

ПРОФОРГ СОКОЛОВ ЕЩЕ НИЧЕГО НЕ СДЕЛАЛ

26 марта в мелкосортном цехе (стан «300») состоялось собрание инженерно-технических работников со стахановцами и активом цеха.

Собрание обсудило вопрос подготовки к стахановскому месяцу.

С докладом выступил начальник цеха тов. Голубицкий. Он подробно рассказал об основных недостатках в работе цеха и о тех задачах, которые нужно превратить в жизнь, чтобы цех в стахановский месяц мог работать образцово.

Основная причина отставания цеха кроется в том, что отдельные руководители смены и мастера-прокатчики выдвинули «теорию» о невозможности прокатки качественных сталей.

Защитники этой «теории» уже получили должный отпор со стороны стахановцев цеха, которые своей отличной работой доказали, что стан может успешно катать качественную сталь.

На совещании также выяснилось, что отдельные вальцовщики, в частности Петухов, вместо того, чтобы бережно относиться к агрегатам, выдают о невозможности работать без аварии, о том, что мол, авария происходит не по вине людей, а по какому-то другим, до сих пор не выясненным, причинам.

Что сделал профорг Соколов, готовясь к стахановскому месяцу? Ничего!

До сих пор не развернута массово-разъяснительная работа, не развешены лозунги, плакаты и доски показателей.

В период подготовки к месяцу на стане отремонтированы обе печи. Это обеспечит ежедневную выдачу для проката 1500—1600 болванок.

Лампировать работу цеха косые рольганги, моторы одиночных рольгангов сильно греются и выходят из строя. Чтобы предотвратить выход из строя моторчиков, делают сейчас щиты, которые предохранят моторы от нагрева идущей болванки.

Не подготовлены ножи для резки уголка. В апреле стан должен прокатать 50 проц. уголка, и если ножи не будут находиться в безупречном техническом состоянии, то прокатка уголков будет проходить слишком медленно.

В первом апреле начальник цеха обязал механиков полностью снабдить начальным инструментом вальцовщиков и слесарей.

ПАНЧЕНКО

РАБОТАТЬ БЕЗ АВАРИИ

Как только стахановцы стана «500» узнали о том, что апрель — стахановский месяц, они немедленно развернули подготовку к нему.

26 марта провели совещание инженерно-технических работников совместно со стахановцами цеха и стахановцами вальцовочной. На этом собрании мы потребовали от стахановцев вальцовочного снабжения нас качественными валками — особенно на трудоемкие профили.

В апреле месяце мы будем катать полосу, крупные уголки, швеллера и мелкие уголки. Большой ассортимент прокатываемых сталей требует от нас особо серьезного подхода к своим обязанностям.

Наши лучшие стахановцы дали обязательство: катать в среднем в сутки не менее двух тысяч тонн.

Раньше мы считали, что если выполнена программа по прокатке и нет брака, то смена работала хорошо. В стахановский месяц мы будем учитывать работу смены, но только по выполнению плана и качеству, а не по тому, как работали механизмы, как они сохранены, в каком состоянии сдали следующей смене.

Безаварийная работа рожает успех дела. И тот, кто будет делать аварии, кто будет выводить сложные импортные агрегаты из строя, того мы будем жестоко наказывать.

Мы готовы механизмы на четкую работу: проверим их, сделаем необходимый ремонт.

Всем механизмам и ремонтным бригадам стана дано распоряжение об обеспечении механизмов запасными частями в нужном количестве.

Мы думаем, что стан «500» апрельскую программу выполнит. Наши отдельные стахановцы еще раз покажут образцы небывалой производительности труда.

Нас сейчас только тревожит вопрос обеспечения металлом и коксовым газом. В прошлые стахановские декады дело с газом обстояло благополучно, мы его получали в достаточном количестве, сейчас давление газа упало до 200 мм. Мы требуем от стахановцев коксового цеха обеспечить нас газом в нужном количестве.

СИДОРИН
(заместитель начальника стана «500»)

НАЛАДИТЬ МЕХАНИЗМЫ

Электроды литейного цеха плохо работают. 29 марта печь простояла 1 час 30 минут. Механизмы электродов изнашивались и потоплялись, который бы их исправили. Тросы на каретках в нескольких местах порваны. Механики цеха тов. Волгутов не уделяет внимания механизмам электродов и не меняет своевременно тросы.

Мастер электродов тов. Волченко отремонтировал электрооборудование. Нужно наладить механизмы, и мы будем работать по-стахановски.

ВОРНОВА



Стахановец литейного цеха, формовщик Березин за работой

Фото Новикова.

Инструктора помогают

В стахановскому месяцу мы готовимся по-серьезному, ибо знаем, что мы должны отремонтировать механизмы цехов и подготовить их к стахановскому месяцу. Кроме того наш цех должен подготовить и свои станки к хорошей работе.

Механик цеха тов. Гайдуковский дал слово, что станки будут работать, как часы. И он оправдывает свое обещание. Тов. Гайдуковский и его помощник тов. Янкин ремонтируют станки в короткие сроки и выпускают их доброкачественными.

Срочные заказы берем под особым наблюдением. Нам прибыл заказ на изготовление гаек для мартеновского цеха. Ввиду срочности и ответственности этой работы инструктора тт. Загати, Ульянов и Грузов после окончания своей смены стали сами на станки и сделали эти гайки.

Цеховая печать тоже не отстает. Ежедневно выходит «Брокод», который выявляет все недостатки цеха и критикует, не глядя на лица.

ЧЕЧУЛИН
(токарь механического цеха)



На заводе «Красный треугольник» (Ленинград) в начальной общеобразовательной школе учатся свыше 2 тысяч рабочих и работниц завода, повышающих свою грамотность. НА СНИМКЕ: — из урока географии тов. Черникова — работница 1-го гальванического цеха — отвечает на вопросы преподавателя тов. Мичеландзе. Фото Лугового (Союзфото)

ПОДГОТОВЬТЕ НАМ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

Работая машинистом на кране мартеновского цеха и чувствуя большое удовлетворение. Механизм, на котором я работаю, — последнее слово современной техники.

Я работаю машинистом на мартене с 1932 года. За это время у меня не было ни одной аварии.

До начала смены я хорошо осматриваю все механизмы. Связываю том, где трещинка, и кран работает, как часы.

Аккуратно сдает смену машинист Новоселов. Принимая от него смену, можно быть уверенным, что все

части механизма в полной исправности.

А вот с запасными частями для крана совсем плохо. Когда деталь срывается, то заменить ее ночью и бывает просто.

К стахановскому месяцу надо подготовить запасные части для быстро срабатывающихся деталей и частей. И тогда по нашей вине простоя ни одной минуты не будет.

СЫПЧЕНКО.
(машинист крана № 1 мартеновского цеха)

ПИЛА БОЛЬШЕ СТОИТ, ЧЕМ РАБОТАЕТ

В плотничьей мастерской мартеновского цеха стоит дисковая механическая пила. Установлена она еще в 1934 г. Очень мало приходится работать на дисковой пиле плотникам.

В практике работы получается так: если пила исправна, то ремня нет, есть ремешок — валы или шкивы не в порядке.

Если учесть, сколько затрачено времени на ремонт этой пилы, то

она будет стоить гораздо дешевле, чем произведенный ремонт. Получается это потому, что мастер слесарно-механической мастерской Воронцов не уделяет серьезного внимания ремонту механической дисковой пилы. Ремонтируют ее плохо, поэтому она больше стоит, чем работает.

Ф. СЕМЕНОВ.
(плотник мартеновского цеха)

РАБОЧИЕ ДОМНЫ ДОВОЛЬНЫ СВОЕЙ БИБЛИОТЕКОЙ

Несколько месяцев назад в домном цехе была организована библиотека. В первые дни в библиотеке насчитывалось всего лишь несколько десятков книг.

Сейчас библиотека имеет около 1300 книг. В библиотеке большой выбор технической и политической литературы. Также в достаточном количестве есть беллетристика. Библиотека с каждым днем пополняется новыми книгами.

Число читателей выросло. Если раньше читателей считали единицами, то сейчас библиотека имеет 70 регулярных читателей. Из них 40 стахановцев.

Активные читатели — комсомольцы, которых библиотека на читала 32 чел., и 18 партийцев. Но и те, кто сами читают книги, они проводят массу полезную работу среди рабочих.

Библиотека (библиотекарь Лузгин) проводит большую работу сре-

ди рабочих цеха. До начала смены устраиваются громкие чтения художественной литературы.

Комсомолец-мастер механической мастерской Скопченко на днях начинал у себя в мастерской читать с рабочими книгу Островского «Как закалялась сталь».

Комната, в которой помещается библиотека, хорошо оборудована. Имеется в достаточном количестве стулья и столы, на стенах висят портреты вождей, лозунги, плакаты, списки новейшей литературы.

В каждый день в этом уютном помещении до начала и после смены образуются рабочие, читают газеты, журналы, играют в шахматы, шашки и домино.

Библиотека домного цеха — одна из лучших на нашем заводе. Зав. библиотекой тов. Лузгин сумел культурно и хорошо организовать работу библиотеки.

В. УРАПСКИЙ.

ВАГОННИКИ К СТАХАНОВСКОМУ МЕСЯЦУ НЕ ГОТОВЫ

Вагонное дело внутризаводского железнодорожного транспорта плохо готовится к стахановскому месяцу. До сих пор не развернута еще массовая работа среди стахановцев, многие из них не знают о стахановском месяце.

Информ. тов. Скоринин отсутствием какой-либо работы объясняет тем, что он сам не знает о стахановском месяце.

Начальник вагонного цеха тов. Коронев замечает, что сейчас, после стахановской декады, намечается некоторый спад, но это заявление противоречит действительности.

Большая часть вагонной инспекции, и ремонтники она медленно подготавливается к первому апреля выехать через маршрут из вагонных платформ, но это предположительно можно осуществить

лишь при условии усиления тампов ремонта.

Особенно плохо обстоит дело с запасными частями, их вагонники не имеют. У большинства думпкар, хоппиров на запасных резервуарах нет спусковых краников. В результате если является необходимость раздвинуть состав и часть вагонов переставить на другой путь, то получается автоторможение, и вагоны перевозятся в автоторможном виде.

Из-за отсутствия краников опрокидывающихся цилиндров и пять думпкоров стоят на ремонте более месяца. Но неисправности краников три думпсара бездействуют на объектах.

В опорожняющихся механизмах думпкоров отсутствуют соединительные головки: если возникает

необходимость опрокинуть думпкар — соединительные головки приходится снимать с тормозной магистрали, а на это затрачивается по 20 минут лишнего времени на каждой маршрут.

Год тому назад заместитель начальника управления Тихонов дал приказ о том, чтобы краники всех бусов вагонного парка были привинчены болтами к основанию бусов. До сих пор этот приказ не выполнен. В результате бывают случаи, когда в буссу и на вал не сос, качают, и это приводит к задержке поездов.

Особенно плохо обстоит дело со смазкой. Вместо мазита дается ягель, который совершенно не пригоден для смазки бусов.

БЕРЕЗУЦКИЙ.