Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 11 (3980) Год издания 26-й | СРЕДА, 27 января 1965 года | Цена 1 коп.

МАГНИТКА — ЖДАНОВ

По московскому радио было передано письмо ждановских сталеваров, вызвавших на соревнование коллектив мартеновской печи-гиганта № 33, где работают почетные металлурги Алексей Корчагин, Алексей Князев и их напарники сталевары Виктор Козлов и Анатолий Рубанов. Магнитогорцы с большим интересом встретили вызов на соревнование украинских металлургов.

— Доброе дело предложили наши товарищи по профессии со Ждановского завода, — сказал сталевар Анатолий Рубанов. — Мы охотно принимаем предложение и будем соревноваться за увеличение производства стали на нашем агрегате, за досрочное выполнение плана завершающего года семилетки. Дела на нашем мартене идут сейчас хорошо. Мы больше всех в цехе сварили с начала года сверхплановой стали. К сегодняшнему дню на счету нашего коллектива тысячи тонн добротного металла выданного дополнительно к заданию.

Сейчас коллектив печи совместно с цеховыми инженерами-экономистами подсчитывает возможности и резервы мартена-гиганта. В скором времени он даст ответные обязательства ждановским сталеплавильщикам.

П. АНИСИМОВ.

НАВСТРЕЧУ ВЫБОРАМ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ

ЗАЖИГАЮТСЯ ОГНИ АГИТПУНКТОВ

ВО ГЛАВЕ — ПЕНСИОНЕР

Константин Тимофеевич Олейников, бывший помощник начальника сортопрокатного цеха по оборудованию, а ныне пенсионер, во время всех прошедших предвыборных кампаний заведовал агитпунктом. И сейчас, когда началась подготовка к выборам в местные Советы, он согласился помочь коммунистам сортопрокатного цеха вести работу в агитпункте, расположенном в 34-й школе.

Сортопрокатчики активно включаются в новую предвыборную кампанию. Подобрано 129 агитаторов, которые разбиты на 25 бригад. Каждой бригаде выделен специальный дом микрорайона. Сейчас коммунисты сортопрокатного цеха совместно с работниками школы намечают мероприятия, которые будут проведены в агитпункте в период предвыборной кампании.

В. КРАСНОВ.

100 АГИТАТОРОВ

Для работы на избирательных участках парторганизация листопрокатного цеха № 4 выделила 100 лучших агитаторов. Группы большого агитколлектива закреплены за домами и подъездами. Так за домом № 11 по Октябрьской улице закреплены агитаторы во главе с т. Цыганковым, за домом 5/2 по ул. Жданова — группа во главе со старшим агитатором т. Сулаковым.

В школе № 4, где расположен агитпункт, состоялась лекция о социалистической законности. Коллектив художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов дал концерт.

Н. БОКОВ.

ПЛАН НАМЕЧЕН

Зажглись огни агитпункта в школе № 8, обслуживающем микрорайон 2-го квартала. Над этим агитпунктом шефствуют коммунисты отдела технического контроля, возглавляемые секретарем партийной организации Х. Валеевой.

Контролеры наметили план мероприятий на предвыборную кампанию. Вскоре на избирательном участке зазвучат голоса самодеятельных артистов, будут проводиться лекции и беседы с избирателями.

Л. БОРИСОВ.

ЭКОНОМИЯ 7 тысяч рублей

РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ ДОМЕННОГО ЦЕХА Х. АХМЕТЗЯНОВ, А. СЕМЕНОВ И М. ЯХОНТОВ РАЗРАБОТАЛИ СПОСОБ СОХРАНЕНИЯ ФУТЕРОВКИ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯ В ЕГО ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ И ВЕРХНЕКОНИЧЕСКОЙ ЧАСТЯХ ПРИ ЗАМЕНАХ НИЖНЕЙ ЧАСТИ ПЫЛЕУЛОВИТЕЛЯ. ПРИ ЭТОМ СОХРАНЯЕТСЯ СВЫШЕ 70 КУБОМЕТРОВ ОГНЕУПОРНОЙ КЛАДКИ, ЧТО ДАСТ ЭКОНОМИЮ 7 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ В ГОД.

ВОСКРЕСНИК

Комсомольцы котельно-ремонтного цеха минувшее воскресенье дружно поработали, собирая металлический лом. Очистив стеллажи от обрези, комсомольцы обеспечили бесперебойную работу автогенщиков.

На воскреснике отличились крановщица Валентина Лоскутова, электрорезчик Иван Шмелев, сборщик Георгий Шурбай и другие. Молодежь вышла на воскресник во главе с секретарем комсомольской организации котельно-ремонтного цеха.

СВЕРХПЛАНОВЫЙ ГРУЗ

20 тысяч тонн сверхпланового груза перевезла бригада железнодорожников горного управления сначала месяца, возглавляемая начальником смены Иваном Артамоновичем Коротковым.

Около 3 тысяч тонн руды дополнительно к заданию перевезли машинисты электровозов Александр Буткевич и Виктор Марченко.

Р. КОРОБОВЦЕВА.

ЖДЕМ ВАГОНЫ

Коллектив листопрокатного цеха № 3 прилагает все усилия к тому, чтобы в срок выполнить все заказы потребителей. Но иногда их благие намерения сводятся к нулю. В настоящее время для отгрузки по сельхоззаказам на складах цеха лежит 540 тонн белой жести электролитического лужения и 60 тонн белой жести на экспорт из-за того, что железнодорожники не подают крытые вагоны прямого парка.

УСПЕХИ АГЛОМЕРАТЧИКОВ

Бригада агломератчиков, возглавляемая Петром Епанешниковым, сегодня одна из лучших на третьей фабрике первого аглоцеха. Этот коллектив за 22 дня января выдал на 1128 тонн агломерата больше, чем предусматривалось заданием.

Неплохо справляются с планом и агломератчики второй бригады, где начальником смены Николай Просняков. На их сверхплановом счету несколько сот тонн продукции.

Всего коллектив третьей фабрики за это время выдал три с половиной тысячи тонн агломерата дополнительно к плану.

Немалый вклад в сверхплановую продукцию внесли старшие агломератчики фабрики А. Кастайвов и С. Хасанов.

Хороший старт взяли в завершающем году семилетки сталеплавильщики 14-й печи третьего мартеновского цеха, возглавляемые сталеварами В. Прокопьевым, К. Багрецовым, М. Полехиным и Ф. Шаровым. Благодаря четкой и слаженной работе за 24 дня января бригадами агрегата выдано свыше семисот тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар 14-й печи К. А. Багрецов.

Фото Е. Карпова.

Рывок путейцев

Как ни старался в 1963 году коллектив цеха пути справиться со стоящими перед ним задачами, но встретил он прошлый год далеко не блестяще. Неудачный финал обеспокоил партийную, профсоюзную организации и администрацию. От беспокойства перешли без лишних слов к делам. И вот результат: последний год семилетки встречен хорошими производственными показателями. Разве плохо выполнен план капитального ремонта путей? 107,4 процента — такого нелегко достичь. Значительно перевыполнен план по среднему, подъемочному и предупредительному ремонтам.

В прошлом году путейцы уложили 4692 железобетонные шпалы, сварили в клети (рельсы без стыков) свыше 28 километров рельсов.

Значительно улучшены не только производственные показатели. В минувшем году путейцы оживили движение за звание ударников коммунистического труда. Сейчас в цехе 220 железнодорожников соревнуются за право принадлежать к рядам разведчиков будущего. 75 из них уже удостоены высокого звания ударников коммунистического труда.

Хорошо закончили год путейцы. Успешно начали они и последний год семилетки.

В. МАНЯНОВ.

ВЫЗОВ ПРИНЯТ.

АГИТАТОРЫ ПОШЛИ В НАРОД.

ВКЛАД РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ.

ПРОДУКЦИЯ ИДЕТ СВЕРХ ПЛАНА.

ПУТЕЙЦЫ ЗАКРЕПИЛИ ДОСТИГНУТОЕ.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний Тагил

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней января 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК
Чугун	99,9	99,5	98,9
Сталь	99,2	102,7	101,1
Прокат	94,5	101,2	82,7
Кокс	100,2	100,3	101,1
Руда	98,9	78,5	89,0
Агломерат	100,2	90,8	100,2
Огнеупоры	106,8	100,2	97,0

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней января 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Мартеновский цех № 2	98,1	Мартеновский цех № 1	101,5	Мартеновский цех № 1	102,3
Мартеновский цех № 3	102,3	Мартеновский цех № 2	104,3	Мартеновский цех № 2	98,8
Обжимной цех	98,6	Обжимной цех	103,0		
Копровый цех	95,3	Копровый цех	102,3		
ЖДТ	97,1	ЖДТ	96,4	ЖДТ	88,1
Доменная печь № 2	102,2	Доменная печь № 1	101,3		
Доменная печь № 3	101,0	Доменная печь № 3	96,2		
Доменная печь № 4	100,8			Доменная печь № 4	100,6
Доменная печь № 6	99,2	Доменная печь № 2	99,9	Доменная печь № 3	100,8
Доменная печь № 7	98,8				
Мартеновская печь № 2	106,5	Мартеновская печь № 2	103,3		
Мартеновская печь № 3	103,3	Мартеновская печь № 3	100,9		
Мартеновская печь № 6	96,2			Мартеновская печь № 15	104,8
Мартеновская печь № 12	105,9	Мартеновская печь № 10	98,5		
Мартеновская печь № 13	97,0	Мартеновская печь № 7	100,1		
Мартеновская печь № 19	96,2	Мартеновская печь № 15	101,9		
Мартеновская печь № 22	104,3	Мартеновская печь № 8	103,0		
Блюминг № 2	97,5			Блюминг	97,0
Среднелистовой стан	106,0	Листопрокатный цех	98,3		
Стан «500»	100,2	Среднесортный цех	95,4		

Хорошо работают

Для того, чтобы получить деталь из стального литья в виде определенной формы, изготавливаются стержни из особой смеси. Делают такие стержни в стержневом отделении фасонно-вальцесталелитейного цеха.

Здесь могут приготовить любую форму весом в один-два килограмма и больше. Отлично освоила это непростое дело стерженщица Анна Лущик.

А в отделении крупного литья стержень уже не возмешь в руки, только при помощи крана можно транспортировать его в нужное место.

Бригада старейшего формовщика Леонида Поноченко ежедневно перевыполняет сменные задания, причем выдает детали только отличного качества. Вот и сейчас они досрочно изготовили опорное кольцо для шлаковозов и тут есть заслуга стерженщиц.

Н. ЗАЙЦЕВ.