

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 19 (4739) —
Год издания 31-й

ЧЕТВЕРГ, 12 февраля 1970 года

Цена 2 коп.

● СМОТР НОТ

РЫЧАГ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

С первого сентября 1969 года идет на комбинате смотр-конкурс на лучшую постановку работы по разработке планов научной организации труда в цехах, отделах и службах комбината, объявленный в честь 100-летия со дня рождения В. И. Ленина. Смотр продлится до 1 апреля 1970 года.

Сейчас можно подвести итоги хода смотра-конкурса за четыре месяца, с 1 сентября и до конца прошлого года. Смотр начался с создания смотровых комиссий. Они есть во всех цехах, кроме управления капитального строительства и весового цеха, где не сочли нужным разрабатывать и внедрять планы НОТ.

В большинстве цехов организована наглядная агитация. В некоторых из них умело используются для мобилизации творческой мысли трудящихся все доступные формы наглядной агитации, оформляются уголки НОТ, стенды с показателями, пособиями. Но и здесь есть противоположная сторона. В обоих цехах ремонта металлургического оборудования, в первом копровом цехе, первом аглоцехе, на железнодорожном транспорте горного управления и в некоторых дру-

гих цехах администрация и общественные организации, видимо, мало заботятся о лучших итогах конкурса, о поощрении творческой активности трудящихся.

Каковы же результаты смотра? В смотровые комиссии поступило 2113 предложений, из них почти полторы тысячи принято к внедрению, а внедрено уже 800 предложений. Разработано 23 комплексных плана научной организации труда, которые предусматривают реализацию 644 мероприятий. Внедрены в производство 14 планов НОТ, ранее разработанных, а это, ни много ни мало — 570 конкретных мероприятий.

Вот эффективность этих мероприятий. Высвобождено на разных участках комбината на другие работы 108 человек за счет усовершенствований производства, за счет механизации и автоматизации работ, улучшения организации труда. Затрачено на реализацию указанного числа мероприятий почти 721 тысяча рублей. Теперь для сравнения — сумма экономии, которая будет достигнута в течение года от внедрения планов НОТ.

(Окончание на 3-й стр.)

Сегодня в номере:

- Некоторые итоги хода смотра-конкурса научной организации труда
- Лучшим изделиям промышленности — знак качества!
- Что значит мобилизовать коллектив? Приглашение к разговору
- Письма из суда
- Отдых — это важно
- Еще раз об уличном движении

Ветеран Магнитки

Имя старшего мастера доменного цеха Алексея Леонтьевича Шатилина известно не только у нас в Магнитогорске, но и далеко за его пределами. А. Л. Шатилин работает на комбинате со дня его основания.

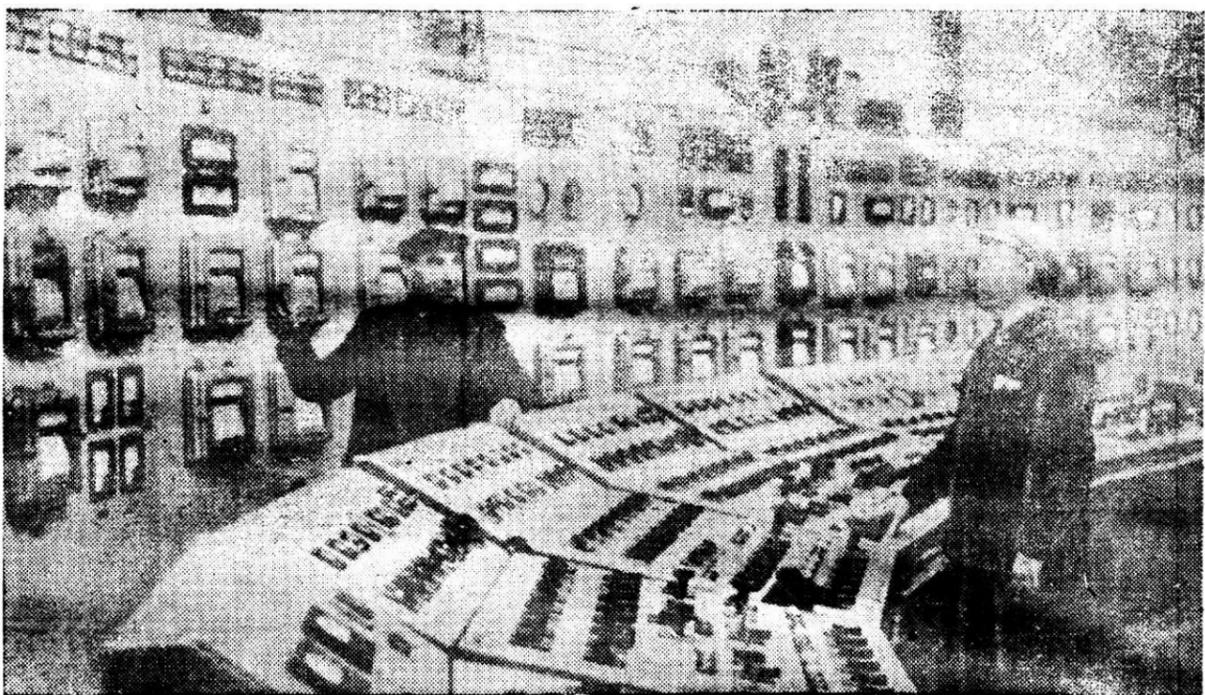
Почетный металлург А. Л. Шатилин награжден двумя орденами Ленина и другими правительственными наградами.

Его учениками считают себя десятки мастеров доменного дела нашего комбината и многих других металлургических заводов страны. Магнитогорцы назвали Алексея Леонтьевича Шатилина Почетным Гражданином города.

Вчера коллеги А. Л. Шатилина по-огненной профессии поздравили его с шестидесятилетием.

Коллектив редакции «Магнитогорского металла» присоединяется к металлургам Магнитки, поздравившим Алексея Леонтьевича с юбилейной датой, и желает ему хорошего здоровья на долгие годы жизни и дальнейшего плодотворного труда на благо нашей Родины.

Этот снимок наш фотокорреспондент Н. Нестеренко сделал в день присвоения А. Л. Шатилину звания Почетного гражданина Магнитогорска.



На этом снимке вы видите передовых тружеников ПВЭС начальника смены турбинного цеха второго блока Михаила Петровича ТИМАКОВА (слева) и старшего машиниста котельного цеха Николая Ивановича ЗУБКОВА.

Бригада, в которой они трудятся, неоднократно выходила победителем в соревнованиях.

Фото Н. Нестеренко.

НА НОВОМ ЭТАПЕ

В течение двух с половиной лет Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР в содружестве с рядом ведущих министерств и ведомств проводил опытно-Государственную аттестацию качества промышленной продукции с присвоением лучшим изделиям советской промышленности Знака качества.

За этот достаточно продолжительный срок были проверены на практике методы проведения Госаттестации, выявлены ее возможности и преимущества, показана государственная целесообразность проведения ее в масштабах всего народного хозяйства страны.

Важнейшим итогом опытно-Госаттестации явилось Постановление Совета Министров СССР «О порядке проведения Государственной аттестации качества промышленной продукции» от

2.VI-69 г. Это Постановление положило начало переходу от опытной к общегосударственной плановой аттестации качества промышленной продукции в стране.

Согласно Постановлению, дальнейшее проведение аттестации возлагается на министерства и ведомства СССР и Советы Министров союзных республик. Контроль за проведением этой работы должен обеспечить Комитет стандартов.

Как указывается в Постановлении, аттестация подлечит важнейшая для народного хозяйства продукция, т. е. изделия, выпуск которых влияет на уровень и темпы технического прогресса в нашей стране. Это означает, что наряду с массовой, серийной продукцией могут аттестовываться и

единичные крупные агрегаты. На соискание Знака качества могут быть также представлены сырье, материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, которые оказывают существенное влияние на повышение качества конечной продукции. Наконец, обширную группу аттестуемых изделий составят товары народного потребления.

Согласно существующему положению, Знак качества присваивается на срок до двух лет — по товарам народного потребления и до трех лет — по остальной продукции. По истечении этого срока предприятия могут вновь выдвинуть свою продукцию на Знак качества.

Все изделия- претенденты по положению должны

удовлетворять следующим требованиям: соответствовать высшему современному уровню, достигнутому в СССР и за рубежом, обладать стабильными, устойчивыми качественными показателями, обеспечивать экономическую выгоду потребителям.

Выдвижение изделия на Знак качества — большое событие в жизни предприятия. В ходе подготовки к Госаттестации здесь осуществляется значительный комплекс подготовительных работ, охватывающих по существу все стороны производства. На предприятии укрепляется технологическая дисциплина, налаживается ритмичность работы, проверяется соответствие всех производственных процессов действующим ГОСТам и

ТУ, выявляются и решительно устраняются все узкие места, способные нарушить производственный цикл, совершенствуются методы контроля качества продукции. Значение подготовительных работ, предшествующих аттестации, очень велико. Как показал опыт, дополнительные резервы производства, вскрываемые в ходе этой подготовки, оказываются настолько значительными, что предприятие, подготовив к выдвиганию на Знак качества один вид продукции, вскоре оказывается в состоянии представить на аттестацию и другое, и третье свои изделия. А это в свою очередь многократно увеличивает выгоды, присутствующие в Госаттестации: потребитель получает больше изделий, на уступающих луч-

шим в мире, предприятие, реализующее такие товары, обеспечивается повышенной экономической выгодой, работникам, непосредственно занятым изготовлением аттестованной продукции, выдаются специальные премии.

Активно выявляя все возможности социалистического планового производства, гармонично сочетая общественные и личные интересы, органически вписываясь в новую экономическую реформу, Государственная аттестация качества промышленной продукции на новом этапе становится одним из ведущих факторов системы управления качеством продукции в стране.

Г. ШАРОНОВ,
начальник управления
госнадзора комитета
стандартов, мер и измерительных приборов при
Совете Министров
СССР.