

Взял обязательство — выполни!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 35 (3699)
Год издания 24-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 24 марта 1963 года

Цена 1 коп.

СЛАВА ИДУЩИМ ВПЕРЕДИ!

Соревнование разгорается

Большинство печей мартеновского цеха № 2 на вахте в честь Первого мая варит сверхплановую сталь. В числе передовиков предмайского соревнования коллективы первых четырех печей, сварившие с начала месяца около 4 тысяч тонн сверхпланового металла. На всех печах внедрена передовая технология — стале-выпускные отверстия изготовлены из огнеупорного бетона и на правку их не затрачивается времени, простои снижены, а производство металла возросло.

Особенно хорошо несет предмайскую вахту коллектив первой печи. Здесь печные бригады возглавляют опытные сталевары Н. Якунин, С. Панасенко и их молодые напарники Анатолий Глазков и Хак Зинуров. Сталевар А. Глазков прошел хорошую подготовку у печи № 4, где он был подручным сталевара Н. Корчагина, а Х. Зинуров, как первый подручный, заменяет ушедшего в отпуск сталевара т. Ефимова.

Коллектив первой печи за 21 день марта сварил более тысячи тонн стали дополнительно к заданию. Свыше 900 тонн сверхплановой стали на счету коллектива четвертой печи, где работают сталевары Н. Аверин, Н. Корчагин, И. Тимофеев, В. Сотников. Соревнование продолжается, коллектив цеха настойчиво борется за достойную встречу Перво-мая.

М. АРТАМОНОВ,
старший мастер.

Новые коллективы коммунистического труда

ПРОФКОМ ПРИСВОИЛ ЗВАНИЕ КОЛЛЕКТИВА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА БРИГАДЕ № 1 ТОПЛИВНО-ТРАНСПОРТНОГО ЦЕХА ЦЭС, БРИГАДЕ № 1 ДВУХКЛЕТЬЕВОГО СТАНА ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА № 3, СТЕКОЛЬНОМУ УЧАСТКУ ЦЕХА ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ, УЧАСТКУ ЛИСТОПРОКАТНЫХ ЦЕХОВ №№ 1—3 ЦЕХА КИП и АВТОМАТИКИ.

Победили в феврале

Позавчера состоялся расширенный пленум профкома комбината с участием партийного и комсомольского актива и дирекции комбината. На пленуме были подведены итоги социалистического соревнования среди коллективов цехов, агрегатов и участков, рабочих и мастеров ведущих профессий за февраль.

Победителями социалистического соревнования вышли коллективы рудника, листопрокатного цеха, цеха подготовки составов, механического цеха, цеха электросеть, ремонтно-строительного цеха Агаповского карьера, ремонтно-строительного управления УКХ, центральной заводской лаборатории автоматизации производства, промышленной фабрики (РОФ), коксовые батареи 3—4, отделение ректификации, доменная печь № 7, мартеновская печь № 8, прокатный стан «4500», железнодорожная станция Соргировочная, столовая № 16 (при интернате № 2).

ДОСТОЙНО ВСТРЕТИМ ПЕРВОМАЙ

Постоянно бороться за качество

Увеличивать вес плавки



Маяк второго мартеновского цеха — коллектив печи № 8 — настойчиво борется за высокую производительность печи, достойную встречу Первомаю. В марте вместе со сталеварами П. Макагоновым, Н. Шапошниковым, Н. Гончаровым несет вахту первый подручный сталевара С. Горбу-

нова т. Богачев. Но дружный труд бригады не нарушен. С начала месяца коллектив печи сварил более 550 тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар восьмой печи Николай Романович Шапошников с подручным Ю. Соинным. Фото Е. Карпова.

В чем наши резервы

Начало пятого года семилетки для коллектива нашей печи № 34 первого мартеновского цеха, где вместе со мной трудятся сталевары П. Ушурцев, А. Фокин, А. Немчинов, было неблагоприятное.

Весь январь печь шла плохо, задания не выполнялись.

В феврале работа пошла лучше, план выполнили и в марте с самого начала идет наращивание фонда сверхпланового металла, чтобы досрочно завершить план первого квартала. Несмотря на то, что в последнее время мы потеряли несколько часов на плановой наварке подины, все же сверх 21-дневного задания выдали более тысячи тонн стали.

Резервы высокой производительности в нашем деле — полновесность плавки и экономия на ее продолжительности. Второе условие у нас выполняется. Тут уже все сталевары и подручные четко выполняют инструкцию, все, что от них требуется делают добросовестно.

Как только подадут состав с металлоломом или чугуном для заливки в печь, у нас все готово. Завалку стараемся выполнить скорее, а чугуном слить без потерь. Хорошо подготовленная плавка идет быстро и в марте на каждой из них экономим по 40 минут.

Это хороший результат. Но по увеличению веса плавки мы таких успехов добиться не можем. Печь наша большая, металлолома надо много. Его и подают, но беда в том, что металл в основном легковесный. Пока его загрузят в печь теряется много времени. Да и учесть вес не удается. Валим десятков тонн больше, чтобы дать металлу сколько надо, но и здесь не угадаем. Металл занимает много места, а весит мало. К тому же пока он нагреется, сколько тонн угорит. А в результате — плавка легче чем запланировали на несколько тонн.

Это не отдельный случай, а система. Нужно руководителям цеха и комбината уладить дело, давать на большие печи больше тяжеловесного металла. А мы приложим все старания, чтобы плавки выходили и короче запланированного времени и полновеснее.

М. БАРАНОВ,
начальник ПРБ
основного механического цеха.

С. ВАВИЛОВ,
сталевар.

КАЖДЫЙ ЛИШНИЙ ЧАС ПРОСТОЯ ДОМНЫ ВЕДЕТ К ПОТЕРЯМ

Закончить ремонт домны № 6 быстро и качественно

Упущенное надо наверстать

Хотя резкое похолодание отразилось на производительности труда ремонтников, но на всех участках домны идет борьба за график. Монтажные «Уралдомнаремонта» под руководством прораба В. Жданова сняли засыпной аппарат, засыпную чашу с большим конусом, открыли доступ для сборки монтажной площадки в зоне фурм.

Железнодорожники в первые дни не идут в ногу с монтажниками. Снятые громоздкие чаша, конус и засыпной аппарат второй день лежат внизу, загромождая проходы.

Слаженно с первого дня тру-

дятся плотники ремонтно-строительного цеха. 21 марта бригада плотников Петра Цигипало в трудных условиях устанавливала леса на пылеуловителе. Бригада справилась с заданием хорошо, выполнила план на 135 процентов.

Бригады А. Серова, Н. Косива, И. Малыцева работали еще в более трудных условиях. На холодном ветру на 60-метровой высоте они устанавливали леса вокруг трюмиков восходящих газопроводов. Задание выполнили на 140 процентов, леса изготовили надежные и передали по акту монтажникам.

Когда мастер зевает

Всякое дело требует внимания и контроля. Особенно нужно это внимание при обработке деталей на станках, где снятая лишняя стружка может перевести деталь в брак. Истина эта не нова, но напомнить ее следует, так как некоторые мастера механического цеха порой свою обязанность считают исчерпанной, как только заготовка поступила к станочнику.

Так было и на этот раз. Для домны № 6 требуются амбразуры фурм. Своевременно их отлили в чугунолитейном цехе, отлили хорошо, требовалась необходимая расточка и обточка, чтобы скорее

передать все 18 амбразур ремонтникам домны.

Распредмастер т. Юрасов передал заготовки токарю и успокоился. Он не обратил внимания на то, что две амбразуры должны быть большего диаметра, чем остальные, перепутал чертежи.

А токарь делал, как указал мастер. Словхватались лишь, когда все было кончено — две амбразуры не соответствуют размерам.

С ними ничего не сделаешь, придется отливать новые заготовки.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Как обстоит дело с выполнением заказов для ремонта шестой доменной печи в механическом цехе? Прямо надо сказать — неважно. Основной причиной неудовлетворительного положения является несвоевременная поставка всего необходимого из некоторых цехов. Так, например, мы до сих пор не можем полностью завершить изготовление колошниковой защиты из-за отсутствия 25 сегментов, которые должны были поступить из фасонно-вальце-сталелитейного цеха. Срок изготовления этой защиты уже сорван.

Из-за отсутствия толстостенных труб, которые не поступили из отдела снабжения, до настоящего времени не сделаны воронка-весы для агломерата.

Основной механический цех срывает сроки выполнения заказов еще и потому, что большинство заготовок поступило к нам в первой половине марта, тогда как должны были поступить в феврале. Так, например, заготовки по приводу пластинчатого конвейера литья должны были поступить в прошлом месяце, а выданы только в первой декаде марта тем же фасонно-вальце-сталелитейным цехом. Лишь 16 марта поступили заготовки по листовым задвижкам газопровода.

Еще не все потеряно

К чему это все приводит? К тому, что некоторые заказы, которые по ходу монтажа не являются первоочередными, мы переносим на более позднее время. Это, собственно, единственный выход. Другого сейчас нет.

Необходимо отметить, что у нас в цехе не все обстоит благополучно с теми заказами, заготовки на которые поступили своевременно. Здесь мы виноваты, мы и исправимся. Так, детали фурменного рукава делались на участке начальника т. Фоменко на одном станке. Теперь ясно, что для ускорения работы этот заказ нужно распределить на несколько станков. Это и будет сделано.

Сейчас положение таково, что все заказы для домны могут и будут сделаны в срок. Но не в тот срок, который был намечен раньше, а в тот, в который мы вынуждены были скорректировать. Была задача: выполнить все заказы до остановки печи на ремонт. Сейчас уже ясно, что справиться с ней не удалось. Но нет сомнения, что ремонт домны ни в коем случае не будет сдержан из-за невыполнения заказов основным механическим цехом.

М. БАРАНОВ,
начальник ПРБ
основного механического цеха.