



На снимке один из лучших производственников стана «250» № 1 проволочно-штрипового цеха — старший вальцовщик Иссрофил Исламович МЯЧИН.

Главная тема С отчетно-выборного партсобрания

—ТРУДОВАЯ ДИСЦИПЛИНА

23 августа коммунисты фасонно-чугунолитейного цеха собрались в красном уголке, чтобы подвести итоги работы за отчетный период и выбрать новый орган партийного руководства.

Что можно сказать о деятельности партийного бюро цеха, если опираться на отчетный доклад секретаря партийной организации т. Падалко? Прежде чем ответить на этот вопрос, несколько слов о содержании доклада. Необходимо отметить один недостаток — конкретная работа бюро, а ее проделано немало, в изложении т. Падалко порой скрывалась за «названием» фактов и результатов. Поясню на примере. В цехе большая текучесть кадров. За отчетный период уволилось 8 коммунистов.

— Мы стремились удержать их, — говорит т. Падалко.

А как именно стремились, что для того было сделано партийным бюро докладчик не сказал. Еще пример. В цехе работают школы коммунистического труда.

— Было много недостатков, —

отметил докладчик по этому поводу. — Нужно в будущем подойти конкретнее.

Опять общие слова, а конкретного анализа, что именно сделано партийным бюро и что нужно сделать, нет.

Коммунисты активно выступали на собрании, много было высказано предложений, критических замечаний, советов. И вообще, надо прямо сказать, собрание прошло по-деловому, интересно. Вот на трибуне член партийного бюро т. Кудрявцев. Он председатель группы содействия партгосконтролю в цехе и, конечно же, рассказывает о делах ее:

— Созывали совещание, решали вопросы, составляли планы. Произведена проверка заказов на нестандартное оборудование, работали в области экономии электроэнергии, проверяли состояние трудовой дисциплины и техники безопасности...

Правда, т. Кудрявцев не сказал о том, чего добились, с какими

трудностями столкнулись в своей работе, что нужно учесть на будущее.

В прошлом году коллективом цеха были достигнуты значительные успехи как в повышении производительности, улучшении качества продукции, так и в улучшении трудовой дисциплины, повышении культуры производства. Если в 1963 году в цехе было до 80 прогулов, то в прошлом году их насчитывалось 32. Меньше наблюдалось и случаев травматизма. И, безусловно, большую роль во всех этих делах играла партийная организация цеха. Совместно с мастерами производства, профсоюзным активом коммунисты проводили воспитательную работу среди трудящихся. Коммунисты тт. Хизбулин, Кулешов, Бестужев, Малин и многие другие были застрельщиками всех хороших начинаний в бригадах.

Но с начала этого года трудовая дисциплина понизилась. Участились случаи прогулов. Докладчик подчеркнул, что среди нарушителей трудовой дисциплины появилась фамилия коммуниста Башарова, который совершил прогул, выходил на работу с запахом спиртного. Кстати сказать, т. Башаров не удосужился прийти на это важное партийное собрание. Мастер участка изложил т. Порошин подал в вытрезвитель. Эти позорные факты говорят сами за себя.

Тревогой по этому поводу было проникнуто выступление т. Абросимова. Он говорил, что необходимо повысить роль инженерно-технических работников в деле воспитания трудящихся. Тов. Абросимов, в частности, остановился подробно на работе агитколлектива. Он сказал, что с тех пор как контроль за работой агитато-

ров стал осуществлять и начальник цеха, стало заметно оживление в этой области. Тов. Сеницкий в своем выступлении подчеркнул необходимость правильного, разумного отдыха рабочих. Тов. Нифанин отметил, что на состояние трудовой дисциплины отрицательно сказывается неправильная расстановка коммунистов по бригадам. В первой бригаде, например, не существует вообще партгруппы. А ведь партгруппа — это главная организующая сила в коллективе.

В своем докладе т. Падалко упомянул, что в течение отчетного периода партийная организация не имела роста своих рядов. А в цехе есть хорошие рабочие, активные товарищи, такие как формовщик т. Толмачев, завальщик плавильного отдела т. Ковалев и многие другие. Этого же вопроса коснулся в своем выступлении т. Бобров. Он отметил также слабую связь коммунистов с комсомольцами.

— Я даже не знаю — придется честно в этом признаться — сколько у нас в бригаде комсомольцев, — сказал т. Бобров. А ведь он уже лет пять партгруппом в своем коллективе. Кстати, признал упущение партийного бюро в этом отношении и т. Падалко.

В прениях по докладу приняли участие 10 коммунистов. Работа партийного бюро за отчетный период признана удовлетворительной. Новое бюро значительно обновлено в составе. И теперь главная задача его «переварить», если можно так выразиться, все сказанное на собрании, взять на вооружение все советы, пожелания, критические замечания коммунистов и приступить к живой, действенной работе.

Ю. ЛЕВИЦКИЙ.

НЕ ВСЕГДА В СПОРЕ РОЖДАЕТСЯ ИСТИНА

Строящийся второй огнеупорный цех — это целое самостоятельное производство, одно из крупнейших в стране по выпуску огнеупоров. Сейчас этот объект считается пусковым. Последний срок сдачи его в строй — август. Но этого не ощущается, когдаходишь на строительную площадку. Редкие рабочие, новые, еще не отделанные и не застекленные полностью здания. На территории цеха кучи строительных отходов.

— Сроки, которые были предусмотрены, сорваны, — говорит заместитель начальника цеха П. Волков.

Остается конец августа. Но то, что и к этому времени объект будет пущен, маловероятно. Строители не очень торопятся. Работы ведутся в одну смену, и даже у работающих не чувствуется подъема, который бывает, как правило, накануне пуска нового объекта. Ведь это целый праздник для строителей.

Действительно, пуско-наладочные работы ведутся очень медленно. В настоящее время готовы к комплексному опробованию только глинозистое отделение и отделение подготовки. В остальных же отделениях — помола шамота и смесительно-формовочном — наладка оборудования не закончена. Не завершена наладка и на тоннельной печи № 2 и на двух вращающихся печах.

Эксплуатационники, не дожидаясь окончания всех строительно-монтажных работ, произвели комплексное опробование под нагрузкой первой тоннельной печи. 12 августа она поставлена на сушку и разогрета. Когда же печь наберет нужную температуру, ее надо будет питать. А для этого следует быстрее закончить работы по комплексу вращающихся печей. Они уже прокручивались вхолостую, теперь необходимо устранить дефекты, обнаруженные при прокручивании. Но это затягивается. Почему?

Недавно на строительной площадке проходила оперативка и т. Волков посоветовал побывать на ней.

— Станет ясней, — добавил он.

И действительно обстановка говорила о многом. С первых же минут оперативки стало ясно, что между управлением «Уралмонтавтоматика», с одной стороны,

узлы, и эксплуатационниками, принимающими их, нет взаимопонимания. Две стороны представляли собой два влиятельных княжества. Одни не соглашались, другие настаивали, но никак не могли прийти к единому мнению. Оперативка походила на ссудку, где многие говорят, но не все слушают. Трудно было представить ясную картину. Первое, что бросалось в глаза — несогласованность действий. Не всеми организациями своевременно были получены чертежи, некоторые акты не подписаны теми, кто выполнял работу.

ОГНЕУПОРНЫЙ ЦЕХ — ПУСКОВОЙ ОБЪЕКТ

После оперативки, когда остались в комнате начальник комплекса А. Шелудько и начальник нового огнеупорного цеха М. Солганик, они также продолжали отстаивать свои позиции. Никто не шел на уступки. Отсрочку пуска цеха каждый из них доказывал по-своему.

А. Шелудько говорил, что на строительстве большой недокомплект оборудования. Нет панелей шихтового отделения, вращающихся печей, изоляторных коробов, электрофильтров. УКСом комбината не полностью укомплектованы контрольно-измерительные приборы. А склад сырья не дается по причине новых требований, предъявляемых к металлоконструкциям.

— Но главное, — сказал А. Шелудько, — это неслаженность

в работе эксплуатационников и строителей. Кроме главных нанизывается множество мелких работ, среди которых теряются основные. Поэтому не закончены отдельные работы, которые начинаются после монтажа.

Начальник же цеха М. Солганик причину видел в другом.

— Принципиальные разногласия, — сказал он, — главным образом возникают, когда дело доходит до подписания акта на комплексное опробование. Шелудько требует, чтобы был составлен акт, в то время как на агрегатах не установлено полностью оборудование, система не готова. Вхолостую узел прокручен, а под нагрузкой нет. Поэтому я не могу подписать акт на комплексное опробование. К тому же, — продолжил он, — поучителен пример с тоннельной печью. Разогнали мы ее, приняв с некоторыми недоделками. А они по сей день не исправлены. Отсюда и неговорчивость эксплуатационников.

Главной же причиной М. Солганик считает нехватку рабочих на комплексе.

Ясно одно, что как те, так и другие должны прислушаться друг к другу. Иначе получается как в басне Крылова «Лебедь, рак и щука».

УКСу же комбината необходимо поставить в ближайшее время недостающее оборудование и приборы, а начальнику комплекса А. Шелудько все-таки прислушаться к эксплуатационникам. Ведь они будут обслуживать новые агрегаты, и естественно, заинтересованы в надежной их работе.

З. ВЛАДИМИРОВ.

Ваше мнение, товарищи?

Сегодня мы публикуем имена товарищей, представленных к присвоению звания «Ударник коммунистического труда» из следующих цехов:

СОРТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ

И. Б. Матус, Л. Р. Козинский, В. И. Арцыбашев — вальцовщики, В. Д. Селезнев — старший сварщик, Н. И. Васильев, А. А. Сахаров, А. А. Китаев — сварщики, В. А. Лисица, В. Н. Болдынов — старшие резчики-правильщики, К. П. Канаев, Л. В. Дьяков, В. П. Козяев, А. П. Хорошин — подручные резчика-правильщика, В. И. Иноков — бригадир дежурных электриков, И. А. Манько, В. И. Шеянов — дежурные слесари, Е. Д. Халыпина, Г. Т. Асадуллина, Б. М. Мельников, Ю. С. Лесничая, Е. П. Пылухова, М. А. Мельникова, А. П. Смирнова, З. Г. Борисова, Н. П. Самсонова.

Т. Ф. Сюткина, В. К. Костылева — машинисты-операторы, С. И. Кузьминых, А. И. Петрова, А. Г. Максимов, М. К. Чуков — резчики-правильщики, Ю. И. Чарушин — старший посадчик, М. И. Викторова — слесарь-смазчик, Л. И. Абросимова — сортировщик-сдатчик, Н. В. Азарова — маркировщица, С. Я. Тупицын — дежурный электрик.

ЦЭС

А. И. Васильев, И. П. Скородумов — машинисты турбины.

ТЭЦ

В. А. Чопоров — машинист котла, П. К. Кожин — дежурный слесарь, Г. С. Чекин — бригадир топливощади, М. Я. Калинина — машинист транспортеров, Д. М. Рубинович — старший электромонтер.

ОТК

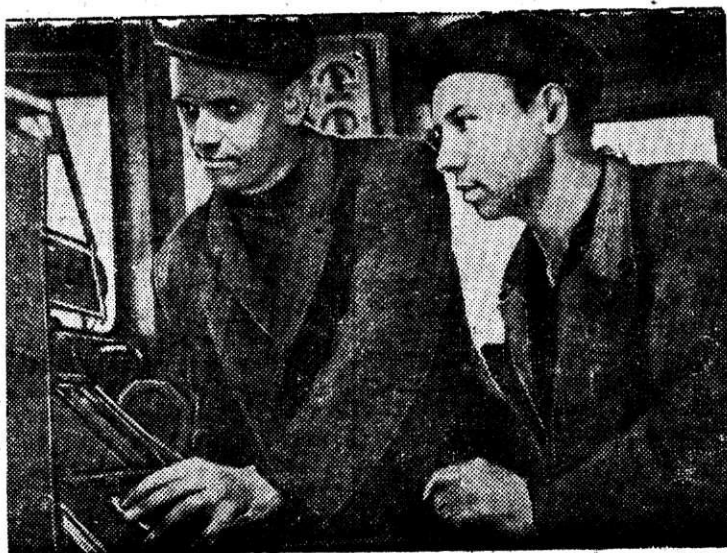
А. Т. Кривенко, Т. Н. Шестакова, В. Т. Прохорова, А. В. Лаврентьева, В. Р. Омелицкий, В. М. Аландаренко, Н. Н. Белова, А. Ф. Зайцева, Е. Г. Артемьева, Т. Я. Шошина — контролеры, М. П. Жилин, В. Ф. Гузьяев, И. Е. Давыдов, А. Г. Козлова — старшие контролеры, М. Н. Волгина — контрольный мастер.

ОГНЕУПОРНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Х. М. Мансуров, А. А. Кузнецов — электрогазосварщики, В. А. Рябинин — обжигальщик вращающихся печей, О. В. Егорова — дробильщик, В. М. Бушмаков — мастер-механик, Н. А. Калинин — токарь, М. Е. Ивантатова — прессовщица.

ТРАМВАЙНОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Д. И. Кривиз, Х. Шайдулина — слесари, Н. Г. Богданова — маляр, П. И. Посада — раздатчица инструментов.



НА ПЕРЕДНЕМ КРАЕ

ПОДГОТОВКОЙ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ДЛЯ МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХОВ №№ 2 и 3 РУКОВОДИЛ МАСТЕР ЭЛЕКТРОДЕПО П. Г. БУЛГАКОВ. ПОД ЕГО НАБЛЮДЕНИЕМ ПРОИЗВОДИЛИСЬ МОНТАЖ ЦЕПЕЙ УПРАВЛЕНИЯ И ДРУГОЕ.

НА СНИМКЕ НАШЕГО ФОТОКОРРЕСПОНДЕНТА Е. КАРПОВА МАСТЕР П. Г. БУЛГАКОВ И БРИГАДИР ЭЛЕКТРОСЛЕСАРИ Н. Ф. КУЛИКОВ ЗА ПРОВЕРКОЙ СХЕМЫ РАБОТЫ ЭЛЕКТРОВОЗА.