



Ритм обжимщиков

На плановый капитальный ремонт слябинг оказался пятого марта. И сразу после окончания работ коллектив первого обжимного цеха начал наращивать темпы производства. Ежесут о ч н о план перекрывался на 200 — 600 тонн.

Наиболее плодотворным оказалось 8 марта. На протяжении суток коллективы первой, третьей и четвертой бригад, работая с перевыполнением сменных заданий, выдали более 24,5 тысячи тонн заготовки, перекрыв план почти на 3 тысячи тонн.

Особенно успешно отработали в последние дни декады коллективы третьей и четвертой бригад цеха.

Л. ПОЛЯКОВ.

Устойчивая работа

Начиная с восьмого марта, коллектив первого мартеновского цеха работал на уровне производства, превышающем плановый. За три дня, завершивших первую декаду месяца, сталеплавильщики первого цеха «вышли» из своей задолженности более двух тысяч тонн металла.

Отличными результатами встретили начало второй декады марта коллективы

мартеновской печи № 27, большегрузных агрегатов № 33 и 34 и двухванных печей № 31 и 35. Сталеварские бригады, работающие на этих агрегатах, при перевыполнении плана первой декады добились экономии чугуна. Она составляет от 31 тонны на печи № 27 до 202 тонн на двухванном агрегате № 35. Сейчас перед коллективом цеха стоит задача в ближайшие дни погасить оставшуюся задолженность в 6,5 тысячи тонн и продолжать устойчивую работу на сверхплановом уровне производства.

С. КУЛИГИН.

ВАГОНАМ — СКОРЕЙШУЮ ОБРАБОТКУ

За 6 марта победителем признан коллектив листопрокатного цеха № 5: отгружено 6400 тонн готовой продукции при экономии 0,7 часа на обработке каждого вагона. Отмечена хорошая работа коллектива листопрокатного цеха № 2: здесь отгружено 4113 тонн продукции при экономии 1 часа на обработке каждого вагона парка МПС.

За 10 марта победителем признан коллектив коксохимического производства по приемке угля. За сутки разгружено 609 вагонов парка МПС, причем на обработке каждого из них сэкономлено 0,4 часа. Отмечена хорошая работа коллектива горно-обогатительного производства по приемке руды. За сутки разгружено 364 вагона парка МПС, экономия времени на обработке каждого вагона составила 5 часов. Хорошо отгружал готовую продукцию коллектив листопрокатного цеха № 2, отгружено 4623 тонны листа при экономии времени на обработке каждого вагона в 0,7 часа. Отмечена также хорошая работа по отгрузке продукции коллективов листопрокатных цехов № 3 и 7.

За 11 марта победителем признан коллектив ЛПЦ № 4: при экономии времени на обработке каждого вагона на 18 минут отгружено 7527 тонн продукции. Отмечена хорошая работа коллектива ЛПЦ № 7: на обработке каждого вагона сэкономлено по 1,3 часа, отгружено 2900 тонн продукции.

Неудовлетворительно работают коллективы УМТС и огнеупорного производства, допускающие в марте длительные перерывы в вагонном парке. Коллектив сортопрокатного цеха на обработке каждого вагона допустил по часу перерыва и отгрузил на 700 тонн продукции меньше графика.

цехов фонд внутрипроизводственного и внутрицехового соревнования увеличивается до 25 процентов при условии: выполнения плана, заказов народного хозяйства на 100 процентов, договорных обязательств и графиков кооперированных поставок, плана по производительности труда, экономии материальных ресурсов не ниже уровня установленных заданий или норм — но не ниже 0,5 процента к плану — с начала года.

Фонд поощрения уменьшается при условии: невыполнения плана — на 50 процентов, выполнения заказов народного хозяйства и графиков внутрикомбинатских кооперированных поставок ниже установленного норматива — на 25 процентов, невыполнения плана по производительности труда — на 25 процентов, перерасхода материальных ресурсов — на 25 процентов. Минимальный размер фонда не должен быть ниже 50 процентов.

Новые переводы

«Прецизионный толщиномер плавающего типа». Прибор для измерения толщины движущейся металлической ленты при холодной прокатке. Приводятся рабочие характеристики; настройка, ремонт, обслуживание прибора.

«Оборудование и технология горячего одностороннего цинкования полос». Японская фирма разработала процесс одностороннего цинкования с использованием эжекторного насоса. Использование способа воздушного уплотнения обеспечило стабильность работы линии и ее высокую производительность.

«Влияние толщины на развитие усталостных трещин в структуре тонкого сталь-

ного листа». Описаны особенности развития трещин в тонком листе. Влияние формы и размеров зерен, толщины образца на параметры развития усталостных трещин. Представлена зависимость поведения развития трещин от величины коэффициента интенсивности напряжения в структуре тонкого стального листа.

«Влияние коэффициента теплопередачи и радиуса вальки на температуру и термический профиль вальки при холодной прокатке». Выполнен расчет температур вальки по длине бочки с использованием ранее выведенных формул.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ



Коллектив огнеупорного производства выпускает продукцию, идущую на удовлетворение нужд цехов комбината. В этом коллективе трудится много мастеров своего дела, вносящих весомый вклад в выполнение заданий и повышенных социалистических обязательств. Среди таких работников — обжигальщик Николай Григорьевич Шигида. Ударник коммунистического труда, старший труженик коллектива, Н. Г. Шигида — неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования.

На снимке: Н. Г. Шигида.

СОКРАТИТЬ ОТСТАВАНИЕ

Рассмотрев предложения производственно-массовой комиссии профкома комбината об изменении действующих условий внутрикомбинатского соревнования на 1985 год, президиум профкома постановил внести следующие изменения в первый раздел условий соревнования коллективов производств и цехов:

ежемесячно с начала года первенство коллективам производств и цехов присуждается при условии сокращения отставания по производству основных видов продукции;

ежемесячно с начала года коллективам производств и цехов — победителям внутрикомбинатского соревнования увеличиваются на 25 процентов размеры премий за максимальное сокращение отставания по производству основных видов продукции.

Управление и профком комбината организуют соревнование коллективов

горно-обогатительного, коксохимического, сталеплавильного и прокатного производств. Цель этого соревнования — к 68-й годовщине Великого Октября ликвидировать долг, выполнить план и обязательства, принятые коллективами на нынешний год.

Учреждены 3 премии: первая — 20 тысяч рублей, вторая — 15 тысяч рублей, третья — 10 тысяч рублей. Поощрительная премия установлена в размере 5 тысяч рублей.

Денежная премия вручается коллективу производства и распределяется по подразделению — в том числе по смежным и ремонтным службам — с учетом трудового вклада. Размер премии передовику производства — 25—50 рублей.

Ежемесячно, начиная с февраля 1985 года, коллективам производств и

Только бы успеть...

НА КОНКУРС «50 ЛЕТ В РАБОЧЕМ СТРОЮ»

С восьми лет родители приучали Ивана Ивановича Васильчикова к крестьянскому труду. И работать ему приходилось не только в огороде у своей избы в небольшом селе Орловщины. Брал отец мальчишку с собой на колхозное поле пахать и боронить, сеять и убирать хлеб. Возмужав, стал бы Иван Иванович механизатором или агрономом, но жизнь распорядилась его судьбой иначе.

Все смешалась война. В срок третьем году фашисты вплотную приблизились к родному селу Васильчикова. И взрослые стали спешно эвакуировать на восток детей. Вместе со всеми уезжал и Иван Васильчиков. И сегодня, как далекая память детства, живут в нем картины того последнего дня перед эвакуацией.

...В утренних лучах солнца засветилась роса на листьях и ягодах калины.

— Какие красивые ягоды, — заметив взгляд сына, сказала мать. И руки Ивана невольно потянулись к светящимся бусинам, навсегда оставив в памяти ощущение влаги и тяжести. Не думал тогда Васильчиков, что не раз еще в будничной суете припомнятся ему и освещенные солнечными лучами ягоды калины, и радостный запах свежеспеченного в русской печи хлеба, и вывешенные на чистотеле чистые кринки под молоко, и многое-многое другое, такое простое и неброское в не-

повторимой прелести быденной мирной жизни.

Приехал Васильчиков в Магнитку. Эвакуированных подростков распределили по фабрично-заводским училищам. Иван шесть месяцев проучился в ФЗО № 20 на электрика и был направлен на работу в ремонтно-котельный цех. Первым наставником молодого рабочего стал бригадир электромонтеров Х. Хамзин. Он щедро делился секретами профессии, учил мастерству, гражданскому мужеству, умению вовремя прийти на помощь товарищам.

С годами пришли к Васильчикову и мастерство и опыт. Но зато остро почувствовал он нехватку знаний и поступил в седьмой класс школы рабочей молодежи. Закончив восьмилетку, так же, без отрыва от производства поступил в индустриальный техникум. Тогда Иван Иванович работал уже на коксохиме в углеподготовительном цехе. Молодого, но инициативного электрика назначили бригадиром, а после окончания техникума — мастером, потом помощником начальника цеха по электрооборудованию.

На работу Иван Иванович приходил задолго до начала смены: обойдет все участки,

поговорит с людьми, выяснит положение дел — и лишь потом направится в свой кабинет. Закончится рабочий день, а Васильчиков все еще в цехе: то срочный заказ на электрооборудование надо «выбить», то общественные дела задержат. Много лет избирали товарищи Ивана Ивановича заместителем председателя цехкома профсоюза, потом председателем цехкома, председателем товарищеского суда. На Васильчикове лежала также ответственность за обучение профессии крановщиков и электриков, а это значит приходилось постоянно учиться самому — электрическое оборудование в цехе постоянно обновлялось.

В свое время поступили в цех импортные углеперегрузчики и вагоноопрокидыватели. В процессе освоения новой техники пришлось многое переделать, приспособить к местным условиям. Например, неустойчиво работали автоматы на оборудовании кабин управления. Цеховые новаторы вместе с И. И. Васильчиковым предложили заменить их на отечественные контакторы КТ-35. Предложение внедрили — и количество простоев из-за аварийных ситуаций резко сократилось, устойчи-

вое и четче стала работать аппаратура.

Немало пришлось поновиться Васильчикову и с изменением схемы рельсозавхвата перегружателя. Вместе с ним новшество разрабатывали известные в цехе рационализаторы: бригадиры электромонтеров Ю. А. Сафронов и В. И. Ханенко. Результаты внедрения не обманули ожиданий: простоев стало меньше, аппаратура, смонтированная по новой схеме, работала надежно.

В практике помощника начальника углеподготовительного цеха по электрооборудованию И. И. Васильчикова было много рационализаторских предложений, всех не перечислишь. Но еще одно все же назову: автоматическое включение насосов и вентиляторов вместе с технологическим оборудованием в производственных помещениях цеха.

Спрашиваю Ивана Ивановича:

— Трудная у Вас была работа? — и заранее жду положительного ответа: да, мол, не из легких. Но Васильчиков неожиданно отвечает:

— Да, нет... Интересная работа. Даже не заметил, как подошло время пенсии оформлять...

Но на пенсии Иван Иванович не пробыл ни дня, сразу устроившись электромонтером в электрохозяйство УПЖКХ.

Вскоре после того, как Иван Иванович пришел в наш коллектив, мне довелось увидеть его в деле, а точнее, в аварийной ситуации. Полным ходом шли строительные работы в легкоатлетическом манеже. Вдруг «воздушка», питающаяся от трансформаторного пункта стадиона, осталась без напряжения. На ликвидацию аварии срочно прибыли бригады электромонтеров А. А. Егоров и электромонтер И. И. Васильчиков. Без суеты и спешки, но очень быстро они определили характер повреждения, объем работы и в короткий срок устранили неисправность. Строители и монтажники, как говорится, и перекурить не успели.

...По утрам, когда спортивные сооружения стадиона еще не заполнены спортсменами, Иван Иванович по привычке, выработанной еще на прежней работе, уже обходит свои объекты. Среднего роста, крепкий, с открытым и добрым лицом, он внешне нетороплив. Но ничто не пропустит его внима-

тельные глаза. И за день вместе со своими товарищами, такими же, как сам он, ветеранами А. А. Егоровым, Ф. А. Федоренко, И. А. Мироновым Васильчиков успевает сделать много. Протяжка всех щитов, переделка освещения манежа, демонтаж лишних коммуникаций и т. д. — все это выполнено трудолюбивыми руками ветеранов. Произведена также наладка и пуск 21-го вентилятора, упорядочена на нем схема дистанционного управления и сигнализации.

Сейчас И. И. Васильчикову поручено обслуживание электрооборудования легкоатлетического манежа. И беспокойный ветеран продолжает подбирать огрехи, оставленные монтажниками. Сделана силовая разводка по манежу, в бытовых помещениях и комнатах отдыха установлены электрические розетки, при облицовке стен деревом перенесены на другое место выключатели.

И в этот свой приход я застал Ивана Ивановича за работой: он устанавливал звонки в бане. А в прошлый раз, когда в феврале пустились пицелок, он монтировал запитку мрамита «Таир» и переносил розетки для холодильников в другое место. Одним словом, работы у электромонтеров много: успевай лишь поворачиваться...

Г. ВЛОДАРЧИК,
электромонтер электрохозяйства УПЖКХ.