

В партийных группах

В БОРЬБЕ ЗА ПЛАН

В нашей третьей бригаде партийная группа невелика. Нас, коммунистов, всего пять человек, но это, как показывает опыт, сила довольно большая, потому что все коммунисты действуют дружно, постоянно опираются на широкий актив.

Как практически мы боремся за выполнение и перевыполнение производственных планов?

Рассказывая об этом, следует начать, пожалуй, с того, что мы, коммунисты, постоянно разъясняем задачи, которые стоят перед коллективом стана и перед бригадой в частности. В этих целях используем коллективные и индивидуальные беседы, сменно-встречные собрания.

Конечно, пять человек едва ли справились бы с такой задачей. Мы имеем успех благодаря тому, что привлекаем к работе профсоюзный актив.

В начале прошлого года партийная группа решала вопрос о соревновании за звание бригады коммунистического труда. Своими планами мы поделились с профсоюзными активистами, нашими передовыми производственниками. С их помощью смогли вынуть из все детали производства, взвесить наши возможности, поговорить о них с каждым членом бригады в отдельности. И бригада дружно приняла предложение коммунистов, включилась в соревнование за высокое звание.

После того, как коллектив заявил о принятии им заповедей бригады коммунистического труда, у нас заметно повысилась дисциплина, как-то дружнее пошла работа. Разумеется, это вовсе не значит, что все выглядит теперь идеально. Недостатков в работе становится все меньше, но они, к сожалению, имеют место. И, понятно, если раньше за положение дел в бригаде на коммунистов ложилась большая ответственность, то теперь ответственность, как мы считаем, не только не уменьшилась, а напротив, повысилась. Сейчас, как никогда раньше, мы требуем от коммунистов примерности в труде.

На нынешний год бригада взяла обязательство прокатать с верха плана 1200 тонн металла, из них 100 тонн за счет снижения брака. Коллектив обязался снизить выход вторых сортов до 0,45 процента, а брака — до 0,07 процента. Это реальные обязательства, но вот, буквально через несколько дней после их принятия, по вине вальцовщика коммуниста т. Попоза был допущен брак. На бракоматалку пошло не много, но мы вынуждены были держать нитку, а это простой, потеря производства.

Случай с т. Поповым мы решили обсудить на партийной группе. Брак был допущен по недосмотру. Вальцовщик увлекся одной группой и не обращал внимания на другую, а потому не мог предотвратить остановку. Таким было объяснение вальцовщика.

Коммунист т. Попов умелый, опытный работник, у него многие могут поучиться, но ему никто не давал права забывать, что он на посту, что от него зависит работа участка. Предупредив т. Попова, коммунисты решили поговорить с активом бригады о том, что предпринять для предупреждения заминок в работе стана. И вот тут, проанализировав положение дел на каждом рабочем месте, мы убедились, что всякого рода неполадки бывают чаще именно там, где работают товарищи, не обладающие достаточным опытом.

Взять вальцовщиков Елисеева и Харченко. Это очень старательные товарищи. Они пришли в цех после окончания десятилетки, учатся в техническом училище, но практического опыта у них не достаёт. Они еще не могут быстро определить по пробе прокатный дефект, а это нужно делать, необходимо уметь.

Профсоюзные активисты, передовые производственники подсказали, что нужно прикрепить к молодым опытных товарищей.

— Правильно, брак и остановки

бывают нередко от того, что некоторые наши вальцовщики не имеют достаточного опыта, — сказал профгруппорг т. Корабельников. — А как вооружить их опытом? Лучший метод — учить на рабочем месте путем показа и исправления ошибок.

— Учить молодых нужно и больше доверять им, — добавил старший мастер т. Макаров. — А у нас некоторые товарищи, старшие по работе, стараются делать все сами, вместо того, чтобы поручить молодым и контролировать их работу, указывая на неполадки.

Сейчас в бригаде уделяется больше внимания организации обмена опытом. К молодым рабочим прикреплены опытные товарищи.

Продолжительное время к работе наших сварщиков коллектив бригады не имеет никаких претензий, а ведь раньше очень часто случались неполадки. Однажды по вине старшего сварщика т. Чеснова была сорвана работа почти всей смены.

Положение дел на печах обсуждалось у нас на открытом собрании партийной группы. На собрании были приглашены начальник стана, секретарь партбюро цеха, председатель цехового комитета, старшие участков. Здесь был поднят вопрос и о плановых остановках, и о качестве ремонта.

Мы должны использовать оборудование на полную его мощность, но это не значит, что можно работать на износ. Борьба за перевыполнение плана требует еще более внимательного отношения к оборудованию. Так ставили вопрос коммунисты.

Хорошее предложение, ценная инициатива всегда подхватываются коллективом. Наша бригада живо откликнулась на предложение работать без контролеров ОТК. И с первого января контроль за качеством осуществляется у нас мастерами, бригадирами. В связи с этим борьба за качество стала предметом особой заботы партийной группы. На эту тему проведено немало бесед, не раз уже шел разговор на сменно-встречных собраниях.

Каждый работник нашего коллектива, говорим мы, должен постоянно помнить о чести марки своего цеха. Невыполнение в срок заказа — беда всего коллектива, рекламация в адрес бригады — позор.

В первой половине января у нас был случай, когда съёмщик т. Венцов два бунта проволоки второго сорта сбросил в первый. Два бунта нашли, но сколько было затрачено времени, впрочем, не только времени, а и энергии. Около часа кран был занят на поисках несортных бунтов.

— Вот видите, что сделали вы! — говорили на сменно-встречном т. Венцову.

Партийная группа сильна не численностью, а активностью членов партии, их постоянной заботой о том, чтобы поднять творческую активность всех членов бригады.

Одно время, например, у нас часто выходили из строя крепления труб. В таких случаях, как правило, мы имели брак.

— Давайте подумаем, как устранить этот недостаток, — предложил на сменно-встречном коммунист Н. Н. Токманин.

Через несколько дней поступил целый ряд предложений. Предложение вальцовщика т. Максименко было внедрено. Так мы избавились от одной из причин, которая приводила к остановкам и потере проката.

Наша задача, задача коммунистов, состояла в том, чтобы показать, что и своими силами мы можем многое сделать для совершенствования производства. В бригаде многие сейчас занимаются рационализацией. В рейде за автоматизацию и механизацию, объявленном на комбинате, принимает участие все больше членов бригады.

Коммунисты бригады придают большое значение организации социалистического соревнования. Ра-

зумеется, непосредственно им занимается профсоюзный комитет, профсоюзная группа, но мы не остаемся в стороне. Мы помогаем цеховому комитету, профгруппоргу организовать соревнование, добиваемся, чтобы обязательства, взятые бригадой и каждым рабочим в отдельности, придавались гласности, чтобы они проверялись.

В бригаде ведется книга, в которую вносится каждая заминка на стане, указывается, по чьей вине случился простой, на сколько недодано продукции или сколько вышло брака. Таким образом, выполнение производственных обязательств контролируется ежедневно.

— Вчера, — говорит на одном из сменно-встречных собраний профгруппорг Александр Корабельников, — мы обязательство свое выполнили, но могли дать сверх плана еще несколько сот килограммов проката. Не дали потому, что не выполнил своего обязательства вальцовщик т. Старостенко. Он невнимательно отнесся к делу, по его вине получили брак.

Известно, что в успешной работе любого коллектива не последнюю роль играет содержание оборудования, чистота и порядок на рабочих местах. В этом отношении наш стан выглядит хорошо. В свое время по инициативе коммунистов коллективом было принято предложение: одним из обязательных пунктов в соревновании считать «образцовое содержание рабочего места, участка, на котором работаешь».

Сейчас для каждого члена бригады борьба за чистоту стала такой же потребностью, как душевая после окончания смены.

Аккуратность, порядок видны на четкой работе оборудования, которое требует все больше внимания. Впрочем, не только внимания, но и все больших знаний. Это учат коммунисты партийной группы. Мы добиваемся, чтобы все рабочие непременно учились, повышали бы общеобразовательные и технические знания. Некоторым приходится помогать подбирать форму учебки, а отдельным — напоминать, к чему может привести пассивность в этом деле.

Коммунисты заботятся о том, чтобы члены бригады не только поспешили за техникой, но и двигали ее вперед, чтобы с каждым днем увеличивать выпуск продукции.

А. РУДЕНКО,
партгруппорг 3-й бригады
проволочно-штрипсового цеха.

ПРОЩЕ, ДОСТУПНЕЕ,
ДЕШЕВЛЕ

Электричество играет важную роль в работе всех агрегатов нашего комбината и внутризаводского транспорта. На всех участках все механизмы оснащены электрическими машинами. Тысячи разнообразнейших деталей собраны в обширном хозяйстве электрических машин и моторов.

Иные детали очень сложны, изготовить их вручную нелегко. А сколько дорогостоящего материала — текстолита шло, сколько в отходы уходило при выпиливании хотя бы одного пальца командо-аппарата или командо-контроллера. Да и времени много требовалась работа вручную.

Теперь вырывает мастерская электроремонтного цеха по изготовлению всевозможных деталей для электрооборудования и щеток для электрических машин. Организована эта мастерская (названная щеточной) в годы Великой Отечественной войны. Тогда возникла острая необходимость в щетках для моторов и машин и наладили это производство у нас.

Узок был ассортимент наш в первые годы. Резали заготовки — графитные планки, сверлили, соединяли с проводами.

Но постепенно коллектив рос, осваивал новые изделия и сейчас выполняет до 50 разных видов продукции. Давно освоили и выпускаем пальцы командо-аппаратов, пальцы командо-контроллеров, всевозможные диски, ролики, изоляторы, искрогасительные камеры, кулачки концевых выключателей электрокранов и много других необходимых деталей.

И не текстолит идет на них, а вата, древесные опилки, асбест, цемент, бакелитовый лак. Стоимость изделия уменьшилась в десять раз. Изготовление пальца командо-аппарата из текстолита обходилось в 20—25 рублей, а тот же палец, отштампованный из ваты, опилок, лака — обходится в 2—3 рубля. Это только стоимость материала. А сама обработка? Прежде вручную она проводилась

медленно и отходов было много. Теперь же все детали изготавливаются штампованием, работа идет быстро, качество изделий высокое, обработка их чистая.

Мастерская оснащена необходимыми штампами. А люди этого участка знают свое дело и трудятся так, что обеспечивают ремонтников электрических машин и электриков всеми необходимыми деталями, выполняя ежемесячно план на 102—103 процента.

Коллектив пресовщиков у нас небольшой, но все трудятся слаженно, дружно. В числе лучших ветеран мастерской Василий Кузмич Староконь, профорг Л. Моин, штамповщица Мария Теревгулова, Мария Абрамова, окончившая техническое училище Наталья Жижина и ряд других. Штамповщики стараются, полны решимости еще лучше работать, помогать коллективу электриков комбината, металлургам с честью выполнять свои обязательства.

Н. САМОНОВ,
мастер.

Беседа о рейде

Чтобы лучше популяризировать задачи массового рейда за автоматизацию и механизацию трудоемких процессов, превращение цехов в предприятия высокой механизации, недавно состоялся вечер трудящихся котельно-ремонтного цеха. На вечере было много рабочих и бригадиров нашего ремонтного участка. Беседу о значении рейда провел заместитель председателя профкома комбината т. Рожков.

Молодежи нашего цеха беседа понравилась, яснее стали цели рейда.

После беседы был концерт, в котором принимали участие самодеятельные коллективы нашего цеха и Дворца.

А. БОРИСОВ.

Комсомольский вожак

Когда в прокатном отделении на отчетно-выборном собрании обсуждали кандидатуру нового профгруппорг, многие, не сговариваясь, сразу же назвали машиниста автогрузчика Лиду Новохатько. Как будто ничем особым она не выделялась среди других, однако именно ее больше всего представляли в роли комсомольского вожака. Как-то уже повелось, если организовывался субботник по сбору металлолома, благоустройству, посадке деревьев, Лида всегда приходила первой. Тот, кто работал рядом с ней, не мог трудиться плохо.

Как и у каждого человека, который берется за новое для него дело, у Лиды на первых порах встретилось много затруднений. Надо было что-то предпринимать с задолжниками. Было в группе два комсомольца — вальцовщик Виктор Кузьмичев и сортировщица Зинаида Никанорова, которые вот уже несколько месяцев не платили взносы, старый комсорг махнул на них рукой, что, мол, с ними сделаешь — «несознательные». Лида поговорила с ними по-другому, она сразу заявила, что вопрос об их комсомольской дисциплине будет вынесен на собрание. И задолженность была ликвидирована буквально за месяц. С этой поры группа прокатного от-

деления идет одной из первых по аккуратной сдаче взносов.

В комсомольской работе Лиду нельзя назвать новичком: еще в школе ей приходилось выполнять немало общественных поручений, поэтому, когда она пришла на производство, и здесь также старательно выполняла любые задания бюро ВЛКСМ.

В листопрокатном цехе № 3 много учащихся школ рабочей молодежи, техникумов, студентов институтов. Однако комсорги зачастую могут сказать только число учащихся, студентов. А если спросить, кто как учится, вряд ли ответят сразу, но Лида может рассказать про успехи и неудачи каждого, потому что она сама побывала почти во всех школах, техникумах.

Говорят, что один в поле не воин, это Лида почувствовала сразу, когда вначале старалась одна выполнить все дела. И лишь только, когда появился у нее настоящий актив Валентина Пропастина, Валентина Симонова, Анатолий Смирнов, Николай Антонов и другие, работать стало гораздо легче и роль комсомольцев как-то заметно возросла.

В группе создан контрольный комсомольский пост. Зорко следит комсомольский глаз за неполадка-

ми: заснул один машинист крана в ночной смене и сразу же на другой день мог увидеть себя в «молнии», не явился один из комсомольцев на сбор яблок в садово-парковом хозяйстве — снова появляется резкая карикатура с колкими бичующими строчками.

Сейчас комсомольцы прокатного отделения взялись за большое дело — составление личных планов на семилетие, каждый старается наметить себе основные ориентиры, вехи. Сюда включается и учеба, и борьба за технический прогресс, помощь тем, кто недавно пришел в цех и не освоился как следует со своей специальностью. Не забывают в группе и об обычных будничных делах комсомольцев. За прошлый год здесь много раз выходили на сбор металлолома и на этот год уже наметен целый ряд субботников по сбору ценного металлургического сырья. Но главной задачей, как и раньше, остается учеба, расширение своих технических и общеобразовательных знаний. Лида Новохатько, как и другие комсомольцы группы, не расстается с учебниками, она готовится к вступительным экзаменам в институт.

В. ЛОМАНИН,
член бюро ВЛКСМ
листопрокатного цеха № 3.