Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 14 (4446) Год издания 29-й | ЧЕТВЕРГ, 1 февраля 1968 года | Цена 1 коп.

ЗАДАНИЕ ВЫПОЛНЕНО ДОСРОЧНО

В последние часы тридцатого января коллектив второго аглоцеха завершил выполнение месячной программы. Сотни тонн агломерата были выданы в последние сутки первого месяца нового года в счет февраля.

Со значительным опережением графика работал коллектив четвертой бригады под руководством начальника смены Адипа Мусалимовича Сюндюкова. За месяц агломератчики этой бригады выдали дополнительно к заданию свыше четырех с половиной тысяч тонн сырья для доменных и мартеновских печей.

Медленно движутся ленты агломашин, неся на себе ровный слой спекшейся массы. С грохотом обрушиваются горячие «пироги» в объемистые хопперы. Если подсчитать, свыше семидесяти хопперов, груженных сверхплановой продукцией передовой бригады, ушло за месяц на комбинат. Немало усилий вложили в общий успех коллектива старший агломератчик Леонид Трофимович Вертянкин и старший дозировщик Николай Егорович Полетавкин.

М. РУДЕНКО,
экономист аглоцеха № 2.

НА ПОМОЩЬ ПРИХОДИТ АВТОМАТИКА

На углеобогатительной фабрике коксохимического производства закончена модернизация и автоматизация всех четырех отсадочных машин мелкого угля. Реконструкция и автоматизация машин была осуществлена коксохимическим производством и центральной заводской лабораторией автоматизации производства совместно с институтом Гипрококс. Коренной реконструкции были подвергнуты основные узлы машин. Процессы разгрузки продуктов обогащения и регулирования частоты пульсаций в породном и промпродуктовом отделениях были полностью автоматизированы.

Исследования по определению оптимального режима работы отсадочных машин и данные опробований до и после модернизации и автоматизации показали, что производительность машин повысилась на 40 процентов, засоренность концентрата посторонними фракциями снизилась на 0,5 процента, промпродукта — на 13,3 процента и породы — на 2,8 процента. Полученная годовая экономия составила около 500 тысяч рублей.

Активное участие в работах по модернизации машин принимали работники углеобогатительной фабрики помощник начальника по механическому оборудованию т. Лобов, помощник начальника по электрооборудованию т. Гусев, мастер-механик т. Жигалов, мастер-электрик т. Надеин, бригадир электриков т. Зуев и машинисты отсадочных машин тт. Гумиров, Максимов и другие.

В настоящее время ведутся работы по автоматизации и модернизации отсадочных машин крупного угля, которые завершат автоматизацию всех машин.

Ю. ВЫСОТСКИЙ.

„Укоротили“ месяц

Двадцать девятого января в плавильном журнале первого мартеновского цеха появилась совсем обычная на первый взгляд запись об очередной плавке на 30-й мартеновской печи. Но плавка эта оказалась все-таки не совсем обычной: ею коллектив завершил плановое задание первого месяца нового года.

Сталевары Полинов, Дорош, Кузин и Уличев добились в январе отличных производственных показателей. Длительность плавок сокращена ими по сравнению с первым месяцем минувшего года почти на целый час. Намного увеличилось за этот период производство металла на агрегате.

Л. БИНЕМАН.

Передовая бригада

Отличных результатов на Ленинской трудовой вахте добивается первая бригада двора изложниц № 1, возглавляемая мастером Виктором Филипповичем Моисеевым. Каждая смена бригады — это еще одна страница высокопроизводительного труда. Коллектив ежесменно оборудует для мартеновцев дополнительно к заданию не менее одного состава. Качество подготовки составов — хорошее.

По-ударному трудится в этой же смене бригада отделения раздевания слитков № 3, где старшим рабочим Николай Антонович Руденко. Постоянно перекрывая нормы выработки, коллектив отделения каждую смену раздевает и подает на блюминг дополнительно по 1,5—2 плавки. Температура поступающих на блюминг слитков составляет 805 градусов — выше указанной в обязательствах.

Н. РОЖДЕСТВЕНСКАЯ,
нормировщик цеха подготовки составов.

В ДАЛЕКУЮ ИНДИЮ

Узами крепкой дружбы связаны металлурги Магнитки с индийским народом. Бескорыстную помощь оказывали и оказывают они индийской промышленности.

В первые дни нового 1968 года труженики нашего комбината приступили к изготовлению для хозяйства Индии различных видов проката.

В январе крупные партии оцинкованного листа и белой жести отправил для консервной промышленности Индии коллектив третьего листопрокатного цеха. А в Магнитогорск поступил уже новый заказ: в наступающем месяце предстоит изготовить для индийских друзей новые крупные партии различных видов проката.

ОРИЕНТИР — ЛУЧШИЕ

Коллектив цеха пути железнодорожного транспорта все шире развертывает социалистическое соревнование за досрочное выполнение плана ремонтов 1968 года, чтобы помочь металлургам успешно справиться с заданиями третьего года пятилетки.

Особое внимание в этом году путейцы должны обратить на работу без брака и аварий. Дело в том, что в истекшем 1967 году только на четырех околотках из шестнадцати обошлись без этих нежелательных показателей. Сыграли, конечно, свою роль такие объективные причины, как нехватка рабочей силы, отсутствие нужных машин, рельсов, шпал и особенно переводного бруса. Но на одни объективные причины ссылаться не приходится. Сумели ведь на протяжении уже трех лет обходиться без брака и аварий коллективы третьего, двенадцатого, тринадцатого и восемнадцатого околотков?

Путейцы второго ремонтного участка, где старшим мастером А. С. Мальцев, доказали, кроме того, что можно работать без брака при высокой производительности. Бригады тт. Сагайдачного, Ахметшина, Пухова, Олейника и другие добились в юбилейном году звания лучших потому, что сами трудились добросовестно, с сознанием ответственности. Добросовестно и высокопроизводительно работают такие путевые рабочие, как С. Д. Колосова, Л. И. Чепиль, Л. И. Зайцева, М. Е. Ермилова. Большой вклад в укрепление железнодорожных путей внесли бригады ремонтно-путевой колонны В. Ф. Дюкарева, П. М. Юрченко, рабочие, производившие капитальный ремонт и укладку железобетонных шпал на станции Угольная и Сортировочная. Немало умения вкладывают в общее дело механизаторы: машинист-универсал Н. Борисов, в совершенстве овладевший за двадцать лет работы в цехе несколькими машинами, с душой трудится машинист дрезины Н. Анкудинов, не одну тысячу шпал на совесть подбил машинист шпалоподбивочной машины В. Денежный.

Хотелось бы затронуть еще один важный для путейцев вопрос — о снижении травматизма. В юбилейном году только на втором ремонтном участке (из семи вместе с северными отвалами) не было травм. До благополучия, как видите, еще далеко..

Опыт лучших коллективов, добившихся ликвидации травматизма, показывает: нужно, чтобы каждый рабочий тщательно следил за соблюдением правил техники безопасности, за действиями своих товарищей, а бригадиры и мастера не только контролировали действия рабочих — хотя и контроль тоже необходимо усилить, — но и больше показывали правильные приемы труда непосредственно на рабочем месте.

П. КОРОТКИЙ, мастер цеха пути ЖДТ комбината.

Коллектив цеха подготовки составов в новом году семилетки стремится работать так, чтобы обеспечить своевременно составами мартеновские печи, подать металл с высокой температурой на обжимные станы.

НА СНИМКЕ: мастер третьего двора Анатолий Сергеевич Кириченко (слева) **и бригадир Павел Ильич Корольков, обеспечивающие своевременную подачу составов для печей мартеновского цеха № 3.**

Фото Н. Нестеренко.

● УГОЛОК ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ

КОКСОВЫЙ ГАЗ ВМЕСТО ПРИРОДНОГО

На доменной печи № 4 завода «Запорожсталь» проведена опытная плавка по замене половины природного газа, вдуваемого в доменную печь, удвоенным количеством коксового газа.

В результате этой опытной плавки производительность доменной печи повысилась на 3,4 процента, а расход кокса снизился на 1,2 процента.

Более высокая технологическая эффективность вдувания в доменную печь коксового газа по сравнению с вдуванием сырого природного газа объясняется тем, что бухарский газ состоит на 94 процента из метана. А на разложение метана и получение из него углерода и водорода требуются тепловые затраты. В коксовом газе метана содержится только 23,7 процента; в основном же в нем содержится водород — около 60 процентов, — который является более эффективным восстановителем железа, чем окись углерода. На разложение метана коксового газа требуется в четыре раза меньше тепла, чем на разложение метана бухарского газа.

Если на нашем комбинате осуществить подобную замену части природного газа коксовым газом, то наш доменный цех получит дополнительно триста тысяч тонн чугуна и сэкономит около пятидесяти восьми тысяч тонн кокса в год. От одной только экономии кокса комбинат может получить в год один миллион рублей.

На восьми металлургических заводах: «Азовсталь», «Запорожсталь», Криворожском, им. Петровского, Донецком, Макеевском, Коммунарском и Енакиевском коксовым газом будет заменено 46,5 процента расходуемого в доменных печах природного газа. В результате на этих заводах общее увеличение выплавки чугуна составит 1980 тысяч тонн в год и снижение расхода кокса — 413 тысяч тонн в год.

П. БОГАЧЕВ,
старший инженер ОТИ.