

Цеху водоснабжения — 50 лет

От примитива — до ЭВМ

10 октября 1931 года из системы главного механика выделился самостоятельный цех — цех водоснабжения. В пожарно-питьевой и промышленной воде нуждались многие цехи, а особенно доменный цех, группа листопрокатных цехов, паро-воздухоудная электростанция. Первые насосные установки со своими цепями водоводов, без специального оборудования, контрольно-измерительных приборов и устройств автоматизации служили до 1952 года.

24 октября 1952 года промышленная сеть отказала. Произошел крупный разрыв водовода, питающего доменный и коксохимическое производства. Цехам угрожала остановка, особенно ЦЭС.

Для ликвидации аварии пришлось затратить много сил и времени. Ведь у начальника смены в то время, кроме коммутатора связи на 20 номеров, не было никаких приборов, контролирующих работу сетей и насосных установок. Все приходило велепую, обобщивалось на догадках, интуиции опытных рабочих. Эта авария в дальнейшем стала переломным фактором технического оснащения цеха, решила судьбу всего технологического оборудования насосных станций и скрытых сетей водоводов.

И сразу же, после устранения столь сложной аварии, было решено незамедлительно приступить к оборудованию цеха контрольно-измерительными приборами, оснащению диспетчерского пункта. Намеченное вскоре было сделано. Приборами технологического оборудования было оснащено полностью. С пульта диспетчера можно было судить о работе той или иной насосной станции. Но все же работа оставалась сложной, непроизводительной. Диспетчер и начальник смены имели только «глаза», но не имели «рук». Они не могли вмешаться в работу оборудования.

Год 1964 — наступил период механизации и автоматизации трудоемких процессов на участках цеха. Назрела необходимость выделить людей и организовать отдельную службу по автоматизации. Такая перестройка в работе, как и все

вновь внедряемое, претерпело немало трудностей как организационного порядка, так и в техническом решении. Потребовались специалисты по электрооборудованию и приборам. Но, преодолев эти трудности, созданный участок автоматизации дал огромный как экономический эффект, так и эффект оперативности работы оборудования, рациональности использования его мощностей.

В последние годы в дополнение механизации и автоматизации процессов цеха водоснабжения широко и надежно внедрялась система телемеханики всех тридцати двух ныне действующих насосных станций. Такая широкая сеть внедренных автоматических установок, которые придали диспетчерам, начальникам смен и обслуживающему персоналу, позволила не только наблюдать за процессами работ насосных станций, но и в любую минуту вмешаться, заставить работать оборудование в оптимальном режиме.

Но это еще далеко не предел экономическим резервам на участках цеха водоснабжения. Будущее за внедрением новой системы автоматизации и телемеханики процессов с подключением в общую информационную сеть электронно-вычислительной техники и полный переход на автоматическую систему управления производством.

Столь сложный и многоступенчатый путь развития хозяйства цеха водоснабжения был предначинан еще в начале шестидесятых годов. Благодаря упорному и настойчивому труду ведущих работников цеха намеченные рубежи достигались шаг за шагом. И канули в лета те «загадочные» срывы в работе, аварии. На сегодняшний день система водоканализационного хозяйства цеха водоснабжения работает стабильно, с максимальной экономией трудозатрат, энергоресурсов. Каждый месяц производится задание выполняется на 105—110 процентов.

Б. БОЛЬШАКОВ,
начальник участка
цеха водоснабжения.
В. СОТНИЧЕНКО,
наш корреспондент.

ВЫСОКИЙ НАСТРОЙ

За истекший период участок сети цеха водоснабжения преобразился в сложное, насыщенное механизацией энергетическое хозяйство.

Участок сети возник одновременно с пуском первой насосной станции. В настоящее время хозяйство участка состоит из сотен километров трубопроводов всевозможных технологических конструкций, форм и материалов.

Участок сети обслуживается немногочисленным, но работоспособным и сплоченным коллективом. Принимая участие в социалистическом соревновании в честь 50-летия цеха водоснабжения и предстоящего юбилея комбината, коллектив участка добился хороших успехов. Районы участка неоднократно занимали призовые места во внутриводовом соревновании. Плодотворно трудятся и задают тон в соревновании бригады: коммунист Н. Жуничев, М. Фетисов, К. Ахметдинов. Много твор-

ческих сил и энергии отдаст своему делу старейший работник цеха мастер 3-го района Л. Захаров. Отменно работает на протяжении текущего года коллектив, возглавляемый молодым мастером В. Яковенко.

За последнее время было много сделано по укреплению трудовой дисциплины, улучшению качества воспитательной работы среди трудящихся. Так, по инициативе партийного бюро на 1-ом районе участка создана партийная группа, которая призвана влиять на улучшение воспитательной работы.

За пять десятилетий объем работы по обслуживанию сетей и сложность ее возросли многократно. Не стала необходимостью готовить молодых рабочих в системе ГПТУ, поднимать престижность профессии слесаря-сантехника!

И. КИРИЧЕНКО,
мастер 2-го района участка сети цеха водоснабжения.

♦ Контрольный пост газет «Магнитогорский рабочий», «Магнитострой», «Магнитогорский металл» на пусковых объектах комбината

ДВУЕДИНАЯ ЗАДАЧА

Предрасточный монтаж на коксовой батарее № 8-бис в разгаре. Сейчас очень важно вести монтаж оставшегося оборудования качественно и без задержки. Обеспечить высокое качество работ — забота монтажников, а дело заказчика — помочь им в этом, наладив бесперебойную подачу на площадку оборудования. Как решает он свою задачу? На эту тему корреспондент газеты «Магнитогорский металл» беседует с заместителем начальника отдела оборудования управления капитального строительства комбината В. А. Торгашовым.

— Василий Александрович, ваш отдел решает двуетединую задачу: надо обеспечить поставки оборудования с многочисленных предприятий — изготовителей и одновременно организовать четкую его подачу на строительную площадку. Сейчас вашему коллективу осталось, вероятно, решить лишь вторую часть задачи?

— Практически, да. Заказанное десяткам заводоизготовителей оборудование в основном уже поступило на наши склады. Последние партии подходят. Если и остались отдельные комплектующие детали, их отсутствие сегодня практически не оказывает влияния на ход монтажа не оказывает. В связи с этим надо подчеркнуть следующее обстоятельство. Как известно, поставки большей части оборудования первоначально были запланированы на третий—четвертый кварталы. Эти непримлемые сроки заказчику удалось сдвинуть вперед. Наши специалисты провели, без преувеличения, колоссальную работу, чтобы обеспечить поставки оборудования в новые, более сжатые сроки. И выполнили они свою задачу настолько успешно, что было время, когда мы буквально затоварились: поступало столько оборудования, что невозможно было оперативно обработать документацию, убедиться в комплектности поставок.

На строительстве коксовой батареи № 8-бис наступила ответственный пора. Сегодня здесь дорог каждый час, каждая минута рабочего времени, ибо небольшая ошибка во временных расчетах — и сдача батареи в эксплуатацию в нынешнем году может оказаться под угрозой срыва.

Вот почему сейчас вышел приказ управляющего трестом Магнитострой, обязывающий все строительные организации, занятые на коксовой батарее № 8-бис, работать по скользящему графику, без выходных дней.

Руководствуясь этим приказом, мы 5 октября провели совместно с народным контролем рейд «Комсомольского прожектора» по рациональному использованию рабочего времени. Поздним вечером, когда в некоторых домах был уже погашен свет, мы собрались у пятой проходной комбината.

21 час 30 минут. Мы около бытовки строительного управления № 5, которое является генподрядчиком Всесоюзной ударной комсомольской стройки.

— Сколько людей у вас сегодня работает? — спрашиваем у мастера П. А. Дзюбов.

— Сейчас трудятся восемь человек из звеньев Д. Болдина и А. Лысагорова. За смену мы смонтируем 5 тонн металлоконструкций и закрепим их. Предстоит выполнить большой объем работ. До 9 октября мы должны сдать в эксплуатацию три галереи У-42; У-44 и У-45 и передать перегрузку 9-Г под отделочные работы. Коротко говоря, фронт работ есть, люди трудятся. Идем дальше. Бригадный

Теперь наша роль действительно несколько изменилась. На складах сегодня есть все необходимое оборудование. Осталось наладить четкую его доставку на стройки — коксовую батарею № 8-бис и цех углеродистой ленты. Но эта работа может оказаться успешной лишь тогда, когда мы не будем встречать помех.

— Вы имете в виду несогласованность действий строителей и монтажников?

— Не совсем так. Хотя действительно, монтажники порой лишены возможности принимать и устанавливать оборудование — не везде строители подготовили фронт работ. Скажем, мы могли бы в любой момент выдать в монтаж оборудование верха угольной башни, да и монтажники готовы его принять. Не готовы строители... Аналогичная картина — на ряде перегрузочных узлов. Но не об этом нужно вести речь, хотя порой и можно услышать претензии в адрес заказчика: нет, мол, оборудования. Но его нет на площадке. А чтобы доставить оборудование к месту монтажа, требуется изменить к этому отношению самих же монтажников. Почти ежедневно мы сталкиваемся с примерами отказа от прибывшего оборудования.

— Может быть, это происходит потому, что мон-

тажники получают не то, что заказали?

— Дело не в этом. Правда, бывают и такие случаи. Но их очень мало, и ошибки в поставках можно, думаю, объяснить: оборудование на складах масса, и второпях можно иногда отправить действительно не то, что требовали. Но такие случаи, повторяю, крайне редки. Зато чуть ли не каждый день бывают другие случаи: мы подаем на площадку заказанное оборудование, а от него отказываются. Приведу один типичный пример. 6 октября на строительство коксовой батареи № 8-бис поступили два 14-валковых грохота. С большой задержкой их разгрузили, а после этого мастер Механомонтажа Абдрахманов заявил водителям: сегодня у нас сокращенный рабочий день, второй рейс не делаем. Отказались монтажники от оборудования и на следующий день. А когда мы обратились к руководству ПАТО-1 с просьбой выделить машины на восьмое октября — получили отказ. Нам объяснили, что объединение не может позволить себе такое использование транспорта.

— Как можно объяснить частые отказы от оборудования?

— Прокомментирую пример с 6 октября. На оперативном совещании руководители треста и главный инженер Механомонтажа

Опрятнов просили — причем, настойчиво просили — организовать активный вывоз оборудования на строительство коксовой батареи. А те, кто должен был устанавливать это оборудование, о решении своего начальника, видимо, не были извещены.

Можно было бы назвать еще немало примеров, когда руководители Механомонтажа или Электромонтажа вынуждают впустую гонять машины с оборудованием от склада и обратно. Существует известный порядок — в письменной заявке руководители организаций указывают потребности в оборудовании и время его доставки на объект. Бывает, конечно, что оперативная обстановка требует изменить первоначальную заявку. Мы охотно идем навстречу, договариваемся с руководством ПАТО-1 о выделении транспорта. Но когда нас один и другой, и третий раз ставят в положение несерьезного заказчика...

— Последний вопрос. Можно ли считать, что ваш коллектив способен сегодня выполнить любую заявку монтажников на оборудование?

— Так категорически я бы не сказал. Приведу пример. Завод-поставщик ошибочно направил предназначенные для нашей коксовой батареи два пульта управления коксовиталкватора на Алтай. Ждать, пока ошибку исправят, — напрасно терять время. Выход из положения удалось найти. Мы подбираем нужные детали, а руководители Электромонтажа обещали изготовить пульты на месте.

Беседу провел Ю. КУРИДИН.

ДОРОГ КАЖДЫЙ ЧАС

РЕЙД «КОМСОМОЛЬСКОГО ПРОЖЕКТОРА» ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ КОКСОВОЙ БАТАРЕИ № 8-БИС

домик стройуправления Земстрой. На часах — 22 часа 16 мин. Мастер Е. Л. Бывальцев закрывает наряды.

— Евгений Львович, до которого часа вы должны работать?

— До половины первого.

— А в чем же дело? Почему закончили работу на два часа раньше?

— Потому что люди работают без обеда и успевают выполнить свою работу раньше...

— Но ведь не на два же часа?..

— Ответа нет. Нельзя сказать, что земстроевцы страдают от нехватки работы. Ее, как говорится, хоть отбавляй, но работников в пол-одиннадцатого как ветром сдуло.

Такая же картина у бытовки стройуправления № 3. Дружно и организованно рабочие идут... переодеваться.

— Иван Михайлович, — спрашиваем у мастера И. М. Ксенофонтова, — что, уже все сделали?

— Нет, нет, — быстро говорит он. — Ребята пришли положить инструмент, перекурить. Секунда, — Иван Михайлович выбежал из бригадного домика отдать какое-то срочное поручение.

Впрочем, он немного опоздал, потому что строители уже ушли домой.

Примеры, к сожалению, далеко не единичные. Мы вообще не увидели на строительстве работников Спецпромстроя, отпустил своих рабочих мастер

строительного управления № 7 В. З. Коломеец, составил на то, что нет бетона... Но откуда же, интересно, возьмется бетон, если те, кто его подвозит, также ушли с работы намного раньше положенного времени?

Получается какой-то заколдованный круг: Иван кивает на Петра, а Петр — на Ивана. А в итоге — ущерб общему делу, ущерб строительству важнейшего объекта.

В то же время ведущий инженер комплекса В. П. Крутиков заявляет: «Руководство строительно-монтажного комплекса наладило на строительстве коксовой батареи № 8-бис двухтрехсменную работу, добилось увеличения количества рабочих на объекте, то есть создало все необходимые условия для пуска батареи в этом году».

Хочется задать Виктору Петровичу вопрос: «Нужна ли такая двухтрехсменная работа, когда смена оказывается отработавшей лишь наполовину?» Думается, мало организовать работу, нужно еще и контролировать ее, о чем, к сожалению, иные руководители совсем забыли. Из семи

проверенных нами управлений только в трех строители полностью закончили смену, в том числе и в управлении Коксохиммонтаж.

Мы встретили на строительстве заместителя начальника этого управления В. Ф. Кукулина, который сказал: «Сегодня мы не дни, а часы считаем. Жалко будет, если после такой напряженной работы возникнет срыв. В нашем коллективе сейчас действует девиз: «Не выполнил сменного задания — не уходи домой!».

Действительно, люди здесь трудятся просто самоотверженно. Например, бригада В. Алексеева работала на объекте с утра и осталась на вторую смену. Коксохиммонтажники понимают, что от них во многом зависит пуск батареи № 8-бис. В эти дни промедление, как говорится, смерти подобно.

И очень обидно становится, когда кто-то работает не жадая сил, а кто-то буквально бежит со стройки, не отработав положенного времени. Здесь есть над чем задуматься руководителям указанных выше строительных управлений.

РЕЙД ПРОВЕЛИ:

П. РОСЛЯКОВ, начальник внештатного отдела по сохранности и использованию стройматериалов при партийном контроле треста Магнитострой;
В. БЕЛОУСОВ, заместитель начальника городского штаба «Комсомольского прожектора»;
В. ЛОМАЦНИИ, начальник Всесоюзной ударной комсомольской стройки на объектах ММН;
Ф. ЕРЦОВ, секретарь комитета комсомола КХП;
А. КОРЯКИН, начальник штаба «ИП» ММН;
С. ПАНАСЕНКО, корр. газеты «Магнитострой»;
И. КОНОНОВ, наш корр.