

# За Вами слово, т. Реизов

15 апреля на центральной электростанции был остановлен на реконструкцию котел № 1 для установки на нем золоулавливания. Сроки реконструкции срываются. Одной из причин является срыв цехами главного механика комбината изготовления деталей для реконструкции котла. Согласно приказу директора комбината эти детали должны были быть изготовлены в апреле и в мае. Сроки эти были согласованы с т. Реизовым, но в них не уложились.

Сейчас положение таково, что, например, компенсаторы для газопроводов и воздухопроводов обещают изготовить одну половину в июле, другую — в августе.

Плохо обстоит дело с обработкой уголков отражателей для жалюзийного золоуловителя. К этой работе отдел главного механика обещает приступить только в июле. Нетрудно подсчитать, когда будет выполнен заказ, если на обработку двух тысяч отражателей требуется 421 рабочий час, что при работе в одну смену будет продолжаться более трех месяцев.

Такое положение вызывает большую тревогу, так как промедление с реконструкцией котла помешает электростанции обеспечить город теплом.

По поручению группы содействия ПГК.  
котельного цеха ЦЭС  
**А. АНДРЕЕВ,  
В. ЧЕРНЯВСКИЙ,  
И. ГРИГОРЬЕВ.**

Одними из первых на внутризаводском железнодорожном транспорте высокое звание коллектива коммунистического труда получили бригады автоматной мастерской восьмого депо. Здесь все работники не только перевыполняют производственные задания, но и повседневно борются за санитарную культуру на производстве. Многие уже сделано в мастерской по наведению чистоты и порядка: повсюду цветы, красочные плакаты. Сами работники всегда опрятно одеты.

## МЫ ГОТОВЫ!

Радостные дни переживают сейчас магнитогорцы, все советские люди. Пуск новой домны — это большое событие в жизни страны.

Мы, работники основного механического цеха комбината, гордимся тем, что и наш труд вложен в новую домну. Коллектив цеха выполнял многие заказы домнщиков, изготовил большое количество оборудования. Вес всего изготовленного нами оборудования превышает 2 тысячи тонн. Оборудование было изготовлено точно в срок, а некоторое даже раньше срока.

Станочники и механики изготовили засыпной аппарат, балансы, пры малого и большого конуса, пластины транспортера, броню шихтоподачи. Досрочно было сдано оборудование для 17-й и 20-й насосных станций.

На изготовлении оборудования для новой домны особенно отличились станочники и механики участка старшего мастера, комсомолец Владимира Плаксионова. Как правило, они задания выполняли досрочно. Умело руководили работой т. Плаксионов, мастера коммунист Владимир Кузенков и Николай Овчинников. Четко организовал труд старший мастер цеха т. Погорелов.

До полутора норм в смену давали на важных работах токари Николай Шмаков, Илья Сулейманов, Алексей Болдырев, Виктор Бажуров, слесари-сборщики Виктор Ильин, Александр Мезин, Виктор Шульман, Николай Антипов. Литейщики отлили 250 тонн чугунных желобов, выполнили задание досрочно.

С большой радостью мы узнали, что Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР горячо поздравили строителей и монтажников, соорудивших новую гигантскую домну, а также металлургов и всех трудящихся нашего индустриального города с большой трудовой победой и пожелаем им новых успехов в труде на благо Родины.

Наш коллектив решил ответить на приветствие партии и правительства усилением соревнования за досрочное выполнение семилетки, высоких обязательств взятых в честь Дня металлурга. Мы готовы выполнять новые почетные заказы строителей.

От имени коллектива станочников и механиков основного механического: **А. ФОМЕНКО**, начальник станочного отдела; **В. КАПЛИН**, мастер; **И. БУТКО**, токарь; **А. МАНЧЕНКО**, слесарь-комплектовщик.

На снимке: одна из передовых производственниц этой мастерской Раиса Мальцева.



## В БЛОКНОТ АГИТАТОРУ

**ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗАПАСЫ ГАЗА НА СЕВЕРНОМ КАВКАЗЕ** исчисляются в 866 миллиардов кубометров. Только Ставропольский край сосредоточивает 14 процентов запасов Советского Союза, а в 1963 году здесь добыто 22 процента природного газа СССР. Его дало в основном Северо-Ставропольско-Пелагиадинское месторождение. По запасам оно на третьем месте, после Газлинского (в Узбекской ССР) и Шебелинского (на Украине).

**СРЕДНЕАЗИАТСКИЙ ГАЗ** — самый экономичный из всех видов топлива в СССР благодаря благоприятным геологическим условиям и высокому дебиту скважин. Удельные капитальные затраты за годы семилетки на его добычу на 15, а себестоимость — на 30 процентов ниже, чем Краснодарского газа. Удельные затраты на добычу Ставропольского и Азербайджанского газа (в переводе на условное топливо) в 1,5 — 1,6 выше, чем Дагавского (Украина) — в 2 раза выше, чем в Узбекистане. **ЧИАТУРСКОЕ МЕСТОРОЖДЕНИЕ МАРГАНЦА** (Грузинская ССР) по запасам стоит на втором месте в СССР, после Николаевского, по качеству сырья — на первом месте в мире.

# Богатства наших недр

**БАШКИРИЯ — СТАРЕЙШИЙ НЕФТЯНОЙ РАЙОН** Волго-Уральского междуречья. Первые месторождения открыты здесь более тридцати лет назад. В настоящее время известно более 100 нефтяных и нефтегазовых, причем только за 1958—1960 годы на географической карте появились 32 новых. Прирост запасов составил 62 процента.

**В УРАЛЬСКОМ КРУПНОМ ЭКОНОМИЧЕСКОМ РАЙОНЕ** известно более 12 тысяч месторождений полезных ископаемых. Здесь выявлено более 900 минералов — около половины известных в природе. Некоторые минералы — псевдосидит, вернадит, кировит, уваровит, рединскит и другие — открыты впервые и названы в честь рек, городов, поселков Урала и в честь первооткрывателей. На Урале представлена почти вся таблица Менделеева.

**ЖЕЛЕЗОРУДНУЮ БАЗУ** Уральского экономического района составляют не только уральские, но и казахстанские месторождения: Соколовско-Сарбайское, Лисаковское, Аятское. Первые два эксплуатируются. Соколовско-Сарбайское

месторождение дает ежегодно более 10 миллионов тонн сырой руды, которая отправляется для обогащения на Урал. Строится мощный горнообогатительный комбинат. Подобных по величине предприятий в мире нет.

**НА ЖЕЛЕЗОРУДНЫХ МЕСТОРОЖДЕНИЯХ КУСТАНАЙСКОЙ ГРУППЫ** общая добыча руд может достигнуть 100—150 миллионов тонн. Они надолго останутся основной базой уральских заводов. Кроме того, новый завод можно создать в Казахстане. Он мог бы выпускать дефицитный сортной металл по более дешевой себестоимости, чем предприятия Нижнего Тагила, Челябинска, Новокузнецка. Тонна проката обойдется дешевле на 5 рублей 15 копеек.

**ЦЕНТР ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ** Восточного Казахстана — Усть-Каменогорск. Здесь действует свинцово-цинковый комбинат, дающий металлический цинк и свинец в чушках. На базе колчедана, входящего в состав руд, выпускается серная кислота.

Тысячи контрольно-измерительных приборов фиксируют работу металлургических агрегатов, управляют они с помощью телевидения, ведется автоматизированный разлив свинца.

## МАСТЕР—ВОСПИТАТЕЛЬ МОЛОДЕЖИ

На стане «250» № 2 шла обычная прокатка проволоки — стальной катанки.

Внезапно клеть забило, и огненная полоса полетела к стропилам, изогнувшись вопросительным знаком. Стоящий на пульте управления мастер почетный металлург Григорий Николаевич Гнедов спокойно выключил «витку». Он подал команду крановщице Лебедеву убрать брак.

Когда крановщик подъехал к огненной полосе, вальцовщик Керосинников подбежал с железной щепью, а мастер указал, где удобнее зацепить. В несколько секунд брак убрали, а Григорий Николаевич стал выяснять причину забивания клетки.

Оказалось, что при плановой остановке неправильно установили арматуру. Сейчас же были приняты меры, и мастер подал команду старшему сварщику Герою Социалистического Труда И. М. Сабельникову дать новую полосу. Прокатка пошла нормально.

Учитывая горький опыт, мастер рассказал молодым вальцовщикам П. Куценко, Н. Недовизию, как надо ставить проводки, пропуска. У этих безусых парней «стаж» всего несколько месяцев.

В повседневной работе с новичками Гнедов прославился, как хороший учитель молодежи. У него прошли школу ныне знатные мастера и вальцовщики Токманин, Бурылев, Раевин, Козлов и десятки других.

— В годы Отечественной войны меня выдвинули мастером — рассказывает Григорий Николаевич. — Вальцовщиками поставили выпускников из 13-го ремесленного училища. Сначала с ними нянчились и на работе и дома. То опоздают, то прогулы делают, то «случайно», провозжая товарища на фронт, подвизывают. Во время смены нередко перебьются баловались. Так было первое время.

Однажды вальцовщик И. Юрин приходит на работу мрачнее тучи, все у него из рук валится. Спрашиваю: — Иван, что случилось?

— На фронте отец погиб...

Все ребята в смене как бы повзрослели, горе товарища крепко задело душу каждого. То же случилось и у вальцовщика М. Раевина...

С удвоенной энергией работали мы для фронта, стремясь вложить свой труд для скорейшей победы...

И в мирные дни бригада в числе передовых. С начала года прокатано более тысячи тонн металла сверх плана, многие рабочие освоили по 2—3 профессии, учатся в техникумах, институтах, школах. Опытные рабочие тт. Ландыхов, Раевина, Смирнов, Корольков, Терентьев, Поддубинов, Воловик и другие учат молодежь своему мастерству.

За 35 лет работы в металлургии Г. Н. Гнедов воспитал десятки прокатчиков, которые трудятся и на других заводах страны. Прокатчиком стал сын Владимир, много лет работала оператором жена. Грудь мастера украшают орден Ленина, орден Трудового Красного Знамени, 2 медали. Это достойная оценка его труду.

**Н. ПУТАЛОВ,**  
наш внештатный корреспондент.



Итоги выполнения производственного плана за июнь 1964 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК	ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	100,4	96,9	Прокат	100,2	100,8	Руда	94,4	103,2
Сталь	100,5	102,3	100,6	Кокс	101,8	100	Агломерат	103,9	100,6
							Огнеупоры	103,9	102,0

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1964 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Мартеновский цех № 2	100,3		Мартеновский цех № 1	101,9		Мартеновский цех № 1	101,0	
Мартеновский цех № 3	100,4		Мартеновский цех № 2	102,7		Мартеновский цех № 2	99,0	
Обжимной цех	98,5		Обжимной цех	100,9				
Копровый цех	101,0		Копровый цех	101,1				
ЖДТ	100,7		ЖДТ	106,2		ЖДТ		
Доменная печь № 2	100,2		Доменная печь № 1	101,5		Доменная печь № 4	101,7	
Доменная печь № 3	100,2		Доменная печь № 3	91,6		Доменная печь № 3	100,3	
Доменная печь № 4	100,1							
Доменная печь № 6	100,1		Доменная печь № 2	101,1				
Доменная печь № 7	100,0							
Мартеновская печь № 2	94,4		Мартеновская печь № 2	100,0		Мартеновская печь № 15	102,3	
Мартеновская печь № 3	104,3		Мартеновская печь № 3	101,2				
Мартеновская печь № 6	106,4							
Мартеновская печь № 12	95,2		Мартеновская печь № 10	110,6				
Мартеновская печь № 13	95,2		Мартеновская печь № 7	107,1				
Мартеновская печь № 19	97,4		Мартеновская печь № 15	102,7				
Мартеновская печь № 22	98,1		Мартеновская печь № 8	100,7				
Блюминг № 2	99,3					Блюминг	103,1	
Среднелистовой стан	101,2		Листопрокатный цех	102,2				
Стан «500»	100,0		Среднесортный цех	100,1				

## ЕВРОВИДЕНИЕ ЛИТОВСКОГО КРЕСТЬЯНИНА

Лучшим конструктором-радиолобителем Литвы 1964 года признан 40-летний крестьянин Антанас Умбрасас. На республиканской выставке творчества радиолобителей его телевизионная установка получила первую премию.

«Чудо-аппарат» бывшего колхозника, ушедшего на пенсию по состоянию здоровья, принимает телевизионные передачи всех крупнейших станций Европы без ретрансляторов. Вечерами односельчане Антанаса Умбрасаса приходят к нему посмотреть передачи из Москвы и Парижа, Лондона и Рима.

Первое, почти случайное, знакомство с радиотехникой 20 лет назад, стало для Антанаса Умбрасаса «хобби» на всю жизнь. Он создал много телевизионных приемников. Лучшие работы конструктора-самоучки будут экспонироваться нынешней осенью в Москве на 20-й Всесоюзной выставке радиолобителей.

