

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ПОВЫШАТЬ ЧУВСТВО ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ПОРУЧЕННОЕ ДЕЛО, ЛУЧШЕ РУКОВОДИТЬ ПРОИЗВОДСТВОМ

За последнее время в адрес обжимного цеха и его руководителей было много критики на различных собраниях и совещаниях, а также в печати. Критика эта совершенно справедлива и понятна, ибо каждому металлургу ясно, что от успешной работы нашего цеха во многом зависит судьба выполнения плана и социалистических обязательств по прокату.

Поэтому партийная организация, хозяйственные руководители обжимного цеха сейчас прилагают все усилия к тому, чтобы вывести цех из прорыва, ликвидировать многочисленные внутренние неполадки и недостатки, которые весьма осложняют работу коллектива.

Практика показала, что серьезные технические ошибки, поломки оборудования происходят не только по вине рабочих, но также по вине больших и малых руководителей, которые порой просто неспособны бывают решить ту или иную задачу, или относятся к делу спустя рукава. Вот почему партбюро решило вынести на обсуждение открытого партийного собрания вопрос об управлении производством, о повышении ответственности за порученное дело.

Большая группа коммунистов во главе с заместителем начальника цеха т. Кудимовым участвовала в подготовке материалов к партийному собранию. Эти материалы послужили основой для проекта постановления партсобрания. Редакция стенограммы «Обжимник» подготовила к собранию специальный номер стенограммы. В этой газете под общим заголовком «Отвечай за порученное дело» были помещены острые критические материалы.

В докладе начальника цеха т. Савельева, в выступлениях участников собрания подчеркивалось, что цех безусловно сможет значительно улучшить свою работу, если мы сумеем устранить серьезные недостатки в самом стиле работы и в руководстве производством со стороны многих товарищей, если все рабочие и, прежде всего, командиры производств по-настоящему будут работать над повышением своих технических знаний, если мастера, начальники смен и другие руководящие работники не по форме, а по существу будут заниматься воспитательной работой в коллективе, повышая их сознательность.

Докладчик говорил также, что серьезной ошибкой руководства цеха явилась остановка на ремонт в августе третьего блуминга, а в январе второго блуминга, так как в первом случае не были решены некоторые принципиальные технические вопросы, а во втором случае сильные морозы создали серьезные затруднения, а кроме того, не были решены отдельные технические задачи. В результате — ремонты были проведены плохо и по этой причине цех понес очень большие потери.

Много допускается ошибок в эксплуатации оборудования. Ведь только технической негра-

мотностью начальника смены третьей бригады т. Крыхтина можно объяснить тот факт, что здесь на стане «720» поломано четыре вала, а затем умудрились даже сломать валок третьего блуминга, из-за чего он простоял много часов. Тов. Крыхтин просмотрел, что один калибр сильно нагрелся, а обнаружив это, решил дать для охлаждения воду и продолжал прокатку. Валок был поломан. Это технически неграмотное решение.

На собрании не случайно было очень много критики в адрес ряда начальников смен, которые, имея в кармане диплом инженера-прокатчика, оказываются просто беспомощными, когда жизнь выдвигает задачи сложнейшей, когда встречаются трудности. Начальник смены т. Соловьев и некоторые другие товарищи не утруждают себя решением сложных вопросов, и если ночью случилось непредвиденное — поднимают с постели начальника цеха — у него опыт, он все должен знать, — рассуждают такие товарищи. А вот, к сожалению, сами-то они не проявляют настойчивости в совершенствовании знаний, в овладении опытом.

На втором блуминге сейчас очень плохо работает первая бригада, которая когда-то была передовой. Состав операторов и других рабочих ведущих профессий не изменился. А вот начальник смены т. Фисенко, который был переведен сюда из другой бригады, не обеспечивает руководства коллективом.

Слесарь этой бригады т. Пономаренко на партийном собрании говорил о т. Фисенко:

— У нашего начальника всегда настроение плохое, на все он машет рукой. Он не хочет и не может мобилизовать людей.

О кадрах начальников смен не случайно на собрании шел большой, серьезный разговор. Жизнь показала, что они по-настоящему не выполняют своей роли полноценных технических руководителей, не знают глубоко оборудования, не следят за его работой, а главная беда, что они привыкли к такому своему положению и не стремятся пополнить свои знания, перенимать практический опыт передовых рабочих и мастеров. Своими руками эти товарищи зачастую оказываются неспособными сделать простое дело.

Как ни странно, а многие из них, закончив институт, забыли о технической книге. Товарищи Соловьев, Крыхтин, Сычков не состоят читателями технической библиотеки, не интересуются новинками в прокатном производстве.

Оператор главного поста т. Тищенко, проработавший на блуминге более 20 лет, вынужден был отметить, что раньше начальник смены глубже вникал в производство, лучше знал оборудование и технологию, поэтому он руководил сменой более умело, более квалифицированно.

На сменно-встречном начальник смены «в общем и целом» призывает бригаду обеспечить хорошую работу, а о том, как

же лучше работать с учетом условий сегодняшнего дня, он и речи не ведет, так как он не в курсе дел. Случилась неполадка, на блуминге — начальник смены ищет, как бы обосновать это «объективными» причинами, а не изучает, почему так произошло, чтобы извлечь урок на будущее.

Почему меняется часовая производительность, начальник смены тоже не знает. Начальники смен и мастера по-настоящему не общаются с рабочими, считают зазорным спросить что-либо. Рабочие в свою очередь тоже стараются не обращаться к начальнику смены, так как не чувствуют взаимного, живого интереса.

Коммунисты говорили о необходимости повысить требовательность к подчиненным со стороны начальника цеха т. Савельева, указывали на серьезные недостатки в стиле его работы. Он все пытается сделать сам, а к подчиненным не проявляет должной требовательности.

В ряде выступлений, например, тт. Артамонова и Ильина, поднимался вопрос о плохой работе диспетчерской службы адъюстажа, о необходимости лучше продумать и организовать работу мастеров.

Начальник второго блуминга т. Высотский также привел факты, которые показывают, что мастера не выполняют своей роли организатора производства. Кто-то на блуминге не заметит, если не будет мастеров производства, ибо тт. Дьяченко и Розенков не справляются со своими обязанностями. Ведь все вопросы, связанные с настройкой стана, перевалками, технологией, вальцовщиками решают самостоятельно, без мастеров.

Безответственно относятся к делу некоторые рабочие. Оператор вспомогательного поста т. Давыдова уснула на работе, сварщик коммунист т. Тюгулев перепутал плавку.

Заместитель начальника цеха по нагревательным колодцам т. Стерликов в своем выступлении поставил вопрос о том, что нужно больше внимания уделять качеству работы, не поднимать на щит тех работников, которые стремятся только дать тонны, но при этом нарушают технологию.

Постановление, принятое партийным собранием, обязало начальника цеха т. Савельева изменить стиль руководства цехом, потребовать от своих помощников ответственности за порученное дело, вместе с тем не допускать подмены их в работе. В постановлении намечены пути устранения отмеченных недостатков, мероприятия, которые обеспечат повышение технической и политической грамотности кадров, помогут поднять чувство ответственности за порученное дело.

М. ЖУЛЕВ,
секретарь партбюро обжимного цеха.

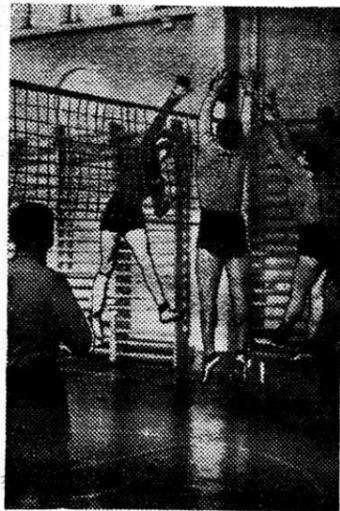
По следам наших выступлений

МЕТАЛЛ ОТПРАВЛЯЮТ НА СВАЛКУ

По существу фактов, изложенных в заметке под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 10 февраля, и. о. начальника копрового цеха т. Савранченко сообщил:

«На место работ строителей Водоканалстроя в район разливочных машин был направлен представитель копрового цеха, которым было установлено, что в начале строительных работ

имели место случаи вывоза скрапа в отвалы вместе с землей. В настоящее время по договоренности с администрацией Водоканалстроя скрап выбирается и сдается в копровый цех».



В минувшее воскресенье в спортивном зале Дворца культуры металлургов состоялась игра на первенство города по волейболу между командами горняков и металлургов нашего комбината. Встреча мужских команд закончилась победой металлургов со счетом 3:1. У женщин также одержали победу волейболистки завода со счетом 3:0.

На снимке: момент встречи мужских команд.
Фото Е. Карпова.

Шахматный турнир

Среди шахматистов, проживающих в общежитиях комбината, полмесяца проходили соревнования в зачет общецеховской спартакиады. Первенство оспаривали 12 команд. В финал шахматного турнира вышли команды молодежного интерната и общежития № 4.

Недавно состоялась встреча этих команд. Победу одержали шахматисты общежития № 4 со счетом 5:2. Таким образом, они вышли на первое место, шахматисты интерната — на втором месте.

В составе команды-победительницы рабочие коксохимического цеха слесари Василий Бритько, Владимир Данченко, Геннадий Скрыпкин, Адам Комок, Михаил Щербаков, Иван Буров, Сергей Збаровский и токарь Виктор Борисенко. Хорошую подготовку к турниру провели воспитатели общежития и интерната тт. Никитина и Александрова.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры в общежитиях.

Лекция врача

В красном уголке первого мартеновского цеха проводятся лекции на медицинские темы. На днях хирург С. Д. Артамонов прочел лекцию о лечении раковых заболеваний.

Сталеплавильщики прослушали ее с большим вниманием и интересом.

Вечер, посвященный Дню Советской Армии

В воскресенье, 26 февраля, в 2 часа дня, в Доме культуры трудовых резервов состоится собрание допризывной молодежи, посвященное 38-й годовщине Советской Армии.

Приглашаются все допризывники, свободные от работы.

Внедряем в производство новую технологию

Коллектив участка изложниц и валков фасонно-литейного цеха в январе выполнил задание на 101,7 процента. В феврале, на вахте в честь XX съезда Коммунистической партии, работники участка улучшили показатели и выполняют план на 104 процента.

В эти дни, когда все внимание народа обращено к трибуне XX съезда партии, когда вдохновляющие слова отчетного доклада ЦК КПСС зовут к новым успехам на пути к торжеству коммунизма, у нас в каждой бригаде и звене люди трудятся с особым подъемом. Каждый рабочий старается свое задание выполнить добросовестно, с наименьшей затратой времени. На набивке форм изложниц отлично трудится бригада т. Кошкарва. Здесь набивщики тт. Галимов и Бербер, применяя пескомет, всегда отлично выполняют порученное дело. Мастер участка т. Вторушин уделяет большое внимание этому участку, помогает лучше организовать труд.

То же можно сказать и о мастере т. Першегуба, бригадире т. Буданове и Формовщиках тт. Бисеркине и Березневе.

Но этим процесс работы не кончается. Над окончательной отделкой форм прекрасно трудятся отделочники тт. Савина и Утвина, сборщики форм тт. Вакке и Каргин. А далее на обрубке готовых изложниц — высокое качество работы обеспечивают обрубщики тт. Молчанов и Везюков.

Организуя соревнования коллектива, мы также старались внедрять новую технологию. Повысилось качество форм, когда в краску стали давать черный графит вместо серебряного. А при отливании изложниц вводим в миксера немного халидовского чугуна, что способствует повышению стойкости изложниц. Пробуем улучшать качество изложниц, прибавляя в чугун магниевую лигатуру. Этим достигаем более ровных торцов изложниц, что уменьшает время на обработке их.

Мы внимательно следим за достижениями новаторов производства других заводов. Ознакомившись мы со способом отливки изложниц с бандажами на заводе «Запорожсталь» и решили использовать этот опыт у себя. Подготовились к этому хорошо и на днях отольем подобные изложницы, которые будут служить в мартеновских цехах дольше обыкновенных.

Коллектив работает, старается. Надо, чтобы и со стороны администрации комбината оказывалось больше внимания литейщикам. Недостатков у нас еще немало. До сих пор воздух к пневматическим инструментам поступает с давлением в 4 атмосферы, а нам нужно 6 атмосфер. Не хватает молотов и трамбовок, а также вентиля в 3/4 дюйма. Сколько ни обращались по поводу нехватки инструмента и вентиля в отдел снабжения комбината, но безрезультатно.

Нужно дирекции комбината оказывать нам больше помощи, снабжать инструментом.

Н. РУБЦОВ,
старший мастер участка изложниц и валков фасонно-литейного цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.