

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 91 (5910)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 31 июля 1976 года
Цена 2 коп.

Передовые коллективы

Около 2700 тонн сверхплавленного металла выплавляли в июле сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха. 900 тонн стали внесли в сверхплановую копиюку труппники мартеновской печи № 14. Здесь бригады возглавляют сталевары Варакин, Воробьев, Журавлев и Магас. Удачно сложился июль и для коллектива

25-го мартеновского агрегата: бригады сталеваров Жигарева, Захарова, Горбунова, Конарева сварили 845 тонн стали сверх плана.

Третьим в группе лидеров внутрицехового социалистического соревнования — коллектив мартеновской печи № 15, где дополнительно произведено 700 тонн металла (сталевары Яковлев,

Шешуков, Стрельников). Следом за ними идут сталеварские бригады Чекурова, Пояса, Семенова, Иванченко с 17-го мартеновского агрегата: план перевыполнен на 658 тонн. Весом вклад «экипажа» печи № 20, где сверх плана получено более 300 тонн стали.

Р. ИЗВЕКОВА,
экономист третьего мартеновского цеха.

СОРЕВНОВАНИЕ СМЕЖНИКОВ — НА НОВУЮ СТУПЕНЬ

ЛИКВИДИРОВАТЬ ДОЛГ

Это совещание смежников проходило в более представительном составе, чем ранее. Кроме представителей цехов, встречавшихся уже не раз — мартеновских цехов №№ 2 и 3, ЦПС, обжимного цеха № 1, сортопрескатного и листопрескатного цехов, ПШЦ — впервые были приглашены посланцы северного блока прокатных цехов, железнодорожники, копровники второго цеха. Кроме того, уже как представители самостоятельного «звена» технологической цепочки участниками совещания стали представители недавно сформированного прокатного цеха № 9.

Чем же характерна была эта встреча? Наверное, прежде всего тем, что совпала она с напряженным периодом работы комбината. Открывая совещание, заместитель начальника ОНОТИЗ комбината К. Е. Неворов отметил, что завоевать переходящее Красное знамя в социалистическом соревновании предприятий черной металлургии за II квартал в этом году коллективу комбината было значительно труднее в сравнении с тем же периодом 1975 года. И во многом это было обусловлено рядом срывов на технологической цепи «мартеновские цехи №№ 2 и 3 — ЦПС — обжимный цех № 1 — сортовые станы, ЛПЦ».

В июле не смогли резко улучшить транзит сталеплавыльщики: во втором мартеновском цехе он пока составляет 86 процентов, в третьем — 85,8. Недостатки были и у подготовителей составов — не выдерживалась температура слитков, подаваемых на второй блюминг, не всегда вовремя получали мартеновцы подготовленные составы.

Не отвечал требованиям такой важный для копровников показатель, как полнота состава. В условиях соревнования было предусмотрено, что мартеновскому цеху № 3 будут подаваться составы весом 103 тонны, однако в июле вес составил всего 95 тонн, на 9 тонн меньше весил в среднем каждый состав, приготовленный для сталеварских бригад мартеновского цеха № 2.

И мелкие, и крупные просчеты в начале всей технологической цепи привели к образованию солидного долга в прокатных цехах.

Одним из других вставали выступавшие, шел принципиальный «самокритичный» анализ работы цехов.

— Июньские неудачи будут серьезным уроком нашему коллективу, — сказал заместитель начальника мартеновского цеха № 3 Иван Николаевич Борисов. — Было выдано 32 ковша беззаказного металла. То есть социальность — мы решили по выполнению заказов не опускаться ниже отметки в 99,3 процента — не выполнены. В июле заметен сдвиг в лучшую сторону, но проблем перед сталеплавыльщиками мартеновского цеха № 3 много.

Да, проблем много: об этом говорили подготовители составов, обжимщики: случаются еще «приварки», перегревы плавки, бывают солидные перебои в подаче плавки в ЦПС — металла нет по часу, два, а потом сразу подается 7 или 8 ковшей, «справиться» с которыми подготовителям очень нелегко.

На 14 ковшей увеличилось во II квартале по сравнению с первым количество металла, сваренного не по заказам, в мартеновском цехе № 2 больше стало ненормально отлитых слитков, так же как и в мартеновском цехе № 3 часты еще приварки. Этим проблемам было посвящено выступление старшего мастера Виктора Петровича Килина.

Но даже при том, что постоянно подводили мартеновцы, были возможности не допустить накопившегося в таких масштабах долга. Например, заместитель начальника обжимного цеха № 1 Валентин Васильевич Жигалов заметил, что причиной неудач, которые «преследуют» блюминги второй месяц подряд, в основном, являются внутрицеховые недоработки. Подводила высокая аварийность: были случаи, когда простой блюмингов достигали 8 часов, 6 часов... В итоге «задел» заготовки, существовавший ранее, почти полностью исчерпан.

А это самым прямым образом отразилось на ритме

ближнего цеха — недавно созданного девятого прокатного, сформированного на основе адьюстажа обжимного цеха № 1. Заместитель начальника прокатного цеха № 9 Николай Михайлович Швидченко отметил, что задачу свою, состоящую в бесперебойном снабжении строго по заказам сортовых и листовых станков, цех полностью не выполнил из-за плохого качества слитков. Штат огнебригады рассчитан на заготовку 90 тысяч тонн металла, а приходится заготавливать на 20—30 тысяч тонн больше, увеличился в этом году транзит почти на 6 процентов на «крутах»... Все это прозвучало серьезным упреком в адрес предыдущих переделов.

Своими тревогами поделились представители ПШЦ, сортопрескатного и листопрескатного цехов, завершающих технологический цикл. От них зависит производство товарного проката, его реализация, зависит конечный результат труда всех коллективов — и мартеновцев, и подготовителей, и обжимщиков...

Думается, это очередное совещание смежников принесет ощутимую пользу. Его участники расскажут своим товарищам в цехах об его итогах. Несомненно, совещание позволит дела цехов повернуть к лучшему. Об этом свидетельствует и то, что ширится сам «фронт» соревнования, включаются в него все новые и новые участники — копровники, железнодорожники.

Звания победителя соревнования за II квартал добился коллектив, ставший участником соревнования совсем недавно, листопрескатного цеха № 1. Отмечена хорошая работа и других «новичков» — коллективов ЛПЦ № 2 и ЛПЦ № 3.

Участники встречи смежников решили в постановлении: так как неудовлетворительно работали мартеновцы и бригады южного блока прокатных цехов, необходимо разработать в этих коллективах дополнительные мероприятия, направленные на улучшение качества, стабилизацию производства.

К. ИВАНОВ.

ОБНОВЛЕННАЯ СТАНЦИЯ

С каждым годом увеличивается производственная мощь цехов комбината, соответственно увеличивается и объем работ труппников железнодорожного транспорта. За первое полугодие текущего года план по грузоперевозкам выполнен на 102,1 процента, снизилась и себестоимость грузоперевозок, за счет которой получена экономия в сумме 190 тысяч рублей.

Железнодорожный транспорт комбината из года в год оснащается новым современным техническим оборудованием автоматизации и телемеханики. Если в начале девятой пятилетки по ЖДТ (без учета цеха горного транспорта) эксплуатировалось 597 централизованных стрелок, то к концу пятилетки их уже было 790.

В канун праздника — Всесоюзного дня железнодорожника на станции Отвальная была сдана в эксплуатацию электрическая централизация стрелок и сигналов, которая включила в себя 12 стрелок, 30 светофоров и более 29 рельсовых цепей. В результате этого увеличилась пропускная способность станции, до минимума сократился ручной труд.

Большую помощь строителям в быстрейшем пуске станции оказали и эксплуатационники ЖДТ комбината. Отличились электромеханик Александр Иванович Черный, монтер Николай Ефимович Демьянов и другие.

В настоящее время на комбинате существует в эксплуатации 800 централизованных стрелок. И надо думать, что будет еще больше.

М. ГАТТАРОВ,
электромонтер службы СЦБ.



ЗАВТРА — ДЕНЬ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКА



ХОЗЯЕВА СТАЛЬНЫХ МАГИСТРАЛЕЙ

В адрес железнодорожников комбината пришла приветственная телеграмма. В ней министр черной металлургии СССР И. П. Казанец и председатель ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности И. И. Костюков поздравили железнодорожников комбината с победой по итогам Всесоюзного социалистического соревнования за второй квартал 1976 года, с присуждением третьей денежной премии.

Сегодняшний наш рассказ — о железнодорожниках комбината.

Локомотивный цех. В конце месяца на неплановый ремонт был остановлен тепловоз. Нужно было срочно произвести наладку регулятора оборотов дизеля. Эту сложную работу доверили слесарю Валентину Васильевичу Краснову. Выбор не зря пал на него. Валентин Васильевич — ударник коммунистического труда, ветеран цеха, проработавший в нем более тридцати лет. Он в совершенстве изучил в свое время оборудование паровозов, а когда появились тепловозы, за короткий срок освоил и их. Сейчас Валентин Ва-

сильевич — один из высококвалифицированных специалистов топливного обслуживания тепловозов. И потому, когда требуется произвести срочный ремонт, посылают его. Знают, что работа будет произведена быстро и качественно. Вот и на этот раз Валентин Васильевич мастерски справился с заданием, настроив регулятор за короткий срок, что позволило экипажу тепловоза своевременно выйти на линию. За высокие производственные показатели, за хорошее качество ремонтов имя Валентина Васильевича Краснова занесено в книгу Почета комбината.

И таких мастеров своего дела в тепловозном и электровозном депо цеха немало. Это ударники коммунистического труда слесари Н. М. Комков, Д. И. Дорфман, Б. И. Суханов, А. И. Сосолов, А. П. Болденков и другие. Они своим ударным трудом обеспечивают качественнейший ремонт машин. Достаточно сказать, что план шести месяцев по ремонту цехом выполнен на 100,2 процента. Производи-

(Окончание на 3-й стр.)

НА СНИМКАХ: диспетчер поездов движения цеха эксплуатации Николай Григорьевич ЛЫСЕНКО; ударник коммунистического труда слесарь по ремонту топливной аппаратуры Валентин Васильевич КРАСНОВ; передовая бригада цеха пути третьего ремонтного участка, руководимая ударником коммунистического труда Николаем Алексеевичем Худяковым. Коллектив бригады неоднократно победитель во внутрицеховом соревновании. Сменные задания у них составляют 112—113 процентов, качество ремонтов отличное.

Фото Ю. ПОПОВА.

