



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 83 (4052)  
Год издания 26-й

ПЯТНИЦА, 16 июля 1965 года

Цена 1 коп.

Получение железа было известно египтянам за четыре тысячи лет до нашей эры. До появления доменного производства, в течение более трех тысяч лет, железо получалось непосредственно из руды — сыродутным способом.

В России в седьмом веке славянские племена получали металлы для изготовления оружия. В шестнадцатом веке была отлита «Царь-пушка». В начале семнадцатого века началась разработка железных руд на Урале. В 1637 году около Тулы был построен первый русский завод, а в 1701 году был построен первый на Урале Невьянский завод.

стических и дружественных стран.

Бурное развитие металлургии начинается теперь в государствах, получивших политическую независимость, ибо черная металлургия является не только основой развития социалистического хозяйства, но и главным условием экономической независимости этих стран.

За годы Советской власти центр металлургической промышленности переместился с Запада на Восток. Здесь более быстро развивается черная металлургия. С наименьшими затратами получается наибольший эффект при использовании природных богатств.

Трудовые затраты на тонну чугуна, стали и проката на востоке страны наименьшие. Благоприятные условия развития восточной металлургии следующие: наличие больших запасов каменных углей, дешевая открытая добыча их и малосернистый, по сравнению с донецким, кокс. На востоке страны много открыто месторождений железных руд, выходящих на поверхность земли.

Перспективы развития восточной металлургии трудно переоценить. При строительстве новых металлургических заводов здесь будет учитываться специализация металлургического производства. Группа из пяти — семи заводов будет давать все виды продукции черной металлургии и составлять металлургическую базу с полным замкнутым балансом производства и потребления, обеспечением местных потребителей с учетом экспорта металла в прилегающие страны. При этом отпадут дальние и встречные перевозки сырья и готовой продукции, которые составляют теперь 25 миллиардов тонна-километров. Эти мотивы и являются экономическим обоснованием будущего развития восточной металлургии.

## ПУТЬ металлургов

С 1730 года по 1800 год, до коксовой металлургии, Россия занимала первое место в мире по масштабам производства металла, когда древесно-угольная металлургия, особенно уральская, была в полном своем расцвете и Россия имела монополию на мировом рынке по продаже железа.

В середине восемнадцатого века было открыто железорудное месторождение на горе Магнитной.

В первой половине девятнадцатого века на Златоустовском металлургическом заводе великим русским металлургом Аносовым была открыта тайна изготовления булатной стали.

В 1863 году впервые на Урале на Нижне-Тагильском заводе введено бессемероване. В 1870 году на Сормовском заводе была построена первая в России мартеновская печь, а год спустя был пущен первый металлургический завод на юге России в Юзовке и там же через десять лет был пущен первый коксовый завод. В 1910 году была пущена первая дуговая электрическая печь на Обуховском заводе.

Особенно быстрое развитие металлургической промышленности произошло в двадцатом веке на рубеже двух эпох — эпохи капитализма и социализма. Если в начале нынешнего столетия мировая выплавка стали составляла 28 миллионов тонн в год, то в 1964 году она увеличилась в пятнадцать раз. Производство металла в прошлых веках было искусством, передававшимся по наследству от отцов к сыновьям, и только в Советской России отечественная металлургия как наука стала достоянием всех металлургов.

Мощности доменных, мартеновских печей и прокатных станов возросли в десятки раз. Флагманом черной металлургии всеми признан Магнитогорский металлургический комбинат, который воплотил в себе все лучшие традиции отечественной металлургии и стал школой металлургов для наших новых заводов, социали-

стических и дружественных стран.

Бурное развитие металлургии начинается теперь в государствах, получивших политическую независимость, ибо черная металлургия является не только основой развития социалистического хозяйства, но и главным условием экономической независимости этих стран.

За годы Советской власти центр металлургической промышленности переместился с Запада на Восток. Здесь более быстро развивается черная металлургия. С наименьшими затратами получается наибольший эффект при использовании природных богатств.

Трудовые затраты на тонну чугуна, стали и проката на востоке страны наименьшие. Благоприятные условия развития восточной металлургии следующие: наличие больших запасов каменных углей, дешевая открытая добыча их и малосернистый, по сравнению с донецким, кокс. На востоке страны много открыто месторождений железных руд, выходящих на поверхность земли.

Перспективы развития восточной металлургии трудно переоценить. При строительстве новых металлургических заводов здесь будет учитываться специализация металлургического производства. Группа из пяти — семи заводов будет давать все виды продукции черной металлургии и составлять металлургическую базу с полным замкнутым балансом производства и потребления, обеспечением местных потребителей с учетом экспорта металла в прилегающие страны. При этом отпадут дальние и встречные перевозки сырья и готовой продукции, которые составляют теперь 25 миллиардов тонна-километров. Эти мотивы и являются экономическим обоснованием будущего развития восточной металлургии.

П. БОГАЧЕВ,  
старший инженер ОТИ.



На снимке: передовые производственники электротехнической лаборатории теплотехноцентрали электромонтер по защите коммунист Екатерина Кузнецова и электромонтер по измерениям Софья Ишмаева. Фото Е. Карпова.

## ЦИФРЫ И ФАКТЫ

\* В 1964 году в нашей стране произведено 85 миллионов тонн стали. (Это больше, чем производится ее в Англии, Франции и Западной Германии, вместе взятых). Чугуна страна получила 62,4 миллиона тонн, проката — 57,4 миллиона тонн, железной руды — 146 миллионов тонн.

\* В 1965 году намечается произвести не менее 90 миллионов тонн стали, около 70 миллионов тонн проката, значительно увеличить производство труб, расширить и улучшить сортамент металла. Увеличится также производство алюминия, меди, свинца, цинка, никеля и других цветных, а также редких металлов.

\* Производительность труда рабочих в 1964 году по сравнению с 1963 годом возросла в доменных цехах на 5,9 процента, в мартеновских — на 5,5 процента, в прокатных — на 4,6 процента.

\* В СССР воздвигнуты круп-

нейшие в мире доменные печи объемом 2000—2300 кубических метров, а проектируются гиганты до 2700 кубических метров.

\* Сооружаются большегрузные кислородные конвертеры на 100 тонн, а вскоре будут строиться конвертеры и на 250 тонн. Нарастание сталеплавильных мощностей пойдет за счет сооружения кислородно-конвертерных комплексов и электросталеплавильных печей большой емкости.

\* За последние годы для специальных отраслей машиностроения создано более 400 марок новых сталей и сплавов с особыми свойствами.

\* В 1964 году введены в действие многие важнейшие объекты черной металлургии: крупные доменные печи на Магнитогорском комбинате, Западно-Сибирском заводе и заводе имени Дзержинского.

(Продолжение на 2-й стр.)

## ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ! РАВНЯЙТЕСЬ НА ПЕРЕДОВИКОВ ПРОИЗВОДСТВА СЕГОДНЯ НА КОМБИНАТЕ

Металлурги Магнитки могут и должны работать лучше. Отстающим коллективам есть с кого брать пример.

Отлично работают доменные печи №№ 4, 5, 8. Сотни тонн чугуна дополнительно к заданию выплавлены доменщиками этих агрегатов.

Плавят сверхплановую сталь на мартеновских печах №№ 4, 5, 20,

600 тонн горячего проката сверх плана записал на свой счет коллектив стана «250» № 2, 350 тонн прокатано дополнительно к заданию на стане «300» № 1. В числе передовых коллективов комбината встречаются праздник День металлурга коксохимки...

Но результаты работы передовых цехов затушевываются пло-

хой производительностью обжимщиков, листопрокатчиков, металлургов ряда доменных и мартеновских печей.

Необходимо мобилизовать все силы на то, чтобы выполнить государственный план по всем делам комбината. Не к лицу металлургам прославленной Магнитки отставать.

## ДОСРОЧНЫЙ РЕМОНТ — СВЕРХПЛАНОВАЯ СТАЛЬ

Почти целые сутки сэкономили на ремонте девятнадцатой печи третьего мартеновского цеха коллектив цеха ремонта промышленных печей. Такой результат достигнут благодаря четкой организации труда. Огнеупорные материалы были заранее подготовлены и доставлены на рабочую площадку. К мартену они быстро подавались транспортерами и автопогрузчиками.

Леонида Степановича Гапова и Ламира Закировича Резванова в шутку называют «профессорами» ремонтов сталеплавильных агрегатов. Уже более пятнадцати лет ведут они ремонты мартенов. Вот и на этот раз богатый опыт и мастерство ветеранов помогли до-

срочно и качественно выполнить весь объем работ.

Тринадцатого июля мартен № 19 вновь начал плавить сталь. Бригады сталеваров тт. Милыева, Биккинина, Булочка и Волкова выдали первые плавки.

Б. ЛЕОНИДОВ.

## ЛУЧШИЙ ПОДАРОК

В эти дни хорошо работает в котельно-ремонтном цехе смена коммунистического труда мастера Михаила Григорьевича Бериглазова. Коллектив взял повышенные обязательства в честь праздника металлургов — выполнять план ремонта заводского оборудования на 102,5 процента, и держит свое слово. Отлично трудятся бригады тт. Черных, Мити-

на, Якунченко, Ильина. Их девиз — «Сокращение графиков ремонтов — лучший подарок Дню металлурга».

Недавно коллектив ремонтников производил большой ремонт в листопрокатном цехе. Все работы закончены на три часа раньше графика.

П. КРИВОРУЧКО,  
старший мастер КРЦ.

## Превышая нормы

В ремонтно-строительном цехе хорошо работает коллектив участка № 1, руководит которым Николай Николаевич Шевляков. Сейчас рабочие заняты покраской металлоконструкций газопровода, природного газа на территории коксохимического производства и ПВЭС № 2. Их первоочередная задача сейчас — в срок закончить все покрасочные работы.

За неделю покрашено на 87 квадратных метров газопровода больше, чем предусмотрено графиком. Особенно хорошо трудятся маляры — верхолазы тт. Литвинов и Щербяк.

## Шаг вперед, три шага, на месте

Когдаходишь на рабочую площадку третьего мартеновского цеха, то прежде всего бросается в глаза огромная доска, на которой крупными буквами написаны обязательства коллектива цеха. Рядом висит «Молния». Здесь красной краской написано, что 12 июля хорошо потрудились коллектив двадцатой мартеновской печи, где сталеваром т. Губин. На доске отмечены сталеплавильщики и печи № 23, возглавляемые сталеваром Антоном Кратом.

Оба эти коллектива под руководством мастеров тт. Курашова и Шкермантова плавки выдали значительно раньше графика, записав несколько десятков тонн на свой сверхплановый счет.

А рядом висит другая доска, на которой написано черной краской. На эту доску попали сталевар печи № 21 т. Ильин и мастер т. Михеев. Они выпустили брак. На 24-ой печи сталевар т. Летнев не спустил шлак и плавка просидела 14 часов 40 минут.

Нашли прописку на «Черной доске» сталеплавильщики пятнадцатого агрегата.

О недостатках в работе цеха

### Мартеновский № 3

рассказывает и сатирический листок «Крокодил». 11—12 июля на печи № 22 не работал вентилятор 10 часов. Четвертый заливной кран в каждой смене стоял по два часа. По 20 минут простояли завалочные машины №№ 1 и 4. В разливочном пролете простоял четвертый кран полтора часа. И все это по вине электрослужбы, возглавляемой помощником начальника цеха по электрооборудованию Е. Н. Гавриловым.

Если посмотреть на доску показателей работы цеха, то и тут увидишь грустную картину. Только четыре агрегата справляются с государственным заданием. За 12 дней июля третий мартеновский цех задолжал тысячи тонн стали.

В чем же дело? Почему коллектив цеха, хорошо работавший в первом полугодии, сегодня резко сдал свои позиции?

Коллектив печи № 15, где сталеварами Владимир Скрипченко, Александр Писарев, Иван Жигарев, Юрий Колесников задолжал

за 12 дней июля 1221 тонну стали. Сталевары этой печи стараются доказать, что они тут не причем, что во всем виновата печь. — Она, мол, вдруг стала хандрить. А хандрить она стала от того, что ее сами же сталевары вывели из строя. Печь № 15 выдала только 266 плавков и уже требует остановки на ремонт. Мало того, что каждые сутки эта печь наращивает долг, но и поставила в трудные условия работы соседнюю — шестнадцатую.

Сталеплавильщикам цеха есть на кого равняться. Коллектив печи № 23, где сталеварами Антон Крат, Федор Прокопенко, Сабир Мухаметов и Игнат Худяков, в течение длительного времени работает ровно и его агрегат систематически перевыполняет план. С начала месяца на сверхплановом счете этого коллектива около 800 тонн стали.

Третий мартеновский цех может работать всегда без спадов и перебоев, все дело в том, как сталеплавильщики будут использовать свои возможности. Пора третьему мартеновскому сменить никуда не годную тактику топтания на месте на тактику наступления.

И. МИХАЙЛОВ.