ЧИСТОЕ НЕБО В ПОДАРОК

Накануне Дня металлурга мы попросили рассказать о буднях и праздниках своего коллектива начальника известняково-доломитового производства Анатолия Илларионовича ГАМЕЯ:

— 2000-й – знаменательный для нашего коллектива год, юбилейный. В мае известняково-доломитовому производству исполнилось 70 лет. И юбилейный год складывается для нас довольно успешно, многое нам удалось сделать. Сверх плана первого полугодия произведены десятки тысяч тонн дробленого известняка, извести и доломита, выполнено множество строительно-монтажных работ, запускаются новые агрегаты.

Наше производство находится не только в начале всего технологического процесса подготовки и выплавки металла. В настоящее время оно – еще и в начале процесса технического перевооружения всего комбината. Именно на ИДП интенсивно идет строительство новых фабрик и агрегатов, продукция которых позволяет интенсифицировать и внедрять новейшую технологию в основном металлургическом производстве. Проведено огромное количество работ по реконструкции старых вращающихся печей. Реконструирована, а точнее сказать, практически полностью переделана шахтная печь – газовая 1-бис. Заканчивается строительство и готовятся к пуску новые вращающиеся печи № 4 и 5 – это печи нового поколения, очень производительные и экономичные. Производство продукции на них будет более выгодным по сравнению с производством, осуществляемым на старых агрегатах.

Сегодня мы — накануне пуска первой очереди вращающейся печи № 4.

Надо сказать, что проектирование этих печей было начато еще в 92-м году. Решение принималось еще раньше, когда генеральным директором был Иван Харитонович Ромазан. Тогда запускался кислородно-конвертерный цех, и извести потребовалось больше: для производства конвертерной было явно недостаточно того, что давал стареющий ИДП. Одновременно пытались решить и другие очень важные задачи. Первой из них была задача экологическая: с вводом новых печей в эксплуатацию появлялась возможность постепенно выводить из строя старые шахтные печи, которые находились в Агаповке. Следующая задача — повышение качества извести. Полученная здесь по новой технологии, она должна отвечать требованиям ГОСТа по всем параметрам. Третья задача – количество продукции. В сутки одна печь будет давать нам 500 тонн извести – сегодня это самый высокопроизводительный агрегат в нашем производстве. Кроме того, в ситуации энергетического кризиса в государстве огромное значение имеет расход топлива. И во время строительства печей были приняты такие технические решения, которые позволили существенно сократить расход топлива на тонну продукции. Наши специалисты подсчитали, что себестоимость продукции новых агрегатов будет на 15 процентов ниже нынешней.

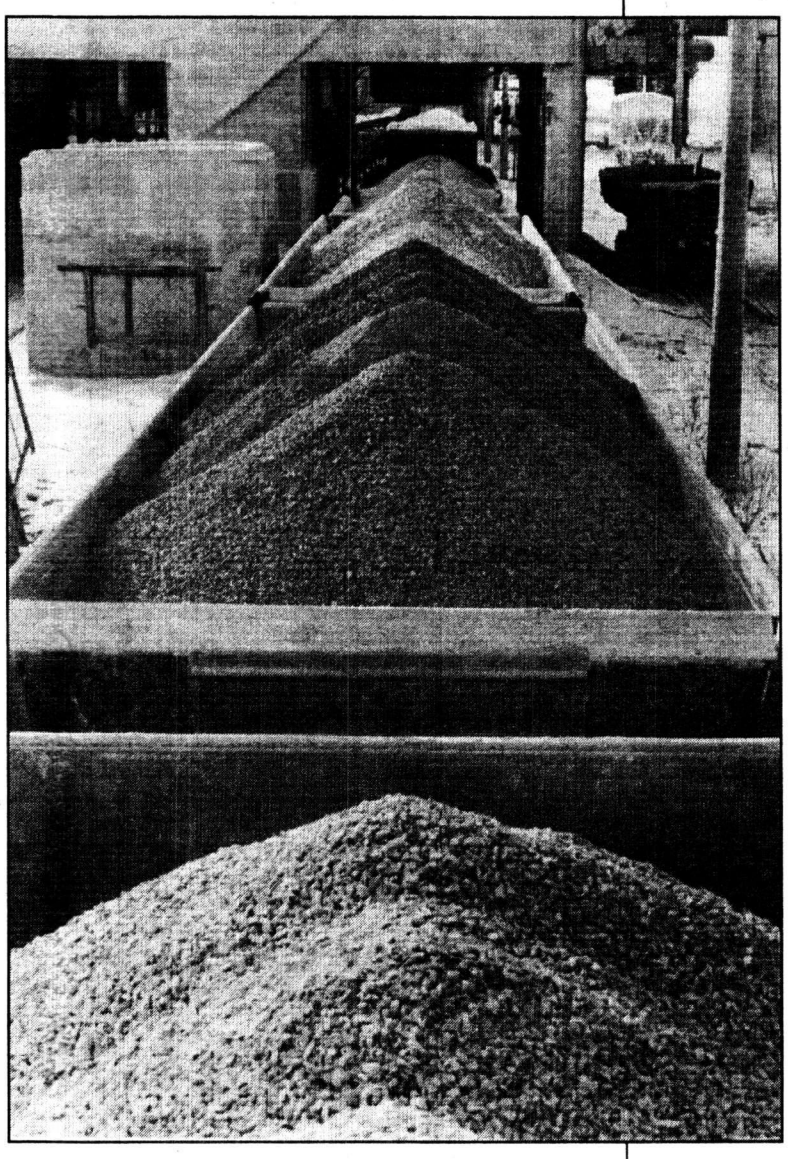
На строительстве новых агрегатов освоено 240 миллионов рублей капиталовложений. К концу 2000 года будут закончены строительные работы и на пятой вращающейся печи. Срок окупаемости новых объектов – два года после пуска, и я уверен: ИДП с этой задачей успешно справится. Секрет этой уверенности – в людях. У нас в коллективе много достойных людей – надежных, ответственных, трудолюбивых. Всех перечислить невозможно, потому назову лишь некоторых. В честь Дня металлурга четверо из них отмечены государственными наградами: электрослесарь обжигового цеха Марат Абдрахманович Галеев, обжигальщик Юрий Тимофеевич Легкобитов, мастер энергоцеха Вакиль Василович Зинуров и заместитель начальника ИДП по производству Сергей Дмитриевич Леушин.

Почетными грамотами ОАО «ММК» награждены электрослесарь ИОФ-3 Сергей Тимофеевич Никулин, машинист буровой установки горного цеха Андрей Викторович Терещенко, бригадиры основного производства Михаил Викторович Медведев и Анатолий Михайлович Синенко, ведущий инженер Николай Иванович Елфимов и машинист компрессорной установки Наталья Михайловна Белова.

Десять работников ИДП награждены Почетными грамотами профсоюзного комитета ОАО «ММК». Это мастер ИОФ-4 В. Г. Тихонов, электрослесари В. И. Епанешников, О. А. Петров и А. В. Головин, мастер механиков М. А. Сисин, обжигальщик В. С. Куликов, главный механик П. М. Ратеев, водитель Н. Ф. Волосников, слесарь И. Х. Шарифуллин. Кроме того, 24 человека профком комбината наградил ценными подарками.

Все названные работники — непосредственные и наиболее активные участники строительства и реконструкции нашего производства.

Конечно, сегодня все мы буквально живем этими добрыми новшествами. Приятно сознавать, что дети и внуки будут работать на современном оборудовании. На новых агрегатах все процессы автоматизированы, управление, регулировка параметров ведется через компьютер. Условия работы значительно улучшились, но теперь обслуживающий персонал должен иметь иной, более высокий уровень знаний и профессионального мастерства. Обжигальщик должен себя чувствовать уверенно за пультом управления и не бояться компьютера. И, сознавая это, специалистов к работе на новом оборудовании мы начали готовить еще два года назад.



Хочу сказать добрые слова благодарности строителям – всем предприятиям, управлениям, фирмам, людям, которые участвуют в проектировании, строительстве, наладке и пуске вращающейся печи № 4. Была проделана колоссальная работа коллективом Магнитогорского Гипромеза под руководством Ю. А. Тверского. Все проектные задания он решал вовремя и высококачественно. Прекрасно работает коллектив генерального подрядчика строительства – ОАО «Прокатмонтаж» (генеральный директор В. А. Чирков), бригады фирмы «Монтажник (В. Д. Тулупов), ЗАО «Электроремонт» (А. Л. Крепкогорский), ЗАО «МАРС» (В. А. Куц). Мы выражаем благодарность коллективам АООТ «Механо-строительная компания Уралпроммонтаж» (Н. К. Страшевский), управления капитального строительства и отдела оборудования комбината (А. И. Васев) и всем инженерным службам ОАО «ММК».

Наш коллектив надеется, что, выполнив эту работу в полном объеме, в год 65-летия Агаповского района металлурги комбината сделают его жителям неоценимый подарок – чистое небо над головой.

С праздником!

СЛАВНЫ ТРУДОМ

Без устали, днем и ночью извергают недра шахтных печей ИОФ-3 седой дым, вгрызающийся в окрестные дома, деревья и почву мелкой известковой пылью. Надо отдать должное людям в респираторах и плотных спецовках, управляющим малоприятным, но очень важным и обязательным для выпуска металла производством извести и доломита. Эти старушки, как любовно называют здесь шахтные печи, задают тон во всем производстве необходимого для ММК сырья. Благодаря им, 50-60 процентов продукции ИДП выдает морально и физически устаревшая известняково-обжиговая фабрика под номером 3.

33 года трудится тут нынешний начальник фабрики, почетный металлург Камиль Имаметдинович Шигапов. До службы в армии начинал электрослесарем, после нее – дежурным по той же специальности. Производственные обязанности охотно совмещал с общественной работой. Будучи комсомольским вожаком, поднимал молодежь на ударный труд и активный отдых, поддерживал спортивный азарт в душах любителей футбола, волейбола, легкой атлетики.

Организаторские способности молодого специалиста заметили, и в 75-м году Камилю Шигапову доверили руководить закрытым нынче цехом карбида кальция. Сложный коллектив из 35 человек, на долю которого выпало производство дефицитного в стране сырья, не дорожил работой, постоянно нарушая трудовую и технологическую дисциплину. Молодому руководителю удалось навести порядок, и, когда участок закрыли, Шигапова назначили мастером доломитообжиговой фабрики, а в 90-м году – ее начальником. В 94-м году доломитовая и первая дробильно-сортировочная фабрики были объединены в один коллектив ИОФ-3, а под руководством К. И. Шигапова с тех пор – 130 человек.

— У нас нет пьяниц и прогульщиков, — говорит Камиль Имаметдинович. – Добросовестный труд хорошо оценивается – по ИДП у нас самая высокая зарплата. Люди гордятся этим и смело решают производственные задачи.

Когда на смену устаревшим мартенам на ММК пришло кислородно-конвертерное производство, потребовавшее от работников ИДП сокращения выпуска обожженного доломита, возникла потребность в металлургической извести. На фабрике сами подбирали технологию и в течение месяца, не нарушая привычного рабочего ритма, начали выдавать принципиально новое сырье для ККЦ и агломерационного производства.

Шахтные печи вновь подтвердили свою надежность в осуществлении задумок металлургов.

Чтобы легче работалось, на фабрике постоянно заботятся об улучшении условий труда. В прошлом году провели капитальный ремонт трех вентиляционных установок. К концу 2000-го планируют отремонтировать еще три установки, что значительно снизит запыленность. На летний сезон подвели воду к ленточным конвейерам, что тоже уменьшит количество пыли в момент дробления сырья. Навели порядок в бытовках, отремонтировали установки газированной воды.

Известняково-обжиговая фабрика № 3 славна трудом. Ее сложным оборудованием управляют технически грамотные, ответственные рабочие, владеющие к тому же смежными профессиями.

По-хозяйски относится к своему делу, не жалея на него ни времени, ни сил, старший мастер Владимир Петрович Романенко. Работает он здесь около 30 лет, досконально знает производство, своими знаниями щедро делится с начинающими, и поэтому рядом с ним многие очень быстро осваивают производственные секреты.

Лучшими не только на фабрике, но и во всем ИДП признаны бригада под руководством мастера производства, ветерана труда Петра Васильевича Колокольцева и молодежный коллектив , которым руководит Виталий Павлович Смирнов. Кстати, «смирновцы» в течение прошлого года дважды занимали первое место по итогам месячной работы среди молодежных коллективов ОАО «ММК».

Благодаря слаженной работе бригад электрослесарей Сергея Тимофеевича Никулина и Валентина Анатольевича Бродылева бесперебойно действует все оборудование фабрики и участка основного производства, руководимого Александром Петровичем Казаковым.

Молодежь охотно берется за усовершенствование технологического процесса. Инженеры Олег Вахромеев и Сергей Леонтьев заняли призовые места в конкурсе молодых технологов комбината, а Олег к тому же признан лучшим молодым инженером ММК.

— А как у вас со спортом и отдыхом? – поинтересовались мы у бывшего спортсмена К. Шигапова, по сей день сохранившего молодецкий азарт во всех производственных делах.

— Наши рабочие участвуют во всех спортивных соревнованиях, — ответил он. – Как же без спорта? По мини-футболу и волейболу мы не уступаем призовые места. Инициаторы в этом Михаил Иванович Ерохин, Александр Богатырев, Владимир Шариков. Нередко устраиваем коллективные поездки на рыбалку, в Абзаково. Это сплачивает и вдохновляет на дела.

(По материалам агаповской районной газеты «Звезда»).

РЕПЛИКА

НЕ ЗАБЫВ ВЧЕРА, дойти до завтра

Несчастье случилось с машинистом разливочной машины доменного цеха Александром Мейеровичем Нехамесом по пути на работу: инфаркт. Для молодого, крепкого и здорового на вид человека это, в прямом и переносном смысле, удар в самое сердце. Еще полон сил — а «мотор» подкачал, еще нужно поднимать детей — а зарабатывать средства для семьи с подорванным здоровьем проблематично.

Впрочем, все эти «головные боли», которые встанут в дальнейшем на пути, 29 февраля нынешнего года для Александра Мейеровича были вторичны — главное, нужно было выкарабкиваться из застигшей его врасплох беды. А помогали ему в этом сестры и врачи реанимации, специалисты кардиологии Л. Н. Тверская, В. В. Монтов, все те, в чьи руки попал тяжело больной Нехамес. И по сей день бдительно следит за его сердцем врач кардиодиспансера Н.М. Медведева.

Обо всем этом он рассказал нам в редакции уже после того, как позади остались трудные месяцы, в течение которых он находился на зыбкой грани между бытием и небытием. Сегодня он вновь бодр, весел, даже вышел на работу, правда, пока кроме как на легкий труд рассчитывать ему не на что. Но Александр Мейерович мечтает вернуться в рабочий строй, к своей профессии, ведь именно от этого зависит завтрашнее благополучие его семьи, будущее детей.

Давайте поразмышляем: до того, как человека постигает тяжелый недуг, он редко задумывается о тех, кого постигло несчастье. Между тем только в первом полугодии 2000 года почти 260 горожан поступили в кардиологию медсанчасти комбината со страшным диагнозом «инфаркт миокарда» — много среди них работников комбината. Но даже если человеку удается при помощи невероятных усилий медиков выкарабкаться и встать на ноги, нет никакой гарантии, что и в дальнейшем он сможет вести нормальный образ жизни, работать в заданном профессией ритме. Как быть? Мне вспоминается такой случай. Мужчина лет сорока пяти проходил комиссию для поступления на работу на комбинат. Врач, «читавшая» его кардиограмму, заглянула в историю болезн и ахнула: «Какой мартеновский цех? У вас же был обширный инфаркт и вторая группа инвалидности!?» Запомнился горький ответ: «Но что же мне делать? На пенсионные крохи тянуться невозможно. Да и стыдно сидеть у семьи на шее. Я же еще работать могу, а кроме как сталь варить ни на что не способен». Уж не знаю, чем закончилась эпопея с трудоустройством в родной цех того человека, скорее всего, он получил отказ по медицинским показаниям. И невольно задумываешься: неужели все мы и впрямь лишь рабочий материал, износился — на отвалы. А жизнь продолжается и совсем не хочется соглашаться с тем, что дальше пойдешь не в ногу с ней, а где-то рядом. Как быть? Сердце подсказывает: нельзя человеку с тяжелым недугом возвращаться к горячему делу, а разум диктует свое: надо выживать. Чем можно помочь молодым еще солдатам металлургической гвардии, оказавшимся по воле злого рока за бортом родного цеха? Как помочь им, вчерашним специалистам, не потеряться, не уйти в болезнь и не влачить жалкое существование в качестве сторожа на какой-нибудь автостоянке? Есть над чем задуматься — все ведь под мечом судьбы ходим.

Т. АРСЕЕВА.