

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган ЗПК, завкома и заводоуправления Магнитогорского
ордена Ленина металлургического комбината им. Сталина.

25 НОЯБРЯ
1944 ГОДА
СУББОТА
№ 140 (763)

Встретим День Конституции небывалым ростом производительности труда, досрочным выполнением годового плана!

Ко всем рабочим, инженерам, техникам и служащим
Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината
имени Сталина

Изучив доклад и приказ Верховного Главнокомандующего товарища Сталина, коллектив сталевальщиков первого мартеновского цеха по-боевому включился в соревнование за досрочное выполнение годового плана.

Первыми в цехе закончили годовой план сталевары первой, второй и четвертой мартеновских печей Зинуров, Затонский, Смородин, Крючков, Козыров, орденоносец Соколов, Гаврин, Корчагин, Пугачев, мастер первого блока орденоносец тов. Сазонов. Коллективы этих печей дают сейчас сталь сверх годового плана.

Трудящиеся нашего цеха решили ознаменовать дни, оставшиеся до годовщины Сталинской Конституции — 5 декабря, — высокой производительностью труда и обязались в эти дни закончить годовой план и выдать в счет плана 1945 года ко Дню Сталинской Конституции 10.000 тонн стали. До конца 1944 года выдать сверх годового плана в фонд Главного Командования 75 тысяч тонн стали.

Мы призываем всех рабочих, инженеров, техников и служащих комбината включиться в декаду высокой производительности в честь Дня Сталинской Конституции и широко развернуть борьбу за досрочное выполнение годового плана, за максимальную выдачу сверхплановой продукции для Красной Армии.

Начальник первого мартеновского цеха Ф. ВОРОНОВ.

Секретарь партийной организации Н. ЗАДАЛЯ.

Председатель цехового комитета М. ВОЛЬХИН.

Секретарь комитета комсомола В. МАРКИН.

Стахановцы: Т. СОКОЛОВ, М. ЗИНУРОВ, М. КОЗЫРОВ,
М. ПУГАЧЕВ, А. КОРЧАГИН.

Первая в цехе

Передовые бригады новомеханического цеха показывают, как нужно по-гвардейски выполнять взятые на себя обязательства. 23 ноября в 19 часов была закончена годовая программа коллективом смены тов. Гарапейника.

Бригада Брагина выполнила годовой план на 103 проц. Трудовой славой увенчали свои имена комсомолки-станочницы Щелинская, выполнившая годовую норму

на 144 проц., Ведехина, давшая полторы годовых нормы, Выставошклина, Губарева и ряд других, выполнившие годовое задание.

Коллектив смены тов. Гарапейника обязался до конца года дать сверхплановой продукции столько, сколько потребует от него фронт для окончательного разгрома гитлеровских бандитов.

П. КРАЙНОВА.

Соревнование коксовиков

Коксовики включились в соревнование по досрочному выполнению плана 1944 года.

Воодушевленный словами товарища Сталина, замечательно работает коллектив бригады коксовых печей первого блока, где начальником т. Бердышев. 22 ноября бригада выдала две печи сверх плана. Хорошо работали машинисты тт. Червяков, Букарева, дверной Науменко, люковой Кармалев.

Высокие образцы показывают кузнецы коксового цеха. Впереди — первая смена, возглавляемая т. Павленко. Кузнецы тт. Васильенко, Уроженко, молотобоец т. Будлай выполняют норму на 223 проц. Изготавливая фланцы для труб, кузнец тов. Васильенко сделал 135 штук вместо 120.

А. СКАЖЕНИК, заместитель председателя цехового комитета коксового цеха.

Для фронта

Хорошо работали 23 ноября передовые прокатчики комбината. Высоких показателей достигла на стане «500» бригада мастера тов. Кузнецова и старшего вальцовщика тов. Моторина, прокатав 156 тонн металла дополнительно к плану. На

стане «300»-1 бригада мастера тов. Тимоненко, старшего вальцовщика тов. Бычкова выдала за смену 52 тонны сверхпланового проката.

П. ГРУШИН.



Бригада сталевара тов. Затонского — одна из передовых в первом мартеновском цехе. На снимке: сталевар т. Затонский (в первом ряду слева) со своими молодыми подручными. Фото М. Михайловой.

Железнодорожники в большом долгу перед металлургами. Плохой организацией перевозок транспортники сдерживают размах социалистического соревнования в цехах комбината. Быстро перестроив свою работу на зимний лад, они обязаны идти плечом к плечу с металлургами к досрочному выполнению годового плана по всему металлургическому циклу.

МОСКВА, КРЕМЛЬ

Товарищу СТАЛИНУ

Дорогой Иосиф Виссарионович! Трудящиеся коксохимического производства Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина собрали из своих сбережений 175.000 рублей и внесли их в фонд Красной Армии.

Мы просим Вас разрешить построить на наши средства танк, присвоить ему название «Коксовик Сталинской Магнитки» и передать его самому отважному нашему земляку магнитогорцу в Особый Добровольческий Уральский танковый корпус. Заверяем Вас, что мы приложим все усилия к тому, чтобы ускорить час окончательной победы над ненавистным врагом. Желаем Вам, дорогой товарищ Сталин, долгих лет жизни и здоровья на благо и процветание нашей великой Родины.

Заместитель директора Магнитогорского металлургического комбината СУДЬЯ.

Секретарь партбюро ПОТАТУРИН.

Председатель цехкома РЯСКИН.

МАГНИТОГОРСК

Заместителю директора Магнитогорского
металлургического комбината товарищу СУДЬЯ
Секретарю партбюро товарищу ПОТАТУРИНУ
Председателю цехового комитета
товарищу РЯСКИНУ

Прошу передать трудящимся коксохимического производства Магнитогорского ордена Ленина металлургического комбината имени Сталина, собравшим сто семьдесят пять тысяч рублей в фонд Красной Армии, мой братский привет и благодарность Красной Армии. Желание трудящихся будет исполнено.

И. СТАЛИН.

Напрекор трудностям

Не взирая на затруднения, создавшиеся в связи с перебоями в снабжении шихтой, коллектив сталевальщиков первого цеха сумел добиться высокого производства металла. За сутки 23 ноября было выплавлено дополнительно к плану 425 тонн стали. Стахановскую вахту провел на второй печи сталевар тов. Козыров, выдав

80 тонн сверхплановой стали. По 40 тонн металла дополнительно к заданию выдали сталевары тт. Ермоленко, Зинуров, Клименченко. Скоростную плавку сварили сталевар тов. Шамсутдинов и мастер тов. Антопук, выдав 70 тонн металла сверх задания.

Экзамена не выдержали

Ночь на 23 ноября, когда ударил первый сильный мороз, для железнодорожников внутризаводского транспорта явилась проверочным экзаменом их работоспособности в условиях зимних холодов. В эту ночь на комбинате создались очень тяжелая обстановка — доменная и мартеновские цехи были вынуждены работать с пониженной производительностью.

Почти всюду, где решалась судьба выпуска готовой продукции, виновниками плохой работы оказывались железнодорожники и, главным образом, паровозные бригады. В течение ночной смены было 22 случая отказов паровозов от работы. Из-за технической неисправности вышло из строя 10 паровозов, простоявших на ремонте 20 часов 40 минут, пять паровозов бросили поезда в пути следования, оставовки на перегонах отняли 4 часа 50 минут. Перебои в работе паровозного парка создавали замешательство на железнодорожных путях, вызывая затруднения в основных цехах завода.

На «Рудопыкательной» под давлением вышел из строя паровоз, управляемый машинистом Похляко. Чтобы выручить «завязший» состав, пришлось направить другой паровоз.

Водоколонка на станции «Чугунная» бездействовала и машинист Маркин повел свой паровоз под водоснабжение в депо. Набер воды и ремонт машины отнял 4 часа 15 минут. В результате в третьем мартеновском цехе была сорвана кантовка руды.

Машинист Хлебушкин, на обязанности которого лежала доставка агломерата для доменного цеха, за ночную смену имел две растяжки поездов. Доставка агломерата замедлилась и были созданы серьезные осложнения в доменном цехе. К утру 23 ноября запас агломерата там составлял всего лишь 300 тонн вместо необходимых 1500 тонн.

Машинист Гончаров удосужился «растянуться» на перегоне с порожним составом под руду. На его паровозе в пути прожгло элементы и он вынужден был уехать в депо. Таким образом на важнейшей магистрали «Доменная» — «Рудопыкательная» в течение ночи вышло из строя два паровоза.

Машинист тов. Кароль кантовал на автофабрике состав, груженный коксом, в это время на паровозе отказали инжесторы. Паровоз простоял в ожидании ремонта 3 часа.

Порожние составы задерживаются под погрузкой в копровом цехе. Одна поездная вертушка грузилась 23 часа, вторая вертушка — 19 часов, третья — 15 часов при существующей норме времени на погрузку не свыше 8 часов.

В чем же основная причина плохой работы транспорта, особенно паровозного парка, в первые же дни зимы? Паровозы содержатся в недостаточно правильном техническом состоянии потому, что они безнадзорны. Уже давно доказано, какой огромный вред наносит паровозному парку нетерпимый порядок, когда паровозы не закреплены за бригадами и переходят из рук в руки. Безнадзорно отражается на деле и работа паровозных бригад в две смены вместо трех смен. Руководители паровозной службы жалуются, что якобы нехватка машинистов, в то же время чередуют высококвалифицированных машинистов на ремонте паровозов.

Настала пора навести решительный порядок в паровозном хозяйстве. Внутризаводской транспорт должен служить не помехой, а самым активным участником в борьбе цехов комбината за досрочное выполнение годового плана.

В. ТЕПЛЯКОВ, старший инженер
производственного отдела комбината.