

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 88 (2712)

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

28

ИЮЛЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

С ЧЕСТЬЮ ВЫПОЛНИМ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На днях прошло партийное собрание коммунистов нашего комбината, обсудившее ход выполнения социалистических обязательств, принятых коллективом комбината в честь 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. С докладом выступил исполняющий обязанности главного инженера комбината т. Антонов.

Коммунисты приняли активное участие в обсуждении вопроса, вскрывали недостатки в

работе своих цехов, станков, агрегатов, намечали конкретные пути к их исправлению. В прениях выступили партгруппорг проволоочно-штрипсового цеха т. Семочкин, электрик листопркатного цеха № 2 т. Бабиченко, машинист ЖДТ ММК т. Маркин, горновой доменного цеха т. Сорокин и многие другие. По обсуждаемому вопросу собрание приняло развернутое решение.

Ниже мы публикуем ряд выступлений коммунистов на собрании.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ МАРТЕНОВСКИМ ЦЕХАМ

(Из выступления мастера мартеновского цеха № 2 т. Резанова).

Коллектив нашего мартеновского цеха № 2 в настоящее время прилагает все усилия для ликвидации образовавшейся задолженности по выплавке стали и успешного выполнения своих обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября. Печные бригады нашего второго блока в июле выдали 100 процентов плавков по заказам, сварили много сотен тонн стали дополнительно к плановому заданию. Хорошо трудятся в втором блоке печей сталевары тт. Березовой, Бадин и многие другие.

И тем не менее выполнение плана по цеху остается неудовлетворительным. Одна из главных при-

чин такой неудовлетворительной работы заключается в том, что мы еще не умеем правильно сжигать мазут. Только в результате этого половина печей пришла в негодность, что серьезно отразилось на выполнении плана.

Первая обязанность дирекции комбината, работников парткома, технического отдела была в том, чтобы разобратся во всем, принять меры и научить работать на мазуте. А это сделать можно было. Есть целый ряд заводов, где с успехом применяется мазут как топливо. Можно было послать туда работников комбината, перенять передовой опыт. Но как ни странно, этого сделано не было.

УСТРАНИТЬ НЕДОСТАТКИ

(Из выступления элктрика листопркатного цеха № 2 т. Бабиченко)

Я не ошибусь, если скажу, что одна из основных причин, сдерживающих нормальную работу нашего листопркатного цеха № 2, кроется в неудовлетворительном состоянии отделения травильных линий. До сих пор мы не можем добиться ремонта крыши. Кислотные пары разрушают перекрытия, по этой же причине выходит из строя оборудование.

Приходится сделать серьезный упрек работникам заводского партийного комитета, которые не уделяют этому вопросу должного внимания и не могут заставить хозяйственников навести в отделении порядок. А порядок там наводить нуж-

но. В отделении еще не установлены даже вентиляторы. Одни из них пришли в негодность, привезены другие, изготовленные из нержавеющей стали. Но время с их установкой затягивается.

Много неудобств в работе испытывает наш цех и из-за плохого подката металла, идущего из первого листопркатного цеха. Знает об этом администрация завода, знают об этом т. Антонов и работники заводского партийного комитета, но мер никто не принимает. Необходимо в ближайшее время устранить эти недостатки.

Не ждать милостей от природы

(Из выступления горнового доменного цеха т. Сорокина)

Наша комсомольско-молодежная доменная печь № 7 такая же молодая, как и ее коллектив. На протяжении длительного времени мы успешно справлялись с выполнением плана, выплавляли сверхплановый чугун. Достаточно сказать, что в прошедшем году только одна наша доменная печь выдала многие тысячи тонн чугуна дополнительно к плановому заданию.

Чем же объяснить, что доменщики сейчас стоят в ряду невыполняющих план. На мой взгляд все дело в том, что администрация комбината слабо руководит работами в коллективе горно-рудного управления. Доменщики предъявляют справедливые претензии к горнякам. Ведь ни для кого не секрет, что в последние месяцы мы стали получать сырье с пониженным

содержанием железа. И очень странно получается, когда качество сырья становится в зависимости от погоды: хорошая погода — руда хорошая, испортилась погода — ухудшилось качество руды.

Думается, что здесь играет роль не только одна погода. Почему обыкновенно в начале месяца мы получаем сырье с пониженным содержанием железа, а в последние 5—7 дней месяца качество сырья намного улучшается. Это называется интурмовщиной.

Отражается на нормальном ходе доменных печей ухудшение качества кокса, который поставляют нам коксовики. Партому нужно серьезно разобратся в этих вопросах и помочь устранить недостатки.

Не успокаиваться на достигнутом

(Из выступления бригадира проволоочно-штрипсового цеха т. Ющенко)

Наш цех успешно справился с производственной программой шести месяцев, был отмечен в докладе т. Антонова как передовой цех. Но это ни в какой степени не дает нам права успокаиваться, закрывать глаза на целый ряд недостатков, которые еще мешают нам работать.

А таких недостатков много. По инициативе дирекции комбината на заводе организованы диспетчерские пункты. Это очень хорошее мероприятие, но жаль, что заместитель директора комбината т. Пименов очень мало обращает внимания на работу диспетчерских пунктов, что вызывает законные претензии.

Нужно и руководителям отдела технического контроля усилить требовательность к своим работникам. Нередко у нас бывают подобные истории: прокатчики, естественно, заинтересованы в получении горячего металла, чтобы меньше затрачивать времени на его нагрев. Но некоторые контролеры ОТК халатно относятся к своей работе, задерживают своевременную доставку паспортов на металл, а в результате — мы теряем время.

Повышать технологию производства

(Из выступления мастера доменного цеха т. Горностаева)

В нашем цехе еще велики простои доменных печей. В чем причина простоев? Главная причина — в неудовлетворительном состоянии механического и электрического оборудования и низком уровне технологии производства.

Даже беглый анализ говорит о том, что больше всего простои наблюдаются по технологическим причинам. Сейчас в среднем простои по печам достигают 0,7 процента. Это, конечно, отражается на выполнении плана.

В этом серьезная вина мастеров, которые недостаточно ведут борьбу со всеми внеплановыми простоями. Ослабили контроль за соблюдением технологии и руководители цеха — начальник цеха т. Зудин и его заместитель т. Сагайдак.

Далее, кто-то, а уж доменщики должны быть в самой тесной связи с коллективом горно-рудного управления, быть в курсе дел друг у друга. Но как ни странно, такой связи у нас нет. А это бы помогло избежать целый ряд трудностей в работе нашего цеха.

По-боевому развернуть социалистическое соревнование, объявить решительную борьбу со всеми случаями нарушений технологии, обеспечить выполнение предпраздничных обязательств — долг и обязанность металлургов Магнитки.

В честь 40-летия Великого Октября

Удерживают первенство



Электросварщик котельно-ремонтного цеха М. А. Мартынов, перевыполняющий нормы выработки при хорошем качестве работ.

Фото Е. Карпова.

С начала месяца в цехе подготовки составов первенство удерживает на оборудовании составов смена Михаила Ивановича Галя. В этой смене бригада т. Моисеева выполнила норму на 114 процентов, а бригада т. Копырина — на 128 процентов. Отлично трудились старшие рабочие тт. Сибирев и Осипов и каменщики бригад тт. Курьяна и Лысенкова.

На раздвении плавков первенства не уступает смена Григория Максимовича Фоменко. Бригадир стриппера этой смены т. Астафьев выполняет норму на 122 процента. Ему помогают своей четкой работой машинисты кранов тт. Бурматин и Соколов.

Слаженную работу коллектива смены обеспечивают диспетчеры тт. Лосев и Рамазан.

Г. МАЛЕНКО.

Успешно трудятся бригады 3-й и 4-й доменных печей

С начала месяца дружно несут вахту бригады третьей и четвертой доменных печей. В бригадах широко развернуто социалистическое соревнование, и во всех сменах создаются условия для ровной работы печи. Мастера тт. Душкин, Ткаченко и Феофанов передают труд в порядке, организуют слаженный труд печных бригад на всех участках.

Коллектив печи № 3 за 24

дня сварил сверх задания 340 тонн чугуна, достиг коэффициента использования полезного объема печи 0,610.

Еще более показательных успехов добились печные бригады четвертой домны во главе с мастерами тт. Рыжовым, Папиным и Беликовым. За 24 дня июля они выдали сверх плана 684 тонны чугуна. Коэффициент использования полезного объема домны у них составляет 0,606.

Впереди коллектив печи № 12

На предоктябрьской вахте во втором мартеновском цехе наиболее слаженно трудится коллектив печи № 12. Сталевары С. Бадин, Г. Озеров и Г. Татаринцев дали слово рассчитаться с долгом первого полугодия и к 29 июля выполнить план семи месяцев.

Печные бригады прилагают все усилия, чтобы свое слово сдержать. Ежедневно они выдают плавки с опережением графика и увеличивают фонд сверхплановой стали. 25 июля скоростную плавку с экономией 30 минут выдал т. Бадин под руководством мастера т. Тарасова.

С начала месяца коллектив печи сварил сверх задания 913 тонн металла и выдает последние тон-

ны в счет семимесячного задания. Хорошую скоростную плавку 25 июля сварили сталевары печи № 10 тт. Ладанов и Яшкин. Они сберегли час и 10 минут. Выпуском плавки руководил мастер т. Лемский.

В этом цехе перевыполняют план, кроме печи № 12, еще 4 печи. Более чем по 500 тонн сверхпланового металла выдали коллективы печей №№ 2 и 5.

В мартеновском цехе № 3 отлично несут вахту сталевары печи № 15 тт. Скрипченко, Писарев и Колесников. За 25 дней июля коллектив печи выдал сверх задания 515 тонн стали.

Слаженно несут вахту коллектив третьего цеха 25 июля. Суточное задание здесь перевыполнили на 530 тонн металла.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

На Челябинском тракторном заводе построен трактор-богатырь. Новый трактор имеет 250 лошадиных сил. Он один может вырыть канаву, для рытья которой требуется 5 тракторов, может тянуть скреппер (ковш на колесах, который загребает землю и везет ее) емкостью в 6 кубометров.

Но не только исполнинская сила отличает этот трактор от всех предшественников. Он значительно экономичнее. И управлять им легче. Кто ездил на тракторе или автомобиле, тот обратил внимание, что тракторист то и дело вы-

жимает педаль сцепления, переключает рычаг передач. Иной раз за смену приходится делать до 5 тысяч переключений. На новой машине в этом нужды не будет. Она оборудована электрической трансмиссией, и скорость ее движения меняется автоматически. Конструкторы подумали и об удобствах для тракториста. Пыль в кабину не проникает. Кабина зимой отапливается.

Новый трактор — не только трактор, но и передвижная электростанция, которая может осветить поселок в 300 домов.