

Профессионалы

«ММ» продолжает пополнять портретную галерею героев производства.

С ювелирной точностью

Потомственный металлург **Владимир Чертихин**, награждённый медалью ордена «За заслуги перед Отечеством» второй степени, по сути, повторяет производственный путь своего отца – ветерана труда, который с самого пуска работал в листопрокатном цехе № 4. Только трудовая биография продолжателя известной трудовой династии связана с более молодым подразделением Магнитогорского металлургического комбината – тем, что было построено на переломе эпох, когда страна от плановой советской экономики переходила к рыночной.

В ЛПЦ-10 Владимир Михайлович фактически работает с того момента, когда и цеха-то, собственно, ещё не было. В 1992 году после окончания строительного техникума начал он трудиться на стройплощадке стана «2000» горячей прокатки, в будущем – самого производительного прокатного агрегата Магнитогорского металлургического комбината. Участвовал практически во всех этапах стройки, а после ввода в строй листопрокатного цеха № 10, состоявшегося в 1994 году, решил остаться в этом подразделении ММК машинистом крана.

Некая незримая связь с местом работы отца Владимира Чертихина тогда, наверное, тоже проявила себя. Лет тридцать назад, когда строительство будущего листопрокатного цеха № 10 на комбинате только затевалось, именно ЛПЦ-4 стал своеобразным полигоном нового цеха. Из США в то время начало поступать оборудование систем автоматики, а на базе вычислительного центра в четвёртом листопрокатном была организована испытательная площадка, где полностью моделировалась будущая система автоматики стана «2000» горячей прокатки.

Машинист крана металлургического производства – очень ответственная и серьёзная профессия, требующая не только уравновешенности, умения быстро ориентироваться в неожиданных ситуациях, но порой ещё ювелирной точности и, конечно, хорошего глазомера. Важны для машиниста крана познания в электрике и электронике и, естественно, хорошее знание механики. Наконец, ему жизненно необходимо знать правила техники безопасности, чтобы не нанести материальный ущерб и не создать риска для жизни. Впрочем, любая современная рабочая профессия требует как набора самых необходимых для неё гибких производственных навыков, так и глубоких специализированных знаний.

Всеми необходимыми для работы качествами Владимир Чертихин владеет в совершенстве. Красноречивый факт: за время работы на участке приёмки и отгрузки горячекатаных рулонов он не допустил ни одной аварии. А внедрённые им способы отгрузки металлопродукции позволили сократить количественные претензии от потребителей в два раза.

Трудовая династия, к которой принадлежит награждённый государственной наградой машинист крана металлургического производства Владимир Чертихин, успешно продолжается. Его супруга – ведущий инженер в лаборатории охраны труда, а сын вслед за отцом пришёл работать машинистом крана в ЛПЦ-10. А почему бы и нет – среди плюсов этой профессии эксперты рынка труда особо выделяют её высокий престиж среди рабочих специальностей и востребованность.

Братья по судьбе

Самая главная ценность Магнитогорского металлургического комбината – это люди



Владимир Чертихин



Лариса Гостева



Роман Айтмаметов

«Стальной» контролёр

Тридцать четыре года назад **Лариса Гостева** переступила порог проходной. С тех пор её жизнь и судьба накрепко переплелись с трудовой биографией металлургического гиганта. Лариса Дмитриевна – контролёр в производстве чёрных металлов (по учёту) отдела контроля качества и приёмки продукции участка электросталеплавильного цеха.

В юности Лариса мечтала работать в сфере, связанной с юриспруденцией, но, слушая, с каким восторгом старшая сестра Ирина говорит об учёбе в индустриальном техникуме, решила получить специальность в родном городе. После окончания школы поступила в техникум на специальность «производство стали». На выбор профессии повлияли и родители. Если посчитать весь династический стаж семьи, приплюсовав годы работы на ММК Ларисы и её старшей сестры – контролёра в ОКП на участке ККЦ Ирины Фасаловой, то он давно превысил вековой порог.

В 1985 году производственную практику проходила учеником контролёра в ОТК мартеновского цеха № 3, – вспоминает Лариса Дмитриевна. – Очень понравилось

наблюдать и за процессом производства стали, и осваивать тонкости работы контролёра. В те годы на производстве было много рабочих без специального образования, но их уникальность в бесценном многолетнем опыте, которым они делились с нами, молодыми рабочими. Многие из них вспоминаю с теплотой и благодарностью. Пройдя производственную практику, решила, что обязательно вернусь в дружный коллектив. Так и вышло, в 1986 году, получив диплом техникума, пришла на комбинат.

Вчерашнюю выпускницу приняли контролёром ОТК мартеновского цеха. С 1992 года Лариса Гостева была сменным контрольным мастером на участках ОКП мартеновских цехов № 2,3. После объединения цехов Ларису Дмитриевну переводят на должность контролёра в производстве чёрных металлов участка ОКП мартеновского цеха. После завершения реконструкции цеха и запуска машин непрерывного литья заготовок опытного работника Гостеву назначают старшим контролёром в производстве чёрных металлов по назначению плавок участка ОКП мартеновского цеха. С 2011 года – она контролёр участка ОКП электросталеплавильного цеха.

– Рабочее утро начинаю с опе-

ративного сбора информации: учитываю объёмы произведённой стали, качественные показатели металла. Изучаю, анализирую замечания, которые работники прокатного цеха предъявляют электросталеплавильному цеху. Формирую данные о работе подразделения за сутки, обобщаю цифры с начала месяца, года. Учитываю отсортировку части продукции ЭСПЦ и смежных цехов, которая не используется в дальнейшем производстве. На основе статистических данных готовлю отчёты, полученные в ЭСПЦ и прокатных цехах комбината, куда направляется продукция электросталеплавильного цеха: сортовые и слябовые непрерывно литые заготовки. Через ПЭВМ ввожу информацию на страницу «Качество» ЭСПЦ и в отчёты комплексного показателя качества. Цифры передаю в бюро отдела контроля качества и приёмки продукции, которое на основе данных всех цехов формирует общие отчёты о показателях работы ПАО «ММК». К тому же, веду табельный и учёт отпусков работников участка ОКП ЭСПЦ, готовлю проекты распоряжений.

Работа контролёра, выявляющая точность показаний качества

металла, очень ответственна и значима. Профессионал должен быть скрупулёзным, внимательным, ответственным, требовательным. Именно так характеризуют Ларису Дмитриевну её коллеги. Она знает и любит своё дело, дружный коллектив. Трудности перестроечных лет они стойко переносили вместе, не думая оставлять родное предприятие.

Работа и семья для Ларисы Гостевой равнозначны. Она души не чает в дочке Дарье и пятилетнем внуке. Летние дни семья проводит в саду, экспериментируя на участке: выращивает и картофель, и дыни. На дачу привозят и двух любимых кошек.

Трудовые успехи контролёра неоднократно отмечались наградами: в 2007 году ей преподнесли ценный подарок, в 2012 за добросовестный труд, преданность делу и предприятию Лариса Гостева получила благодарность от главы города. Три года назад ей вручили Почётную грамоту Министерства промышленности и торговли Российской Федерации. В этом году наградили Почётной грамотой губернатора Челябинской области.

Стремление расти

Роман Айтмаметов признан лучшим сортировщиком коксового цеха. Сам Роман признаётся – приятно, когда твою работу ценят. Устроиться работать на комбинат было его мечтой, которая сбылась. В 2017 году он пришёл работать на коксохимическое производство ПАО «ММК» сортировщиком кокса.

– В своё время получил профессию автомеханика. Поработал немного, но подвернулась такая возможность – устроиться на комбинат, – рассказывает Роман Айтмаметов, сортировщик кокса участка коксортировки 1–4 батарей коксового цеха КХП ПАО «ММК». – Зарплата достойная, стабильность, работа нравится. Здесь гораздо лучше, чем в автосервисе – сложа руки не сидим.

Сложа руки действительно на участке коксортировки не посидишь. Весь производимый цехом кокс бесперебойно, как говорится, 24 на 7, транспортируется с помощью системы конвейеров на отгрузку и в дальнейшем – потребителям. В основном это доменное производство комбината. Четырнадцать сортировщиков кокса вместе с Романом Айтмаметовым ежедневно следят за порядком в конвейерных галереях.

– Занимаемся уборкой конвейерных лент, содержанием их в чистоте и порядке на закрепленных участках. Работа достаточно тяжёлая, пыльная, но мы с коллективом справляемся, – рассказывает Роман. – Конечно, есть стремление расти. Когда пришёл, только устроился – появилось желание стать лучшим.

– Роман Ринатович хороший, добросовестный работник, – отзывается о соратнике Сергей Полетаевкин, исполняющий обязанности старшего мастера участка коксортировки коксовых батарей 1-4, 13, 14 коксового цеха КХП ПАО «ММК». – Исполняет все свои должностные обязанности и инструкции. У него большой опыт в этой работе. Мы молодых работников всегда прикрепляем к нему, и он обучает, показывает, как правильно работать на данном участке. Часто замещает бригадира – как ответственный работник.

Совершенствоваться в работе у Романа получается. Руководство цеха уже неоднократно премировало его за самый чистый участок. Передовиком же трудовых соревнований, лучшим сортировщиком кокса Роман Айтмаметов признан впервые. Коллеги по работе уверены – заслужил.