

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 22 (3105)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 21 февраля 1960 года

Цена 15 коп.

23 февраля исполняется 42-я годовщина Советской Армии.

Слава Советским Вооруженным Силам, стоящим на страже мирного труда!

Первенство удержим

От успешной работы бригад слесарей и станочников куста мартена во многом зависят успехи мартеновцев. Чем выше качество печного оборудования, чем больше сэкономлено времени на ремонтах, тем надежнее будут служить механизмы, больше стали сварят сталевары.

Это знают станочники, готовые детали, кузнецы, слесари. За выполнением каждого задания они видят результаты труда мартеновцев. Поэтому к работе относятся добросовестно, стараются экономить время, обеспечивать высокое качество ремонтов.

Особенно слаженно трудились бригады куста мартена в январе. Начало второго года семилетки они отметили досрочным и высококачественным выполнением ремонта кранов, механизмов печей. Под руководством мастера т. Сиволобова трудились дружно бригады слесарей. Особенно успешно справилась с заданиями бригада Владимира Александровича Пенчука, борющаяся за звание коллектива коммунистического труда. Как во время подготовки деталей,

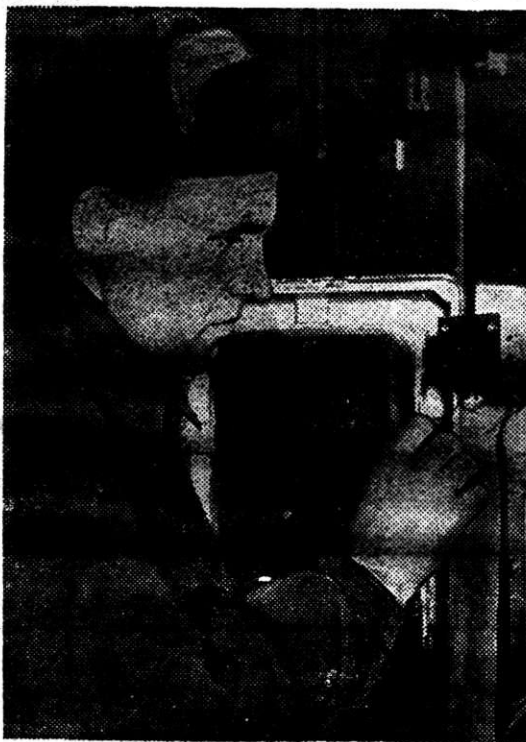
сборки узлов механизмов, так и на ремонте оборудования этот коллектив занял первое место.

Примерно трудятся и станочники, принявшие индивидуальные обязательства. В январе токарь Геннадий Приказчиков выполнил норму на 147 процентов. Сам он молодой рабочий, второй год как окончил ремесленное училище, но работу любит, пылливо осваивает метод передовиков.

Значительно перевыполнили нормы строгальщица Валя Бобкова, долбежник, недавно демобилизованный из Советской Армии, Петр Охрименко.

За успехи в соревновании коллективу нашего цеха присвоили первое место среди цехов отдела главного механика. Эта высокая оценка труда коллектива еще больше сплачивает станочников и слесарей на выполнение новых задач. Станочники и ремонтники оборудования мартеновских цехов приложат все старания, чтобы первенство удержать на протяжении всего квартала и в дальнейшем идти впереди соревнующихся.

П. СОЛОНЕНКО, мастер.



На труде в честь девяностолетия со дня рождения В. И. Ленина коллектив доменных печей добился в январе лучших показателей по цеху и ему присуждено первенство в социалистическом соревновании. Хорошо работает здесь в бригаде, возглавляемой мастером Овсянниковым, газовщик Василий Волошин.

На снимке: В. Волошин наблюдает за тепловым режимом печи. Фото Е. Карпова.

Предложения котельщиков

Обсуждая выполнение коллективного договора, трудящиеся котельно-ремонтного цеха обратили внимание на то, что в цехе недостаточно развернуто соревнование за звание коммунистических бригад и ударников коммунистического труда. Сверховик т. Тыртышный критиковал цехом профсоюз, указывая на то, что в таком большом коллективе нет ударников коммунистического труда. Он и другие выступавшие на собраниях предложили активизировать соревнование, чтобы оно чувствовалось на каждом участке, чтобы росло число ударников коммунистического труда.

Нужно создать условия для высокопроизводительного труда. Резчик т. Лукьянчук критиковал ад-

министрацию цеха и цехом за то, что в цехе нет возможности нормально работать. Кроме того, что в цехе загазованность, там еще и холодно.

На это обратил внимание и мастер участка электросварки т. Казеев.

Трудящиеся получают новые дома, но в них много недочетов. В новых квартирах рассыпаются полы, двери, нужен и другой мелкий ремонт. Бригадир автогенщиков т. Васильев предлагает жилищно-бытовой комиссии цехкома усилить контроль и добиваться высокого качества нового жилья.

Все замечания котельщиков делные и к ним должны прислушаться руководители цеха и комбината.

С. НЕННО, мастер.

Внедрению нового — дорогу

Много нового осуществляют доменщики, чтобы все время увеличивать выплавку чугуна. Мастера совершенствуют технологию, а механики добиваются слаженной работы всех механизмов и узлов. Одним из важных мероприятий у нас является внедрение цепных шомполов.

Прежде на доменных печах для замера уровня шихты в домне пользовались канатными шомполами. Много неудобств вносили они — и замер не был точным, и из строя они выходили очень скоро под действием газов. Во время прохождения через муфту канаты терлись, газ раздвигал их и через 3—4 месяца обязательно нужно было менять шомпол.

А, значит, нужно было останавливать печь, расстраивать ее ход. В результате — снижение производительности домны, потери металла.

Цепные шомпола смонтированы так, что цепь и барабан, на который она наматывается, находятся в закрытом корпусе. Газы не выходят в атмосферу и меньше влияют на износ цепи. Для примера можно указать на то, что на первой домне поставили цепной шомпол 17 ноября 1958 года и он исправен до сих пор.

Теперь цепные шомпола внедряем на всех печах. Корпуса к ним готовят в основном механическом цехе. Готовят не всегда в срок. От нас просьба к коллективу станочников не задерживать наших заказов на шомпола, это поможет нам и уменьшить затраты труда на установке шомполов, и обеспечить ровную работу доменных печей.

В коковых желобах, весовых воронках — других подобных ме-



стах броня истирается, и выходит из строя. Необходима защита. Мы добиваемся ее тем, что облицовываем эти места диабазовыми плитками. Они очень стойкие.

Но неудобство состоит в том, что имеющиеся у нас плитки можно ставить только на горизонтальную или наклонную поверхность брони. На вертикальных же стенках их нельзя прикрепить — отверстий для крепления болтами нет, а сверлить нельзя, так как плитки не поддаются никакой обработке.

На одном из заводов Москвы выпускают диабазовые плитки разных размеров — до квадратного метра — и на них сразу делают отверстия для болтов. Такие плитки можно прикреплять к любой стенке. Но у нас в отделе снабжения этих плиток нет.

Это явление ненормальное. Надо связаться с заводом, выпустить плитки и мы укрепим ими все места, где изнашивается броня от сыпучих материалов. Этот вопрос поднимали мы не раз, но до сих пор он не решен, и у нас нет эффективных средств для продления срока службы весовых воронок и других участков загрузки домны.

Д. ГОРМАНОВ, механик доменного цеха.

Две нормы

Делом подчеркивают свои обязательства бригады монтажников ремонтного участка котельно-ремонтного цеха, борющиеся за звание коммунистических. Пример показывают бригады Александра Сергеевича Дубинина и Николая Ивановича Носова. 18 февраля они получили задание подготовить фронт работ к замене подкрановых рельсов в листопрокатном цехе № 2. На выполнение задания дано два дня.

Монтажники так организовали подачу рельсов и распределение их по участкам подкранового пути, что смогли задание выполнить в течение одной смены.

Две нормы выполнили бригады, в два раза ускорили подготовку к ремонту подкранового пути. Ремонт будет завершен досрочно.

Е. СЫСОВЕВ, мастер.

„Лопату отправить на пенсию“

С захватывающим интересом слушали комсомольцы фасонно-литейного цеха выступление заместителя начальника цеха т. Мордзиловича и начальника цеха т. Фирковича о том, какая новая техника будет внедрена в цех за семилетку. За семилетие фасонно-литейный цех будет полностью реконструирован, что позволит увеличить выпуск его продукции более чем на 50 процентов. Тяжелый труд формовщиков заменят формовочные машины, а такое орудие производства, как лопата, к концу семилетки «уйдет на пенсию».

Обрубщикам придется перекалифицироваться на операторов, потому что вместо управления пневматическим зубилом им надо управлять гидроочистной машиной. Полностью будет автоматизировано землеприготовительное отделение. Вместо сорока двух человек там будет работать всего шесть человек. Вместо действующей сейчас трехтонной электро-

Когда в товарищах согласия нет

На днях комсомольцев внутризаводского транспорта оповестили о том, что будет общетранспортное комсомольское собрание. И обсуждаться на этом собрании будет вопрос о перспективах механизации и автоматизации на внутризаводском транспорте и задачах комсомольской организации. Тема важная. И комитет ВЛКСМ подобрал соответственно этому докладчика — инженера технического отдела т. Богатова.

Но организация собрания была непродуманной. Прежде всего, следует сказать, что местом сбора намечали красный уголок службы подвижного состава, но не всем рассказали, как его найти. В результате, на собрание многие не явились.

В это же время в кабинете начальника внутризаводского ЖДТ т. Баранова собрались начальники отделов и участков, секретари парторганизаций. И вопрос, который они должны были обсудить, тоже стоял об автоматизации и механизации. Один из секретарей напомнил собравшимся, что идет комсомольское собрание на эту же тему и что не мешало бы принять участие в этом собрании.

— Пусть идет, — оборвал его т. Баранов, — а мы проведем свое совещание.

И провели. А комсомольское собрание сорвалось. Не состоялось важное мероприятие молодежи, которому бы старшие товарищи должны были оказать всестороннюю поддержку.

Вот уж поистине можно сказать: когда в товарищах согласия нет, на лад их дело не пойдет.

Р. БОРИСОВ.

печи будет поставлена пятитонная с механизированной загрузкой шихты. Да разве перечислишь все большое и малое, что будет внедряться в цехе. Замечательно одно — условия труда будут значительно улучшены.

Комсомольцы горячо одобрили план по внедрению новой техники в своем цехе. Подручный сталевара Юрий Довбишук предложил взять шефство над скорейшей установкой новой электропечи, а комсомолец Михаил Шубин — предложил повести борьбу за постоянную культуру производства. Нина Цуприянич призвала всех повышать свои технические знания и общеобразовательный уровень, чтобы каждый имел возможность грамотно и умело эксплуатировать новую технику.

В. ДУБЫНИН, секретарь бюро ВЛКСМ фасонно-вальце-сталелитейного цеха.