

Распространение передового опыта новаторов—дело огромной государственной важности, и эта задача должна находиться в центре внимания всех хозяйственных руководителей, всех наших партийных, советских, профсоюзных и комсомольских организаций.

(„Правда“).

Своевременно и хорошо подготовиться к зиме

Поистине грандиозные стоят задачи перед металлургами Магнитки в сентябре и четвертом квартале 1950 года. В оставшиеся последние осенние и зимние месяцы завершающего года послевоенной пятилетки металлурги должны с честью выполнить не только повышенный государственный план, но и свои обязательства, взятые в социалистическом соревновании. Страна должна получать все больше и больше сверхпланового металла.

Не секрет, что осенние дожди, зимние морозы и метели создают массу трудностей в работе промышленности и транспорта. Однако эти трудности могут и должны быть преодолены в результате своевременной и хорошей подготовки к зиме. Опыт прошлых лет показывает, что предприятия, которые своевременно подготовились к работе в осенних и зимних условиях, не только не снижают темпов работы в эти месяцы, а наоборот, неуклонно повышают их.

Подготовка к зиме — очень важное и большое дело. Конечно, она создает для руководителей массу хлопот. Но хлопоты потом окупятся сторицей. Это понимают дальновидные руководители. Они не откладывают дело в долгий ящик, заранее усиленно готовятся к зиме.

Сегодня наша газета публикует ряд материалов, в которых рассказывается о ходе подготовки к зиме в некоторых цехах комбината. Коллектив вагонной службы внутризаводского железнодорожного транспорта, например, выполнил досрочно все мероприятия, которые ему нужно было выполнить по приказу директора комбината. Близок к выполнению мероприятий коллектив паровозной службы.

Однако эти факты не дают права транспортникам успокаиваться. Транспорт — наиболее уязвимый в зимнее время участок нашего комбината. Здесь нужно вести подготовку очень тщательно, предусмотреть буквально все до мелочей, добиться того, чтобы, несмотря на морозы и метели, по стальным путям бесперебойно перевозились грузы. Нужно заранее создать на экипировочных пунктах необходимые запасы топлива, песка и обтирочных материалов, отопить паровозы, привести в надлежащий порядок пути.

Немало работ предстоит выполнить ремонтно-строительному цеху. Он должен привести в порядок многие помещения цеха. К выполнению ремонта цех обязан был приступить еще в августе. Однако, как видно из поступающих в редакцию писем работников, начальник ремонтно-строительного цеха т. Симонов не спешит. До сих пор во многие цехи не завезен строительный материал, не спущены графики, работы не начаты.

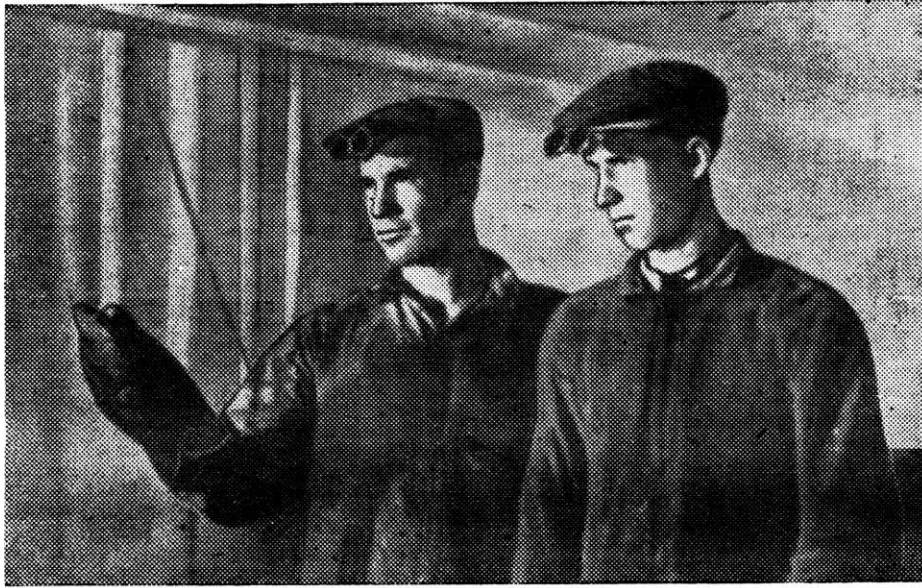
В погоне за «единицами» отремонтированных объектов работники ремонтно-строительного цеха не доводят дело до конца. Так, в вальцетокарном цехе они перекрыли кровлю крыши, но не застеклили верхние окна.

В ряде цехов и сами руководители допускают медлительность в подготовке к зиме. В службе пути ряд работ можно было провести еще в июне при наличии тех рабочих, которые там имелись. Но руководители службы решили ждать прибытия новых рабочих, которых должен был направить отдел кадров. Лишь в августе приступили к выполнению важных мероприятий. Медленно идет отопление объектов коксохимического цеха. Здесь систематически срываются сроки ремонта.

Зима не за горами. Нужно, не теряя ни минуты, взяться за подготовку к ней. Надо прежде всего создать в цехах запасы сырья, материалов и топлива, привести в порядок отопительную, водопроводную, осветительную и канализационную системы, утеплить производственные и бытовые помещения. Особое внимание надо уделить дальнейшей механизации погрузочно-разгрузочных работ, подготовить эстакады, подъездные пути к складам.

Хорошо подготовиться к зиме—дело чести коллектива металлургов Магнитки.

Металлурги на предоктябрьской вахте мира



Сталеплавыльщики четвертой мартеновской печи в августе, как и в предыдущем месяце, с честью выполнили обязательства на стахановской вахте мира. Они выдали сотни тонн сверхплановой стали и за счет бережного расхода сырья и топлива сэкономили 170 тысяч рублей.

На снимке: сталевар этой печи Виктор Гречишкин (слева) и его первый подручный Николай Корчагин наблюдают за плавкой. Фото Е. Карпова.

Поддерживаем ценную инициативу инженера Ф. Л. Новалева

С большим вниманием прочитали инженеры, техники и рабочие основного механического цеха статьи в газетах, в которых было рассказано о методе изучения и внедрения стахановских приемов работы, предложенном инженером фабрики «Пролетарская победа» т. Ковалевым. Этот метод в течение двух лет успешно применяется на текстильных фабриках.

В нашем цехе работает много токарей, строгальщиков, фрезеровщиков, слесарей и рабочих других профессий. Все они работают неодинаково: одни—хорошо, другие—отстают. Тов. Ковалев правильно и своевременно предложил изучать систематически передовые методы труда и внедрять их, внедрять организованно, планомерно, в массовом порядке. Заслуга т. Ковалева со-

стоит в том, что он указал правильный путь к организованному и планомерному внедрению опыта стахановцев, массовому переходу к коллективной стахановской работе.

Поддерживая начинание т. Ковалева, мы решили по его методу обучать стахановским приемам работы средних и отстающих рабочих. Инженеры будут изучать приемы работы передовых станочников. Так, инженер т. Мутовкин займется изучением приемов работы токарей тт. Бутко и Левченко, а инженер т. Ронин—токарей тт. Деревскова и Крашенинникова. Потом их приемам будут обучены другие токари.

А. ФИГАТНЕР, заведующий бюро технического нормирования основного механического цеха.

Равняться на передовых сталеваров

В августе сталевары первого мартеновского цеха сварили 145 скоростных плавов и выдали многие сотни тонн сверхплановой стали. Образцовый пример трудовой доблести на стахановской вахте мира показали сталевары третьей, четвертой, шестой и седьмой мартеновских печей.

Сталевары шестой печи тт. Пряников, Логинов и Мухутдинов сварили в августе 46 скоростных плавов и выдали больше всех сверхплановой стали. Они выполнили нормы выработки на 137—140 процентов.

Инициаторы соревнования за высокопроизводительную и высокоэкономичную работу сталевары тт. Зинуров, Семенов и Дмитриев в прошлом месяце также успешно выполнили социалистические обязательства. Они сварили 26 скоростных плавов и многие сотни тонн стали дополнительно к заданию. За месяц они сэкономили 111.974 рубля.

По-стахановски несли трудовую вахту сталевары четвертой печи тт. Гречишкин, Байбулин и Шиховцов. Они выдали сотни тонн металла дополнительно к заданию и за счет бережного расхода топлива и материалов сэкономили за месяц 170 тысяч рублей.

Прекрасную инициативу проявили сталевары первой мартеновской печи тт. Смодин, Затонский и Яковлев, взявшие на себя обязательства варить плавки только скоростным методом. Слово стахановцев не расходится с делом. Плавки они выдают со значительным опережением графика. Так, за первые дни сентября эти сталевары уже выдали 9 скоростных плавов, на которых сэкономили 27 часов рабочего времени печи.

А. ШИТОВ, нормировщик первого мартеновского цеха.

Подарки стахановцев

Новыми успехами в труде озаменовали пятнадцатую годовщину стахановского движения старейшие стахановцы Магнитки.

Изю дня в день перевыполняя заданный план, машинист паровоза внутризаводского транспорта Николай Алексеевич Сухаревский перевез сотни тонн дополнительных грузов и сэкономил при этом около трех вагонов угля.

Ко дню пятидесятилетия стахановского движения вальцовщик проволоочно-штрипового цеха Павел Гаврилович Бронин

закончил девятимесячную норму выработки, токарь основного механического цеха Николай Павлович Дорожников и кузнец Дмитрий Евдокимович Калугин—годовые задания.

Двенадцатую годовую норму (с начала послевоенной пятилетки) завершил на днях обрубщик стального литья стахановец фасоно-вальце-сталелитейного цеха Моисей Захарович Бурлак.

Шестнадцатимесячное задание выполнил электросварщик цеха подготовки составов Пантелей Иванович Руденко.

Успех ремонтников

Включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, рабочие и инженерно-технические работники ПВС № 2 на ремонте котла и турбогенератора показали образцы стахановского труда. Ремонтные бригады работали четко, высокопроизводительно. В результате этого ремонт котла был закончен за 13 дней вместо 20 по графику, а ремонт турбогенератора завершен на три дня раньше установленного срока.

Образцовый пример на ремонте дымососа показала бригада слесарей Никиты Салюкова. Она выполнила задание за 11 рабочих смен, тогда как ранее такой объем работ другие бригады выполняли за 24 рабочих смены. Отлично работали слесари этой бригады В. Салюков и Порошин.

Бригады тт. Темного и Фролова произвели чистку котла за трое суток вместо пяти, при отличном качестве работ. За двое суток вместо пяти выполнили задание звена пылеприготовления в составе тт. Матюхина и Шведова. Также успешно выполнили свои обязательства автогенщики Шумов и Колесов, электросварщики Зотов и Лещенков.

И. ПИКАЛОВ, начальник котельного отдела ПВС № 2.

Свое слово сдержали

В августе — втором месяце стахановской вахты мира—коллектив фасоно-вальце-сталелитейного цеха обязался выполнить месячный план не меньше, чем на 102 процента. Благодаря широко развернутому социалистическому соревнованию, стахановскому труду рабочих и командиров всех участков план был выполнен на 105 процентов. Значительное перевыполнение дали коллективы всех смен. Победителем в соревновании вышла смена т. Кариушина, которая реализовала программу на 110 процентов.

Среди коллективов участков первенство завоевал участок формовки большого пролета. Здесь бригады мастеров тт. Скользнев, Бобровских и Чунтонова выполнили задание на 102,5 процента.

На участке валков бригады мастеров тт. Перова, Макеева и Пономаренко дали по 120,9 процента выполнения задания.

Хороших показателей добился мастер-сталевар т. Панишев. Он выполнил месячное задание на 119,9 процента. Молодые сталевары-мастера, недавно окончившие ремесленное училище—тт. Плюхин и Соловьев реализовали задание августа—первый—на 119, второй—на 117,5 процента.

По-стахановски трудится коллектив участка формовки малого пролета, возглавляемый молодым мастером т. Слободчиковым, только что окончившим на «отлично» курсы мастеров. Этот участок выполнил задание на 116 процентов.

Коллектив участка изложниц во главе с молодым мастером т. Бобровских, выполнил план на 108,4 процента.

Н. ЯМОВ, мастер фасонолитейного цеха.

Станочники на вахте

В основном механическом цехе все шире и шире разворачивается предоктябрьское социалистическое соревнование. На стахановской вахте показывают образцы трудовой доблести десятки станочников, слесарей, кузнецов.

Наилучших показателей достигли 2 сентября бригады кузнецов тт. Ковальчук и Калугина. Первая выполнила сменное задание на 200, вторая—на 175 процентов.

Среди токарей высокую выработку дали тт. Полубаркин и Неповинный, выполнившие задание на 160 процентов.

А. ВИКТОРОВ.