

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 39 (3549)
Год издания 23-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 1 апреля 1962 года

Цена 1 коп.

Широко развернем предмайское социалистическое соревнование!

В комитете КПСС и профкоме

Об инициативе коллективов цехов доменного, обжимного и листопрокатного № 1 о развертывании социалистического соревнования по выполнению решений мартовского Пленума ЦК КПСС по почину запорожских металлургов и развертыванию социалистического соревнования в честь 1 Мая и 50-летнего юбилея газеты „Правда“

Коллективы цехов доменного, обжимного и листопрокатного № 1 в развернувшимся социалистическом соревновании, воодушевленные решениями исторического XXII съезда КПСС, успешно справились с выполнением государственного плана первого квартала и своих обязательств. Доменщики выдали сверх плана тысячи тонн чугуна. Высокопроизводительно поработали также обжимщики и листопрокатчики.

Горячо поддерживая решения мартовского Пленума ЦК КПСС и желая встретить международный праздник 1 Мая и отметить знаменательную дату — 50-летний юбилей газеты «Правда» трудовыми подарками, коллективы этих цехов выступили с патриотической инициативой — развернуть на комбинате социалистическое соревнование.

Состоялось совместное заседание партийного и профсоюзного комитетов комбината. Рассмотрев инициативу передовых металлургов, партийный и профсоюзный комитеты постановили:

1. Одобрить замечательную патриотическую инициативу коллективов цехов доменного, обжимного и листопрокатного № 1.
2. Обязать секретарей партийных организаций, председателей цехкомов, секретарей комитетов ВЛКСМ и начальников цехов и хозяйств широко обсудить инициативу коллективов цехов доменного, обжимного и листопрокатного № 1 и поддержать эту ценную инициативу по развертыванию социалистического соревнования в ответ на решения мартовского Пленума ЦК КПСС, почин запорожских металлургов о достойной встрече международного праздника трудящихся — дня 1 Мая и славного пятидесятилетнего юбилея газеты «Правда».
3. Партийный и профсоюзный комитеты комбината призывают всех трудящихся встать на трудовую вахту в честь 1 Мая и 50-летнего юбилея газеты «Правда» и отметить эти даты новыми трудовыми успехами.

Призыв поддерживаем

Весть о призыве доменщиков, обжимщиков и листопрокатчиков первого цеха достойно встретить праздник Первомай и славное 50-летие газеты «Правда» вызвала у мартеновцев второго цеха волну патриотического подъема. Но бригадам прошли собрания, на которых сталевары, подручные, мастера, руководители смен обсудили, как лучше провести предмайскую вахту, выдать больше металла для народного хозяйства страны, для оснащения передовой техникой колхозов и совхозов.

Обсудив работу в первом квартале и все возможности дальнейшего увеличения выплавки металла, мартеновцы приняли новые обязательства, чтобы работа в апреле была еще слаженней и фонд сверхпланового металла непрерывно возрастал.

Коллектив цеха обязался в апреле работать так, чтобы сварить сверх задания две тысячи тонн стали.

Особое внимание обратили на качество труда. Сталеплавильщики и разлильщики стали обязались обеспечить выдачу плавок по заказам и не допускать потерь металла.

Мартеновцы решили в апреле оказать существенную поддержку подшефному совхозу «Полоцкий», с которым у нас налажена связь и которому и до сего времени оказывали нужную помощь. Решили изготовить в апреле для совхоза культиваторы и выделить металл для ремонта машин. А для улучшения культурно-массовой работы и передачи опыта художественной самодеятельности решили организовать выезд в совхоз агитбригады нашего цеха.

Д. ГУДКОВ.

Резервы — в действие! С искренней заинтересованностью

Мы соревнуемся за почетное звание коллектива коммунистического труда, плакат при входе в цех всегда напоминает об этом. Но как бороться? Выполнять добросовестно задания? Это не все. Нужно искать возможности увеличения производительности труда, проявлять заботу о нуждах производства. Нужно верить своим товарищам и самому работать так, чтобы тебе верили, видели, что ты заботишься об общем деле.

Так заявил подручный штамповщика Илья Видулин, подавая предложение в штаб основного механического цеха во время массового рейда. Он обратил внимание на то, что у прессов стоят три контролера ОТК, в обязанности которых входит считать отштампованные пробки изложниц. Скучная это работа и ненужная. Здоровый человек стоит и с каждым выходом из-под пресса ставит в блокноте палочку.

Это и не понравилось Илье Видулину, в этом увидел он и недоверие бригадирам, отчитывающимся о выполнении задания, и бессмысленность траты времени контролера. Подсчитав, обосновав все, он подал свое предложение. Его рассмотрели, приняли и готовы счетчик с фотореле, который придет на смену контролерам с их «птичками» да «палочками» в блокнотах.

Такую же искреннюю заинтересованность ростом производительности труда проявил слесарь Анатолий Третьяков. Он с товарищами был занят на трудоемкой работе — счалке тросов. Если где на кране трос в одном месте перетерся, то его привозили к этим товарищам, а они из остатков годного троса делали короткие куски с петлями на концах для поднятия тяжестей.

Пригляделся Анатолий Третьяков — рабочий день не уплотнен, можно одному справиться, если подготовить инструмент и работать без перебоев.

Об этом он и подал предложение в штаб рейда, заявив при этом:

— Я один справлюсь с делом. Это будет мой вклад в борьбу за присвоение цеху звания цеха коммунистического труда.

И, действительно, справляется. Ценное усовершенствование а и е осуществили начальник бюро технического нормирования В. Аркадьев, мастер штамповочного отдела Н. Катыхов и инженер-конструктор В. Конев — пуансон с охлаждением для штампования пробок к изложницам. Это новшество высвобождает 3 человека.

Другое их предложение по изготовлению матриц обеспечивает большую экономию высококачественной стали и повышение производительности труда на изготовлении матриц на 15 процентов. Нормировщик слесарно-сборочного участка А. Овчинников предложил пневматические зажимы для крепления больших деталей при обработке их. Это тоже способствует повышению производительности труда.

За время рейда поступило более 180 предложений, среди авторов их 100 рабочих. Все пред-

ложения рассмотрены, для принятых предложений установлены сроки их реализации и выделены ответственные за внедрение. Подсчет показал, что внедрение предложенных, поступивших во время рейда, повысит производительность труда в цехе на 1 процент. Мы же в своем обязательстве ставим перед собой задание — в течение года достигнуть повышения производительности труда на 2 процента.

Рейд завершается, но борьба за повышение производительности труда не прекращена. Коллектив цеха все так же настойчиво борется за дальнейшее совершенствование техники, за рациональное использование каждого станка, механизма, за экономию времени и материалов.

А. ФОРТУНИН,
член штаба рейда.

Предложениям даем ход

Массовый рейд за повышение производительности труда в котельно-ремонтном цехе прошел при активном участии в нем рабочих разных участков. Около двухсот предложений поступило от них, большинство принято к реализации, а 27 предложений уже внедрено.

Характерной особенностью рейда является то, что большинство предложений подали рабочие, хорошо знающие нужды производства на своем участке. Газорезчик Роман Омельчук внес 6 предложений. Он предложил пакетную резку металла — резку деталей из нескольких листов сразу. Внедрение этого новшества обеспечивает повышение производительности труда. Он же предложил способы использования деловой обрезки металла.

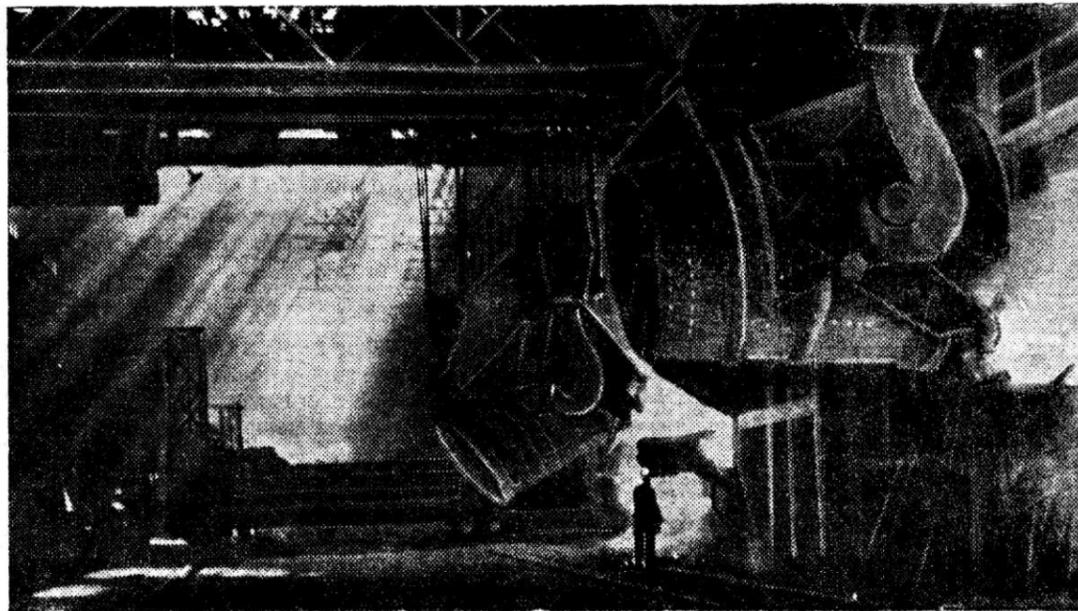
Предложение токаря И. Васина направлено на совмещение профессий, чтобы полнее и рациональнее использовать рабочее время и загрузку станков. Сборщик металлоконструкций А. Гришин столкнулся с таким положением, когда не все сборщики умеют читать чертежи, и это задерживает выполнение заданий. Он предложил организовать курсы, обучить сборщиков чтению чертежей.

На повышение производительности труда направлено и предложение помощника начальника цеха по оборудованию О. Рыжкова о применении при сверлении листов пневматических зажимов вместо струбцин.

Четыре предложения подал инструментальщик П. Шнякин, столько же — электросварщик Л. Низков. Шаблониро в щ и к Н. Кузьмин внес пять предложений, а мастер М. Архипенко — девять.

В цехе подводятся окончательные итоги рейда. Но уже видно, что он дал многое, привлек внимание трудящихся к насущным вопросам борьбы за высокую производительность труда, указал возможности высвободить 6 рабочих на другие работы, указал также пути экономии материалов и средств.

Л. ГРАБЧАН,
член штаба рейда.



В мартеновском цехе. Заливка чугуна.
Фото Е. Карпова.