

ЛОЗУНГИ К 1 МАЯ 1940 ГОДА

(Окончание. Начало см. на 1-й стр.)

28. Повседневная забота о рабочих и служащих, воспитание всей массы членов профсоюзов в духе ленинизма—почетный долг советских профсоюзных организаций! Да здравствуют советские профсоюзы—школа коммунизма!
29. Трудящиеся Советского Союза! Укрепляйте нашу социалистическую разведку, помогайте нашим чекистам громить и корчевать врагов народа!
30. Шире развернем критику недостатков в нашей работе! Ликвидируем недостатки в нашей работе и укрепим тем самым мощь нашего государства!
31. Да здравствует комсомол—верный помощник большевистской партии! Да здравствует наша молодежь—будущность нашей родины!
32. Учащиеся нашей школы! Овладевайте наукой, готовьтесь стать борцами за дело Ленина—Сталина!
33. Советскому народному учителю, воспитателю нашего молодого поколения—наш горячий привет!
34. Дети—наше будущее. Воспитаем советских детей патриотами нашей родины, готовыми продолжать борьбу за дело Ленина—Сталина.
35. Физкультурникам и физкультурницам советской страны—наш горячий привет!
36. Да здравствует и крепнет наша могучая родина—Союз Советских Социалистических Республик!
37. Да здравствует наш победоносный рабочий класс!
38. Да здравствует наше победоносное колхозное крестьянство!
39. Да здравствует наша социалистическая интеллигенция!
40. Да здравствует Всесоюзная Коммунистическая Партия большевиков—передовой отряд трудящихся Советского Союза!
41. Да здравствует Коммунистический Интернационал—организатор борьбы против империалистической войны, против капитализма!
42. Да здравствует великое, непобедимое знамя Маркса—Энгельса—Ленина—Сталина! Да здравствует ленинизм!

Центральный Комитет Всесоюзной Коммунистической Партии (большевиков).

Предмайское социалистическое соревнование

РЕКОРДНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ КОПРОВИКОВ

Коллектив основного копрового цеха (начальник К. П. Мельгунов) встречает Первое мая высокой производительностью труда. 24 апреля план по лому железному, скрапу доменному и шлаку мартеновскому выполнен на 130 проц. Такой производительности цех еще не давал в этом году.

По-стахановски работали все смены. Смена диспетчера Александры Романовны Нестеровой перевыполнила план на 350 тонн, смена Матрены Михайловны Ардибашевой—на 270 тонн и смена диспетчера Алексея Васильевича Дьяч-

ковского—на 132 тонны.

Хорошую работу обеспечили мастера американского копра Василий Васильевич Ткачев, Яков Иванович Козлов, десятник Аркадий Васильевич Караулов и начальник заводской площадки Петр Матвеевич Мартынов.

Неплохо копровики работали и 25 апреля. В этот день они перевыполнили план в целом по всем видам продукции на 183 тонны.

Коллектив цеха стремится к тому, чтобы апрельский план выполнить полностью!

ПРОВОЛОЧНИКИ РАБОТАЮТ ХОРОШО

25 апреля проволочные станы работают хорошо. По стану «250» № 2 план выполнен на 128,7 проц. Бригада мастера Давыдова перевыполнила план на 25,2 проц. и мастера Нестеренко на 21,2 проц.

По стану «250» № 1 план выполнен на 120 проц. Лучшее всех работала бригада мастера Немерещенко, которая прокатала сверх задания 68 тонн, и Стороженко — 28 тонн проволоки.

**

На высоком уровне работали медносертичные станы «300» № 3. Они прокатали сверх суточного плана в подарок Первому мая 272 тонны металла.

Бригада мастера Тимошенко дала сверх задания 119 тн., мастера Игнатюка — 95 тн. и бригада мастера Грищенко — 58 тн. металла.

НА 207 ПРОЦЕНТОВ

Цех погрузки и выгрузки ЖДТ 25 апреля план по отгрузке чугуна выполнил на 207 проц. Хорошую работу обеспечили бригады десятников Писляка, Хабибуллина и Чепикова.

У МАРТЕНОВЦЕВ

25 апреля мартеновцы цеха № 3 сварили 108 тн. стали сверх плана. В этом цехе впереди идут сталевары: Бурашников — 113,7 проц. Лыских — 108,2 проц. и Демчук — 100 проц. (по 24 апреля включительно).

Хорошо работали 25 апреля в мартеновском цехе № 2 сталевары: Юрченко — 136,2 проц., Орлов — 126,7 проц., Артамонов — 105,7 проц., Саргин — 103 проц., Мурзин — 103,7 проц., Крючков — 118 проц., Янин — 102,5 проц., Ишолитова — 101,7 проц., Шамсутдинов — 105 проц. и Ларин — 101,5 проц.

ВПЕРЕДИ СМЕНА ПАУКОВА

В среднесрочном цехе смена Паукова (мастер А. Епгокин) выполнила план на 123,2 проц. Хорошо работали в этот день: старший сварщик Нагибеда, бригадир резчиков Задорожный, валцовщики Енютин, Сидюченко, Луев и др.

Смена Васильевского (мастер С. Епгокин) выполнила план на 107,5 проц. В целом по цеху план выполнен на 101,2 проц.

Отличники судоремонта Н-ского корабля Амурской Краснознаменной и о-й флотилии. Слева направо—в первом ряду: К. С. Орлов, командир отделения С. Д. Агашии, П. Д. Крушин. Во втором ряду: Я. И. Зубев и командир отделения Л. А. Дементьев.



Фото-кино ТАСС.

ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ НЕОБХОДИМА ПОМОЩЬ

Неотъемлемой частью современного металлургического завода является заводская лаборатория с ее филиалами в цехах. В лабораториях производятся анализы сырья и материалов, продуктов коксования, продуктов доменного и мартеновского производства, огнеупоров, а также ведутся механические испытания готовой продукции и изготавливаются на заводе детали, конструкции и запасные части.

Технические руководители завода, анализируя имеющиеся в лабораториях данные, получают возможность контролировать работу цехов и агрегатов, а также качество сырья и материалов. Опираясь на исследовательские группы, они могут искать причины брака, низкой стойкости деталей и агрегатов, правильные технические решения спорных вопросов.

В приказе № 421 от 20 июля 1939 г. нарком черной металлургии тов. Меркулов подчеркнул ведущую роль заводских лабораторий в работе металлургических заводов. На числа всех лабораторий черной металлургии выделено 30 (в том числе и центральная лаборатория Магнитогорского комбината), которым присвоены свои профили и звания ведущих лабораторий Наркомчермета.

Основные черты нашего профиля: подбор новых шихт для коксования, улучшение качества кока и его экономия, изучение работы крупных доменных и мартеновских печей, освоение автоматик, освоение производства, и прокатки крупного качественного слитка.

Привоемные профили ведущих лабораторий вкладет копец имевшему место параллелизму в исследовательских работах и подымает ответственность работников за качество их работы.

Как же центральная лаборатория нашего комбината осуществляет свою ведущую роль?

Состоит она из отделов металлургического и химического и двух лабораторий. В конце 1939 года при отделах были созданы исследовательские группы с подразделением на сектора.

Доменный сектор участвовал в работах бригады академика Павлова по испытанию новых коксовых шихт. С начала 1940 года успешно работает над изучением качества шлаков и выявлением их влияния на ход печей; над изучением работы на высоконагревательном дутье и над установлением технических нормативов на агломерат.

Мартеновский сектор провел ряд ценных работ по анализу стахановских плавок, отливке конструкционной стали с низким расходным коэффициентом, отливке плавок с частичной и полной заменой богатого ферросилиция бедным. Работе этого сектора мешает частая переброска работников. Так, за короткий промежуток времени, переведено в цех четыре инженера.

В настоящее время ведется исследование над улучшением технологии варки и отливки кипящей стали и начинается совместная работа с горнометаллургическим институтом по улучшению технологии варки конструкционной стали.

Прокатным сектором с вальцетокарным цехом проведена работа по улучшению калибровки блюминга, резко улучшается качество поверхности заготовки.

В настоящее время заканчивается большая работа по установлению режимов нагрева слитков в колодцах.

Металловедческий сектор занят освоением выплавки дефицитных легированных сталей в электропечах литейного цеха, заканчивает исследование по отливке качественных муфт для стана «250» № 2.

В работе металлургического отдела еще много недостатков. Не применяются новейшие методы анализа (рентген, дефектоскопия); нет достаточного количества инженеров нужных квалификаций (мартеновцев, литейщиков, металлосведов).

Перед химическим отделом стоит почетная задача: быстро обеспечить цехи (особенно мартеновские) точно выполненными анализами. Многие из существующих методов, применяющихся при анализах в экспериментальных цехах, устарели и тормозят ход плавки. В настоящее время сделаны уже первые шаги по пути устранения этого недостатка.

Внедрен колориметрический метод определения фосфора в стали, позволяющий сократить время анализа в два раза и экономия дефицитных реактивов. Закуплены и во втором квартале будут внедрены фото-колориметры, которые позволят ускорить определение кремния в чугунах и сталях и анализ мартеновских шлаков.

Ведутся работы по внедрению карбометра для быстрого определения содержания углерода в сталях и полиграффа для определения щелочей.

В области утилизации продуктов коксохимического производства заканчивается работа по испытанию лаков для наложения мартеновских цехов, изготовленных из кубовых остатков и цеха. Закончена работа по установлению выхода кумароновых смол.

Однако, несмотря на некоторые успехи в химических лабораториях комбината, еще имеют место случаи выдачи неверных анализов. Это говорит о недостаточной культуре и трудовой дисциплине лаборантов—с одной стороны, и о недостаточном руководстве со стороны командиров—с другой.

До сих пор лаборатории не имеют благоустроенного помещения и оборудования. Снабжение дефицитными реактивами и кислотами из месяца в месяц срывается. Мы вынуждены применять суррогаты либо прекращать неотложные работы.

Руководители комбината обязаны создать все условия для развития исследовательских работ, направленные на улучшение дел всего комбината.

К. Х. НЕЙЛАНД,
инженер, начальник центральной лаборатории.
М. П. СИДЕЛЬКОВСКИЙ,
инженер, зам. нач. центральной лаборатории.