

Печь семилетки НА КОМБИНАТЕ

ВЗЯЛ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО — ВЫПОЛНИ!

ТРУДОВАЯ ВАХТА ГОРНЯКОВ

День 29 января для горняков рудника горы Магнитной начался значительно раньше. Уже 27 числа рудник выдавал готовую продукцию в счет 29 января.

Хорошо в этот день потрудились бригада экскаваторного участка № 3, руководит которой горный инженер Краснов Евгений Георгиевич. Коллектив бригады выдал свыше трех тысяч тонн готовой руды. Сверх сменного задания машинист экскаватора Мусиенко Петр Антонович погрузил за смену 392 тонны богатой сернистой руды сверх нормы.

Не отстал от экскаваторщиков и коллектив бурового участка. Смена, руководимая горным инженером Стволовым Виктором Андреевичем, пробурила в этот день 121,4 погонных метра скважин сверх дневного задания. Лучшие показатели в работе в этот день имеет машинист станка ударно-канатного бурения Петр Васильевич Корин, пробуривший сверх нормы 8 погонных метров скважин. Для П. В. Корина этот день знаменателен еще тем, что 29 января

была закончена месячная норма по бурению.

Своевременно готовили забой передовики перфораторного бурения, бурильщики коммунисты Иван Ильич Емельянов и Владимир Васильевич Кузин, работавшие в этот день в счет 7 февраля.

Для коллектива взрывников день 29 января был трудным. Предстояло взорвать блок, протяженностью около 500 м с 96 скважинами, которые находились под глубоким слоем снега. Трудность состояла еще в том, что на расстоянии 120 метров от места взрыва находилась тяговая подстанция. Для уменьшения сейсмического действия взрыва на здание тяговой подстанции взрываемый блок был разделен на части и взрывание каждой части производилось последовательно. С заданием коллектив взрывников справился успешно.

Хорошо помогал в работе руднику по обеспечению экскаваторов железнодорожными путями коллектив участка службы пути,

в частности бригада ремонтных путевых рабочих под руководством Виктора Федоровича Петрова. Производительность на одного рабочего в этой бригаде за 29 января составила 34 погонных метра.

За сутки 29 января коллектив рудника выдал готовой продукции сверх суточного плана 2192 тонны.

Коллектив коммунистического труда стремится работать так же четко и в феврале.

А. ТИХОВИДОВ.

Прием нового оборудования

Завершается строительство 4-й аглофабрики. Из 110 актов на сдачу законченных узлов, линий, объектов — 63 подписано. Основные работы сейчас выполняют бригады механо- и энергомонтажа. Причем, не лишне отметить, что механомонтажники дали большую фору электрикам. Не бойко работают электромонтажники на своих участках по монтажу сети электропитания и электроаппаратуры.

Принятые к сдаче механические линии, агрегаты испытываются.

Так, 29 января прокрутили от постоянной схемы электропитания агломашину № 14, две обновленные дробилки, челноковые распределители. Эти агрегаты работают нормально. Механик т. Функ, который принимает новое оборудование, произвел также прокрутку вибрационных грохотов.

М. МЕДВЕДЕВ.

Крановщики скажут спасибо

Работа машинистов клещевых кранов слябинга, обжимного цеха, кранов стрипперных отделений имеет много общего. Всем им приходится работать в зоне сильно нагретого воздуха.

Много способов предлагали рационализаторы для оздоровления условий труда машинистов кранов, но пользы от этого было мало. Наиболее подходит для этой цели кондиционеры Домодедовского механического завода. Недавно наш комбинат приобрел часть таких кондиционеров, но прежде, чем их устанавливать в кабинках, нужно опробовать.

29 января у нас в лаборатории цеха вентиляции был успешно опробован первый кондиционер.

Так у нас началось интересное и полезное дело. Коллектив цеха вентиляции готовится установить на кранах 10 кондиционеров. А до конца года установим еще столько же.

И. КОТОВСКИЙ,
начальник цеха вентиляции.

ЕЩЕ ОДНА ТЕХНИЧЕСКАЯ НОВИНКА

В проектно-отделе обычный рабочий день. Если пройти по большому светлым залам нашего конструкторского цеха, то на чертежных столах, на листах ватмана можно увидеть почти все цехи и объекты комбината.

Большую работу ведет проектный отдел. Здесь и реконструкция действующего оборудования, и подготовка к капитальным ремонтам, и конструирование совершенно новых оригинальных узлов.

Завершается январь, и в ряде групп старшие инженеры, выдавая работу конструкторам, уже заглядывают в план февраля — начинается задел работ на следующий месяц.

Коллектив отдела, как и коллективы всех цехов комбината, борется за выполнение плана, за качество, за экономию материалов. В прокатном секторе ведется работа по улучшению качества белой жести, по экономии дефи-

цитного дорогостоящего олова. Сейчас в секторе проектируется установка полистного травления жести.

В технологическом процессе изготовления белой жести есть ряд недостатков. Перед лужением жести надо протравить, травление ее производится в пакетах. Загрузка пакетов черной жести в травильную ванну идет вручную. Затем протравленные пакеты переносят из ванны в специальные корзины, а отсюда в питатель лудильного агрегата — все вручную. Вес пакета 50 килограммов. Дальше процесс лужения идет автоматически.

По нашему проекту жечь протравливается по одному листу. Между питателем и ванной лужения устанавливаются два новых устройства. В первом особый механизм, снимая с пакета по одному листу жести, пропускает его через травильную ванну, а во вто-

Металлолом — в мартены

29 января после ночной смены члены третьей бригады второго мартеновского цеха вышли на сбор металлолома. Около 80 тонн ценного сырья для мартеновской печи собрали они. Отлично трудились на комсомольском субботнике сталевар шестой комсомольско-молодежной печи Анатолий Ковалецкий, подручный сталевара 13-й печи Евгений Васильев, подручный сталевара первой печи Юрий Гришин.

29 января комсомольско-молодежная печь № 6 второго мартеновского цеха выдала сверх плана 20 тонн стали.

Н. ЗОЛОТУХИНА.

В 1963 ГОДУ КОЛЛЕКТИВ КОМБИНАТА, КАК СКАЗАНО В СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАХ, ДОЛЖЕН ДАТЬ СВЕРХ ПЛАНА:

25000 ТОНН ЧУГУНА
20000 ТОНН СТАЛИ
20000 ТОНН ПРОКАТА.

ДЛЯ ЭТОГО ГОРНЯКИ ОБЯЗАЛИСЬ ДОБЫТЬ СВЕРХ ПЛАНА 50000 ТОНН РУДЫ.

КОКСОВИКИ ОБЯЗАЛИСЬ ПОВЫСИТЬ КАЧЕСТВО И УЛУЧШИТЬ ПОСТОЯНСТВО КОКСА.



Велика роль мастера на производстве, многое с него спрашивается. Много надо знать ему, чтобы культурно, по-деловому руководить бригадами. Но редко встречаются мастера, мало знают о работе друг друга.

Поэтому вечер мастера, состоявшийся в правобережном Дворце культуры во вторник был желанной встречей мастеров. Директор комбината Ф. Д. Воронов провел беседу о культуре работы мастера. Много интересного узнали присутствующие.

Мы как бы по-повому взглянули на свой труд, поняли, как нужно культурно трудиться, прививать основы культуры труда рабочим. Такие встречи очень полезны, — сказал старший мастер второго мартеновского цеха Герой Социалистического Труда М. П. Артамонов.

Обсудив условия труда, мастера высказали пожелание встре-

чаться чаще. Решили создать университет культуры мастера. Он будет вести занятия, разбирать вопросы повышения культуры труда.

Но не только деловым обсуждением был заполнен вечер. Много было сделано для культурного отдыха, развлечения мастеров. Танцевали, играли, осматривали выставку работ фотоклуба Дворца культуры.

Однако и здесь сходились мастера, в дружеских беседах обсуждали свои дела.

Много рассказывал старший мастер второго мартеновского цеха Михаил Петрович Артамонов о работе маяков — передовых коллективов печей, сталеваров печи № 4. Внимательно слушали мастера рассказ о том, как организовывать труд в своем коллективе.

На снимке: старший мастер М. П. Артамонов ведет беседу. Фото Ю. Толмачева.

Слаженная работа

Широко развернулось в кузнечно-прессовом цехе соревнование за достойную встречу выборов в Советы. Кузнецы, их подручные и машинисты молотов четко выполняют задания, борясь за высокое качество изделий. Взять бригаду Василия Тарасова. Сам он квалифицированный кузнец, часто помогает молодым рабочим, передает им свой опыт. Знают дело и его подручный Георгий Ковальчук и машинист молота Валентина Сидоренко. Поэтому локотки их (в основном для цеха) изложниц и для механизмов шестой домены) всегда безукоризненны, а норма выполняется не ниже, чем на 135 процентов.

Такая же слаженная работа и в бригадах кузнецов Василия Бибы и комсомольца Александра Иванцова.

Р. НАБИУЛИН,
начальник смены.

Н. БАЗИЛЕВСКАЯ,
сотрудник отдела,
член редколлегии газеты
«Магнитогорский металл».