НОВОСТИ

ЗАТИШЬЕ не будет долгим

В нашей газете прошел ряд публикаций об аварии на уникальной установке по внепечной доводке стали «печь-ковш», построенной в ККЦ в «штучном» исполнении немецкой фирмой «Фукс». В цехе, напомним, вышли из строя ограничители перенапряжения.

Представители фирмы «Фукс» Свен Олаф Рот и Е. Н. Соболев сообщили редакции «Магнитогорского металла», что не установлено, по какой причине вышли из строя ограничители перенапряжения – говорить о том, что авария произошла по вине фирмы, нельзя.

Кстати, как мы уже сообщали, эту недостающую деталь (ограничители перенапряжения) планируется поставить на комбинат до 15 сентября. Монтаж, по оценкам специалистов, займет около двух суток. Затишье на пусковом объекте, судя по всему, не будет долгим.

Соб. инф.

СТАРТ В СЕНТЯБРЕ – успешный

Успешно отработали в первую неделю сентября металлурги комбината. По оперативным данным коллектив рудника добыл 24 тыс. тонн руды, перевыполнив плановое задание на 5,6 тыс. тонн.

Агломератчики, несмотря на подготовку к реконструкции агломашины № 12, которая по предварительным данным будет остановлена 25 сентября, сумели выдать более 11 тыс. тонн сверхпланового агломерата.

В последнее время доменщики не испытывают трудностей в обеспечении сырьем и материалами, и потому имеют сверх плана 19 тыс. тонн чугуна.

Несмотря на начавшийся ремонт первого конвертера, что затрудняет организацию производства, слаженность в работе как конвертерщиков, так и мартеновцев позволила выплавить 34 тыс. тонн сверхплановой стали.

Начало сентября прокатчики отработали практически по плану. Они имеют сверх задания около 1000 тонн проката.

Товарной металопродукции отгружено на 5 тыс. тонн меньше плана, но ее экспортная часть превысила плановые показатели на 4,5 тыс. тонн.

Г. ГИРИН.

ВЕХИ ЛЮБВИ ЮРИЯ ИЛЬЯСОВА

Сегодня у магнитогорского поэта Юрия Федоровича Ильясова золотой юбилей. Один из старейших членов городского литературного объединения им. Б. Ручьева, он пришел туда в юном возрасте и заявил о себе, как талантливый стихотворец.

Хотя сам признается, что поэзия началась для него лишь в сорок два года: «Стихи рождались стремительно, как молния, и безысходно, как смерть и жизнь.» Тогда он нашел родниковый источник в творчестве Б. Пастернака и осознал, что поэт должен нести пророческий свет и жертвовать собой во имя людей. «Моя сегодняшняя задача: успеть сказать людям, которым я неизбывно должен, — я вас люблю. Остальное — лишнее.» Его признанием в любви стал увесистый сборник стихов, вышедший в 1995 году — «Устремление сердца.» В него вошли поэтические творения, написанные за последние двадцать семь лет. В книжке много исповедальных произведений о любви, которая «лишь эхо неведомой людям любви». Ильясову свойственно особое кровное ощущение единства со своими предками, со своей землей. В поэтической хронике «Сквозь время» он пишет: «...ковыльная, полынная, родная, степная, неласковая, но моя земля».

Многие годы Юрий Федорович работает в литературном объединении, печатается на страницах городских газет, готовит к публикации стихи земляков. Мне ни разу не удалось от него услышать резкой критики чьих-либо творений: его душа принимает и осмысливает разные словесные миры. Особенно трепетно он относится к начинаниям юных поэтов и прозаиков, много работает с талантливой молодежью.

Редакция сердечно поздравляет Юрия Федоровича с юбилеем и желает вдохновения, гармонии, солнца и благополучия! Ждем новых книг!

И. ВОСКОБОЙНИКОВА.

БЛИЦ-ИНТЕРВЬЮ

БЫТЬ САМИМ СОБОЙ

Ф. И. О.: Соколов Николай Александрович
Возраст: 47 лет.
Образование – высшее.
Место работы – листопрокатный цех № 10.
Должность – старший мастер отгрузки.
Жизненные приоритеты: семья, работа.
Главными достоинствами своего характера считает самоотдачу, умение учиться на собственных ошибках.
По натуре скромен, трудолюбив. По жизни – энергичный, настойчивый, требовательный. Верит в себя, в природные способности. Не верит правительству, капризам судьбы.
По знаку Зодиака – Стрелец. Семейное положение – женат, двое детей.
Дурные привычки – нет (если не считать чтение газет за столом во время еды).
Хобби – садоводство.
Характеристика от первого лица: «Работаю на полных «оборотах» и получаю от этого удовольствие...

– Расскажите вкратце о себе.

– Родился в Магнитогорске. Закончил школу, индустриальный техникум. Пошел работать в ЛПЦ-5, затем поступил на вечернее отделение МГМИ по специальности «Обработка металлов давлением». В общем, учился, работал и семью кормил.

– А семья у вас большая?

– Отец работал в тресте «Магнитострой». Умер, когда мне было 11 лет. Мать работала в продторге. Сейчас на пенсии. Жена Татьяна работает в торговой компании «Класс». Сын Максим учится на четвертом курсе юридического института. Дочь Света – ученица 11 класса лицея РАН. Мечтает, как и сын, на будущий год поступить в юридический вуз.

– Сколько лет вы работаете на ММК?

– С 1971 года. Трудовая биография прокатчика началась в ЛПЦ-5, где я прошел путь от подручного вальцовщика до мастера. В годы перестройки был переведен в промышленно-транспортный отдел горкома партии, где проработал 3 года инструктором. Вернулся на комбинат, в ЛПЦ-10, где и работаю в настоящее время.

– Вы не помните, сколько начальников цехов было в ЛПЦ-10? И что вы можете сказать о них?

– Кажется около 10, точнее 9... Наилучшие воспоминания остались от Геннадия Сергеевича Сеничева, много сделавшего для цеха в начальной стадии его проектирования и строительства. Я рад снова видеть его в высшем эшелоне менеджеров комбината.

Евгений Вениаминович Карпов начал выводить стан на проектную мощность. Мне импонирует своим стилем руководства нынешний начальник ЛПЦ-10 – Василий Леонидович Носов, предоставляя своим подчиненным самостоятельность и свободу маневра, проявляя при этом единоначалие.

– В каких объемах и куда отгружается продукция цеха?

– Наверное, легче перечислить те страны, куда она не отгружается. Зарубежные поставки составляют более 70 % от всей товарной продукции цеха и отгружаются более чем в 40 стран мира. Остальные 30 % – поставки на российский рынок. Наивысший показатель по отгрузке был достигнут в 1998 году, когда был открыт рынок США – 237 тысяч тонн в месяц. В текущем году наивысший показатель по отгрузке был в марте – 227,5 тыс. тонн. Этот сортамент – более трудоемкий как по прокату, так и отгрузке.

– Какие чувства вы испытываете при виде вагонов с отгружаемой цехом продукции?

– Чувство гордости, причастности к нелегкому труду прокатчиков.

– Какие изменения произошли в цехе со дня его пуска?

– Значительные! Стабилизировался коллектив, возросло мастерство рабочих и ИТР, на полную мощь заработали системы АСУ, на порядок возросли объемы выпускаемой продукции, значительно расширилась география отгружаемого металла, изменился сортамент. Сегодня прокатка горячекатаного листа толщиной 1,5 мм считается обычным делом. Неплохо получилась и опытная прокатка листа толщиной 1,2 мм. Года 3-4 назад об этом мы и не думали. Благоустроилась территория цеха... Думаю, через год-два у нас будет зелени не меньше, чем в районе ЛПЦ-7, 8.

– По штатному расписанию вы – мастер. А в коллективе?

– Коллега, старший товарищ.

– Что вы больше всего цените в людях?

– Люблю людей честных, искренних. Не люблю хитрых и скрытых. Мне интересны люди, сделавшие головокружительную карьеру благодаря своим природным способностям.

– Вы счастливый человек?

– Не совсем... Еще не все в жизни сделано и достигнуто, чтобы положительно ответить на этот вопрос.

– Есть ли у вас правительственные награды?

– В 1982 году, работая старшим вальцовщиком стана «2500» ЛПЦ-5, был награжден орденом «Трудовая Слава» III степени, как тогда писали, «за успешное выполнение заданий 11-ой пятилетки». Кстати, свою пятилетку мы тогда выполнили за 4 года и 10 месяцев.

– Теперь давайте поговорим о другом. Обладаете ли вы чувством юмора?

– Юмор люблю, понимаю. Считаю, что он здорово помогает работе. Ценю его в других.

– Какие у вас увлечения?

– С удовольствие работаю в саду, люблю заниматься экспериментами по выращиванию деревьев. Увлечен хоккеем в исполнении «Металлурга», болею за родной клуб. Когда удается – с удовольствие отдыхаю на трибунах Ледового дворца. Люблю быструю езду на своем автомобиле. Помните: «Какой русский не любит быстрой езды?..»

– Что вы пожелаете своим коллегам, всем прокатчикам комбината?

– Иметь интересную и высокооплачиваемую работу, жить нормальной жизнью.

В. ЛАЗАРЬ.

ФОТОРЕПОРТАЖ

НАДЕЖНЫЕ ТЫЛЫ КОНВЕРТЕРЩИКОВ

Момент производственного совещания.

Так начинается строительство дополнительных площадей ЦРМО № 3.

В прошлом номере нашей газеты было опубликовано поздравление генерального директора комбината В. Рашникова сталеплавильщикам, которые вышли на производство, планируемое в следующем, 2001 году. Во многом успех, как отмечалось в поздравлении, определил ввод третьего конвертера, модернизация производства, самоотверженный труд металлургов. К этому хотелось бы добавить: трудовая победа сталеплавильщиков стала возможной и благодаря модернизации ремонтных цехов, и столь же самоотверженному труду ремонтников, обеспечивающих успешную работу конвертерщиков.

К этим ремонтным цехам следует отнести и цех ремонта металлургического оборудования № 3, который ввели в эксплуатацию за несколько лет до начала работы первого конвертера Магнитки, в 1987 году. Его предназначение — обеспечение сменным оборудованием машин непрерывного литья заготовок конвертерного цеха: кристаллизаторами, роликовыми секциями и блоками.

Первоначально действующие площади и оборудование ЦРМО № 3, расположенного на площадке северной группы прокатных цехов, позволяли выпускать сменное оборудование для обеспечения выплавки 5 млн тонн конвертерной стали. Но ныне ККЦ выдает уже более 7 млн. И ремонтный цех, несмотря на столь существенный рост, обеспечивает ее разливку, ежемесячно изготавливая и ремонтируя 48 кристаллизаторов, 48 секций и 65 блоков. Кроме того, коллектив цеха выпускает до 1000 продувочных фурм для агрегата доводки стали, 35 наконечников кислородных продувочных фурм самих конвертеров...

Много средств завод «МАРС» вкладывал в развитие цеха. Приказ № 1 нынешнего года предусматривал приобретение и монтаж девяти металлорежущих станков. Переемник «МАРСа», механо-ремонтный комплекс, неукоснительно выполняет техническую программу, заложенную в этом приказе: пять станков уже смонтировано, два должны подойти в сентябре, место под их монтаж уже готово, два оставшихся проектируют на Рязанском машиностроительном заводе.

Следует заметить, что большую помощь в снабжении сменным оборудованием МНЛЗ оказывает ЦРМО № 2, где своевременно были установлены стенды, на которых ежемесячно собирали 12 блоков. Механический цех так же участвовал в этом процессе и обрабатывал ролики для сборки. Такая кооперация механического цеха, ЦРМО № 2 и № 3 позволит обеспечить роликами не только ремонты действующих машин, но и изготавливаемую на Уралмаше для ККЦ машину непрерывного литья заготовок нового типа.

Уже в октябре на комбинат для машины начнут поступать комплектующие детали. Специалисты ЦРМО № 3 будут делать ревизию и наладку блоков на ОАО «ММК» перед ее монтажом на ККЦ.

Под обеспечение 9,5 млн тонн стали, к которым стремятся конвертерщики, необходимо создать дополнительную ремонтную базу. Еще под 7,5 млн тонн в ЦРМО № 3 было запланировано строительство трех пролетов цеха, длиной по 108 метров. Но в процессе разработки проекта решили, что эти пролеты должны быть построены, только длиной в 72 метра к первому апреля. В нем будут размещены более мощные мостовые краны, грузоподъемностью 50 тонн, 19 сборочных и настроечных стендов, с помощью которых будут собираться компоненты новой машины, 21 металлорежущий станок. Все станки единичного исполнения, заказы на них размещены в Рязанском, Московском, Санкт-Петербургском, Минском машиностроительных заводах.

Предположительно в середине мая будущего года в ККЦ начнется монтаж более производительной МНЛЗ. Готовятся к этому и ремонтники.

Г. ПОГОРЕЛЬЦЕВ.
Фото А. СЕРЕБРЯКОВА.