★ ★ ★

Все шире развертывается соревнование среди работников проектного отдела, все больше инициативы и настойчивости проявляют они в изыскании новых резервов и возможностей для повышения производительности труда. В большом коллективе конструкторов успешно трудится старший инженер-конструктор теплотехнического сектора Е. Н. Бурдова и инженер-конструктор А. П. Постова.

На снимке: Е. Н. Бурдова и А. П. Постова.
Фото Е. Карпова.

★ ★ ★

У наших друзей

Прогрессивный способ нагрева стали

Василий Михайлович Инжеватов работает сварщиком нагревательных колодцев на обжимном стане. Он — активный рационализатор, подающий ценные, нужные для производства предложения.

Вот последнее предложение В. Инжеватова — изменение режима нагрева стали марки 09Г2. До последнего времени сталь этой марки нагревали по второй группе (температура нагрева 1300 градусов). Надо сказать, что установленный режим не обеспечивает надлежащего темпа проката и занижал производительность стана.

Рационализатор предложил изменить режим нагрева за счет повышения температуры нагрева до 1320—1330 градусов в первом периоде и 1330—1320 градусов во втором. В третьем периоде температура нагрева должна придерживаться 1320—1310 градусов.

Во время перехода со второго периода на третий с закрытием шибера отключается газ и воздух на 5—10 минут. При выдаче дается воздух (газа — 1500 кубических метров, а воздуха — 1000 кубических метров). Время нагрева — по второй группе.

В результате внедрения предложения В. Инжеватова улучшились технико-экономические показатели блюминга по прокату стали марки 09Г2. Так, при новом режиме сокращается продолжительность первого периода и увеличивается продолжительность 2 и 3 (томления), что способствует более лучшему прогреву слитка. В результате повышения температуры металла и увеличения продолжительности томления облегчились условия прокатки слитков. Это ведет к повышению производительности стана.

По предварительным подсчетам цехом реализация предложения дает 45 тысяч рублей условной годовой экономии.

М. ПАЛЕВСКИЙ,
ответственный по БРИЗу сортопрокатного цеха.
(Газета «Тагильский металлург»).

Чуткая, внимательная

О летней цеховой спартакиаде мы начали разговор еще весной. Надо было подобрать судей, составить график состязаний. Первая, к кому мы обратились, была начальник участка ОТК Зоя Ивановна Безрукова. Ей мы предложили быть старшим судьей. Несколько лет назад она была хорошей спортсменкой-общественницей. Наше предложение Зоя Ивановна приняла без всяких оттоворок.

— Что же, охотно помогу.

С этих пор она чуть ли не каждый день была на стадионе.

Надо нам провести какой-нибудь вечер, опять идем к ней: помогите, подскажите. И она сразу погружается в заботы: составляет текст пригласительных билетов, интересуется репертуаром, обдумывает каждую деталь предстоящего торжества.

Так всегда, не может т. Безрукова спокойно, апатично относиться к любому событию в цехе. Как-то в бюро ВЛКСМ услыхала Зоя Ивановна от учителей школы рабочей молодежи жалобы на нерадивых учеников. И с тех пор при встрече, как бы т. Безрукова не торопилась, она всегда остановится, выяснит, почему парень или девушка оставили школу.

Нечего скрывать, тяжело бывает порой добиться, чтобы какого-нибудь спортсмена или участника самодеятельности освободили на состязания или концерт. Надо немало походить за начальником участка, упрашивать, убеждать, доказывать. А на участке отдела технического контроля договоришься всегда быстро, ведь т. Безрукова сама заинтересована в том, чтобы состязание или концерт прошли успешно.

Отзывчивый, внимательный Зоя Ивановна человек, поэтому ее выбрали заместителем председателя цехового комитета цеха. Она всегда чутко отнесется к любой просьбе, любой беде, а в цеховом комитете профсоюза такими и должны быть все.

В. ДУБЫНИН,
секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-вальце-сталелитейного цеха.

Изучают конкретную экономику

Каменщики-огнеупорщики цеха ремонта промышленных печей проявляют все больший интерес к изучению экономических вопросов. Учитывая запросы трудящихся, партийная организация цеха решила создать ряд новых кружков по изучению конкретной экономики.

Как сообщил секретарь партийной организации цеха т. Смашников, в цехе создано четыре новых кружка конкретной экономики. Пропагандистами утверждены тт. Крыхтин, Темалов, Пилипенко и Сурин.

Письма наших читателей

Затянувшийся вопрос

Транспортировка огнеупорных кирпичей, пожалуй, одна из самых трудоемких работ на комбинате. Их нельзя грузить в вагоны экскаваторами, нельзя выгружать механизмами. Только ручной труд применяется здесь. Трудно даже представить через сколько рук пройдет кирпич пока его уложат на предназначенное место. А кирпичей-то не один десяток тысяч!

Особенно много ручного труда затрачивается на выгрузку кирпича из крытых вагонов прямого парка. Да и то не всегда разгружают вовремя. Большие штрафы приходится платить за простои вагонов.

Как-то начальник технического отдела внутризаводского транспорта предложил мне подумать, как механизировать погрузку и выгрузку кирпича. Меня этот вопрос очень заинтересовал, и я побывал в мартеновских цехах, увидел, как примитивны способы выгрузки, и вскоре разработал рационализаторское предложение — перевозить кирпичи в саморазгружающихся контейнерах. Начертил эскиз и передал в БРИЗ железнодорожного транспорта комбината.

Встретили это предложение недружелюбно. Понес я эскиз в проектный отдел комбината к т. Фотеву. Он посмотрел и написал: «Считаю целесообразным изготовить один опытный контейнер под руководством автора и произвести испытания в работе».

Это было в мае 1957 года.

Я приступил к изготовлению контейнера и когда он был готов, попросил начальника технического отдела транспорта т. Шестака присутствовать при испытании. Но он не пришел, поручив проследить за этим машинисту автопогрузчика.

Выявились конструктивные недочеты, я устранил их и разработал другой контейнер. Он отличался от первого тем, что на месте разгрузки остается поддон с кирпичом, а коробка убирается и легко разбирается. Модель контейнера из жести я показал в техническом отделе и изготовил эскиз. И этот тип контейнера встретил поддержку в проектном отделе комбината. Но через небольшое время т. Фотев заявил, что решение вопроса о применении контейнера для перевозки кирпичей в вагонах прямого парка находится вне компетенции проектного отдела.

Потом я узнал, что на комбинате хотят вообще отклонить перевозку кирпичей в контейнерах, а перевозить только на поддонах. Но это дело ненадежное — кирпичи будут разваливаться, возить может быть, удастся только из местных заводов, а для далекой транспортировки этот способ не годится.

Я не оставил этого вопроса, обратился в совнархоз. И хотя оттуда было два письменных предложения изготовить опытный образец контейнера, испытать и сообщить о результатах, но дело не сдвигается с мертвой точки. Недавно в техническом отделе внутризаводского транспорта мне заявили, что кирпичи будут вообще перевозить не в вагонах, а автомашинами. Но это ничего не дает кроме увеличения стоимости перевозок. Считаю, что такое решение вопроса нецелесообразно.

Г. КРАВЧЕНКО.

Вредное упорство

В каждом цехе, на каждом участке стремятся механизировать трудоемкие процессы, облегчить труд человека, повышать производительность труда. Особенно это необходимо на участке переработки огнеупорного боя, поступающего из цехов комбината в цех вспомогательных материалов. Там все еще применяется тяжелый непроизводительный труд.

Чтобы положить этому конец, мастер цеха вспомогательных материалов т. Батраев во время рейда по автоматизации и механизации производства подал предложение механизировать трудоемкие процессы. Внедрение этого предложения помимо облегчения условий труда обеспечит высвобождение 20 человек, увеличение выпуска продукции на 250 тысяч рублей в год. Отгрузка шамотного боя в шамотно-динасовый цех увеличилась бы на 150 — 200 процентов, так как в настоящее время вручную не успевают перерабатывать всего поступающего боя кирпичей.

Для внедрения этого предложения требуется шесть транспортеров, лотковый питатель, экскаватор «Белорусь», переоборудовать передвижной грохот.

Предложение т. Батраева было принято и за внедрение его взялся заместитель главного механика комбината т. Матвиевский. Ознакомившись с условиями труда по переработке огнеупорного боя, он заявил, что не дальше, как в апреле, там будет наведен порядок. Для этого он забронировал 4 транспортерных ленты, договорился о приобретении экскаватора «Беларусь». Начальник участка механизации т. Начинкин и главный конструктор этого участка т. Федяев запросили у начальника цеха вспомогательных материалов т. Белоглазова проектное задание. Он категорически отказался, ссылаясь на то, что в 1954 году дал в проектный отдел задание на строительство нового огнеупорного участка. «Делайте, как хотите, без меня», — сказал он в заключение.

Так и повисло в воздухе ценное предложение т. Батраева. Кстати следует отметить, что это не единичный случай в практике работы т. Белоглазова. С 1954 года было много дельных предложений, но т. Белоглазов автоматически их отклонял, проявляя непонятное упорство. В частности, он отклонил предложение об изготовлении леточных трубок, которое все же осуществлено в кроватном цехе.

Но даже, если т. Белоглазов дал задание в проектный отдел и там проектированием занимаются шесть лет, то нет никаких надежд, что чертежи будут готовы в текущем году. Следовательно, строительство нового участка закончится не ранее 1965 года. А для внедрения предложения т. Батраева требуется не более трех месяцев. Затрата же средств будет возмещена в течение года работы. А оборудование в дальнейшем сможет быть успешно использовано и на новом участке переработки боя огнеупоров.

Все это убеждает в жизненности предложения т. Батраева и вызывает только недоуменное упорство т. Белоглазова и его сопротивление внедрению нового.

И. МАЛЬКОВ,
бригадир грузчиков огнеупорного участка цеха вспомогательных материалов.

Справедливые требования

В первом копровом отделении копрового цеха перерабатывают мартеновский шлак до определенных размеров, выбирают из него металл. Мартеновцы все больше увеличивают выпуск стали, следовательно, и шлака на переработку поступает больше. Но мартеновцы не интересуются тем, чтобы создавать нам условия для высокопроизводительной работы.

Все так же в чашах со шлаком попадается металл, бой шамотных кирпичей, мусор. Нередко в чашах со шлаком присылают нам использованные стопора. Их можно использовать вторично, но почему-то их направляют к нам, затрудняя разделку шлака. Подобный случай имел место 16 февраля, когда в одной из партий шлака оказалось 4 стопора, а две чаши наполовину были заполнены боем шамота. Эти чаши прибыли из третьего мартеновского цеха, отправлял кантовщик третьего мартеновского цеха т. Медведев. А кантовщик второго мартеновского цеха т. Насретдинов отправил чашу с водой, что могло вызвать взрыв, так как в соседних чашах был жидкий шлак.

Из первого мартеновского цеха была привезена чаша почти полностью залитая металлом. При кантовке она срезала штыри и упала в яму. Она мешает нам нормально работать, так как поднять ее краном нельзя — она втрое тяжелее, чем грузоподъемность крана.

При таком отношении мартеновцев создаются тяжелые условия для копровиков. А с наступлением весны и лета, когда температура на участке поднимется, усилится запыленность, то работать будет еще труднее. Да и на скорости обработки чаш это отразится, а ведь мартеновцы в них всегда нуждаются.

Мы обращаемся к мартеновцам с призывом внимательнее и добросовестнее относиться к своему делу, чтобы составы шлаковых чаш быстрее оборачивались и условия для работы на нашем участке были нормальными. Мы требуем от начальников мартеновских цехов тт. Трифонова, Гончаревского, Седача и главного сталеплавильщика т. Дикштейна навести порядок в этом деле.

А. МАРТЫНОВ, профгрупорг бригады, В. ЕРМАКОВ, А. АРИСТОВ, Н. ВАСЬКИН, В. ГАЛКИН, машинисты кранов, Л. САЛАХОВ, П. БОЛГОВ, Я. ИВАШИН, Е. ВАСИН, подкрановые рабочие.