

## Бесперебойно обеспечивать стан заготовкой

Семимесячное задание коллектив стана «500» выполнил успешно и прокатал более трех с половиной тысяч тонн металла сверх плана. Наша бригада в июле прокатала сверх плана 865 тонн металла, но в первом полугодии отстала от других и имеет около 600 тонн долга. Брак у нас не превышает минимальных процентов, принятых по обязательству, а выход вторых сортов снижен вдвое против обязательства.

Но нас сдерживают обжимники. Из адьюстажа нам подают заготовки запороченные, их приходится выбраковывать. Стан в это время простаивает. Часто нам подают заготовки не соответствующего сечения, от которых тоже приходится отказываться.

Все подобные помехи со стороны работников адьюстажа обжимного цеха привели к тому, что наша смена за 7 месяцев простояла 38 часов. В основном этот простой падает на июнь.

В других сменах он меньше в два раза.

А потерять 38 часов для нас очень большой удар по производству. Чтобы выйти из прорыва, не помогла и хорошая работа в июле. Над ликвидацией долга настойчиво работаем мы и сейчас.

Мы используем опыт кузнечан, которые имеют на таком же стане меньше брака и недоката. Но обжимники должны тоже принять меры к тому, чтобы не допускать простоев нашего стана, который катает трудоемкие профили.

Нам предстоит в скором времени осваивать тонкостенные экономичные профили, новую двухтавровую балку № 12. Эти работы потребуют внимания и напряжения каждого вальцовщика. И здесь малейшая задержка со стороны обжимников может привести к очень большой потере времени стана. Работники адьюстажа обжимного цеха должны учесть это и перестроить работу так, чтобы обеспечивать стан заготовками высокого качества и своевременно.

**П. МЕТАЛЛИЧЕНКО,**  
мастер стана «500» сорто-прокатного цеха.

## За четкую согласованную работу железнодорожников и мартеновцев

Мартеновцы нашего комбината, как и все металлурги, решают сейчас большие задачи по дальнейшему подъему производства стали и улучшению качественных и экономических показателей. Для этого они изыскивают внутренние резервы. Одним из таких резервов является согласованная работа транспорта по обеспечению мартеновских цехов шихтовыми материалами.

Чтобы быстрее устранить недостатки и обеспечить четкое снабжение сталеплавильщиков шихтовыми материалами, на днях мы провели совместное совещание мартеновцев и железнодорожников ЖДТ. На этом совещании присутствовали инженерно-технические работники, бригадиры, крановщики первого и второго мартеновских цехов, представители копрового цеха, составители, маневровые диспетчеры, дежурные по постам железнодорожной станции.

Здесь в деловой товарищеской обстановке участники совещания высказывали друг другу претензии, вносили предложения, как лучше устранить помехи и обеспечить четкую работу. Так, начальник шихтового двора т. Горбачев высказал пожелание установить твердый график обслуживания транспортом мартеновского сырья, обеспечить очистку вагонов, не допускать недогрузов.

Представитель копрового цеха т. Зайцев признал критику недостатков в работе копровиков пра-

вильной и заявил, что эти недостатки будут устранены. Вместе с тем, он внес предложение о необходимости закрепления вагонов за цехом, о габаритной погрузке материалов.

Составитель т. Шипун говорил о неправильном развитии путей, вследствие чего иногда несвоевременно происходит завкалка 12 и 13-й мартеновских печей. Он внес предложение построить на эстакаду выгрузку.

Много критических замечаний по работе железнодорожников высказал бригадир второго мартеновского цеха т. Паренченко. Он говорил о том, что железнодорожники допускают нарушения правил техники безопасности, превышают установленную скорость движения составов, на ходу залезают на котел.

Составитель т. Штатнов критиковал некоторых бригадиров мартеновского цеха за то, что работают по старинке, без плана. Он высказал мнение передать составителей службы движения в распоряжение мартеновских цехов, так как они подчиняются правилам и порядкам этих цехов, да к тому же многие мартеновцы дублируют работу железнодорожников.

Проведенное совещание поможет мартеновцам и железнодорожникам быстрее устранить недостатки и обеспечить более ритмичную работу. **В. ЛАПИН,**  
секретарь партбюро службы движения ЖДТ.

## Вальцовщики выполняют важную работу

В слаженной работе прокатчиков большую роль играет труд вальцетокарей, готовящих валки. Борясь за успешное выполнение заданий, станочники вальцетокарного отделения повышают качество валков. В июле коллектив отделения выполнил норму на 127,3 процента.

Вальцетокарь т. Чувиллов, работающий в отделении более 15 лет, выполняет по полторы нормы. На 154 процента выполняет норму токарь т. Селиванов. Еще лучше работали в июле токари т. Минченко, затачивающий конические шейки под роликовые подшипники, а также кузнец т. Епанов и слесарь-шаблонировщик т. Епифанов.

Сейчас коллектив отделения готовит серию валков для прокатывания нового вида двутавровой балки № 12, которая будет идти на стройки Индии и стройки стран народной демократии. Такого профиля балки у нас еще не катали. Для нее и заготовки надо будет подавать специальные. Поэтому на клетях третьего блуминга будут поставлены специальные валки.

Над изготовлением валков для блуминга и клетей стана «500» сейчас успешно трудятся токари тт. Селиванов, Машаков, Трошкин и другие. Они работу выполняют с хорошими показателями и досрочно.

**П. КОРНИЛОВ.**



На снимке: передовой машинист загрузочного вагона коксохимического цеха **В. М. Иванченко**, обеспечивающий хорошую равномерность кокса. В течение трех месяцев подряд он выходит победителем в соревнованиях.

Фото Е. Карпова.

## У металлургов страны

### Мощный совершенный стан

В прокатном цехе завода «Криворожсталь» началось горячее опробование первого автоматизированного мелкосортного стана «250».

Этот стан является самым совершенным из действующих в нашей стране. Впервые в металлургической практике на его 7 черновых и 16 чистовых клетях производится одновременный двухсторонний прокат двух заготовок. Комплексная автоматизация всех процессов, начиная с выталкивания раскаленных заготовок из нагревательной печи и заканчивая разрезкой и упаковкой готовой продукции, позволяет вести прокат металла на повышенных обжимах со скоростью до 15 метров в секунду. По сравнению с обычными линейными станами новый агрегат выпускает проката в два с половиной раза больше.

### ВЫПОЛНЕНИЕ ГРАФИКА ЗАКАЗОВ В МАРТЕНОВСКИХ ЦЕХАХ ЗА 8 АВГУСТА

(в процентах)

Мартеновский цех № 1—84.  
Мартеновский цех № 1-а—100.  
Мартеновский цех № 2—89.  
Мартеновский цех № 3—82.

## Победа магнитогорских легкоатлетов

Три дня—4, 5 и 6 августа—на стадионе «Динамо» в Челябинске было очень оживленно. Там проходили соревнования на первенство областного Совета профсоюзов по легкой атлетике. Оснаряжали первенство в упорной борьбе 20 команд физкультурных коллективов предприятий области. В числе их команды Челябинского металлургического, трубопрокатного, тракторного заводов, автомобильного завода «УралЗИС», нашего комбината и ряда других.

Легкоатлеты нашего комбината подготовились хорошо. В упорной борьбе по многим видам спорта они заняли ведущие места и завоевали общее первое место.

Высокое спортивное мастерство показали многие спортсмены магнитогорцы. Мастер коксохимического цеха **Василий Вакулин** добился успеха в беге на 100, 200, 400 метров. На четырехсотметровой он улучшил областной рекорд.

Успешно выступила оператор второго листопркатного цеха **Валентина Поликарпова**. Она завоевала первое место в метании диска и второе место в толкании ядра. В беге на 110 метров с преодолением барьеров вышел на первое место техник цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики **Владимир Краснослободцев**. При этом он побил городской и областной рекорды.

В беге на дистанции 10 километров первое место занял **кошечар ПВЭС Николай Чурашов**.

Команда нашего комбината получила право для участия в соревнованиях на первенство ВЦСПС в зоне Южного Урала и Сибири, которые состоятся в Иркутске. Соревнования там будут проходить 25 августа.

Выезжая в Иркутск, наши легкоатлеты заедут в Сталинск, где проведут ряд спортивных встреч с физкультурниками Кузнецкого металлургического комбината.

**А. ДАНЬШИН,**  
тренер команды.

## Консультация для рационализаторов и изобретателей

Консультация по вопросам рационализации и изобретательства дается по средам с 5 до 6 часов вечера:

По механизированию — главным механиком комбината т. Рыженко Н. А. и его заместителями в отделе главного механика.

По вопросам энергетики — главным энергетиком комбината т. Сластенковым и его заместителем в отделе главного энергетика.

По электрооборудованию — главным электриком комбината т. Лысовым и его помощником в кабинете главного электрика.

По листопркатным цехам — заместителем главного инженера т. Лауром Г. К. в его кабинете.

По сталеплавильному производству — главным сталеплавильщиком комбината т. Дикштейном Е. И. в его кабинете.

По прокатному производству — главным прокатчиком комбината т. Кожевниковым В. П. в его кабинете.

По проектированию — начальником проектного отдела т. Фотевым А. Н. и его помощниками (завоуправление, 2-й этаж).

По правовым вопросам рационализации и изобретательства — начальником БРИЗа Голыным В. И. (завоуправление, 4-й этаж, ком. 65).

**БРИЗ комбината.**

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

## Новый номер журнала „Сталь“

Августовский номер журнала «Сталь» открывается статьей кандидатов техн. наук тт. Логина и Орешкина и инженеров тт. Половченко, Сорокина и Кардасевича по доменному производству «Вдувание пылеугольного топлива в горн доменной печи». Опытами на доменной печи завода имени Дзержинского, выплавлявшей ферросилиций, установлена возможность и целесообразность вдувания малоценного пылеугольного топлива в горн доменной печи с соответствующей экономией металлургического кокса. Регулируемое и достаточно эффективное вдувание угольной пыли позволит, повидимому, исключить резкие изменения теплового режима горна доменной печи.

В статье чехословацкого профессора С. Черноха «Конструкция доменных печей с тонкостенной шахтой» сообщается о применении тонкостенных доменных печей в Чехословакии. Эксплуатация таких печей дает возможность существенно понизить расходы на их ремонты и одновременно сократить удельный расход кокса, а так-

же несколько повысить выплавку чугуна.

В разделе «Сталеплавильное производство» в статье тт. Киореско, Гусева, Турубинера, Молоткова и Савина «Автоматизация мартеновских печей завода «Запорожсталь»» рассказывается о производственных преимуществах, достигнутых при использовании разработанной на заводе схемы авторегулирования подачи топлива и воздуха по периодам плавки. Достигнуто некоторое повышение производительности печей и уменьшение удельного расхода топлива.

В статье инженеров И. С. Мараховского и В. Ф. Мазова (завод «Запорожсталь») рассказывается о новом способе раскисления кипящей стали с помощью ферромарганца только в ковш. Этот способ дает существенные преимущества по сравнению с вводом раскислителя в печь (сокращение длительности плавки и экономии ферромарганца без ухудшения качества металла).

В разделе «Прокатное и трубное производство» напечатаны материалы, освещающие

опыт Кузнецкого металлургического комбината по производству трамвайных рельсов новых типов (статья инженеров И. И. Кучко, М. Г. Серкина и Ф. В. Рапопорта). В статье работников завода имени Дзержинского В. П. Сазоненко и В. В. Остапенко рассказано о рационализации калибровок стана 330. Резкое улучшение работы стана достигнуто при введении в новые калибровки реборвных калибров для уголков и разрезных калибров с широкими гребнями для швеллеров.

В разделе «Металловедение и термическая обработка» помещены статьи по дискуссии о механизме образования флаконов в стали докт. техн. наук В. С. Мескина и инж. В. Ф. Лошкарева, а также заключение редакции по дискуссии.

Раздел «Экономика и организация производства» открывается статьей работника Министерства черной металлургии СССР тов. А. И. Напрасникова «Полностью использовать резервы производительности труда в доменных цехах». В статье говорится о необходимости ликвидировать различия в численности рабочих, обслуживающих однотипные агрегаты на разных заводах, и добиться увеличения выработки металла на одного рабочего путем пере-

носа на отстающие предприятия опыта передовых. В разделе помещена также статья Г. И. Попова (завод «Запорожсталь») о путях снижения стоимости ремонтов мартеновских печей (в порядке обсуждения).

В разделе «Информация и хроника» напечатаны обзоры исследовательских работ, выполненных в 1955 г. Кузнецким металлургическим комбинатом, заводом «Азовсталь», заводом им. Дзержинского и Златоустовским металлургическим заводом. Об обстановке для получения защитной атмосферы методом сжигания водорода рассказывает в своей заметке инж. Г. К. Чернов.

В разделе «Из иностранной литературы по металлургии» помещены статьи о конструкции доменных печей в Западной Германии и о производстве газонефтепроводных труб больших диаметров контактной электросваркой (оплавлением).

В разделе «Критика и библиография» опубликованы: рецензия на книгу А. Н. Морозова и А. И. Строганова «Раскисление мартеновской стали» и замечания авторов этой книги по поводу рецензии.

В заключение номера даны аннотации новой отечественной литературы по черной металлургии.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

Магнитогорск, типография Управления культуры.

Заказ № 6384.