

Прикладная наука

ХОЛДИНГ

ВЫШЕЛ В СВЕТ сборник научных трудов «Производство конкурентоспособных метизов» под редакцией кандидата технических наук, директора ОАО «ММК-МЕТИЗ» Алексея Носова.

Им открывается новый цикл периодического издания, предусмотренного программой совместных научно-исследовательских работ Магнитогорского метизно-калывочного завода и государственного технического университета имени Г. Носова. Председатель совета директоров ОАО «ММК», доктор технических наук Виктор Рашников отметил значимость научного сборника: «Магнитогорский метизно-калывочный завод в составе открытого акционерного общества «Магнитогорский металлургический комбинат» приобрел новое дыхание. Предприятие динамично наращивает производство, расширяет сортамент, улучшает качество продукции. Новые сортовые станы и реконструкция сталеплавильного производства ОАО «ММК» позволяют выйти на новое качество метизов и конкурировать на мировом рынке. Немалую роль в этом прогрессе играет научно-технический потенциал предприятия, которое совместно с Магнитогорским государственным техническим университетом успешно решает актуальные проблемы производства и позволяет осмысленно и эффективно развиваться Магнитогорскому метизно-калывочному заводу. Сборник научных трудов ОАО «ММК-МЕТИЗ» позволяет оценивать, прогнозировать и использовать опыт производственников и ученых, а значит, и успешно развивать предприятия».

По словам профессора, доктора технических наук, профессора по научной работе МГТУ Геннадия Гуна, первый выпуск нового периодического издания является отправной точкой для нового направления в работе специалистов науки и металлургической отрасли. Редакционный коллектив видит в своем детище не только источник ценной информации для работников предприятий и студентов, но и возможность реализовать свой научный потенциал широкому кругу специалистов. А то, что он высок на метизно-калывочном заводе, можно судить уже сегодня: из 72 авторов – 42 работника ОАО «ММК-МЕТИЗ», которые представили научные разработки управлений экономики, сбыта, стратегического развития, технического управления, информационных технологий, ЦЗЛ, отдела главного механика, отдела системы менеджмента качества и основных цехов предприятия. В ближайшие дни сборник появится в технической библиотеке завода.

Бюро общественных связей ОАО «ММК-МЕТИЗ».

РОФ – в Книгу Гиннеса

ПРАЗДНИК

16 ДЕКАБРЯ 1931 года американская дробилка «Трайер» выдала первый состав богатой сернистой руды со знаменитой горы Атач. С этого дня началась история рудообогатительных фабрик...

Прошло 75 лет. За это время наши фабрики «съели» огромную гору и выдали стране более 600 миллионов тонн готовой продукции. Руда шла не только на наш комбинат, но и в Новокузнецк, Белорецк и на другие заводы Урала, а качественный щебень разошелся по всей стране на строительство дорог и прочие нужды. За этот период на РОФ отработали более тысячи трудящихся. Из них вышли руководители ММК, ГОП, ученые, профессора, доктора технических наук. Вот бы за все эти достижения вписать цех РОФ в Книгу Рекордов Гиннеса! Здесь всегда работали стабильно и уверенно, всегда были в передовых.

Я, как участник торжества, хочу поблагодарить начальника цеха А. Кошкалу и совет ветеранов за хорошую организацию праздника. РОФовцы его заслужили.

ВЛАДИМИР ЛАНОЧКИН,
ветеран труда, почетный пенсионер ММК.

СВОДКА МЭК

«Платежная активность»

ЗА ПРОШЕДШИЙ ГОД Магнитогорской энергетической компании проведена крупномасштабная работа по проверке соблюдения правил пользования электроэнергией и ее учета потребителями.

В результате за различные нарушения отключено 1137 потребителей, выявлено 967 случаев безучетного потребления электроэнергии: 447 – население, 520 – юридические лица. В конце года был отмечен всплеск «платежной активности» потребителей, что, вероятно, связано с увеличением тарифа в новом году и нежеланием абонентов переплачивать за электроэнергию, потребленную в прошлом году, по новому тарифу. Такая же «платежная активность» сохранилась и в первых числах наступившего 2007 года. С 9 по 12 января оплатили электроэнергию и погасили задолженность 41523 потребителя. Возобновлена поставка трем ранее отключенным потребителям.

Однако по-прежнему остаются абоненты, задерживающие оплату и не реагирующие на предупреждения. Таким потребителям за указанный период направлено уже 58 уведомлений об отключении, и два потребителя были отключены.

К сожалению, начало нового года не обошлось и без нарушений. Сотрудниками контрольно-инспекционного управления ООО «МЭК» выявлено восемь случаев нарушения порядка потребления и учета электроэнергии.

Магнитогорская энергетическая компания призывает потребителей в наступившем году проявить сознательность и своевременно, до 10-го числа каждого месяца, следующего за расчетным, оплачивать электроэнергию, соблюдая правила ее использования и учета.

ТРИ ЧЕТВЕРТИ ВЕКА В ПУТИ

ВЕХИ

МИНУВШИЙ ГОД в истории коксохимического производства особенный – КХП ОАО «ММК» отпраздновало 75-летие.

Три четверти века прошло с 28 декабря 1931 года, когда на коксохиме была получена первая тонна кокса. Тогда шанс войти в историю выпал восьмой батарее, построенной одной из первых. 14 декабря 2006 года была выдана уже 380-миллионная тонна продукции, и это право представили коллективу коксовой батареи 9-бис, являющейся ныне самой «молодой» на КХП. 19 декабря 2006 года она отпраздновала свое 20-летие. Вот так тесно переплетаются юбилей в ЗАО «Русская металлургическая компания».

О знаменательной дате коксохимом напомнили на «сквозных» сменно-встречных собраниях во второй половине декабря. Здесь подвели производственные итоги, рассказали о планах. В торжественной обстановке отличившимся вручили благодарственные письма и ценные подарки за многолетний и достойный труд. А в преддверии Нового года во Дворце культуры металлургов имени С. Орджоникидзе прошел торжественный вечер ветеранов коксохимки. Директор ЗАО «РМК» Вячеслав Егоров, председатель профсоюзного комитета ЗАО «РМК» Николай Третьяков, председатель совета ветеранов ЗАО «РМК» Николай Аксенов поздравили работников и ветеранов с юбилейной датой, пожелали здоровья, счастья, успехов. Подарком коксохимкам и ветеранам производства стали праздничные программы, подготовленные творческим коллективом ЗАО «РМК», ко-

торым руководит заместитель директора по качеству Анатолий Юнаш. Сценарием было предусмотрено условное разделение истории коксохимки на четыре периода: первых пятилеток (1931–1940 гг.), военных и послевоенных (1941–1960 гг.), становления (1960–1980 гг.) и современного (1980–2006 гг.). Причем последний подразделялся еще на два: до 1995 года и после, что символизировало о преобразовании коксохимического производства в ЗАО «Русская металлургическая компания». Ведущие программы Андрей Хворостьянов и Олеся Марченко в качестве лейтмотива концерта использовали стихи Александра Титова, которые очень точно повествовали об этих этапах в жизни коксохимки.

К сожалению, за час, что длилось представление, показать все невозможно. Тем не менее, участ-

никам коллектива художественной самодеятельности в танцах и песнях удалось воссоздать настроение тех лет. В репертуаре было около 40 номеров. Ярким представлением «первого периода» стало танго «Утомленное солнце», его отличало степенное движение из управления и Александр Шенин (шех улавливания № 2) под «живое» исполнение ансамбля. К слову, А. Шенин является профессиональным хореографом и постановщиком всех танцев концерта: «Тучи в голубом» Татьяны Гибадулиной (коксохимическая лаборатория), шуточный танец и зачиная «Кадриль» (Анастасия Бережнева – КЭРЦ, Светлана Хлесткина, Елена Подымова и Олеся Марченко – ОТК). Отличную игру на курае вновь продемонстрировал Зульфат Абдуллин (ковшовый цех № 3). Неоднократный победитель

различных конкурсов ОАО «ММК» вокально-инструментальный ансамбль «Звездный дождь РМК» в составе Сергея Гушина, Александра Казанкина, Сергея Чайникова, Георгия Валишина (все из ЦУ № 2), Сергея Харитоновича (ЦУ № 1), Вячеслава Плотникова (ковшовый цех № 1), Дмитрия Рослякова (КЭРЦ) прекрасно исполнил песни «Коробейники», «В краю магнолий» из репертуара восьмидесятых годов. В исполнении Дмитрия Рослякова зрители услышали авторскую песню «Увлек коня цыгане». Шестидесятилетие дуэтом представили Валентина Маслова (цех по ремонту ковсового оборудования и сооружений) и Анастасия Бережнева, исполнившие хит того времени «Замечательный сосед». Бесподобный голос Зульфара Шахметова (ЦРКОНС), звучавший со сцены в песнях «Нич яка мисьяна», «Чистые пруды», вызвал общие аплодисменты. Мелодичное пение Натальи Рожковой (ОТК), победительницы конкурса «Поющий кок-

сохим-2006», вновь покорило сердца зрителей хитами «Пять минут» и «Один раз в год». Акробатический этюд «Восточные сказки» Артема Моисеенко (углеподготовительный цех) и очарование восточного танца Ольги Виль (управление) «вернули» всех в современное время. Своим пением заставили восхищаться собравшихся Мария Харина из ЦРКОНС («Лесной олень»), Лариса Карташова из ОТК («Прошай»), Сергей Гушин – он исполнил песню «Необыкновенная», Екатерина Остапенко – «Women in love».

Финальная песня всех участников называлась символично – «День рождения». Но не простой день рождения в эти дни отмечали коксохимки, а полноценный юбилей. Посему красочное зрелище, устроенное самодеятельным коллективом РМК, где блистали таланты, явилось великолепным подарком к торжествам. По-другому и быть не могло!

ВЯЧЕСЛАВ ГМЫЗИН,
работник КХП ОАО «ММК».

ПЕРВАЯ СТЕПЕНЬ СЕРГЕЯ ЦЫБРОВА

После назначения на должность начальника цеха три месяца он работал по девятнадцать часов в сутки

«...ДИССЕРТАЦИЯ С. ЦЫБРОВА актуальна для металлургической (литейной) науки и практики всех постсоветских стран...

Дело в том, что в силу ряда причин качество прокатных валков, изготавливаемых на предприятиях России и Украины, сегодня значительно уступает мировым образцам. Рассматриваемая работа в значительной мере позволяет сократить это отставание... «Работа заслуживает оценки в превосходной степени», – написал в своем отзыве Лев Медовар, директор Киевского научно-исследовательского центра электрошлаковых технологий ИЭС имени Е. Патона, доктор технических наук. О своей научной работе директор ЗАО «Магнитогорский завод прокатных валков» Сергей Цыбров получил пятнадцать отзывов. В ноябре два часа защищал на научную степень кандидата технических наук по специальности «Литейное производство черных и цветных сплавов». Тема диссертации, над которой Сергей Васильевич работал восемь лет, одновременно обучаясь заочно в аспирантуре, звучала очень актуально – «Исследование и разработка технологий производства чугуновых листопрокатных валков методом центробежного литья». Светлана науки, собравшиеся в Московском центральном научно-исследовательском институте технологии машиностроения, прекрасно понимали, что задают вопрос не теоретик, а специалист с большим практическим опытом.

В августе прошлого года Магнитка реализовала еще один блестящий технологический проект: запустив в строй центробежную машину по отливке сортовых валков российского производства. Это был второй шаг в валковой программе ОАО «ММК». Первым, как известно, стал пуск центробежной машины по производству листовых валков для станов горячей прокатки в марте 2005 года. И для директора Механоремонтного комплекса Виталия Бахметьева, и для Сергея Цыброва это был экзамен на профессионализм. Проекты по двум машинам разрабатывали практически одновременно. Все ли получится? Такой вопрос задавали они себе тогда. Риск? Да, был и риск, ведь влезать за абсолютно новое дело на порядок выше существующих технологий изготовления валков статическим способом.

Центробежный способ изготовления валков – ювелирный. В таком валке сочетаются, проще говоря, два противоположных свойства: высокая твердость рабочего слоя и «мягкая» пластичная сердцевина, в результате чего повышается эксплуатационная свойство валка.

В ноябре валки ЗАО «РМК» и ЗАО «МЗПВ» получили серебряную медаль на международной выставке «Металл-Экспо-2006». Вернулись наши литейщики из Москвы и почти сразу встречали гостей из Америки. Представители известной фирмы заинтересовались производством валков на Магнитке и приехали собственными



Для него важно, чтобы у человека на работе «искрились глаза»

глазами увидеть, узнать и понять, как на одной промышленной площадке в небольшом уральском городе на мировом уровне изготавливают валки центробежным способом. Изготовил валок в цехе изложниц – и, пожелав, в ПИЦ-10 смотрите, как идет эксплуатация, какова износоустойчивость изделия. Через 15 минут уже можно делать выводы. Американцы оценили профессионализм литейщиков Магнитки, заявив о желании сотрудничать и приобрести первую опытную партию валков. Три составляющих будущего договора: качество, цена, обязательность поставок.

На вопрос: «Довольны ли вы результатами 2006 года?» – директор ЗАО

«МЗПВ» Сергей Цыбров отвечает: и да, и нет. Да – потому что все, что планировали, практически сделали. Нет – потому что еще очень многое предстоит сделать в 2007 году. К примеру, выдать комбинату первую продукцию по сортовой программе. Из новых задач: проработать производство рабочих валков для стана «5000». Что это значит? Понадобится новая машина центробежного литья, новые термические и металлообрабатывающее оборудование, новые плавильные мощности. Далее – производство валков холодной прокатки. Еще одна программа – строительство единого литейного цеха ЗАО «РМК».

Постоянное движение вперед –

смысл работы, смысл жизни и для Цыброва, и для всей его команды, в которой сегодня и опытные, и молодые специалисты.

Чтобы выикнуть в логику событий, вспомним, как еще в 2002 году в цех изложниц пришел новый начальник цеха. Назначая руководителя, директор Механоремонтного комплекса В. Бахметьев спросил его о многом: как намечается довести процент брака до допустимого норматива, куда считает необходимым двигаться в технологическом процессе, чтобы не оставить людей без работы?

Цыбров начал с того, что три месяца работал с шести утра до часу ночи – по девятнадцать часов в сутки. «Де-

лай, как я!» – может, это и был лозунг, но за ним – конкретные результаты. Если в ноябре 2002 года уровень брака в цехе изложниц составлял 70 процентов, то через полгода – только 10. Сам заливал валки, контролировал выплавку, сборку, часами делился опытом с подчиненными... Кризис преодолели, предстоял новый этап.

И Цыбров предложил освоить производство валков центробежным способом, которое и поныне не под силу старейшим литейным заводам. Идею сразу поддержал Виталий Бахметьев, после чего ее рассмотрели и утвердили на техническом совете ОАО «ММК».

Когда осваивали первую центробежную машину, не все в цехе понимали, что единый технологический процесс надо отработать до автоматизма. Человеческий фактор проявлялся в том, что не все могли осознать суть нового производства. И тот факт, что кто-то ушел, не значит, что не сработалось: любое новое дело дается трудно. В основном, остались все, кто работал раньше, довольно активно проявили себя в новом деле и молодые специалисты цеха изложниц. Цыброву важно, чтобы у человека на работе «искрились глаза». Не понимаешь – учишься, тогда станешь профессионалом, специалистом. Что такое литье? – Производство изделия методом заливки жидкого расплава в форму. Это искусство. Мастерами из Каслей созданы шедевры мирового уровня. Кто он – литейщик? Металлург, скульптор, термист, специалист по механообработке, краскодеревщик, конструктор. От идеи до ее воплощения – огромный процесс. Увлекательно? Более чем. Даже наблюдать за работой литейного цеха – удовольствие. А творить самому? Есть много способов литья, но уникальность центробежного состоит в том, что качество продукции, получаемое таким способом, на порядок выше. И еще один профессиональный момент: залить валок имеет право только мастер. Мастер по должности, мастер литейного дела – по сути.

Есть своя, очень дорогая Цыброву логика его лидерского и творческого участия в создании валков для прокатного производства. Еще девятилетним мальчишкой он впервые увидел двухвалковые прокатные станы в родном Тирляне. Отец Сергея Васильевича работал тогда старшим вальцовщиком. Он показал сыну и стан, и печь, и конвейер, и ступенку – заготовку. Ручной труд по шесть часов в день, огромное напряжение и ответственность не отвратили мальчишку от профессии металлурга-литейщика. Отец сказал: «Стремись к лучшему, всегда и во всем».

Отцовский наказ Сергей Васильевич реализует на промплощадке ММК вместе с командой высококлассных специалистов-литейщиков. Его первая научная степень – еще одно тому подтверждение.

ВЕРА ЕВСТИГНЕЕВА.

КОНКУРС

Спортивные Громы

«ММ» ПРОДОЛЖАЕТ знакомить читателей с участниками конкурса «Эстафета материнского подвига», организованного профкомом ОАО «ММК».

Есть все-таки особое предначертание в том, что день рождения Светланы Громыной – первого мая. Она большая труженица, ладит со всеми коллегами и по-весеннему светлый и жизнерадостный человек.

На комбинате Светлана Валерьевна десять лет, большую часть трудовой биографии посвятила ЗАО «Электроремонт», где работает инженером-технологом в ремонтно-механическом цехе. Ее творческий подход к делу легко объяснить: и в жизни она человек очень талантливый. Светлана увлеклась русскими народными танцами, занималась в ДКМ имени Серго Орджоникидзе в прославленном коллективе «Зори Магнитки», с гастролями объездила полстраны. Ее любимые занятия – чтение, спорт, летняя рыбалка. Обожает туристические походы, где можно посидеть с гитарой у костра.

Светлана Громова активно участвует в общественной жизни цеха. Неоднократно выступала в турнирах по женскому мини-футболу, где она – полузащитник. Пять раз в команде завоевывала кубок союза молодых металлургов, а в этом году – кубок мастерства.

Светлана полна оптимизма, легка на подъем, и эти качества она передала сыну. Ивану тринадцать лет, он имеет зеленый пояс каратэ, профессионально занимается баскетболом в школе олимпийского резерва, неоднократно выступал на городских и областных соревнованиях и был награжден. Участвовал в «Лыжне России», постоянно выходит на старт во всех школьных и городских эстафетах, увлекается футболом и скейтбордингом. Мама и сын Громыны не пропускают ни одного спортивного мероприятия, организованного ЗАО «Электроремонт» и ОАО «ММК».

ИРИНА КРЕМЕНЦОВА,
заместитель председателя цехового ремонтно-механического цеха.