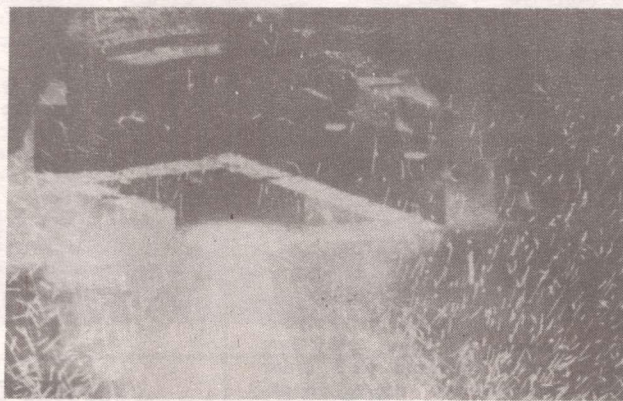
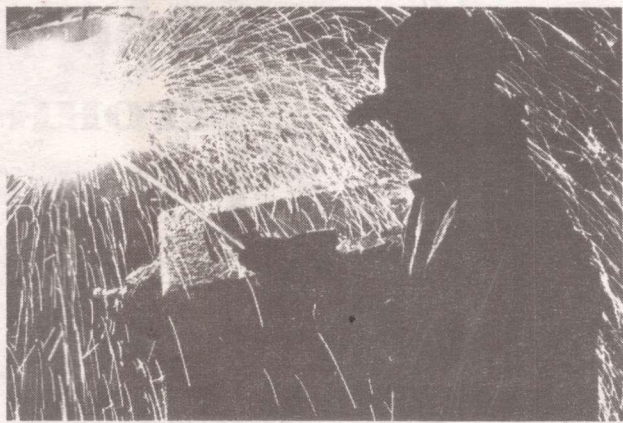


ЛЕНИНСКИЙ КОМСОМОЛ придает важное значение дальнейшему развитию черной металлургии. Недавно принято постановление Секретариата ЦК ВЛКСМ, Коллегии Министерства черной металлургии СССР и Президиума ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности «О мерах по увеличению вклада комсомольцев и молодежи в развитие и техническое перевооружение черной металлургии».

СТРОИТЕЛЬСТВО новых объектов, реконструкция морально устаревших... Бок о бок работают ныне металлурги и строители. В рабочий строй пятилетки встала и выездная редакция «Комсомольской правды».

СЕГОДНЯШНЯЯ ПОДБОРКА материалов «прожектористов» посвящена внедрению на стройках черной металлургии принципов «рабочей эстафеты», тому, что мешает выполнению планов...



«Вы тоже строите Магнитку!»

Под таким заголовком в плакате спецвыпуска нашей газеты было опубликовано обращение магнитогорцев к коллективам заводов-поставщиков оборудования для строящегося кислородно-конвертерного цеха.

«Коллектив трудящихся нашего завода горячо поддерживает инициативу Уралмаша об ускорении строительства конвертерного комплекса Магнитки».

Вклад нашего коллектива в строительство комплекса будет одним из самых весомых. Мы должны поставить 4800 тонн оборудования для кислородно-конвертерного цеха по чертежам Гипроме-за и 2600 тонн оборудования МНЛЗ в содружестве с Уралмашем.

На сегодня уже согласованы все вопросы по номенклатуре и срокам поставки оборудования.

Конструкторы завода приступили к разработке проекта специального большегрузного шлаковоза с емкостью чаши 30 кубов и взяли обязательство выдать рабочие чертежи к 7 ноября 1986 года, чтобы в 1987 году отработать опытный образец и в 1988 году закончить поставку всей партии.

Вниманию коллективов производственных объединений УРАЛМАШ, ЖДАНОВ-ТЯЖМАШ, ВНИИметмаш

«В нашем коллективе рассмотрены письмо металлургов, опубликованное в спецвыпуске «Комсомольской правды», и решение кутового открытого партийного собрания строителей, ме-

Надеемся, что Гипромез и НИИтяжмаш Уралмаша в ближайшее время выдадут нашему заводу рабочую документацию на оборудование поставки 1987 года.

С. МАТУСЕВИЧ,
директор Днепропетровского завода
металлургического оборудования.

ОТ РЕДАКЦИИ. Наш корреспондент побывал в Магнитогорском Гипромезе и выяснил, что после подтверждения ДЗМО в июне 1985 года поставки оборудования для конвертерного комплекса Магнитки Магнитогорский Гипромез заключил договор с Укргипромезом на разработку необходимой рабочей документации. На сегодня решены все принципиальные вопросы по конструктивным особенностям оборудования и выполнены чертежи общих видов.

Проектировщики Магнитогорского Гипромеза заверили нашего корреспондента, что они сделают все от них зависящее для обеспечения ДЗМО к необходимому сроку рабочей документации на поставки оборудования 1987—1989 годов.

Металлургов и проектировщиков, состоявшегося в Магнитогорске 6 мая 1986 года, о досрочном пуске конвертерного цеха к 60-летию города — 30 июня 1989 года. Эти материалы обсуждены на собраниях трудовых коллективов, занятых проектированием электроприводов и электрической части отделения непрерывного литья заготовок с примыкающим оборудованием, и на открытом партийном собрании, где ведущие специалисты поставили конкретные задачи перед коллективами и проанализировали состояние хода проектирования.

На собраниях подтверждена уверенность в том, что досрочный пуск кислородно-конвертерного цеха возможен, строительство цеха находится в надежных руках.



ПРОБЛЕМЫ ЕДИНСТВА

Коллектив нашего отделения также присоединяется к огромному коллективу строителей, металлургов и проектировщиков и внесет свой скромный вклад, обеспечивающий досрочный пуск цеха.

Однако, на этих же собраниях высказаны и замечания в адрес организаций Минтяжмаша и Минчермета, которые сорвали и продолжают срывать сроки выдачи нам исходных данных для проектирования.

Перечень недостающих исходных данных на июнь этого года таков.

По производственному объединению УРАЛМАШ: отсутствуют задания на рабочую документацию электроприводов для машин непрерывного литья заготовок; на техпроект и на рабочую документацию электроприводов; отсутствуют чертежи механизмов, установки датчиков, приводов постов управления и рабочих мест.

К объединению ВНИИметмаш. Здесь срывают выдачу исходных данных на вакууматор ВП-385 (технический проект электроприводов): нет чертежей системы нагрева вакуумкамеры и задание на установку электрооборудования для нее в цехе, чертежей механизмов с привязкой электрооборудования, задания на ремонтную тележку, стелды и так далее, оборудование ремонта вакуумкамеры, отсутствуют задания на электроприводы в части управления, блокировки.

Срочно необходимо москвичам выдать техпроект электроприводов агрегата доводки стали, чертежи механизмов.

Вниманию коллективов ХАРЬКОВСКОГО ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКОГО ЗАВОДА и ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕДИНЕНИЯ «УРАЛЭЛЕКТРОТЯЖМАШ».

Проблемы рождают еще проблемы. Наше хозяйство — взаимосвязанная система. Успех сооружения кислородно-конвертерного комплекса Магнитки зависит от десятков, сотен трудовых коллективов. Это еще раз доказывают поступающие письма на обращение магнитогорцев к заводам-поставщикам.

«Для сооружаемого Магнитогорского конвертерного комплекса нашему объединению поручено создать нагнетатель для отсоса конвертерных газов со значительно более мощным напором по сравнению с разработанными ранее агрегатами. Проработка исходных требований на нагнетатель выявила ряд трудностей, связанных с отработкой аэродинамических характеристик нагнетателя, выбором высокопрочных материалов, разработкой приводного электродвигателя. Но уже определены этапы разработки и выдачи проектными организациями исходных данных по нагнетателю. В мае этого года совместно с организациями Минэлектротехпрома рассмотрены вопросы по приводному электродвигателю, а Магнитогорскому Гипромезу выданы предварительные установочные чертежи и задание на фундамент под нагнетатель.

В июле планируем в основном закончить выдачу исходных данных для проектирования и развернуть работы по обеспечению изготовления в 1988 году двух головных нагнетателей для первой очереди кислородно-конвертерного цеха.

Для успешного выполнения данного обязательства нам необходимо уже в

Объединение ЖДАНОВТЯЖМАШ. Наш коллектив ждет от него задания на рабочую документацию электроприводов и чертежи механизмов с привязкой электрооборудования для вакууматора ВП-385, агрегата доводки стали, сталеваза и ремонтного оборудования вакууматора.

Задержка исходных данных в условиях общего сокращения сроков существенно уменьшает сроки проектирования уникального оборудования, ведет к снижению качества проектной и конструкторской документации.

Просим также Магнитогорский Гипромез, как генерального проектировщика, принять все необходимые меры по выдаче всех недостающих исходных данных, редакцию спецвыпуска «Комсомольской правды» на своих страницах освещать конкретные вопросы хода проектирования, а парткомы ПО Уралмаш, ВНИИметмаш, Ждановтяжмаш рассмотреть наши проблемы и принять все необходимые меры по выдаче недостающих исходных данных.

В. ХРУЛЕВ,
секретарь партийной организации
Волгоградского отделения Тяжпром-
электропроекта им. Ф. Б. Якубовско-
го.

четвертом квартале 1986 года и первом квартале 1987 года полностью завершить разработку технической документации. В связи с этим нам необходимо в третьем квартале 1986 года получить от Минчермета для заказа в установленном порядке технические условия на высокопрочную сталь марки ВС-4, разрабатываемую и рекомендуемую институтом «ЦНИИчермет», которую мы наметили использовать для рабочего колеса нагнетателя и на которую в настоящее время отсутствуют серийные технические условия.

Если нас не подведут наши смежники (Минчермет и Минэлектротехпром), свое обязательство мы выполним.

В. АРХИПОВ,
директор НИКИ ПО «Невский
завод имени В. И. Ленина».

ОТ РЕДАКЦИИ. Справка, выданная выездной редакцией газеты в Магнитогорском Гипромезе, дополнила сущность проблемы. До настоящего времени разрозненно получены от ленинградцев предварительные установочные чертежи, и задание на фундамент нагнетателя от ПО «Уралэлектротяжмаш», предварительный габаритный чертеж электродвигателя для нагнетателя.

«Не решен вопрос между ленинградским объединением и производственным объединением Харьковского электрометаллического завода по типу пускового устройства электродвигателя, — подчеркнул главный конструктор газового отдела П. М. Мочалин, — что, естественно, ставит под сомнение получение от ПО «Невский завод имени В. И. Ленина» окончательных исходных данных по нагнетателю и электроприводу согласно утвержденному графику, то есть до 15 августа 1986 года.

ного оборудования, включая сердце цеха — крупнейший в мире конвертер. Конструкторам объединения предстоит разработать 10 тысяч форматов А-1 конструкторской документации, по которой будет изготовлено в цехах завода 16,5 тысячи тонн оборудования.

Работники объединения с глубоким пониманием отнеслись к решению партии и правительства о реконструкции