

Доброе дело

## Новогоднее чудо

**В начале осени «ММ» публиковал материал о 17-летней жительнице Магнитогорска, которая из-за рака желудка могла передвигаться только в инвалидной коляске. Городские и областные власти, предприятия, благотворительные фонды и граждане помогли совершиться чуду.**

– Полина умирала, – говорит мама девочки Ирина Афонкина. – В Магнитке, Челябинске и даже в Москве ей не могли помочь. Пояснили, что дочь неоперабельная. Друзья помогли найти доктора в Германии, у которого есть собственная методика, но нужны были огромные деньги. Спасибо губернатору Челябинской области Борису Дубровскому, депутату Государственной Думы Виталию Бахметьеву, главе Магнитогорска Сергею Бердникову, региональному и городскому фондам «Искорка» и «Отзовись!», руководству металлургического комбината, ООО «МРК», предприятиям города, информационному агентству «Верстов.Инфо», газете «Магнитогорский металл», а также всем-всем неравнодушным людям, которые помогли собрать средства на лечение. И отдельно благодарим за поддержку, отзывчивость, добрые сердца учащихся и педагогический коллектив школы № 28.

Уже после первых процедур девочке стало значительно лучше. Ирина радуется, что дочь буквально ожила, стала похожа на себя прежнюю. Намечалась положительная динамика. Лечение ещё не закончено, но пока Полине требуется перерыв, чтобы восстановить показатели крови. Каждую неделю она сдаёт анализы и отправляет профессору в Германию, чтобы он контролировал её состояние. И продолжает учиться.

– В прошлый четверг были в школе, встречались с педагогами, – рассказала Ирина Афонкина. – Полина училась и в Германии. Ей присылали задания по Интернету, всё успешно выполняла. Сейчас вдобавок к тому, что занимается дома самостоятельно, у неё будут индивидуальные занятия с учителями, которые помогут Полине в подготовке к ЕГЭ.

Клиника уже выставила счёт на дальнейшее лечение. Это тоже немалая сумма. Родители Полины надеются, что удастся собрать и её.



Полина Афонкина

Татьяна Бородина

Конкурс

## В жарких спорах...

**Завершило работу жюри ежегодного журналистского конкурса «Город и мы», который уже 13 лет проводит Магнитогорское городское Собрание.**

В этом году на конкурс представлено больше 100 журналистских работ: видеосюжетов и программ, статей в газетах и сетевых изданиях, фотографий и корпоративных СМИ.

Самой популярной у тележурналистов стала номинация «Репортаж года»: на соискание премии подано восемь заявок. Среди пишущих наиболее востребованной номинацией, как и в прошлом году, стала «Люди Магнитки», где конкурировали шесть авторов статей, вышедших в городских газетах и на информационных сайтах.

У членов жюри была непростая работа – отсмотреть более 50 телесюжетов и программ, прочитать свыше 30 публикаций, оценить фотоматериалы, работу операторов, а также выбрать лучшее корпоративное СМИ и информационный сайт.

Победителей в тематических номинациях определяли голосованием. Были и такие работы, которые не набрали большинства голосов, но обратили на себя внимание членов жюри, что называется, запали в душу. Такие материалы будут отмечены специальными дипломами конкурса.

Последним пунктом повестки заседания жюри значилось обсуждение кандидатур на главные номинации. После высказывания мнений, обсуждения и итогового голосования определены три победителя: один – в номинации «Персона в журналистике», двое – в номинации «Журналист года».

Имена лучших будут оглашены на последнем в этом году заседании городского Собрания. На нём в торжественной обстановке спикер Александр Морозов вручит от имени всех депутатов главные награды конкурса.

А днём позже уже все журналисты-победители соберутся на праздничном мероприятии в их честь, где будут награждены дипломами и ценными подарками.

Люди труда



Андрей Подобед

Дмитрий Рухмалёв

## Металл не терпит суеты

**Он считает себя счастливым человеком, потому что занимается любимым и ответственным делом**

**Строительство первого агрегата непрерывного горячего цинкования в начале 2000-х годов стало судьбоносным не только для комбината, но и для многих специалистов, стоявших у истоков нового производства. Андрей Подобед – один из них. В цехе покрытий, который сегодня именуется производством металла с покрытием, он с первых дней: участвовал в строительстве и отладке оборудования сначала АНГЦ-1, затем АНГЦ-2. За минувшие 17 лет добился не только производственных успехов, но и уважения коллег. «Настоящий профессионал», – говорят о Подобеде руководители и подчинённые. На столь сложном производстве, да ещё и в высокопрофессиональном коллективе, такое признание дорогого стоит.**

– Отец много лет проработал в первом мартеновском цехе, на шихтовом дворе, так что комбинат в моей жизни присутствовал с самого детства, – начал рассказ старший мастер участка горячего цинкования ПМП ПАО «ММК» Андрей Подобед. – Решил пойти по стопам родителя, поэтому после школы поступил в горно-металлургический институт, но после первого курса загремел в армию и доучивался уже после демобилизации.

Роман Андрея Подобеда с комбинатом начался не сразу. Окончив вуз, он решил для начала попробовать себя в коммерции, в начале 90-х годов это было модно.

– Стал частным предпринимателем, держал ларьки, гонял машины из Тольятти, – вспоминает Андрей Николаевич. – Это уж потом, когда всё осознал, пошёл на комбинат, устроился в листопрокатный цех термистом на стан «2350». С той поры с комбинатом не расстаюсь.

Через год знакомые позвали его работать в цех покрытий, где началось строительство АНГЦ-1. Вместе с другими специалистами Андрей Подобед участвовал в возведении фундаментов, приёмке и монтаже оборудования.

– Интересно было своими руками

построить этот огромный агрегат, отладить, почувствовать вкус производства именно оцинкованного металла. Это совершенно новый опыт, – вспоминает Андрей Николаевич. – Агрегат пустили в июле 2002 года. Он стал первым в России по мощности и оснащению: АНГЦ под завязку был начинён современным оборудованием. Даже в печи, где температура под 800 градусов, установили электронные датчики, а продвижение полосы внутри печи отражалось на дисплее. По тем временам это было в диковинку. Первые партии оцинкованного листа отправили в Прибалтику, затем выполнили заказы для предприятий Израиля, Саудовской Аравии и Ливана.

На первом агрегате Андрей Подобед проработал мастером шесть лет, а когда началось возведение АНГЦ-2, его, как одного из самых опытных технологов, отправили на новую стройку – ответственным от цеха. Сложное оборудование и технологию он изучал непосредственно на предприятиях Милана и Генуи под руководством специалиста, проектировавшего печь для Магнитки.

– Во время стажировки посмотрел, как аналогичное оборудование работает в Италии. Узнал, на что обратить внимание при запуске печи и как правильно её обслуживать, – вспоминает Подобед. Участвовал Андрей Николаевич и в подборе кадров для работы на новом агрегате, отобрав для этой цели около полусотни грамотных технологов. Почти половину из них составили выходцы с «первой оцинковки». Они и по сей день – костяк коллектива. Андрей Подобед вспоминает, что лекторы фирмы «Даниеле» проводили обучение операторов, термистов и вальцовщиков прямо на территории ММК. Во вторую группу вошли специалисты технических служб – механики, энергетики, гидравлики. Ритм стройки даже сегодня трудно передать словами.

– Второй агрегат – более совершенный по автоматике, начиная с процессов натяжения полосы, – отмечает Андрей Николаевич. – Печь здесь уже не вертикальная, а горизонтальная, с дополнительными зонами нагрева. Сварочная машина тоже принципиально иная. Обращению с ней наши специалисты учились в США. Помню,

как мечтали поскорее запустить агрегат. Производственная программа на август составляла три тысячи тонн, а АНГЦ-2 выдал десять тысяч. Никто из руководства ММК не ожидал, что он так быстро выйдет на проектную мощность.

**По словам Андрея Николаевича, он ни разу не пожалел, что однажды решил бросить «вольные хлеба» и связать свою жизнь с ММК**

– Здесь не деньги держат, хотя зарплата достойная, – рассуждает Подобед. – Сама работа очень интересная, ответственная, требующая постоянного развития. Ведь у нас конечный передел, от нас продукция с маркой ММК идёт к потребителю. Коллектив замечательный. Многие работают с момента пуска цеха, а часть наших воспитанников сегодня составляет костяк ЛПЦ-11. От взаимоотношений в бригаде многое зависит, ведь у нас командная работа: один, как говорится, в поле не воин. И доработку рулонов, и другие операции выполняем вместе. Общаемся и после работы, выезжаем семьями за город, на рыбалку, в музей, на горнолыжку.

– Андрей Николаевич принимал меня на работу и наставлял на путь истинный, – рассказывает представитель цехового профкома Роман Конев. – Профессионал с большой буквы. Прекрасно разбирается в технологии, так как сам строил агрегаты и знает их досконально. К любой проблеме, будь то производство или личные вопросы, подходит ответственно. Несмотря на внешнюю сдержанность, он добрый и отзывчивый человек, как бы избито сегодня ни звучали эти слова. Никогда не отмахнётся от чужой беды, всегда выслушает, поможет. А в плане работы – Андрей Николаевич жёсткий, с ним не забалуешь. Он требует от людей полной отдачи, потому что и сам работает также.

Сегодня под началом Андрея Подобеда четыре бригады. Ответственность огромная. К каждому специалисту нужно найти подход. Кто-то с полуслова задачу понимает, другому требуются разъяснения. Но одно Подобед за годы работы понял чётко: любому человеку крайне важно чувствовать, что его труд важен и востребован.

Несмотря на руководящий статус, работа у старшего мастера участка горячего цинкования не сидячая. Утро начинается со сменно-встречного собрания: обсуждение итогов прошедшей смены, постановка задач на предстоящую, и так до вечера. Хорошо, если удаётся посидеть за бумажной работой пару часов за смену. Всё остальное время Андрей Подобед проводит в цехе, с людьми. Но именно за это и любит он свою работу. В ней нет места рутине и скуке. А каждый новый день ставит непростые задачи.

Елена Брызгалова