

СЕРЕДИНА ПЯТИЛЕТКИ: ПЛАНЫ,



Два с половиной года напряженного труда изобретателей и рационализаторов позади. Успешно выполнено плановое задание как первого, так и второго года пятилетки; успешно завершено и первое полугодие третьего года пятилетки.

В производство за истекший период внедрено и используется более 29 тысяч творческих предложений, в том числе 225 изобретений. Экономический эффект от использования рационализаторских предложений и изобретений составляет 79,8 миллиона рублей, из которых на долю изобретений приходится 13,7 миллиона рублей.

Приумножить достижения

Изобретатели комбината оформили и направили в Государственный комитет по делам изобретений 219 заявок на предполагаемые изобретения и получили за это время 75 положительных решений. В техническом творчестве ежегодно принимает участие около 9 тысяч человек.

Усилиями рационализаторов и изобретателей комбината для народного хозяйства сэкономлено около 100 тысяч тонн черных металлов, 93 тысячи тонн условного топлива, 52 миллиона киловатт-часов электроэнергии, 30 тысяч тонн огнеупоров, 180 тысяч тонн кокса, 1290 тонн цветных металлов, а также много других материалов, энергоресурсов, запасных частей и деталей. От тяжелого и непроемкого труда высвобождено 270 человек, сокращены трудовые затраты на 95,4 тысячи человеко-часов.

На комбинате в целях мобилизации трудящихся на решение больших задач 10-й пятилетки, привлечения рационализаторов к активному участию в работе по широкому внедрению достижений науки и техники, механизации и автоматизации производственных процессов, передовой технологии и дальнейшего совершенствования всей творческой работы продолжается социальное соревнование на лучшую постановку работы по рационализации и изобретательству.

Условия соревнования успешно выполняются и перевыполняются многими коллективами. Ежеквартально премируются за хорошую организацию творческой работы 30—35 коллективов цехов, производств, управлений. Цехам-победителям, завоевавшим первые места в социальном соревновании по своим группам, вручаются переходящие Красные знамена. Неоднократно были удостоены переходящих Красных знамен такие цехи, как доменный, мартеновский № 1, проволочно-штрипсовый, листопрокатный № 3 и № 5, фасоннолитый, водоснабжения и эмалированной посуды.

В цехах и производствах комбината внедряется и успешно используется много

ценных изобретений и рационализаторских предложений, дающих большой экономический эффект и значительно влияющих на повышение уровня производства и качество выпускаемой продукции.

К примеру, изобретение «Способ устранения остаточного изгиба прокатного вала» (авт. свид. № 530709 авторов М. Г. Тихонова, П. З. Елесина, И. М. Полякова и других), внедренное в листопрокатном цехе № 5, позволило значительно сократить расход прокатных валков, повысить производительность стана «2500» и увеличить долю прокатываемого металла по минусовым допускам. Использование этого изобретения дало экономии народному хозяйству более 900 тысяч рублей.

Ценное изобретение внедрено и в цехе изложниц. Это противогрибная краска для литейных форм и стержней (авт. свид. № 532450), созданная на комбинате изобретателями И. Н. Данченко, В. М. Фараоновым, А. М. Сприкутом, В. Б. Суданом и Г. Н. Резниченко. Использование изобретения сократило затраты на противогрибную краску за счет повышения ее стойкости и получения равномерного слоя покрытия на 115 тысяч рублей. Подобных примеров можно привести десятки. Очень многое зависит от активности и инициативы работников, занимающихся организацией технического творчества — цеховых уполномоченных по изобретательству и рационализации. Там, где техническому творчеству уделяется достаточное внимание со стороны администрации и общественных организаций, его родник неиссякаем. Много сил, энергии и упорства проявляют при решении организационных вопросов технического творчества такие уполномоченные, как Ю. Г. Валеев (горно-обогатительное производство), Л. М. Денисевич (коксомеханическое производство), М. И. Шаралов (доменный цех), М. А. Фортунатов (обжимной цех № 2), Ю. В. Иванов (сортпрокатный цех), М. В. Лорман, З. Г. Садыков и А. А. Гаврилов (листопрокатные цехи № 1, 3 и 5), Е. С. Иванова (фасоннолитый цех) и другие.

Воодушевляясь решениями партии и правительства, а также недавно прошедшего пятого съезда ВОИР, равняясь на передовые коллективы комбината по изобретательской и рационализаторской работе, необходимо всем цехам так организовать деятельность новаторов, чтобы успешно выполнять планы и обязательства 1978 года и пятилетки в целом.

И. МЕЛЕШКО,
руководитель группы
информации совета
ВОИР комбината.

ТРАМВАЙ скрипел от скорости и мороза, мерно постукивали колеса, из динамика привычно шуршал голос водителя, объявляющего остановки.

Следующая — «Профсоюзная».

Вагон на секунду замер на технической остановке и, медленно набирая скорость, покотился под горку. Скрипили тормоза.

Василий Николаевич оторвался от газеты, глянул на засуетившегося вдруг в своей кабине водителя. Молоденькая дощечка в ватнике, как заправский моряк, лихо накручивала штурвал стояночного тормоза, затем, выдернув ручку реверса, вывалилась с ломиком в морозную ночь — переводить стрелку. Старая, давно знакомая картина. Сколько раз видел Ковалев, как водители переводили эти стрелки вручную — и в мороз, и в жару, и в дождь, и в снегопад. Переводили деловито, не торопясь, и наоборот, — суетились, поддевая ломиком не всегда послушный рельс, когда сзади нетерпеливо названивали трамваи, что обычно наблюдается в часы «пик».

Но почему-то на этот раз он не остался равнодушным. Может быть, стало жалко эту девчонку, выскочившую из уютной кабины на пронизывающий холодом ветер. А может быть, просто сказала давняя привычка, как он сам выражается, «шевелить мозгами». Отложил газету, задумался. И представил себе, как та же девчонка одним нажатием кнопки прямо из кабины включает стрелку в нужном направлении.

Вокре в бризовской папке цеха подготовки составов появилось необычное для цеха предложение — автоматизировать стрелочные переводы на трамвайных линиях города. Забегая вперед, скажем, что не знал тогда Василий Николаевич о том, что аналогичные схемы уже созданы и готовятся к внедрению в Магнитогорске. Но и сейчас, спустя много лет, вспоминая с улыбкой изобретенный «велосипед», электромонтер ЦПС В. Н. Ковалев считает, что и в его схе-

ме были свои плюсы, что в условиях возросшей интенсивности движения его автоматика работала бы, пожалуй, эффективнее...

Многие в цехе тогда считали: мол, ползет Ковалев не в свое дело. А он иначе не мог. Не тот характер. И не случайно в электрослужбе цеха Ковалев считается заводилой во всех новаторских

метно усложняет работу при оборудовании составов. По предложению Ковалева была изготовлена специальная панель для регулировки мощности захвата.

Много предложений Василия Николаевича направлено на устранение недостатков серийной электроаппаратуры, использование которой в сложных услови-

ложниц. Раньше они были оборудованы соленоидами, которые управляли защелкой механизма открывания и закрывания клещей. А включался соленоид из кабины машиниста, куда был протянут кабель. Очень это было неудобно: снимаешь клещи — отключай кабель. Кроме этого, кабель часто рвался, да и не совсем безопасной была вся эта система. Словом, мучились электрики и с кабелем, и с соленоидом. И тут, как и в «трамвайной» истории, ползет Ковалев не в свое дело: предложил изготовить механическое приспособление для открывания клещей без соленоидов. Конечно, большая заслуга во внедрении этого предложения принадлежала бригадир слесарей изобретателю Н. И. Кузнецову, создателю машины для подмазки прибыльных надставок, но сама идея, принцип действия приспособления принадлежит Ковалеву.

Василий Николаевич охотно помогает начинающим рационализаторам, вовлекает в творческую деятельность других рабочих. Среди его «крестников», например, постоянно пополняющих цеховую копилку экономии, электромонтеры В. П. Шибанов, А. И. Ганжела.

За успехи в новаторстве Василия Николаевича Ковалева заводской совет ВОИР дважды награждал именными часами. В социальном соревновании рационализаторов цеха он неоднократно выходил победителем.

Взяв обязательство внедрить в десятой пятилетке 30 предложений с экономическим эффектом 15 тысяч рублей, В. Н. Ковалев за два с половиной года успешно справился со своей творческой программой. На его личном счету уже 82 внедренных новшества, которые позволяют ежегодно экономить 16 тысяч рублей.

Б. ЮРЬЕВ.

НА СНИМКЕ: В. Н. Ковалев (слева) и мастер ЦПС, старейший рационализатор комбината И. С. Рыбалко осматривают образец контроллера, изготовленный по предложению В. Н. Ковалева.

Фото автора.

Его пятилетка



делах, тогда как у цеховых механиков, к примеру, такого лидера нет. Он живо откликается на все цеховые проблемы. Вот, скажем, стали год назад на первом дворе изложниц использовать в качестве защиты от приварок слитков к поддонам вместо пластин металлическую крошку. А электромагнит вместо оптимальных 70 килограммов за раз брал все 100. Как быть? Ведь это не только перерасход крошки. В большом количестве она не успевает распыляться и остается на поддоне, что за-

як ЦПС затруднялось. Это, к примеру, выпрямительные установки УВК-100 для питания грузоподъемных магнитов, контакторы нормально закрытого типа большой мощности, употребляемые на стрипперных кранах, контроллеры КП-1200... Разве все перечислишь, к чему приложил за 20 лет работы в цехе свои золотые руки Василий Николаевич Ковалев.

Нельзя не рассказать еще об одной его работе. Речь идет о механических клещах для захвата изложниц, что работают во всех дворах из-

РАЦИОНАЛИЗАТОРСКАЯ ГЕОГРАФИЯ

Помощники начальника доменного цеха Н. П. Погорелых и А. Ф. Верховцев, бригадир С. П. Кучеров предложили автоматизировать работу механизмов линии добавок доменной печи № 10. Внедрение предложения позволило увеличить производство чугуна на 6000 тонн в год, что в денежном выражении составляет 8718 рублей.

Помощник начальника мартеновского цеха № 1 М. П. Захаров, механик П. А. Пресняков и мастер А. М. Сухин предложили произвести реконструкцию рабочей площадки мартеновских печей № 26, 27, 28 под чугунолитейными путями. Внедрение данного предложения позволило сэкономить 53 тонны металлоконструкций, дополнительно выплавить 3000 тонн стали, что в денежном выражении составляет 12 009 рублей.

Главный механик КХП В. Ф. Петров, слесарь С. С. Агафонов, бригадир слесарей И. А. Трошин предложили изменить конструкцию механизма чистки дверей коксовых камер в коксовых цехах № 1, 2, 3. Внедрение данного предложения позво-

лило сэкономить 6080 штук шток. В денежном выражении экономический эффект составляет 7594 рубля.

Начальник мартеновского цеха № 2 О. П. Корнеев, помощник начальника цеха З. А. Фахрутдинов, старший мастер В. И. Куликов, мастер И. С. Ковалик, начальник участка ЦРМО № 1 А. С. Русинов предложили изменить способ свободной отопления мартеновских печей. В результате внедрения данного предложения сэкономлено 9890 тонн жидкого чугуна или 152 659 рублей.

Газовщик доменного цеха А. П. Крылов, помощники начальника цеха Г. Б. Шайхутдинов, А. Ф. Верховцев предложили и внедрили съемный барьер основной колошниковой площадки с южной стороны доменных печей. Сэкономили 54 тонны металлоконструкций. Экономический эффект — 14 981 рубль.

Начальник обжимного цеха № 3 В. В. Жигалов, зам. начальника обжимного цеха № 2 В. И. Погорелов, старший инженер ЦНИЛ В. И. Оглушев предложили изменить направление движе-

ния слитка по транспортному рольгангу блюминга № 2. Внедрение этого предложения позволило увеличить производство на 44 354 тонны заготовки в год. Экономический эффект составил 78 110 рублей.

Начальник листопрокатного цеха А. А. Носенко, начальник стана «2350» А. М. Малев, начальник ПРБ Э. М. Дригун, начальник технического бюро Л. Ю. Лада предложили и внедрили способ изменения галтелей и увеличения длины бочки среднего вала клети «Трион». Получен экономический эффект в сумме 77 550 рублей.

Рационализаторы сортпрокатного цеха Н. А. Ушаков, Б. П. Мансуров, Н. Сирагитдинов предложили изменить сечение заготовки при прокатке полосовой стали на стане «300» № 3. Использование этого предложения дало увеличение производства на 1440 тонн проката в год. Экономический эффект составляет 4233 рубля.

Слесарь листопрокатного цеха № 3 М. И. Егоров предложил способ реконструкции штабелирующего

устройства на сортировщиках агрегата горячего лужения белой жести. Экономический эффект — 11 156 рублей.

Электромонтер листопрокатного цеха № 1 М. В. Лорман предложил и внедрил устройство для шлифовки коллекторов электродвигателей П-21 и получил экономический эффект в денежном выражении 5184 рубля.

Механик листопрокатного цеха № 2 В. Д. Петринин, бригадир слесарей В. Г. Горбач, И. В. Сердобинцев, слесарь Н. Г. Иванов предложили изменить конструкцию стального рулона на агрегате резки № 6. Экономический эффект — 3620 рублей.

Бригадир слесарей листопрокатного цеха № 4 Г. Н. Кузьменко, слесари В. А. Попков, Г. Е. Анохин, И. М. Пенин предложили способ усовершенствования работы плунжеров подушек черновой группы клети № 1, 2, 3, 4 стана «2500». Сократились простои стана на 3 часа.

В. НОСИК,
инженер ОИП комбината.