

К ОБЩЕСТВЕННОМУ КОНТРОЛЮ

подачей; намечена в феврале с. г. организация двух стеллажей вырубки в районе мелкосортных станков; пушены в работу два наждачных стана модели «Генрих-Рау» и АЗТМ, кроме того идет монтаж еще одного станка «Генрих-Рау». На конец первого полугодия планируется установка еще двух станков АЗТМ, поступивших в цех в январе.

Для улучшения монтажности металла, подаваемого на станы СПЦ, организована двухразовая суточная проверка графика прокатки и вырубки инженерно-техническими работниками цеха и сортовым бюро УППП.

Тем не менее цеху требуется помощь. С блямингов поступает до 5 процентов металла, не соответствующего требованиям СТП в части геометрии профиля, длины, кривизны и маркировки. Качество зачистки металла на МОЗ слябинга сильно ухудшилось, практически весь металл требует зачистки ручными резаками.

Сорокин А. Г., водитель БелАЗа: — АТЦ необходимы бытовые, существующие не удовлетворяют потребностям цеха.

Отвечает начальник АТЦ Ф. Г. Шайдулин:

— Действительно, в настоящее время существующие бытовые не удовлетворяют потребности цеха. В 1985 году было начато строительство нового здания бытовых. На сегодня возведено 3 этажа, делается крыша.

Пуск бытовых автотранспортного цеха намечен на 1988 год. Работы ведет СМУ ММК (начальник г. Шаров П. А.).

Много брака в посуде из-за некачественного металла (Крамарь Т. С., эмальщик ПТНП).

Необходимо совершенствовать замер температуры металла. Продолжить обучение сталеваров работниками лаборатории, начатое в 1986 году. (Карташов Ю. С., сталевар мартеновского цеха № 2).

Отвечает начальник ЦЛК Н. Ф. Бахчевая:

— С целью повышения качества разработана сквозная технологическая инструкция по производству холоднокатаного металла для ПТНП, предусматривающая ужесточение параметров технологии на всех переделах. Намечено также привлечь специалистов ЧПИ для уточнения технологии штамповки в ПТНП.

Для улучшения качества замеров в приказе № 1 на 1987 г. предусмотрено оборудовать все печи мартеновского цеха № 2 установками непрерывного замера температуры жидкой стали в печи.

В мартеновских цехах отделом технического обучения запланировано в 1987 году провести курсы целевого назначения для сталеваров и подручных по изучению технологии ведения плавки, эксплуатации, обслуживанию и ремонту сталеплавильных агрегатов. В этом примут участие работники центральной лаборатории комбината.

Шевкунов А. И., ЖДТ: — Необходимо обучать в цехах трудящихся правильному размещению грузов на открытом подвижном составе.

Отвечает начальник отдела технического обучения В. Ф. Шавликов:

— Один раз в два года грузовая служба УЖДТ в лице заместителя начальника службы г. Птахиной Г. А. проводит занятия в цехах по 4-часовой программе с последующей сдачей экзамена в комиссии Южно-Уральской железной дороги. Занятия проводятся в обязательном порядке согласно статье № 85 «Устава железной дороги Союза СССР».

Если есть необходимость обучать рабочих цехов чаще, то администрация цехов должна оповещать об этом грузовую службу ЖДТ.

Хопперы ЮЖДТ поступают в доменный цех в неисправном состоянии. (Мудрак Е. С., мастер доменного цеха).

Отвечает заместитель директора комбината М. А. Марфин:

— Для исключения подобных случаев руководством транспорта договорилось с работниками МПС об отцепке «больных» хопперов на ст. Рудная ММК с последующим ремонтом в пункте технического осмотра вагонниками МПС. Хопперы с большим объемом ремонта решено направлять в вагонное де-

по ст. Магнитогорск. Принятые меры должны привести к значительному уменьшению подачи неисправных окатышевозов на бункерную эстакаду доменного цеха.

Куряпина Л. В., начальник ЖЭУ: — Очень высок процент ручного труда работников коммунальных служб.

Отвечает начальник УПЖКХ ММК В. П. Мокрородов:

— Для снижения ручного труда работников жилищно-эксплуатационных участков ЖКО предусматривается в 1987 году применять механизированную уборку территории внутриквартальных дорог и хозпроездов. Для этого в УПЖКХ имеются трактора КО-705 15 шт. Техника на ходу, но не укомплектован штат трактористов, хотя их заработная плата доведена до заработной платы водителей большегрузных автомашин. Для укомплектования штата трактористов направлено письмо в горисполком с просьбой об обеспечении их служебным жильем.

Хафидова Р., ЦПХП: — Вынос склада промпродуктов, определенный приказом директора № 1 в 1985 г., должен был состояться в IV квартале 1985 г. Склад бездействует до сих пор из-за отсутствия необходимого оборудования.

Отвечает и. о. начальника технического отдела Г. А. Барышев:

— Вынос склада промпродуктов, согласно приказу № 1 директора комбината, был начат в 1985 году. Изготовлено и установлено на фундаменте 6 хранилищ объемом 75 м³ каждое. Окончание работ было сдержано недопоставками необходимого оборудования.

По заявлению ОТО УКСА документация оборудования (насосы, запорная арматура, трубы) будет закончена в I квартале, следовательно, окончание работ можно ожидать к маю текущего года.

Сулаков Ю. В., ЛПЦ-3: — В диетической столовой № 19 в некоторые дни — одна свиная, мало холодных закусок. Много нарежаний в адрес коллектива столовой от рабочих ЛПЦ-3.

Отвечает директор комбината питания Л. А. Свиридова:

— Все 7 диетических столовых, в т. ч. и столовая № 19, обеспечивают необходимым продуктом. Но ввиду того, что иногда в столовые комбината питания поступает в основном свинина, диетическим столовым также выделяется определенное количество для приготовления блюд стола № 15. Питающимся по путевкам выдаются блюда согласно их номерам. Холодные закуски ежедневно готовят не менее 5 наименований.

За работой столовой усилен контроль со стороны технологов. В январе столовая проверена 3 раза.

Шевкунов А. И., ЖДТ: — В опасном состоянии кирпичная кладка стены мартена № 1 вдоль первой площадки.

Отвечает начальник мартеновского цеха № 1 В. Н. Бобков:

— Неразкрепленная кладка капитальных ремонтов выделил бригаду управления «Уралстальконструкция», которая ведет ремонт этой стены в ее нижней части. В марте-апреле с. г. будет начат многоярусный ремонт по всей высоте стены на 1-й разливочной площадке.

По ремонту неоднократно обращались в ОКР, несколько раз персонально к г. Щербинину.

Забалуев В. Ю., подручный сталевара мартеновского цеха № 1:

— Надо навести порядок с копровыми составами (вес часто не соответствует действительности, отравительная погрузка железа).

Отвечает начальник копрового цеха № 2 Г. Э. Венцовский:

— Вопрос качества погрузки мультых составов рассматривался на всех бригадных собраниях. С 1 января 1987 года введена новая стандартизация погрузки мультых составов. Разработано новое положение о премировании за качество погрузки.

Результаты января говорят о том, что коллектив цеха перестроился в этом вопросе и значительно улучшил качественные показатели.

Монсенко А. В., старший резчик ЛПЦ-6:

— Администрация цеха вовремя не приняла меры для укомплектования цеха сортировщиками дополнительного металла.

Отвечает и. о. начальника ЛПЦ-6 Е. И. Сильченко и пред-

седатель комитета профсоюза А. В. Мурашко:

— В цехе в течение 1986 года складывалось тяжелое положение вследствие увеличения объема жести с разнотолщиной подката по длине рулона. Весь снятый с потока агрегат резки металл принимался работниками ОТК после рассортировки его на агрегате инспекции (АИ). Ранее штатным расписанием не предусматривалась работа круглосуточно и рассортировывались на АИ только контрольные пачки.

В настоящее время в среднем за месяц необходимо рассортировать металл на АИ в пределах 959 т. В этой связи штатным расписанием на 1987 год предусмотрена работа АИ круглосуточно. Администрация цеха в настоящее время обучает всех рабочих агрегатов резки с правом работы на АИ, совместно с отделом кадров проводит работу по укомплектованию цеха недостающим штатом.

Коксохимики поставляют некачественный кокс с большим содержанием влаги. (Мудрак Е. С., мастер доменного цеха).

ЖДТ срывает сроки поставки кокса. Зачастую полувагоны приходят недогруженными. Особенно это сказывается на работе в зимний период. В условиях хозрасчета такие сбои в поставках недопустимы. (Филиппов В. И., дозировщик, группокорсорт аглоцеха № 2).

Чтобы стабилизировать работу углеподготовки необходимо: установить еще один углеперегрузчик; ввести в работу стационарный вагоноопрокидыватель на 1-м блоке, который уже давно должен работать с насосом батареи 8-бис; сроки пуска уже трижды переносились; заменить старый стационарный вагоноопрокидыватель на 2-м блоке, который морально и физически устарел (6 лет назад был получен новый вагоноопрокидыватель, но он не установлен. Ржавел под открытым небом, да так и списали, наверное); довести до конца реконструкцию дробильного отделения 2-го блока и тракта углеподдачи на 9-бис; сделать обогрев конусов на углеприемных ямах 1-го и 2-го блоков. (Басманов Ф. А., нач. смены углеподготовительного цеха).

В цехе сыро, отопление недостаточное. Нельзя ли взять тепло — а именно пар — с УСК 9-бис?

Большие грудности в ремонте оборудования: малая механизация, нет ручных талей. Не решается вопрос о выполнении проекта на опускание трассы гидрородоудаления. (Мирошкин В. В., УОЦ).

Отвечает начальник КХП А. И. Заболотный:

— Случай выработки кокса с повышенным содержанием влаги имели место на коксовых батареях № 1—2, 3—4. Для исключения этого в ноябре 1986 г. была заменена система орошения на тушильной станции батарей № 1—2 и выполнены ревизия и ремонты систем орошения на остальных батареях.

Производственным отделом КХП установлен контроль за полной загрузкой полувагонов коксовой мелочью в адрес ГОП. По каждому случаю недогруза принимаются соответствующие меры к конкретным ответственным лицам, производящим погрузку кокса. Погрузка отсегов кокса из-под грохотов доменного цеха и отгрузки его в адрес ГОП осуществляются и контролируются персоналом доменного цеха.

Комбинат неоднократно обращался в Минчермет СССР о выделении фондов на углеперегрузчик для КХП ММК. В декабре 1986 г. в адрес Союзметаллургпрома и отдела оборудования МЧМ еще раз обратились с просьбой о выделении фондов. Окончательный вопрос еще не решен. Новый стационарный вагоноопрокидыватель на 1-м блоке углеподготовительного цеха должен быть введен в эксплуатацию в комплексе коксовой батареи № 8-бис. Сроки монтажа вагоноопрокидывателя строителями по разным причинам неоднократно переносились. В начале II квартала намечен ввод вагоноопрокидывателя в эксплуатацию. Действующий с 1958 г. стационарный вагоноопрокидыватель устарел морально и физически. Коксохимпроизводством неоднократно поднимался вопрос о его замене. В декабре 1986 г. комбинат повторно обратился в отдел оборудования и Союзметаллургпром МЧМ СССР о выделении фондов на новый вагоноопрокидыватель. Решения пока не получено. Окончание реконструкции дробильного отделения 2-го блока будет завершено в I квартале 1987 г. Выполнен обогрев тепло-

носителем — горячей водой — 3 конусов углеприемных ям (№ 4, 5, 6) на 1-й пилке 1-го блока углеподготовительного цеха. В настоящее время определяется эффективность внедрения обогрева.

В качестве теплоносителя для обогрева помещений цехов КХП используется горячая вода. Приказом директора комбината категорически запрещено использовать для этой цели пар.

На 1986 г. фонды на получение ручных талей не были выделены. По остаткам фондов 1985 г. коксохимпроизводством было получено 7 ручных талей на 13 цехов. Углеобогащительному цеху выделена одна таль грузоподъемностью одна тонна. При выделении КХП талей и электротельферов ЦОЦ будут выданы дополнительные средства механизации. Проект на опускание трассы гидрородоудаления выполняется ПКО комбината. В марте 1987 г. проект будет выполнен.

Шевкунов А. И., ЖДТ: — На мартенах, блямингах не прекращается работа кранов при заезде локомотивов.

Отвечает начальник ООТТБ Л. И. Маркелов:

— Для предупреждения подобных нарушений инженерам и ООТТБ выданы начальникам этих цехов предписания об их личной ответственности за нарушения требований инструкций по безопасности труда. Для оперативного устранения подобных замечаний г. Шевкунову А. И. необходимо своевременно ставить в известность отдел охраны труда и техники безопасности.

Необходимо ускорить реконструкцию угольного склада с целью создания запасов необходимого количества угля и обеспечения нормальной работы ТЭЦ и комбината в следующий осенне-зимний период. (Ишмаев С. П., электрослесарь ТЭЦ).

Острая нужда в ремонтной базе для БелАЗов. (Сорокин А. Г., водитель БелАЗа).

УКС ММК следует быстрее построить водовод от 10-й насосной станции до Янгельского резервуара и приступить к строительству скважин на Малокизильском водозаборе. (Фадеева Г. Е., мастер ВКХ).

Необходимо ускорить строительство и пуск в эксплуатацию электростанции в районе ТЭЦ. (Киржаев А. Ф., эл. сварщик управления трамвая).

Отвечает главный инженер УКСА А. С. Юрченко:

— Строительно-монтажные работы по подготовке ямы угольного склада ТЭЦ к приему угля будут выполнены в III квартале 1987 года.

Строительство базы для ремонта БелАЗов намечается включить в комплекс стана 2000 горячей прокатки. В настоящее время корректируется проектная документация. Начало строительства предполагается в 1988 году.

Планом капитального строительства в 1987 г. предусматривается окончание строительно-монтажных работ по водоводу от 10-й насосной станции в III квартале и строительство двух скважин.

Тяговая электростанция в районе ТЭЦ в стадии монтажа коробки здания. Сдача в эксплуатацию в III квартале 1987 г. (по заданию горисполкома).

Существующая схема открытого распределительного устройства 110 кВ не отвечает требованиям надежности из-за отсутствия обводной системы шин. Этот вопрос в техническом проекте первой очереди реконструкции комбината отсутствует. В октябре 1986 года государственной инспекцией Минэнерго это отмечено как «узкое место» существующей схемы ОРУ-110кВ для надежной работы Магнитогорского энергетического узла. (Ишмаев С. П., электрослесарь ТЭЦ).

Второй год работает без утвержденного графика распределения кислорода по цехам-потребителям. Мартеновский цех № 1 берет кислород без ограничения, тем самым срывает нормальную работу доменного цеха по кислороду. (Белоголов В. М., бригадир ККЦ-1).

Отвечает главный энергетик комбината Р. А. Ганеев:

— Вопрос о необходимости устройства секционирования и обводной системы шин ОРУ-110 кВ ТЭЦ наработан в Гипромез в составе замечаний к техническому проекту «Реконструкция комбината, 1-я очередь».

Разработанный график распределения кислорода по цехам находится на рассмотрении в производственном и техническом отделах.

НОВОСТИ

Братская поддержка

Коллектив бригады огнеупорщиков коксового цеха № 3, возглавляемый мастером Ш. Ш. Мухимин и профгором Ю. А. Шинкиным, выступил с инициативой перечислить свой сменный заработок в фонд трудящихся Грузии, пострадавших во время стихийных бедствий.

Предложение огнеупорщиков было одобрено всеми трудящимися коксохима.

А. КОВАЛЕВ,
секретарь парткома
КХП.

Резерв на выдвижение

На заседании партийного бюро мартеновского цеха № 2, посвященном вопросам кадровой политики, мы заслушали сообщение начальника цеха коммуниста В. С. Платошкина о работе с резервом. Члены бюро высказали принципиальное мнение, отметили, что работа с резервом не удовлетворяет требованиям перестройки. В списках на должности мастеров и бригадиров числится только по одному работнику. Бюро постановило: списки доработать, расширить состав резерва, на каждую должность выдвинуть двух-трех претендентов.

В связи с переходом на выборную систему выдвижения руководящих кадров необходимо усилить политико-воспитательную работу среди трудящихся. Надо, чтобы все понимали: выбирая руководителя, коллективы не только осуществляют свое право на самоуправление, но и делают вместе с мастером, начальником участка или цеха ответственность за ход дел.

С. ОСАДЧИЙ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 2.

Советуются партгруппы смежников

Второй и первый листопрокатные цехи — ближайшие смежники. От их четкого взаимодействия зависит конечный результат. Как известно, первый листопрокатный на протяжении продолжительного времени работает неважно.

Чтобы улучшить взаимоотношения, партийные группы третьей бригады обоих цехов решили «встретиться и обсудить наиболее важные вопросы. От второго цеха на совместном собрании была партийная группа, которой руководит старший травильщик Василий Васильевич Захаров. На собрании выступили старший травильщик Николай Григорьевич Кирюхин, старший мастер Алексей Кузьмич Сидоров, листопрокатчики первого цеха.

Разговор получился открытым, принципиальным. Смежники не искали виноватых, что называется, в чужом огороде, а обстоятельно проанализировали истоки упущений, наметили конкретные меры. В частности, решено чаще, а главное оперативней, информировать друг друга о критических ситуациях. 18 февраля в первом листопрокатном намечено заменить изношенные моталки, поэтому сдвиги ожидаются существенные.

И. ПАРАСОЦКИЙ,
секретарь партбюро
второго листопрокатного
цеха.