Идет общественный смотр по экономии электроэнергии

Наше большое государственное дело

★ ★ ★ ОПИРАЯСЬ НА КОЛЛЕКТИВ

Партийная организация, профсоюзный комитет и администрация второго мартеновского цеха сделали многое, чтобы довести до сведения трудящихся цеха значение призыва партии бороться за рациональное использование электроэнергии. Беседы на сменно-встречных собраниях, наглядная агитация, обсуждение этого вопроса на собраниях рабочих способствовали тому, что трудящиеся стали более внимательно следить за расходованием электроэнергии, предложили провести месячник смотра экономии электроэнергии и избрали комиссию по проведению месячника.

В комиссию избраны коммунисты помощник начальника цеха т. Заверюха, старший машинист разливочного крана т. Волков, машинист разливочного крана т. Нестеренко, а также беспартийные бригадиры электриков тт. Семякин, Кистанов и другие. Возглавляет комиссию начальник цеха т. Трифонов.

В комиссию стали поступать предложения трудящихся. Их сразу же рассматривают и о результатах сообщают автору. По принятым предложениям начальник цеха издает распоряжение о внедрении их. Более 20 предложений трудящихся поступило с 10 декабря до конца месяца.

А. БИБАРСОВА,
инструктор парткома.

Предлагая устранить эти недочеты, трудящиеся внесли ряд предложений, способствующих большому снижению расхода электроэнергии. Это — предложение о необходимости применения напольного стриппера для выдавливания стаканов из сталеразливочных ковшей. По сравнению с существующим способом это уменьшит расходование электроэнергии почти в 10 раз. Ряд предложений поступил по мероприятиям для ускорения разливки стали, по организации труда электриков.

На производственном совещании мартеновцы также активно участвовали в обсуждении мер по экономии электроэнергии. Старший электрик т. Быченков обратил внимание на то, что в цехе нерационально применяется электроосвещение. Всюду стоят мощные лампы. Он предлагает, чтобы отдел снабжения комбината приобрел лампы в 15—20 ватт, в частности, лампы дневного света. На ненормальности в освещении обратил внимание машинист разливочного крана т. Корнеев.

В прошлом году на комбинате сэкономлено свыше 20 миллионов киловатт-часов электроэнергии. За счет этой экономии можно прокатать 300 тыс. тонн листа в листопрокатном цехе № 1 или выплавить около 4 миллионов тонн стали. Чтобы выработать такое количество электроэнергии, потребовалось бы дополнительно доставить в Магнитогорск свыше двухсот 50-тонных вагонов с углем.

Однако в цехе считали, что проведением смотра не исчерпываются задачи, поставленные перед мартеновцами. Решили всесторонне обсудить вопрос об экономии электроэнергии на постоянно действующем производственном совещании. На днях оно состоялось, докладчиком выступал помощник начальника цеха по электрооборудованию Я. Власюк. Он рассказал о ходе смотра, о предложениях трудящихся. Много замечаний высказали мартеновцы, указали на пути экономии электроэнергии. Особенно много потерь ее имеет место на разливочном пролете. Там и ковши переносят без надобности в том, и для поднятия незначительных тяжестей используют мощные подъемы разливочных кранов.

— На пролетах у нас установлены мощные прожекторы, они горят ночью, а иногда и днем. Вполне возможно обойтись без них,—заявил он.

Мастер механиков т. Фатин предлагает установить у печи № 13 монорельс и кран для поднятия и транспортировки деталей, чтобы разгрузить от этого мощные разливочные краны.

В выступлениях этих и других участников совещания чувствовались хозяйская забота о рациональном использовании электроэнергии, желание делом ответить на призыв партии, Производственное совещание решило продлить срок общественного смотра до 1 февраля, избрать в каждой бригаде комиссию по смотру. Помощнику начальника цеха т. Заверюхе предложили разработать методы работы крановщиков, чтобы избегать холостых пробегов разливочных кранов. Производственное совещание обратилось к начальнику отдела снабжения комбината т. Соловьеву с просьбой приобрести электрические лампы для замены мощных ламп.

Обсуждением этого вопроса на производственном совещании мартеновцы не ограничились. Во всех бригадах продолжаются беседы. Электрики, сталеплавильщики, разливщики высказывают свои замечания, чтобы на всех участках резко сократить расход электроэнергии и рационально использовать ее.

В суровые дни Великой Отечественной войны после окончания ремесленного училища № 16 пришел в кузнечно-прессовый цех Петр Захаров. Здесь, работая совместно с опытными кузнецами, юноша овладевал тонкостями кузнечного дела.

Почти два десятка лет, проработанных в цехе, позволили Захарову стать одним из лучших кузнецов цеха, выполняющим самые сложные работы.

Когда началось массовое движение за экономию электроэнергии, Петр Кузьмич внес предложение выключать свет в цехе в обеденные перерывы и в выходные дни оставлять только дежурное освещение. Это предложение принято, уже применяется в цехе и дает большую экономию электроэнергии.

На снимке: кузнец **П. К. Захаров.**
Фото Е. Карпова.

★ ★ ★ КОМИССИЯ ДЕЙСТВУЕТ

В кузнечно-прессовом цехе начался смотр по рациональному расходу электроэнергии. Создана смотровая комиссия. В состав ее вошли семь человек: слесарь Д. Калугин, кузнец П. Захаров, А. Каломурза, подручный кузнеца, Ф. Цымбалюк, заместитель начальника цеха и др. Возглавляет комиссию начальник цеха Г. П. Ковальчук.

Комиссия внимательно изучает в цехе все резервы рационального расхода электроэнергии, следит за тем, чтобы все электромеханизмы работали на полную мощность, чтобы не было технологических нарушений, вызывающих большие расходы электроэнергии.

От трудящихся цеха в комиссию уже поступил целый ряд предложений.

К. АНИСИМОВ,
старший электрик.

Общая творческая работа

Письмо ЦК КПСС о рациональном использовании электроэнергии вызвало большой отклик у трудящихся листопрокатного цеха № 3. По инициативе партийных групп первыми обсудили письмо ЦК КПСС работники отделения рекуперации и службы электриков. Сразу же на собраниях были поданы предложения, приняты конкретные обязательства. Так, производственники отделения рекуперации обязались путем внедрения организационно-технических мероприятий добиться экономии электроэнергии в размере пяти процентов, что составит пять тысяч киловатт часов в год.

В цехе создан штаб, куда вошло тридцать девять человек. Обязанности штаба заключаются в широком ознакомлении всех трудящихся цеха с письмом ЦК, проверке максимальной загрузки агрегатов, выяснении правильного использования пара, воздуха, газа, воды, завышенных мощностей в установленных двигателях, усовершенствовании технологических процессов.

Прошло как будто не так уж много времени со дня опубликования письма ЦК КПСС, а в штаб цеха поступило уже 21 предложение. Многие из них направлены на уменьшение общего освещения в машинных залах, подвалах и внедрение местного люминесцентного освещения. Когда все эти идеи будут внедрены в производство, цех сможет ежегодно сберечь 250—260 тысяч киловатт-часов в год.

Большой интерес представляет мысль, поданная старшим травильщиком т. Разбейкиным. Он предлагает перенести кнопку выключения конвейера со стороны входа в травильное отделение к месту загрузки корзин кассетами. Это даст возможность избежать в отдельные моменты холостого хода конвейера, приведет к удобству в работе и даст экономию электроэнергии приблизительно в 25 тысяч киловатт-часов в год.

Начальник отделения рекуперации т. Берлин разработал идею об изменении конструкции подсоединения электродов в электролизных ваннах. Плоское подсоединение, при котором увеличивается переходное сопротивление электротока, он заменил на точечное соединение.

Письмо ЦК КПСС заставило работников цеха зорче, внимательней приглядываться к тому, как используются различные механизмы. Бригадир лудильного отделения т. Голотин обратил внимание на то, что в пролете сортировки белой жести и разного листа три крана сильно загружены только в начале и в конце смены, поэтому он предлагает в середине смены использовать только два крана.

Общая творческая работа всего коллектива цеха над рациональным использованием электроэнергии, конечно, даст свои плоды.

В. ВИШНЕВСКИЙ,
помощник начальника листопрокатного цеха № 3 по электрооборудованию.

Знаете ли Вы,

что в прошедшем году сортопрокатчики перерасходовали 3 миллиона киловатт-часов электроэнергии? Это только перерасходовали! А сколько же им нужно вообще электроэнергии? Вполне понятно— очень много. А сколько нужно электроэнергии для работы всех прокатных цехов нашего комбината? Цифра получается колоссальная.

Теперь представьте себе, что только один цех—цех водоснабжения — потребляет почти столько электрической энергии, сколько все прокатные цехи. Вот где, скажете вы, есть поистине неограниченные возможности экономить электроэнергию, вот где общественный смотр должен пройти как нигде организованно. Дело только за руководителем.

Действительно, дело стало за начальником цеха т. Казанцевым. Как ни странно, а он отнесся к организации смотра спустя рукава. В цехе до последнего времени не была даже создана комиссия по проведению смотра.

И свое такое отношение к большому делу т. Казанцев объясняет «занятостью», «загруженностью» работой. Но вряд ли эти «объяснения» можно назвать серьезными.

Не велю пущать!

Безответственное отношение к предложению рационализатора

По решению Советского правительства в стране создаются опытно-показательные предприятия по уровню комплексной механизации и автоматизации. В числе таких предприятий назван и Магнитогорский металлургический комбинат.

То, что цехи нашего комбината должны стать образцом в вопросах автоматизации, не может не радовать всех наших металлургов. Впрочем, это не только вызывает чувство гордости, но и поднимает творческую энергию сотен трудящихся.

На примере нашего фасонно-вальце-сталелитейного цеха можно увидеть, как растет активность людей, как множатся ряды рационализаторов.

Но не об активности приходится говорить на этот раз. Дело в том, что встречаются еще руководители, которые, видимо, не учитывают ни активности трудящихся, ни тех огромных задач, которые стоят перед нами. К таким руководителям относится начальник участка механизации котельно-ремонтного цеха т. Начинкин. Ему в октябре прошлого года было послано на заключение предложение технолога фасонно-вальцесталелитейного цеха т. Слободчикова «О держателе головки пескомета и пневматических трамбовок при набивке форм изложниц». Прошло три месяца, но т. Начинкин до сих пор не решил дать ответ о полезности предложения рационализатора.

На напоминания со стороны заводского БРИЗа о предложении т. Слободчикова начальник участка механизации вообще не реагирует.

Такое отношение к делу вызывает и удивление, и возмущение автора предложения и всех работников участка изложниц. Оно и понятно. Ведь внедрение предложения т. Слободчикова позволило бы полностью механизировать процесс набивки форм и высвободить таким образом несколько работников для других участков.

А. МИНИНА,
ответств. по БРИЗу ФВСЛЦ.

Колючие строчки

ИЗЛИШНЕЕ УСЕРДИЕ

В мастерской по ремонту подшипников третьего листопрокатного цеха была смонтирована установка для поддержания нормальной температуры воздуха, очистки его. Но помощник начальника цеха по оборудованию Г. Шнитман недавно распорядился убрать установку, оставив помещение без способов очистки воздуха и регулировки его температуры.

(Из письма рабкора).

Был порядок, было славно
И уютно, и тепло,
Только Шнитману недавно
Все убрать на ум взбрело.
От рабочих нет покоя,
Молвят каждый раз ему,
Что усердие такое
Явно не по разуму.