

## Лидер — шестая

Нелегкие времена переживает доменный цех: печной фонд стареет, нет средств привести его в хорошее состояние, да и как можно скорее завершить реконструкцию первой печи. Поэтому с имеющихся печей необходимо брать хороший чугун, а значит, как никогда, необходима грамотная работа доменщиков. Требования времени — достичь показателей 1989-90 годов.

Первой к запланированному рубежу приблизилась шестая печь. Несмотря на сложные условия по отработке продуктов плавки: то на ковши, то на миксеровозы — производство чугуна на ней против января текущего года возросло на 20 процентов, расход кокса снижен на 26 кг/т.

Успех достигнут стараниями коллектива, где в лидерах соревнования старший горновой А. Минин, горновые А. Канаш, В. Шепилов, Н. Аскарлов, В. Верзаков.

## Потеря — в десять автомобилей

325 млн рублей в августе потерял металлургический комплекс в результате аварии на третьей машине непрерывного литья заготовок кислородно-конвертерного цеха.

Из-за некротия шибберного затвора переполнили стальной ковш, жидким металлом залили оборудование и электрическую разводку машины. Приказом генерального директора ММК № 3 простояла свыше 15 часов. Потери производства в натуральном выражении составили около трех тысяч тонн стали.

Авария произошла по ряду причин, выявленных при расследовании. Приказом генерального директора АО ММК за слабую организацию проведения осмотров состояния корпуса и механизмов стальной ковшевой помощнику начальника цеха по мехоборудованию Н. Александрову объявлен выговор. Также наказан и помощник начальника цеха по ковшевым пролетам П. Броматов — за отсутствие контроля за очисткой стальной ковшевой от скрапа и шлака. Старшего мастера В. Котия наказание ждет по возвращению из отпуска.

## Сон в летнюю ночь

Неоднократные проверки состояния организации труда и трудовой дисциплины в утренних, вечерних и ночных сменах центром «Нортруд» в августе показали, что на металлургическом комплексе продолжают нарушаться правила внутреннего трудового распорядка. Спящими и дремлющими на рабочих местах обнаружены 30 человек в цехах горно-обогатительного производства, доменном, ККЦ, обжимном, ЛПЦ № 3, 4, 5, в ОТК, мартеновском.

Обнаружен на рабочем месте в нетрезвом состоянии обработчик поверхностных пороков ТОЛ ККЦ Дегтярев.

Незагруженными работой, бездельничаями, играющими в домино и карты, читающими газеты и книги обнаружены 118 человек в цехах ГОП, УГЭ, доменном, ККЦ, мартеновском, сортоном, ЛПЦ № 3, 5, 8, 10, ЖДТ, ОТК.

Преждевременно прекратили работу и покинули рабочие места 31 человек в доменном, ЛПЦ № 8 и на ТЭЦ.

Как отмечает в приказе исполняющий обязанности директора металлургического комплекса Р. Тахаутдинов, самоустранение руководителей подразделений, служб и участков от выполнения своих прямых обязанностей во внутрисменной организации и дисциплины труда подтверждается и фактами формального проведения сменно-встречных собраний. Так, например, мастер отделочного отделения ЛПЦ № 8 Д. Сальцев собрания не проводил. На двух участках в ККЦ и ЛПЦ № 10 сменные и цеховые руководители не присутствовали на сменно-встречных собраниях, длительность проведения собраний не превышает пяти-десяти минут. Не ведется оперативный учет посещения сменно-встречных собраний, не посещающие их необоснованно получают доплату за предсменную раскомандировку и инструктаж.

Исполняющий обязанности директора металлургического комплекса Р. Тахаутдинов за обеспечение контроля за состоянием внутрисменной дисциплины и организации труда в подразделениях большую группу начальников смен и мастеров полностью лишил переменной части оплаты труда за август.

Подготовил Г. ГИРИН.



# Живем интересами комбината

Термическая лаборатория ЦЛК — одна из старейших на комбинате; приказ о ее создании датирован 9 декабря 1940 года.

Первоначально лаборатория размещалась на участке инструментального отдела основного механического цеха, поскольку в прежней ЦЛК термических печей не было. В начале Великой Отечественной войны термической лаборатории определили задачи, вызванные потребностями оборонной промышленности. Именно поэтому в июне 1941 года началось строительство помещений для нее.

В годы войны коллектив лаборатории непосредственно участвовал в технологическом процессе производства толстого бронзового листа и термообработке основных деталей ракет гвардейских минометов («катюш»). С 1941 года и до дня Победы в термической лаборатории комбината работали ученые с Украины Г. К. Львов, К. Ф. Стародубов, В. Н. Гриднев, ставшие впоследствии академиками АН УССР.

При переводе производства на мирные рельсы, в цехах комбината требовалось заменить изношенные узлы и детали металлургического оборудования. Для повышения стойкости нужно было проводить их термическую обработку, так что термическая лаборатория № 1 при ФВСЛ цехе практически превратилась в термический цех комбината.

В период с 1946 по 1960 годы наши специалисты «термообработывали» ресурсы для нужд города, детали для горно-рудного управления, коксохима, доменного и прокатных цехов, выполняли заказы сельского хозяйства. С 1951 года, когда осваивалось производство

тонколистового проката, возникла необходимость в исследованиях по совершенствованию технологии термообработки готовой листопрокатной продукции. Инженеры лаборатории разработали и совместно с цеховым персоналом освоили производство трансформаторной и автолистового стали в ЛПЦ-2, жести и динамной стали — в ЛПЦ-3 и ЛПЦ-6, горячекатаной стали для глубокой штамповки и чистой вырубки — в ЛПЦ-4, холоднокатаной широкополосной стали в ЛПЦ-5, толстолистового проката — в ЛПЦ, легированной и углеродистой ленты в ЛПЦ-8. Их исследования и предложения позволили улучшить качество продукции, экономить энергоресурсы, повысить производительность термических печей в прокатных цехах ММК.

За многие годы «термистами» внедрены в жизнь технические и технологические решения, давшие комбинату значительный экономический эффект. В активе термической лаборатории — 42 изобретения, около 100 опубликованных в технических и академических журналах статей.

Ныне совершенно иначе выглядит и структура лаборатории: давно «отпочковалась» термическая контрольная лаборатория № 1, четыре года назад передан в состав ЛПЦ контрольный участок при цехе «Т», вошел в состав другой лаборатории контрольный участок ЦЛК.

В последнее время «термистами» решено немало проблем, связанных с вводом ККЦ, изменением схем производства горячекатаного подката для цехов холодной прокатки, а также с пуском ЛПЦ-10. Внесены коррективы в технологию отжига стали 08Ю и 08пс в ЛПЦ-5, в технологию отжига жес-

ти на колпаковых печах и агрегате непрерывного отжига в ЛПЦ-3.

Особенно много сил и времени потребовала корректировка технологии отжига ленты в ЛПЦ-8, так как появились заказы на экспорт с расширенной гаммой требований. Надо сказать, что в режимах отжига учтены все нюансы предшествующей технологии производства подката для ленты. Это позволило ЛПЦ-8 своевременно выполнять заказы для дальнего зарубежья и стран СНГ. При выполнении этой работы в полной мере проявились способности вдумчивого, старательного и кропотливого исследователя, ведущего инженера термической лаборатории В. Д. Науменко и инженера-технолога Н. П. Еловой.

Одной из наиболее значительных разработок можно считать внедренную технологию обезуглероживающего отжига полосы в линии агрегата непрерывного отжига ЛПЦ-3 для производства теневого масок и магнитных экранов кинескопов приемников цветного телевидения. Усилиями инженеров ЦЛК, ЛПЦ-3, ЦТТЛ и МИСИС разработан процесс, обеспечивающий снижение содержания углерода в полосе до 0,008 процентов. Неоценимый вклад в эту работу внесла ведущий инженер термической лаборатории Е. Д. Захарова. В результате внедрения этой технологии 20-валковый стан обеспечен заказами, сохранены рабочие места непосредственно на стане и на заводах-потребителях кинескопной ленты.

В ЛПЦ-5 исследована эффективность новой схемы упаковки рулонов и циркуляции защитного слоя под муфелем колпаковой печи, позволяющей не только экономить

энергоресурсы, но и увеличить производительность на 5-10 процентов. Совместно с МИСИС разработана конструкция и определена эффективность устройства струйного охлаждения металла под муфелем эжекторным воздухом. Сохранение цикла охлаждения составляет в среднем 15 процентов. Ныне на заводе «Марс» изготавливается более усовершенствованный вариант устройства... Эта часть исследований успешно выполнена ведущим инженером Н. И. Маловой, инженерами Д. И. Богач и Н. Н. Долининой.

За последние 2-3 года благодаря работе специалистов термической лаборатории и термических отделений ЛПЦ-3, 5, 8 достигнуты хорошие результаты по энергосбережению. По итогам первого полугодия 1996 года в ЛПЦ-5 удельные расходы топлива и электроэнергии на тонну отожженной стали снижены соответственно на 17,9 и 17,6 процентов в сравнении с тем же периодом 1994 года. Это произошло несмотря на увеличение энергоемкости сортамента отжигаемого металла: доля стали марки 08Ю составляет 45-50 процентов, а раньше находилась в пределах 10-15 процентов. В ЛПЦ-8 удельный расход топлива снижен на 26 процентов, а электроэнергии — на 45 процентов.

**М. МИШИН,**  
начальник термической  
лаборатории.

Фото В. МАКАРЕНКО.

На снимке: в «печном зале» за обработкой опытных данных — начальник термической лаборатории Михаил Петрович МИШИН и инженер Дмитрий Иосифович БОГАЧ.

## Спорт

### Кутасевича ждет Гавана

Еще год назад Андрей Кутасевич — мастер спорта по боксу, воспитанник тренера объединения Физ «Магнит» АО ММК Д. Г. Джиганчина, — вернувшись с очередного международного турнира победителем, на вопрос «Будешь ли пробовать себе дорогу на Олимпиаду в Атланте или чемпионат мира?» ответил:

— Насчет Олимпиады не знаю, а вот за путевку в Гавану на чемпионат мира поборюсь.

Уже тогда Андрей и его тренер старались рассуждать логически: в один год осилить две спортивные вершины просто невозможно. Поэтому все подвинулось к Краснодарскому отборочному турниру, по итогам которого и должен был сформироваться окончательный состав сборной России по боксу.

Итак, Краснодар. Соперники явно побаивались Кутасевича. Тем более, что в первом бою Андрей уже во втором раунде с явным преимуществом победил прошлогоднего победителя первенства Европы И. Аргузова. Многие — не поклонники Кутасевича, конечно, — надеялись, что мастеру спорта, финалиста недавно завершившегося чемпионата России В. Денисову удастся остановить магнитогорца. Не тут-то было — все судьи признали его победу. Следовательно, единственная путевка на первенство мира в супертяжелой категории — у Андрея Кутасевича. Поздравляем его!

Боксерский форум на Кубе пройдет с 1 по 10 ноября. Есть время тщательно провести подготовку.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

## ЧТЗ выбирает «экстренную хирургию»

С 1 сентября Челябинский тракторный стоит и будет стоять по крайней мере месяц. За это время, объясняют на ЧТЗ, нужно подготовиться к зиме, провести консервацию площадей, которые нужно вывести из производства. А 10 сентября совет директоров принял решение — сократить 15 тысяч рабочих мест.

— Хотим завершить структурную рестройку, чтобы делать конкурентоспособные машины, — говорит генеральный директор ЧТЗ Василий Кичиджи. — Есть два пути. Первый — сетовать на неблагоприятные условия и взывать о помощи. Второй — работать.

Потенциал предприятия, его площади рассчитаны на выпуск такого количества техники, которую сегодня не продать. Зачем держать наготове лишние мощности, нести неоправданные расходы? Будем «замораживать» их.

Энергетики тоже обещают нам «суровую» зиму. ЧТЗ задолжал им 68 миллиардов рублей. За текущий месяц попытаемся сократить долг на 20 миллиардов. Но эти затраты плохо «укладываются» в себестоимость тракторов. А нам надо реализовать их, чтобы заплатить налоги и выдать зарплату.

В последнее время к нам зачастую представители крупных зарубежных фирм — «Камацу», «Катерпиллера». Мы изучаем их опыт. Провели собственный аудит. И пришли к выводу: с нынешним количеством работников создать конкурентную машину невозможно. Поэтому встал вопрос о сокращении. Но не людей, а рабочих мест.

— Трудно представить, что на ЧТЗ 15 тысяч незаполненных вакансий...

— Разумеется, рабочие места занимают люди. Однако обычная арифметика здесь не годится. Сейчас у нас 29600 человек. Но из этого вовсе не следует, что после реорганизации останется 14600 работающих. Да, мы ориентируемся на эту цифру. Но при этом частично решаем проблему, выделяя в самостоятельные предприятия некоторые службы (завод тракторных трансмиссий, Еманжелинский механический завод, совхоз «Тепличный» и т.д.). Что же касается основного производства, здесь потребуются более универсальные специалисты. Поэтому, наряду с сокращением, вполне вероятно, придется принимать квалифицированных рабочих. Их как раз не хватает.

— Сколько же людей в итоге лишится работы?

— Сложно сказать. Я поставил задачу, а наши службы будут смотреть.

— Но почему 15, а скажем, не 10 или 5 тысяч? Из чего вы исходили?

— Из расчетов. Выпускаем 4 тысячи тракторов. Известно, какими силами надо это делать, чтобы производство было эффективным. Существуют общепринятые стандарты.

— На заседании совета директоров не возникло разногласий?

— Нет. Все знают, что иначе нельзя. Государство ясно дало понять: выживайте сами. Оно предложило нам такие правила игры, и мы вынуждены им следовать. С нас же за это в конечном итоге и спросят. Председатель правительства сказал, что у злостных неплательщиков надо отключать электроэнергию.

Сегодня и налоговой полиции даны огромные права. Вчера пришли оттуда, описали продукцию на 350 миллионов. Продуктов! Вот за что уже взялись.

— Когда начнутся сокращения?

— В понедельник, 16 сентября, будет подписан приказ. Но, по сути, они уже идут. В заводоуправлении вместо 800 осталось 300 человек. А конструкторов сколько? Больше тысячи. Около 400 из них придется уволить.

— Будут ли согласовываться ваши действия с профсоюзом?

— А при чем здесь профсоюз? В КЗоТе записано: увольняемых надо предупредить за два месяца и рассчитаться с ними.

— Но администрация, наверное, подписывала коллективный договор?

— В колдоговоре у нас все оговорено, и там такой пункт отсутствует.

— Как быть другим, тем, кто останется за проходной?

— Искать новое место.

— От массового сокращения недалеко до социальной напряженности, еще больше может обостриться криминальная обстановка. Учитывается ли это?

— За область и город отвечают другие люди. Каждому свое. Я же думаю о ЧТЗ, во главе которого стою. Вся ответственность за принятое решение беру на себя, поскольку это — внутренняя политика предприятия. На властные структуры кивать не собираюсь.

Всем непростое, а машиностроительному комплексу в особенности. Но путь, который мы избрали, поможет преодолеть кризисные явления. Если нам никто не в состоянии помочь, о своем будущем должны позаботиться сами.

Беседвал корр. «Челябинского рабочего» Е. КИТАЕВ.