



Хорошо потрудился коллектив цеха металлических конструкций над выполнением срочных заказов для строящейся радиорелейной линии Карталы — Магнитогорск, которая должна вступить в строй к 50-летию Советской власти.

НА СНИМКЕ: передовики производства, отличившиеся на сборке мачт для важного объекта, бригада котельщиков-электросварщиков (слева направо): И. И. Мультиков, мастер Я. А. Енборисов, В. И. Калинин, Г. П. Елистратов и Ф. Г. Кабиров.

Фото Н. Нестеренко.

МНОГОЕ делается на комбинате для создания здоровых и безопасных условий труда. Во многих цехах устаревшие механизмы, установки и приспособления заменяются новыми, в полной мере отвечающими требованиям техники безопасности.

Немало сделано в этом отношении в доменном цехе. Особенно серьезное внимание уделяется здесь участкам с потенциальной опасностью. А именно такими участками были посты машинистов загрузки. Людям приходилось работать при очень высокой температуре. Это безусловно отрицательно сказывалось на их здоровье.

Для устранения этого недостатка сделан важный шаг: термоизолированы уже посты машинистов загрузки на печах № 1 и № 6. Кроме того, на загрузке этих печей вместо вибропитателей установлены барабанные затворы, что позволило ликвидировать производственный шум.

Значительно облегчены горновые работы за счет того, что вокруг горна смонтированы монорельсы. Улучшены и условия труда горновых. На их рабочие места с помощью специальных установок подается кондиционированный воздух.

КАЖДЫЙ ОБЯЗАН...

Многое делается уже и для того, чтобы обеспечивать подачу кондиционированного воздуха на все рабочие места доменного цеха. Проекты установок разрабатываются Харьковским научно-исследовательским институтом «Сантехпроект».

Во всех цехах комбината проведены совещания с инженерно-техническими работниками, с общественным активом и большинством рабочих. Все выступавшие на совещаниях вскрывали недостатки, создающие опасные условия работы, вносили ценные предложения.

На серьезные недостатки указал, например, мастер цеха ремонта металлургического оборудования № 1 т. Шкунов. Он с возмущением говорил о том, что проход к маршевой лестнице с южного торца разливочного пролета мартеновского цеха № 3 сильно захламлен, проходные галереи подкрановых балок в мартеновских цехах не освещены, леса для ремонта электромостовых кранов по акту не принимаются.

Начальник участка т. Строц отметил, что в мартеновских цехах не создается надлежащих условий для работы ремонтников. На металлоконструкциях печей, экранах, подкрановых балках, а также на площадках механизмов обслуживания заслонок и других конструкций находится большое количество пыли.

Все указанные факты в результате комиссионной проверки подтвердились. Сразу же были намечены мероприятия по устранению нарушений, назначены ответственные лица за их исполнение, намечены точные сроки.

Значительно усилен контроль со стороны партийных, профсоюзных и комсомольских организаций за безопасными приемами работ и соблюдением производственной дисциплины. Однако нельзя закрывать глаза на то, что нарушения правил техники безопасности на комбинате еще очень часты.

На доменной печи № 10 был выложен перевал из сырого песка, произошел взрыв, и брызгами чугуна обожгло горнового Кузнецова. На доменной печи № 8 после изготовления горновой канавы не был убран сырой мусор. При выпуске чугуна тоже произошел взрыв, и брызгами чугуна обожгло горнового Парфирова, который находился у электропущки и к тому же не был одет в защитную спецодежду.

Довольно высок еще травматизм в цехах сталеплавильного передела. Но особенно много нарушений допускается в мартеновском № 2 и копровом цехах. И, как это ни странно, действенных мер по устранению недостатков не принимается. Администрация мартеновского цеха № 2 неудовлетворительно реагирует на замечания отдела техники безопасности. Несмотря на неоднократные указания, на мартеновские печи не установлены комплекты термоизоляционных экранов, не производится приращивание к мартеновским печам сталевыпускных желобов до слива чугуна в печь.

Есть у нас претензии и к начальнику мартеновского цеха № 3 т. Костенко. 26 июня он получил от управления главного энергетика акт проверки технического состояния и эксплуатации кислородного хозяйства цеха, на основании которого должен был принять срочные меры по устранению выявленных нарушений. Вместо этого начальник цеха передал акт своему помощнику по оборудованию т. Снегозу. Тот, в свою очередь, положил его в папку с бумагами, ничего не сказав механику т. Машуку, обслуживающему системы кислородного хозяйства цеха. В результате прошло несколько недель, а устранением нарушений правил техники безопасности никто и не думал заниматься.

Такое отношение к вопросам техники безопасности непростительно. Только тогда мы сможем избавиться от травматизма на комбинате, когда борьба с нарушениями правил техники безопасности станет обязанностью каждого руководителя, каждого рабочего.

Г. СИНЬКО, А. БОРОВСКИЙ, Э. ПОЛКОВОЙ,
инженеры отдела техники безопасности.

Слово предоставляется работникам ОТДЕЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

БОРЬБА С ВИБРОБОЛЕЗНЬЮ

Решения партии о коренной перестройке технической вооруженности всех отраслей народного хозяйства СССР наряду с широким внедрением новой техники и комплексной механизации и автоматизации производственных процессов предусматривают создание оптимальных гигиенических условий труда, устраняющих профессиональные заболевания, предупреждающих производственный травматизм.

Развитие современной техники и оборудования, работающего с повышенными скоростями, создает предпосылки для увеличения генерируемых шумов и вибраций. Вибрацией называется колебание твердых тел или частиц, образующих тело.

Действие вибрации на человека сказывается в нарушении уравновешенности нервных процессов: повышается утомляемость, ослабляется внимание, появляются головные боли и боли в зоне контакта с вибрирующими телами. При более длительном воздействии вибраций отмечаются нарушения деятельности сердечно-сосудистой системы и нервно-мышечного аппарата, которые могут

привести к заболеваниям отдельных органов и систем.

В цехах с преобладающим воздействием вибраций на 20—30 процентов увеличивается общая заболеваемость и на 10—20 процентов снижается производительность труда. Поэтому борьба с непосредственно воздействующими вибрациями является борьбой за здоровье рабочих, за то, чтобы их труд был производительным, а качество работы безупречным.

На комбинате для уменьшения вибраций в настоящее время действуют и применяются следующие машины и материалы: огнезащитная машина, которая освободила 50 вырубщиков, полуавтоматы для зачистки заготовок, превратившие тяжелый труд наждачниц в труд оператора, приспособление, способствующее уменьшению вибрации при трамбовке, для работающих клепальными молотками введена резиновая муфта, значительно сокращает воздействие вибрации виброзащитные ботинки, антивибрационные рукавицы.

Но наряду с этим от руководителей цехов требуется, чтобы соблюдались и выполнялись правила техники безопасности теми, кто работает или связан с вибрацией.

Необходимо следить за тем, чтобы рабочие работали с вибрирующим инструментом не более 30 процентов своего сменного времени, чтобы в перерывах от работы могли погреть руки, сделать им массаж, принять витамин В, чтобы применялись средства, локализирующие вибрацию — антивибрационные рукавицы, ботинки и виброгасящие устройства.

От самих рабочих, связанных с вибрацией, требуется точное выполнение инструкций и правил техники безопасности при работе с вибрирующим инструментом. Каждый рабочий, подвергшийся воздействию вибрации (вырубщик, обрубщик, клепальщик, бурильщик, наждачник и т. д.), обязан систематически проходить медосмотр. В случае обнаружения первых признаков виброболезни необходимо немедленно переходить на другую работу, не связанную с действием вибрации.

Только соблюдая эти санитарные нормы, можно предотвратить заболевание наших трудящихся виброболезнью, приводящей к инвалидности.

В. КАШИРИН, инженер
отдела техники безопасности по шуму и вибрации.

СРЕДСТВО ЗАЩИТЫ — РЕСПИРАТОРЫ

Многие технологические процессы сопровождаются выделением пыли и газов в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации. Там, где такие процессы не герметизированы, для индивидуальной защиты применяются респираторы, представляющие собой полумаску из резины или синтетических материалов, которая укрывает от загрязненной атмосферы органы дыхания.

Противопылевой респиратор не задерживает газа, а газовый в случае применения в пыльных местах быстро забивается пылью и становится непригодным к дальнейшему использованию.

Имеются универсальные респираторы, например РУ-60, защищающие от газа и пыли одновременно, если концентрации их невелики.

В полумаске расположены фильтры, а у некоторых респираторов почти вся полумаска представляет собой фильтр.

У газовых респираторов фильтры-патроны помечены условными буквами, указывающими, от каких газов защищает этот фильтр. Буква «В» говорит, что данный патрон пригоден для защиты от

сернистого газа, сероводорода, окислов азота и т. д.; буквами «КД» метят патроны для защиты от аммиака.

Из противопылевых респираторов наибольшую известность в последнее время приобрела серия «Лепестков», представляющих из себя матерчатый круг, где между двумя слоями марли находится органическое волокно, обладающее способностью притягивать и удерживать пылинки. «Лепесток» или ШБ-1 обладает высокой задерживающей способностью, наиболее низким сопротивлением дыханию и легкостью. Срок его действия от одной до нескольких смен. В случае нагрева выше 80 градусов или стирки респиратор значительно теряет фильтрующую способность.

У респиратора У-2К полумаска выполнена из мягкого фильтрующего материала и покрыта поролоном. Его рекомендуют применять при работе средней тяжести и средних концентрациях пыли. В отличие от «Лепестка» У-2К можно мыть для очистки от набившейся пыли.

При большой запыленности рекомендуется применение респиратора

Ф-62Ш со сменным фильтром.

Все названные типы противопылевых респираторов содержат очень мало металла, значительно легче своих предшественников (ПРБ-5, РПП-57) и задерживают 99,9 процента пыли.

Из газовых респираторов на комбинате применяются Ф-46.К и Ф-57 с патронами марки «В». Оба обеспечивают надежную и уютную фильтрацию воздуха.

Респираторы требуют очень мало внимания (беречь от механических повреждений и грязи, вовремя менять фильтры) и обеспечивают надежную защиту органов дыхания от повышенных концентраций вредных веществ в воздухе.

Все трудящиеся, работающие в условиях повышенной запыленности, должны обеспечиваться соответствующими респираторами, о чем должна заботиться администрация цеха, ежегодно давая заявку на респираторы отделе снабжения в установленные сроки с указанием типа респиратора и марки фильтра.

Т. ХОРОШЕВ, зам. начальника
отдела техники безопасности комбината.