Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й
№ 89 (1473)
ЧЕТВЕРГ
28
ИЮЛЯ 1949 г.
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Шире размах социалистического соревнования за достойную встречу Дня железнодорожника, за дальнейший под'ем работы транспорта, за выполнение послевоенной пятилетки в четыре года. („ПРАВДА").

РАБОТУ АГРЕГАТОВ—НА ПОЛНУЮ МОЩНОСТЬ!

ДОРОГУ РЕГЛАМЕНТИРОВАННОМУ ГРАФИКУ

Организующая сила регламентированного графика, примененного сталеплавильщиками первого цеха, была особенно ярко продемонстрирована в июне. Именно с помощью графика первому цеху тогда не только удалось выйти из прорыва, образовавшегося в первой половине месяца, но и достичь выдающихся производственных успехов. Месячный план был значительно перевыполнен. На 2,8 процента возросло против мая среднесуточное производство стали. С'ем металла с каждого квадратного метра площади пода печи увеличился против мая на 180 килограммов, а план по производительности труда, по выплавке стали на одного рабочего был выполнен на 102,3 процента.

Наглядное всего определилось преимущество работы по графику на сокращении продолжительности плавок по сравнению с маем на 36 минут.

Эти успехи воодушевили коллектив на дальнейшее развертывание социалистического соревнования. Регламентированный график как основа успеха стал внедряться на печах с еще большей энергией. Однако в июне и тем более в июле сталеплавильщики убедились, что успешное освоение графика зависит не только от печных бригад, но и от вспомогательных участков, призванных обслуживать мартеновские агрегаты.

За 25 дней июля первый мартеновский цех вышел с перевыполнением плана. Но не трудно подсчитать, сколько тысяч тонн стали мог бы за это время дополнительно получить цех, если бы печи не потеряли десятки часов на вынужденном простое.

Почему это произошло?

Дальнейшее внедрение и развитие регламентированного режима мартеновских печей по пятидневному графику тормозилось вследствие неудовлетворительного обеспечения мартеновских агрегатов жидким чугуном и шихтовыми материалами. Задержки в доставке чугуна вызвали с начала месяца свыше 50 часов простоя печей. Еще хуже дело обстояло с доставкой шихты. По этой причине печи простояли свыше 87 часов.

Плохая работа доменщиков и особенно коллектива шихтового двора обошлась цеху очень дорого. По их вине за 25 дней июля первый цех потерял несколько тысяч тонн металла. Становится совершенно очевидным, что сейчас доменщики и работники шихтового двора обязаны коренным образом перестроить организацию производства применительно к регламентированному графику сталеплавильщиков.

Между тем срыв регламентированного графика в июле повлек за собой ухудшение технико-экономических показателей мартеновского производства. Средняя продолжительность плавок по нашему цеху по сравнению с предыдущим месяцем увеличилась на 50 минут, а продолжительность плавления возросла в последней пятидневке до 5 часов 44 минут против 5 часов 10 мин., достигнутого в июне. С'ем стали с квадратного метра площади пода печи в календарное время уменьшился на 600 килограммов. Количество плавок, выданных по графику за 20 дней июля, сократилось по сравнению с июньскими показателями почти вдвое и улучшилось выполнение графика только в последние дни.

Следует однако заметить, что причины плохой работы цеха по осуществлению графика об'ясняются не только большими перебоями в доставке жидкого чугуна и шихтовых материалов. Результаты были бы более благоприятными, если бы в цехе лучше соблюдались законы технологии и производственной дисциплины. Особенно это касается инженерно-технического персонала. Начальники смен, например, еще не перестроились на новый стиль работы, диктующий проявление высокого технического мастерства на шихтовке плавок.

Количество нормально зашихтованных плавок у начальника смены т. Косарева за первую пятидневку этого месяца составило всего лишь 67,5 процента. Во второй пятидневке начальник смены Волков нормально зашихтовал 58,9 процента плавок. Начальник смены т. Заверюха нормальную шихтовку обеспечил в третьей пятидневке июля только на 69,5 процента. Нарушение инструкции по шихтовке, конечно, в значительной степени усложняло процесс плавления и задерживало плавки в печах.

Некоторые сталевары слабо внедряют разработанную инструкцию по организации и технологии завалок и тепловому режиму нагрева регенераторов. К чему это приводит?

Наилучший ответ на этот вопрос дадут наглядные примеры. У сталевара четвертой печи Гаврина за пятидневку с 15 по 20 июля продолжительность плавления составила 7 часов 39 минут, а у сталевара пятой печи Шамсутдинова — 7 часов 58 минут против 6 часов 30 минут, достигнутых на этих печах в июне.

Опыт показал, что и при неблагоприятных условиях снабжения шихтой и жидким чугуном печи могут выдавать плавки гораздо быстрее. Сталевары третьей мартеновской печи Семенов, Зинуров и Клименченко за этот же период сократили продолжительность плавления до 6 часов.

Наши сталеплавильщики прилагают все усилия к тому, чтобы всемерно повышать производственную культуру, совершенствовать методы сталеварения путем настойчивого применения регламентированного графика. В этом они должны получить самую активную поддержку со стороны всех участков, обслуживающих мартеновские печи.

Н. ОКТЯБРЕВ, инженер по нормированию первого мартеновского цеха.

ОТ РЕДАКЦИИ. Автор статьи вполне своевременно ставит вопрос о перестройке работы всех участков мартеновского производства по регламентированному графику. Главному сталеплавильщику т. Шнееру давно пора навести порядок в шихтовых дворах и добиться ровного снабжения мартеновских печей жидким чугуном применительно к графику. Мартеновцы желают слышать от главного сталеплавильщика, что им сделано по внедрению регламентированного графика, как основы высококультурной организации всего цикла мартеновского производства.

Комсомольско-молодежные коллективы мартеновских цехов первыми у нас на комбинате подхватили ценный почин московских сталеваров—начать соревнование за увеличение сроков работоспособности мартеновских печей в периоды между холодными ремонтами.

Славными делами отвечают на призыв москвичей молодые сталеплавильщики 13 комсомольской печи Бикбатров, Радимов и Новиков. Комсомольская печь под их руководством уже выдала 203 плавки вместо 150 по норме и продолжает работать при хорошем состоянии свода. Комсомольский коллектив, удлиняя время работы мартеновского агрегата, выдает сверхплановую сталь.

Хороших результатов по сохранению свода достигает и коллектив шестнадцатой комсомольско-молодежной печи, возглавляемый сталеварами Курилиным, Князевым и Зоркиным, также значительно превысив выдачу плавок за кампанию между холодными ремонтами. **На снимке:** сталевар т. **С. Курилин** у своей мартеновской печи ведет наблюдение за заливкой жидкого чугуна.

Фото П. Рудакова.

Выполнили семимесячное задание

Сортопрокатчики, расширяя социалистическое соревнование за досрочное выполнение послевоенной пятилетки, множат свои трудовые достижения.

Коллектив стана «500» полностью закончил 25 июля выполнение семимесячного плана и выдал в счет августа многие тонны дополнительной продукции.

Отрапортовал выполнением семимесячного плана еще 13 июля и молодой новатор-сталевар третьей печи Иван Семенов.

За последующие две недели Иван Семенов выдал 2.533 тонны дополнительного металла.

Идет сверхплановая сталь

По-стахановски трудятся передовые сталеплавильщики третьего мартеновского цеха.

За 25 дней июля на 17-й печи сталевар Ишков сварил 5 скоростных плавок и выполнил план на 112,7 процента, сталевар этой же печи т. Жуков выполнил план 25 дней июля на 108,3 процента и сварил 3 скоростных плавки.

Молодой сталевар Камаев сварил раньше графика 5 плавок и выдал 260 тонн дополнительного металла.

Сталевары 23 печи повышают с'ем стали с каждого квадратного метра площади пода печи.

Сталевар Тагашев за 25 дней июля сварил 228 тонн сверхплановой стали, лучший сталевар комбината Алексей Панченко —398 тонн, сталевар Трофимов—200 тонн.

Хорошо работают сталеплавильщики девятнадцатой печи.

За 25 дней июля сталевары тт. Венцов, Старостин и Шарапов сварили 6 скоростных плавок и выдали 366 тонн металла сверх плана.

Стахановская организация ремонта

Мастера, бригадиры и слесари ремонтного куста проката соревнуются за высокое качество и сокращение сроков ремонта. Особенно высокий класс ремонтных работ коллектив куста показал на блуминге № 3. Ремонт был закончен на 3 часа раньше графика.

Наилучшей слаженности в работе добилась бригада слесарей, возглавляемая Назиб Белаловым. Здесь слесари, воспитанники ремесленного училища и школы ФЗО, тт. Алашеев и Тимофеев выполнили по две нормы. Хорошо спорится работа потому, что в бригаде установлена строгая последовательность в ремонте по отдельным узлам оборудования и предоставлен широкий фронт работ каждому слесарю. Бригадир подробно изучает об'ем работ, проверяет качество деталей и раз'ясняет каждому слесарю его задание. Быстро, на ходу устраняются все задержки. Всегда имеется под руками необходимый инструмент и приспособления.

Опыт бригады Белалова широко применяется и в других коллективах. В смене мастера Никиты Федосеевича Волянского благодаря слаженной и последовательной работе на ремонте узлов агрегата выполнение норм достигло до 170 процентов.

Большую услугу оказывает ремонтникам слесарь-инструментальщик Николай Лукьянович Евсеев. Слесари получают от него инструмент добротный, надежный. Месячную норму тов. Евсеев выполнил на 202 процента и вполне заслуженно ему присуждено в соревновании за июнь звание лучшего слесаря комбината.

В. КАРАСЕВ.

Приступили к уборке урожая

Совхозы комбината приступили к уборке нового урожая. Во всех 6-ти совхозах убирают посевы гороха.

В совхозе «Муравейник» уборка этой культуры на площади 37 гектаров уже закончилась.

В молочно-овощном совхозе приступили к уборке озимой ржи. Убирают рожь и в совхозе № 6.

Пущены комбайны на уборку ржи также в совхозе «Северный».

Во всех совхозах развернуто травокошение и идет заготовка сена.