

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 18 (7371)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ВТОРНИК, 11 февраля 1986 года
Цена 2 коп.

Вести из цехов

НА УРОВНЕ 100 ПРОЦЕНТОВ

По итогам января успешно справились с выполнением заказов народного хозяйства сталеплавильщики комбината. Пятнадцать мартеновских печей отработали месяц на уровне 100-процентного выполнения заказов, при этом семь из них — в мартеновском цехе № 2.

Самого высокого уровня заказной работы добились все сталеварские бригады первой, второй, третьей, четвертой, седьмой, восьмой и девятой мартеновских печей. Из 52 сталеварских бригад цеха 45 достигли 100-процентного рубежа.

Продуктивно и с хорошим качеством отработали месяц бригады под руководством сталеваров В. П. Будилина, Е. М. Степанова, С. П. Сергеева, Н. Р. Шабалтунова, Д. И. Кривоногова, С. П. Семчука и других. Это позволило всему коллективу цеха достичь уровня выполнения январских заказов по выпуску стали на 99,4 процента.

С таким же деловым настроем работают сталеплавильщики второго цеха и в феврале.

О. НЕЙВИНА.

НА СЛОЖНОМ УЧАСТКЕ

С энтузиазмом трудятся в двенадцатой пятилетке коллектив седьмого ремонтного участка цеха пути ЖДТ комбината, которым руководит старший мастер В. В. Кудрин. Участок этот очень сложный и трудоемкий, так как обслуживает он подъездные пути к станции Заводская третьего железнодорожного района и поддомненными печами.

Прежде здесь нередко допускали брак в работе именно из-за сложности участка. В. В. Кудрин пришел сюда в начале прошлого года. Он сумел так организовать работу и расставить кадры, что уже спустя немного времени коллектив участка значительно улучшил качество ремонтов. А в целом по итогам года участок трижды занимал призовые места в соревновании среди подразделений цеха. При этом ремонтные работы этот коллектив постоянно завершает теперь досрочно.

Высоких показателей в труде добиваются монтеры пути участка под руководством бригадиров П. М. Жердева, Н. А. Худякова, В. А. Баранчикова. Производительно и качественно работают механизаторы П. Малышкин, В. Денежных, В. Акимов, монтеры пути А. Котенькина, Л. Мошкина, М. Якупова, Р. Муханов и другие.

С. МАЛЫШ,
ветеран труда ММК.

Слово с делом расходуется

— НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ КОМПЛЕКСА КИСЛОРОДНО-КОНВЕРТЕРНОГО ЦЕХА —

В январе белазисты вывезли с площадки будущего цеха 367 тысяч тонн шлаков. Это на 67 тысяч тонн больше плана.

— Довольны ли мы итогами работы? — переспрашивает звеньевой водителей автотранспортного цеха Александр Григорьевич Сорокин. — Честно говоря, нет. Почему? Да потому, что работа идет очень тяжело: забой скверные. Вы только что проходили мимо двенадцатого экскаватора. Навстречка обратили внимание на то, как машина ковшом беспомощно скребла отвесную стенку. А рядом терпеливо ждут мощные «БелАЗы».

— Но мне только что помощник начальника кислородно-конвертерного цеха Мухаметзянов сообщил, что представители «Бурвзрывпрома» в последние дни заметно улучшили свою работу: ставят три-четыре станки, потом бурят и взрывают. Получается, что забой готовится нормально.

— Ну где же нормально? В январе взрывали грунт только дважды — в забоях, где работают шестой и одиннадцатый экскаваторы. Других случаев мы что-то не припомним. А теперь давайте прикинем. Если шлаки у нас тут тяжелые, если их предварительно не рыхлить, то надолго ли хватит экскаваторов? Они быстро выйдут из строя. А раз экскаваторы простаивают, значит и транспортировка грунта идет более низкими темпами. Например, 3 февраля мы сделали всего по семь рейсов — простояли четыре часа. А мы — это десять мощных автомашин. 4 февраля мы вывезли 11 тысяч тонн шлаков — это чуть выше суточного плана, но в то же время некоторые из нас задание не выполнили. 5 февраля мы не дотянули до плана около 1200 тонн. Самые непроизводительные смены у нас

утренние. Экскаваторы часто ломаются. Уже не первую неделю руководители второго копрового цеха обещают организовать профилактический ремонт техники. Но дальше слов дело не идет.

В беседе с автотранспортниками выяснилось, что отсутствие профилактики экскаваторов не единственная беда. Машинисты и их помощники в отличие от трестовских коллег — на повременной оплате. Понятно, что у магнитостроевцев выработка заметно выше, чем у копровиков. До недавнего времени у копровиков-экскаваторщиков не было строгого табельного учета. Итоги февраля покажут, насколько эффективно трудятся они. Видимо, пора по-настоящему продумать организацию труда и материальную заинтересованность машинистов экскаваторов с комбината. Водители вывезли сверх задания десятки тысяч тонн шлаков — получают за это приличное вознаграждение. А экскаваторщики от этого мало что имеют. Хотя работают в очень напряженном ритме. Словом, повременики есть повременики. Нужны стимулы.

Опять обострилась дорожная проблема. Снова трассы разбиты. Начальник цеха благоустройства А. М. Зиновьев после критики его в нашей газете «перестроился»: он выделяет рейдер на комплекс в тот день, когда здесь проходит оперативка. А на оперативку тов. Зиновьев появляется не часто. Не было его и на этот раз. Впрочем, не были также представители автотранспортного, второго копрового цехов и других служб комбината. Не потому ли некоторые вопросы превратились в хронические?

Ох как быстро мчится время! Об этом невольно думаешь, когда всматриваешься в то, что же конкретно де-

лается на рабочей площадке. Давай-те побываем на одной из таких «горячих» точек комплекса, где сооружается первая буранабивная свая.

Эту яркоокрашенную машину видно издали. С ее помощью выполняется устройство буранабивных свай диаметром в полтора метра и длиной в тридцать с лишним метров. Громадные бетонные колонны! И потребуются их изготовить 589 штук. В январе начаты работы по устройству первой сваи. Прямо скажем, туго идут дела. Почему? Магнитостроевцы отнеслись к этой необычной операции безответственно. К примеру, не выполнено геодезическое обоснование, стало быть, площадка не отработана до проектных отметок, она представляет, как здесь иронизируют, лунный ландшафт. Три недели специалисты простояли из-за того, что арматурный цех завода железобетонных изделий «Магнитострой» не побеспокоился о каркасе. Теперь темпы зависят от того, как начнет поступать бетон. Короче, на устройство первой сваи ушел почти месяц. Конечно, последующие займут гораздо меньше времени. Да и скоро сюда прибудет еще семь установок. И все же, и все же... Не слишком ли долго продолжается раскочка?

Аналогичная ситуация с водопонижением, о котором разговоры идут с сентября прошлого года. Как сообщил нам начальник участка Соколовского-Сарбайского управления треста «Союзшахтоосушение» В. А. Литвинов, отсутствие электроэнергии — главная причина отставания. И сколько времени уйдет на выполнение этого задания, никто точно сказать сейчас не может. И тут веское слово за трестом «Магнитострой».

Ю. КОРМИЛЬЦЕВ.

ПО СЛЕДАМ НАШИХ ВЫСТУПЛЕНИЙ

В первом специальном выпуске «Магнитогорское ускорение» за 1 января 1986 года в корреспонденции «Здравствуй, конвертер!» отмечалось, что явное отставание намечалось в разработке документации на котло-охладитель и нагнетатель газотводящего тракта. Не первый месяц идет безрезультатная переписка с представителями министерства энергетического машиностроения. Из-за того, что до сих пор не согласованы заявки исходных требований на котло-охладитель и нагнетатель газотводящего тракта, нужной документации на эти важные узлы нет.

Редакция нашей газеты направила письмо в министерство энергетического машиностроения с просьбой ответить по существу на критические замечания. На выступление газеты получен ответ.

«На Ваш запрос сообщаем, что по результатам рассмотрения заявки на создание нагнетателя газотводящего тракта кислородно-конвертерного цеха Магнитогорского металлургического комбината техническое управление Министерства энергетического машиностроения направило Черметпроекту Минчермета СССР письмом от 24.09.85 № 3100/2211 свое заключение. При этом обращено внимание проектной организации на необходимость уменьшения диапазона изменения производительности нагнетателя, поскольку требуемое соотношение максимальной и минимальной производительности 5:1 не может быть обеспечено. Это показали, в частности, модельные испытания наиболее современного разработываемого производственным объединением «Невский завод» для Новолипецкого металлургического завода нагнетателя 7 600-11-1.

Параллельно прорабатывается с Минэлектротехпромом вопрос о создании электродвигателя для привода необходимого Магнитогорскому металлургическому комбинату нагнетателя. Соответствующие заявки направлены в техническому управлению Минэлектротехпрома письмом от 13.01.86 № 2—3100/77.

Для решения вопроса о создании нагнетателя необходимо Минчермету СССР ускорить рассмотрение и согласование заявки на его разработку с учетом заключения Минэнергомаша, а также оказать содействие в ускорении рассмотрения Минэлектротехпромом заявки на создание приводного электродвигателя.

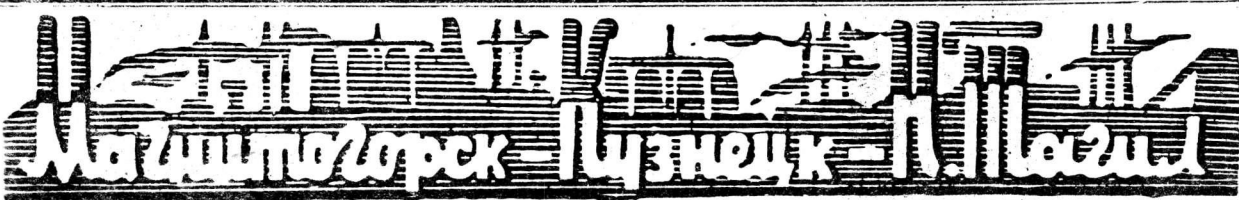
По вопросу создания котла-охладителя сообщаем следующее. Заявка № 21 649 на разработку и изготовление котла-охладителя для Магнитогорского металлургического комбината согласована 19.07.85 года с Белгородским заводом энергетического машиностроения и утверждена Минэнергомашем 19.09.85 г.

В соответствии с приказом Министерства от 19 марта 1985 года № 111 сроки поставки новых котлов определены в 1988 году — 1 шт. и в 1989 году — 1 шт. Разработка технического проекта предусмотрена в 1986 году, а рабочего проекта — во втором квартале 1987 года.

Предварительные исходные данные по нагрузкам от котла ОКГ на строительные конструкции кислородно-конвертерного цеха и по энергоносителям выданы Магнитогорскому Гипромету на стадии разработки заявки в мае 1985 года.

В настоящее время Белгородский завод энергетического машиностроения выполняет разработку технического проекта. С целью оперативного решения вопросов по котлу-охладителю специалисты Белгородского завода энергетического машиностроения в январе 1986 года были командированы на Магнитогорский металлургический комбинат.

М. И. НЕУМИН,
первый заместитель
министра энергетического
машиностроения.



Итоги выполнения производственного плана за январь 1985 года по Магнитогорскому,
Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,8	100,6	100,7	Кокс	101,2	102,1	101,5	Агломерат	101,8	100,3	100,1
Сталь	102,1	101,0	100,8	Руда	106,5	—	101,3	Огнеупоры	103,0	103,6	101,0
Прокат	100,2	100,6	100,5								

Итоги выполнения производственного плана за январь 1985 года
по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,8		Доменная печь № 1	100,1		Доменный цех № 1	100,5	
Доменная печь № 2	101,1		Доменная печь № 3	100,2		Доменная печь № 2	100,3	
Доменная печь № 3	100,1					Доменная печь № 4	100,3	
Доменная печь № 4	101,4		Доменная печь № 2	100,3		Доменная печь № 3	100,4	
Доменная печь № 6	101,2		Мартеновский цех № 1	100,4		Мартеновский цех № 2	100,3	
Доменная печь № 7	100,2		Мартеновский цех № 2	100,5		Мартеновский цех № 2	93,0	
Мартеновский цех № 2	101,5		Мартеновская печь № 2	93,0		Мартеновская печь № 3	101,4	
Мартеновский цех № 3	100,4		Мартеновская печь № 3	101,4				
Мартеновская печь № 2	102,5		Мартеновская печь № 10	97,5		Мартеновская печь № 17	100,0	
Мартеновская печь № 3	102,2		Мартеновская печь № 7	104,6		Мартеновская печь № 13	102,7	
Мартеновская печь № 11	103,0		Мартеновская печь № 8	103,1				
Мартеновская печь № 12	101,4		Мартеновская печь № 15	102,1				
Мартеновская печь № 13	102,0		Обжимный цех	101,6				
Мартеновская печь № 22	90,0							
Мартеновская печь № 25	97,1							
Обжимный цех № 3	100,7							
Блюминг № 2	100,0							
Бригада № 2 блюминга № 2	101,2		Листопрокатный цех	100,7		Блюминг	100,0	
Среднелистовой стан	102,5		Среднелистовой стан	100,4		Бригада № 2 блюминга	100,1	
Стан 500	102,1		Копровый цех	100,4				
Копровый цех № 1	87,2		ЖДТ	97,3		Копровый цех	100,2	
ЖДТ	101,4					ЖДТ	100,0	