

# СТЕНД ПОЧЕТА

ного цеха. Выделить коллективам премии в соответствии с условиями соревнования.

В соревновании коллективов металлургических агрегатов, добившихся наивысшего производства на уровне лучших достижений 1980 года, признать победителями и премировать в соответствии с условиями соревнования коллективы доменных печей № 3, 4, мартеновских печей № 13, 14, станов «250» № 2, «2500» горячего проката и трехклетового.

В соревновании коллективов сталеплавильных агрегатов за увеличение стойкости печей признать победителем и премировать в соответствии с условиями соревнования коллектив мартеновской печи № 33.

Присвоить звание «Лучший рабочий комбината» и премировать в соответствии с условиями соревнования ударников коммунистического труда:

Баренкова Анатолий Иванович, обжигальщик ИДК; Хасянова Иришата Сулеймановича, дробильщик РОФ; Васькова Геннадия Анатольевича, агломератчика аглоцеха № 2; Неботеева Николая Михайловича, дозировщика аглоцеха № 1; Швецелина Михаила Егоровича, машиниста электровоза цеха горного транспорта; Дыбака Виктора Петровича, горного доменного цеха; Сорочина Николая Даниловича, газовщика доменного цеха; Спиридоненко Юрия Ильича, машиниста вагон-весов доменного цеха; Целищева Михаила Тимофеевича, сталевара мартеновского цеха № 1; Иванова Владимира Витальевича, разливщика стали мартеновского цеха № 3; Белиева Виктора Николаевича, машиниста раз-

Окончание. Начало на 1-й стр.

ливочного крана мартеновского цеха № 3; Васильева Василия Васильевича, подручного сталевара мартеновского цеха № 1; Короткова Александра Федоровича, машиниста завалочной машины мартеновского цеха № 1; Кулешова Владимира Викторовича, старшего огнеупорщика ЦРМП № 1; Новгородова Николая Ивановича, машиниста крана копрового цеха № 2; Путилова Владимира Яковлевича, газорезчика копрового цеха № 2; Трубинова Александра Ивановича, машиниста крана прокатного цеха № 9; Бородин Геннадий Трофимович, оператора ЛПЦ № 4; Афонькина Виктор Павлович, нагревальщик металла ЛПЦ № 4; Уржумцева Виктора Сергеевича, травильщика ЛПЦ № 4; Кадонинова Михаила Ивановича, старшего вальцовщика ЛПЦ № 2; Гайнуллина Мавлета Хабировича, старшего резчика ЛПЦ № 7; Курмашева Ивана Дмитриевича, формовщика ФЛЦ; Перешенна Николая Алексеевича, фрезеровщика цеха механизации; Яценко Петра Степановича, слесаря механического цеха; Морозова Геннадия Васильевича, электросварщика ЦМК; Касимова Владимира Николаевича, машиниста турбин ЦЭС; Чопорова Владимира Андреевича, старшего машиниста котлов ТЭЦ; Скачкова Виктора Ивановича, электромонтера ЦТД; Брагину Валентину Васильевну, контролера ОТК; Познякова Василия Тихоновича, машиниста вагоноопрокидывателя углеподготовительного цеха; Вильчинского Евгения Александровича, машиниста дверьеменной машины коксового цеха № 1; Кучерова Александра Ефимовича, плотника (верхолаза) ремонтно-строительного цеха.

В О Дворце культуры им. С. Орджоникидзе победители ударной предсезонной вахты подписывали вчера рапорт коллектива комбината XXVI съезду партии. Десятки тысяч тружеников комбината соревновались за это право. Но высокая честь поставить свои подписи под рапортом выпала лишь лучшим.

Среди них — машинист крана второго копрового цеха Михаил Петрович Бояринцев. Начальник отдела труда и заработной платы цеха Ф. Т. Шинкарев рассказывает:

— Вторая бригада южного участка, где работает Бояринцев, известна в цехе стабильным трудовым ритмом. Хотя машинист крана в бригаде не самая главная фигура,

Пермяков неутомим. Коммунисты третьей бригады первой аглофабрики оценили его талант увлекать за собой товарищей, доверили руководить партией. И не ошиблись в выборе. Коллектив, где партгрупорг В. Ф. Пермяков, с начала года записал на свой сверхплановый счет 1318 тонн агломерата — без малого половину сверхпланового производства фабрики. С начала предсезонного соревнования в а н и я бригада шесть раз одерживала победу в цеховом соревновании. Накануне слета в коллектив фабрики пришла весть о победе во Всесоюзном соревновании коллективов доменных и коксовых цехов, фабрик обогащения, агломерации и окомко-

21772 тонны заготовки сверх плана... С 1942 года ведет свой стаж работы в цехе металлоконструкций Иннокентий Александрович Казарин. За эти годы ему довелось испытать себя на разных работах. Окончательный выбор сделан в пользу профессии котельщика. И результаты многих лет подтверждают правильность этого выбора. В цехе невозможно по специфике производства работать с личным клеймом. Но любой знает — если эту деталь сделал Казарин — провалить нет смысла. Свой опыт Иннокентий Александрович щедро передает молодым и как наставник, и как неоднократный руководитель школы передового опыта. Специалисты называют Казарина котельщи-

## ◆ РАССКАЗЫВАЕМ О ПОБЕДИТЕЛЯХ ПРЕДСЕЗОННОЙ ВАХТЫ

# ОНИ ПОДПИСЫВАЛИ РАПОРТ

он играет немалую роль в работе коллектива, в ускорении формирования мульдочных составов. Михаил Петрович загружает мулды быстро и аккуратно, это облегчает работу машинистов завалочных машин мартеновских цехов. С первых дней предсезонного соревнования вторая бригада улучшила производственные показатели, а на протяжении 16 недель одерживала победу в цеховом соревновании. В этом заслуга и профгрупорга коллектива — ударника коммунистического труда М. П. Бояринцева. Только в январе работники третьей бригады выполнили норму выработки почти на 122 процента. Хорошо идут дела сейчас.

Вчера перед началом слета Михаилу Петровичу Бояринцеву вручен знак ударника десятой пятилетки.

Этот знак появился вчера и на груди агломератчика первого аглоцеха Владимира Федоровича Пермякова. Он трудится в цехе уже около двух десятков лет. За эти годы удостоен не одного высокого признания трудовых заслуг. Для коммуниста Пермякова служить личным примером отношения к делу — не просто долг, но и внутренняя потребность. Он не может сам работать спустя рукава, и не даст спуску любому лодырю. С таким человеком работать рядом нелегко — стыдно отставать. А обойти его не всякому под силу. В труде агломератчик

вания и присуждении второй денежной премии по итогам четвертого квартала прошлого года. Эта победа в активе коллектива фабрики, где тот в соревновании задал сейчас третью бригаду, далеко не первая. И, как уверены агломератчики, не последняя...

Более 96,6 тысячи тонн сверхплановой заготовки прокатал за минувшую пятилетку коллектив третьей бригады обжимного цеха № 3. Старшим нагревальщиком здесь трудится Валерий Михайлович Дятлов. О нем рассказывает председатель комитета профсоюза цеха Н. И. Погиба:

— Начиная Валерий Михайлович в нашем цехе нагревальщиком. За 12 лет достиг в своей профессии высот. Удостоен ордена Трудовой Славы III степени, награжден знаком ударника десятой пятилетки. Работа старшего нагревальщика по своей ответственности и сложности вполне сравнима с работой дирижера. Ведь он стоит у начала технологической цепи в цехе, задает ритм работы для всех агрегатов и участков. Должен быть ответственным, а для коммуниста — вдвойне. Как справляется со своим делом В. М. Дятлов? О его личной работе можно судить по показателям работы бригады. Коллектив закончил минувшую пятилетку еще третьего декабря, а годовое задание 1980 года — 24 декабря. Только за прошлый год коллектив третьей бригады прокатал

ком высшей квалификации. В чем она проявляется? Ему поручаются самые сложные и особо ответственные заказы для ремонта всех доменных печей. Недавно И. А. Казарин вновь показал свое мастерство. Впервые в цехе пришлось приступить к изготовлению сложных деталей. Не пришлось долго думать, кому это задание по плечу — конечно, Иннокентию Александровичу. И он выполнил работу безупречно...

На протяжении последних восьми месяцев неизменно завоевывает первенство в соревновании работников центральной электростанции Геннадий Дмитриевич Федоров. По многим показателям оценивается работа машиниста котлов. Здесь и экономия топлива, которой Федоров добивается из месяца в месяц. Здесь и правильное ведение технологического режима. Пожалуй, для энергетика это основное условие хорошей работы. Геннадий Дмитриевич Федоров не допускает аварий, брака. За положение на его участке станции всегда можно быть спокойным...

Несколько имен. Но насколько беднее этот небольшой список той армии казаринских и федоровых, дятловых и бояринцевых, что трудится на комбинате! Это их руками, опытом и волей куются победы всего коллектива металлургов Магнитки. И вчерашний слет может по праву считать своим праздником каждый честный труженик комбината.

Ю. СКУРИДИН.

# СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Общесовхозный штаб социалистического соревнования сообщает

По итогам прошедшей недели победителями признаны коллективы:

аглоцеха № 2 (план выполнен на 103,2 процента); доменного цеха (дополнительно выплавлена 7931 тонна чугуна); ЛПЦ № 4 (отгружено сверх плана 4370 тонн металла); ЛПЦ № 7 (дополнительно к плану отгружено 2734 тонны продукции); ЦРМП № 1 (на ремонт трех мартеновских печей сэкономлено 19 часов); кузнечно-прессового цеха (план выполнен на 104,1 процента); газового цеха (план подачи газа

превышен на 1 процент); мебельного цеха (дополнительно к плану выпущено продукции на 2,4 процента); цеха пути ЖДТ (план ремонта путей выполнен на 103 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 2, мартеновских печей № 13, 15, 28, стана «300» № 3.

По итогам 24-й недели соревнования в честь XXVI съезда КПСС победителем признан коллектив мебельного цеха.

# СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

В соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов признаны победителями и премированы в соответствии с условиями соревнования коллективы:

мартеновской печи № 1 (старший мастер Ю. М. Романов, комсорг Ю. Солонов); бригады № 1 стана «300» № 3 (мастер Н. А. Ушаков, комсорг С. Орлов); бригады станочников ЦРМО № 1 (токарь В. А. Васильев, комсорг В. Вынага); аппаратного отделения электроруста (мастер В. Г. Белозерцев, комсорг В. Под-

шивалов); бригады № 4 участка механизации цеха пути (бригадир Н. Г. Абсалымов, комсорг Х. Гараев); бригады № 5 шестого участка РСУ УПЖКХ (бригадир З. А. Боронина, комсорг Р. Габабасова); поезды № 175 управления трамвая (водитель Н. П. Тишина, комсорг В. Левкина).

## ◆ ЯЗЫКОМ ДОКУМЕНТОВ

# „БОЛЬШЕВИСТСКОМУ СЪЕЗДУ — БОЛЬШЕВИСТСКУЮ ВСТРЕЧУ“

К XVII съезду партии, т. е. к январю 1934 года, на Магнитке уже была построена первая очередь металлургического завода. На повестке дня стоял вопрос о том, чтобы первый по величине в Советском Союзе и в Европе металлургический комбинат работал на полную мощность.

Нелегко проходил процесс освоения новейшей техники, которой был в то время оснащен комбинат. Основными недостатками в работе комбината в то время были аварии, неувязки в работе основных и вспомогательных цехов. Так, только за 8 месяцев 1933 года на ЦЭС было 46 аварий, причиной их была в основном некомпетентность рабочих и ИТР. Низким оставался КПД домен и мартенов, высокими — выход брака. Производственный план 1933 года на комбинате не был выполнен.

Эти факты вполне могут быть объяснены, если учесть, что подавляющее большинство трудящихся комбината имело начальное образование, а некоторые из этих «обученных грамоте людей» едва могли только кое-как читать да поставить свою подпись.

Очевидным стало, что успешный ход строительства и эксплуатации комбината в значительной мере зависит от того, насколько практически будет решена задача освоения рабочими сложнейших агрегатов и механизмов. «Главное — кадры. Кадры решают все!» — провозгласила партия. Необходимо было организовать широкое техническое обучение рабочих ММК.

Поддерживая инициативу Магнитогорского горкома ВЛКСМ об организации и проведении соцтехэкзамена для комсомольцев, рабочей молодежи и рабочих-ударников, начальник комбината Завенягин в октябре 1933 года издал приказ об организации кружков

техминимума и квалификационных комиссий для проведения соцтехэкзамена. Курсы техминимума продолжали работу в течение всей второй пятилетки, ими были охвачены десятки тысяч рабочих комбината.

Приближающийся XVII съезд партии вызвал новый трудовой подъем среди трудящихся комбината. Зная все недостатки в своей работе, коллектив комбината решает принять меры по коренному улучшению работы металлургических агрегатов. На митинге один из выступивших сказал:

«Нас тов. Кабаков (И. Д. Кабаков (1891—1937) в 1929—1934 гг. был секретарем Уральского обкома КПСС) предупреждал, что пускать завод надо не для треска, а по-серьезному. Мы по-серьезному брались сразу за дело. Но у нас есть еще сотни агрегатов и станков, на которых мы работаем позорно плохо, а можем по производительно-сти и качеству догнать и

обогнать капиталистов. За это дело возьмемся цепкой хваткой».

В декабре 1933 года доменщики Магнитки обратились ко всем рабочим и ИТР комбината с призывом организовать ударную встречу XVII съезда ВКП(б), наметить конкретные технические и организационные мероприятия по каждому агрегату и механизму, которые дали бы возможность в кратчайший срок достигнуть их проектной мощности и на основе общесовхозного техплана выдвинуть свой встречный план. Каждая бригада рабочих тщательно изучала причины, мешающие нормальной работе, изучала узкие места в работе бригады. Организовывались посты по сбору предложений.

Встречные техпланы стали повседневной программой борьбы за освоение производственных мощностей на комбинате.

В период обсуждения встречных техпланов был



организован фонд рационализаторских предложений имени XVII съезда ВКП(б). Создание этого фонда положило начало разветвлению рационализаторов на ММК. Крупной победой магнитогорцев накануне съезда стало досрочное введение в строй мартеновской печи № 4 и задувка домны № 4. Уже на девятый день работы доменная печь достигла запланированной на январь производительности. А в феврале 1934 года комсомольская домна № 4 была признана лучшей домной Советского Союза.

Подготовка к XVII съезду ВКП(б) стала для коллектива Магнитогорского комбината периодом критического анализа недостатков в работе, поисков мер для их устранения, периодом ударной работы по освоению новых мощностей.

Л. КУЗЬМИНА, редактор госархива.