

# НАБИРАТЬ ТЕМПЫ В ПРЕДОКТАБРЬСКОМ СОРЕВНОВАНИИ, ПОСТОЯННО ПОВЫШАТЬ КАЧЕСТВО ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 105 (4074)  
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 5 сентября 1965 года

Цена 1 коп.

## Боец семилетки

Евгений Борисович Кузин, бригадир электрослесарей монтажной группы электродепо, хорошо поработал по реконструкции тяговых двигателей на генераторы в связи с переводом на электротягу подвижного состава в мартеновских цехах №№ 2 и 3. Выполняя это ответственное задание, он ежедневно значительно перекрывал сменные нормы.

НА СНИМКЕ Е. Б. Кузин.

## Прежним курсом

Отличным трудом славится в доменном цехе коллектив восьмого агрегата, возглавляемый мастерами Василием Астаховым, Юрием Гребенкиным, Трофимом Бородиным и Петром Очковским. 500 тонн чугуна записал он на свой сверхплановый счет в августе.

Начало сентября передовые доменщики также знаменуют ударным трудом. Свыше двусот тонн чугуна сверх задания выдали они за первые дни нового месяца.

Их девиз — темпов не снижать!

## Большая победа

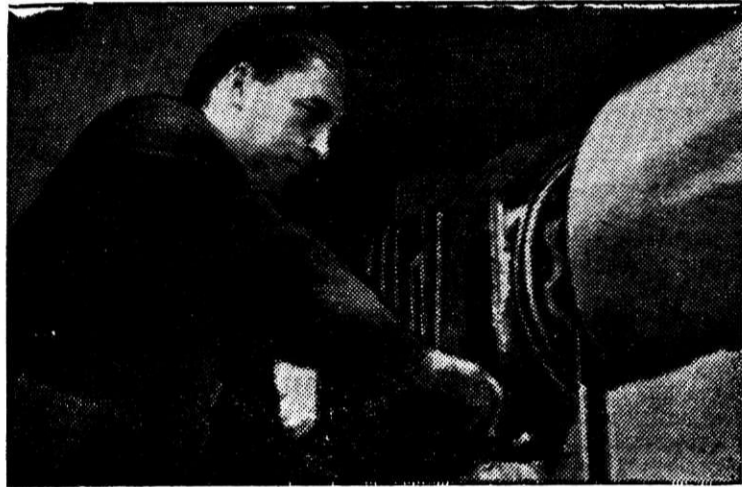
Прокатчики комбината на три месяца раньше справились с заданием семилетки. Большой вклад в общее дело вносит коллектив обжимного цеха. План августа значительно перекрыт по всем показателям.

Особенно отличились вырубщики адьюстана. Они зачистили заготовок на 8 тысяч тонн больше, чем предусматривалось заданием. Более половины сверхпланового металла обработала бригада, которую возглавляет мастер Анатолий Дмитриевич Гусев.

### ЦИФРЫ И ФАКТЫ

\* На нужды образования в 1965 году будет израсходовано около 10 миллиардов рублей.  
\* Миллион 600 тысяч ребят пошли в 1964 году в новые школы.  
\* Массовый характер приняло в нашей стране обучение без отрыва от производства. За последние пять лет число учащихся вечерних и заочных школ увеличилось в два раза и ныне составляет более 4,5 миллиона человек.

## В ЭТИ ДНИ НА КОМБИНАТЕ



## НА 108 ПРОЦЕНТОВ

Ритмично работает коллектив участка мелколитья фасонно-чугунолитейного цеха, возглавляемый Егором Семеновичем Фоминым. Отлично выполняют свои обязанности опытные формовщики Григорий Андреевич Бутаков, Василий

Андреевич Гриднев, Николай Ильич Севостьянов. Они ежедневно перекрывают сменное задание.

Выполнив план прошлого месяца на 108 процентов, коллектив участка в сентябре стремится к новым трудовым успехам. Он решил 48-ю годовщину Великого Октября встретить еще лучшими показателями.



Итоги выполнения производственного плана за август и с начала 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам

ММК			КМК			НТМК		
	за месяц	с нач. года		за месяц	с нач. года		за месяц	с нач. года
Чугун	100,2	100,5	Чугун	100,7	100,7	Чугун	103,5	101,6
Сталь	98,4	99,5	Сталь	100,4	100,7	Сталь	101,3	101,2
Прокат	100,1	100,2	Прокат	100,5	100,7	Прокат	101,2	101,0
Кокс	101,0	101,2	Кокс	100,0	100,1	Кокс	100,9	101,0
Руда	102,3	101,1	Руда	104,4	101,7	Руда	107,4	104,9
Агломерат	98,1	100,5	Агломерат	100,5	99,8	Агломерат	102,4	102,1
Огнеупоры	101,1	101,2	Огнеупоры	102,6	102,4	Огнеупоры	106,7	107,7

Итоги выполнения производственного плана за август и с начала 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,2		Мартеновский цех № 1	100,5	Доменный цех № 1	103,5		
Мартеновский цех № 2	97,3		Мартеновский цех № 2	100,2	Мартеновский цех № 2	100,5		
Мартеновский цех № 3	100,2		Обжимной цех	99,9	Копровый цех	109,8		
Обжимной цех	100,9		Копровый цех	107,2	Доменная печь № 4	101,3		
Копровый цех	109,8		ЖДТ	104,3	Доменная печь № 3	101,0		
ЖДТ	102,9		Доменная печь № 1	101,3	Доменная печь № 2	100,8		
Доменная печь № 2	100,7		Доменная печь № 3	101,0	Доменная печь № 3	101,5		
Доменная печь № 3	100,3		Доменная печь № 2	100,8	Блюминг	100,4		
Доменная печь № 4	94,0		Мартеновская печь № 2	100,3	Бригада блюминга № 2	101,4		
Доменная печь № 6	100,4		Мартеновская печь № 3	100,9	Листопрокатный цех	100,7		
Доменная печь № 7	100,3		Мартеновская печь № 10	101,2	Среднесортный цех	100,1		
Мартеновская печь № 2	103,2		Мартеновская печь № 7	84,7				
Мартеновская печь № 3	104,2		Мартеновская печь № 15	101,0				
Мартеновская печь № 12	98,8		Мартеновская печь № 8	92,9				
Мартеновская печь № 13	78,7							
Мартеновская печь № 25	99,2							
Мартеновская печь № 28	101,8							
Блюминг № 2	101,2							
Бригада 2 блюминга № 2	100,4							
Среднелистовой стан	93,9							
Стан «500»	100,3							

Два дня на акватории реки Урала в районе водной станции комбината проводились соревнования по парусному спорту между заводскими коллективами. Они были посвящены закрытию летне-

## ДАЛЬНЕЙШИХ УСПЕХОВ

го сезона. Победителем заключительных состязаний стал дружный коллектив парусников мартеновского пе-

редела, который не раз завоевывал этот титул в соревнованиях сезона. Спортсмены прокатного передела заняли второе место. Третье место занял коллектив парусников цехов главного механика.

## ОТЛИЧНОЕ НАЧАЛО

Свыше тысячи тонн стали сверх задания — таков итог работы тружеников второго мартеновского цеха с начала сентября. Движение за сверхплановый металл возглавил коллектив, обслуживающий второй сталеплавильный агрегат. Мастера скоростного сталеварения Иван Кадочников, Николай Митрофанов, Федор Болотский и Василий Иванов выдали за два дня около 400 тонн стали дополнительно к заданию.

Не отстает от них и коллектив тринадцатой мартеновской печи.

## Производительность возросла

На днях стены фасонно-вальце-сталелитейного цеха потряс взрыв. Железобетонная колонна пяти метров высоты и трех квадратных метров толщины рухнула. На месте колонны пройдет теперь транспортная лента, которая будет подавать глину в формовочную машину. Это третья лента, которую устанавливают в цехе.

Когда восемь месяцев тому назад поставили первую такую машину, то производственная жизнь в цехе резко изменилась. (До этого формы делали вручную). Производительность труда формовщиков возросла вдвое, а в цехе стало чище.

До конца года будут установлены еще две машины.

## Новые дни — новые

### достижения

С первых дней сентября коллектив северного скрапоразделочного участка копрового цеха, руководит которым Николай Минович Якименко, показывает высокую производительность. Сотни тонн металлического лома разделаны сверх задания.

Наилучших результатов добилась бригада, где начальником смены Иван Никанорович Пономарев. Только за одну первую в этом месяце смену она выдала

свыше 400 тонн сырья для мартеновских цехов.

Четко выполняют все производственные операции ст. машинист прессы Н. Михайлов и машинист-оператор прессы А. Тарников. Высокий ритм работы обеспечивают машинисты электромостовых кранов Н. Исакова и В. Васякин, резчики П. Пастушенко и Н. Головин.



НА СНИМКЕ: Лучшая намотчица электроремонтного цеха Л. Ландыхова.

Фото Е. Карпова.

## СПАСАТЕЛЬ БУРЦЕВ

Профессия газоспасателя сложная и порой опасная. Уже 14 лет работает на этом трудном участке Николай Васильевич Бурцев. За это время он в совершенстве овладел сложной профессией, освоил технику. Не одно ответственное задание с честью выполнил Николай Васильевич, за что не раз поощрялся.

И на этот раз, когда позвонили со стана «300» № 2 сортопрокатного цеха, что обнаружена утечка газа, на задание пошел он — Николай Васильевич. Сантиметр за сантиметром обследовал он газопровод, но не сразу нашел место повреждения. Утечка происходила на крыше, на стыке фланцев и через продувочные свечи газопровода. А через открытые фрамуги газ попадал в помещение.

И вот он докладывает — задание выполнено. За отлично проведенную работу газоспасатель Н. И. Бурцев и на этот раз получил благодарность от коллектива и денежную премию.