

ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ, СПЕЦИАЛИСТЫ

Продолжаем публиковать ответы руководителей на вопросы, предложения, замечания трудящихся, высказанные в ходе собраний партийно-хозяйственного актива.

Тов. Момот, машинист турбин ЦЭС, профгруппорг: «Из-за недостатка квалифицированных кадров понижается качество эксплуатации оборудования. Так как отдел кадров при приеме рабочих не учитывает специфику работы».

Отвечает начальник отдела кадров В. И. КАКОНИН:

— Машинистов турбин и помощников машинистов турбин согласно штатному расписанию должно быть 28 человек. На 1 февраля — 29. Комплектование цеха рабочими этих профессий осуществляется за счет выпускников СПТУ и ОТО. Руководству ОТО, ЦЭС, СПТУ № 41 предложено пересмотреть программу подготовки рабочих по этой специальности.

Тов. Кривошеков, начальник смены обжимного цеха № 3: «В цехе недостаточно уделяется внимания бытовым помещениям. Их надо расширять».

Отвечает начальник обжимного цеха № 3 В. Г. НАЙДИС:

— В настоящее время в бытовых помещениях идет текущий ремонт. В течение лета нынешнего года будет произведен ремонт бойлерной и кессона. Расширение бытовых помещений пока не предусмотрено.

На ряд вопросов отвечает и. о. начальника УМТС А. М. САМОИЛИН:

Тов. Дадубулли, мастер мебельного цеха: «Из-за плохого обеспечения ДСП постоянно приходится посылать в командировку «толкачей». УМТС снабжает материалами, не учитывая их качество. А это отражается на качестве мебели».

— Из-за неудовлетворительной работы поставщика ДСП Верхне-Синячихинского фанерного комбината (выполнение плана 62 процента) ММК вынужден командировать специалистов к поставщику для отбора на месте и отгрузки более-менее пригодной для производства мебели ДСП.

Тов. Плотников, водитель АТЦ, профорг: «В последнее время отмечается очень плохое качество бензина, а это приводит к порче двигателей».

— Бензин на комбинат поступает в цистернах с паспортом качества. Однако имели место случаи заправки в цистерны вместе с бензином отстой. После замечаний водителей были очищены емкости и претензии прекратились.

Тов. Дулейчик, водитель электрохозяйства УЖКХ: «Мало горюче-смазочных материалов для техники. Бензина дают только по 20 литров на смену. А для машин ГАЗ-66 вообще нет лимитов».

— Некоторым цехам комбината, в том числе и электрохозяйству, установлены лимиты на горючее. Распределение лимитов конкретно на автомашины проводит руководство цеха. При отсутствии горючего принимались решения: автотранспорт, который не участвует в технологических перевозках, заправлять по 20 литров.

Тов. Пилипов, помощник машиниста цеха эксплуатации, профгруппорг: «Из-за недостатка аккумуляторных батарей неустойчиво работает радиосвязь».

— В прошлом году из-за неравномерного выделения по кварталам Южуралглавснабом аккумуляторов для

радиостанций и плохого ухода за ними в цехах был отмечен перерасход аккумуляторных батарей. В нынешнем году недостатки будут устранены.

Тов. Шемитова, секретарь комитета ВЛКСМ ПТНП: «Для наших работниц, проживающих в интернате № 4, нужны швейные машинки».

— Обеспечение интернатов швейными машинками будет решено в первом полугодии 1988 года.

Тов. Песоцкий, начальник смены углеподготовительного цеха: «Нам неравномерно поступают угли. Это влечет за собой нарушение технологии и снижение качества шихты».

— В прошлом году комбинат получил сверх задания без малого 120 тысяч тонн угля. Неравномерность поставок происходила из-за перебоев в обеспечении углесбытовых организаций вагонами парка МПС, плохой работы шахт и обогатительных фабрик в переходные периоды (зима—лето, лето—зима). Для более равномерной поставки угля при Кемеровском коксохимическом заводе и при Карагандинском меткомбинате созданы группы регулировки отгрузки угля заводам Министерства черной металлургии.

На ряд вопросов отвечает главный энергетик Р. А. ГАНИЕВ:

Тов. Момот, машинист турбин ЦЭС, профгруппорг: «Из-за неуклюжести оборудования задерживается монтаж второго турбогенератора».

— Действительно, энергохозяйство комбината требует реконструкции и дальнейшего развития. Планы технического перевооружения комбината предусмотрены строительство новых и реконструкция существующих энергетических объектов. Разрабатывается генеральная схема развития теплоснабжения Магнитогорска до 2005 года, предусматривающая соответствующее развитие энергообъектов, в том числе и электростанций комбината. Для монтажа турбогенератора ЦЭС в настоящее время все материалы и оборудование есть в наличии. Графиком предусмотрено окончание монтажа в апреле нынешнего года.

Тов. Бахметьев, старший мастер ФЛЦ: «Наш цех в основном работает на сжатом воздухе. Его давление должно быть до 6 атмосфер. А мы работаем при давлении 5—5,2 атмосферы».

— ФЛЦ обеспечивается сжатым воздухом наряду с другими цехами по магистральному воздухопроводу. На выходе компрессорной станции № 6 давление воздуха составляет 6 атм. А в точке отбора воздуха в ФЛЦ — 5,8 атм. При таком давлении все механизмы должны работать с номинальной производительностью. Однако несовершенство внутренних сетей осложняет работу отдельных машин и механизмов. Специалистами кислородно-компрессорного производства рассмотрены причины неудовлетворительной работы механизмов с пневмоприводом в ФЛЦ. Руководству цеха даны рекомендации, выполнение которых позволит улучшить работу пневматического оборудования.

На ряд вопросов отвечает главный механик комбината А. А. ГОСТЕВ:

Тов. Шестакова, секретарь бюро ВЛКСМ комбината питания: «Очень слабое материально-техническое оснащение столовых. Нет запчастей,

оборудование бездействует. В столовых много ручного труда, поэтому большая текучесть кадров и неуклюжесть столовых «рабочими»».

— В настоящее время разработаны и утверждены директором комбината программы по механизации погрузочно-разгрузочных работ и комплексная программа по индустриализации работ в столовых комбината. Ими предусмотрена механизация работ в столовых в нынешней пятилетке.

Тов. Шемитова, секретарь комитета ВЛКСМ ПТНП: «На нашем производстве медленно решается вопрос механизации ручного труда».

— За три года в ПТНП внедрены 11 механизированных линий, четыре робототехнических комплекса, два полуавтомата для эмалирования изделий. Однако эти мероприятия недостаточны. С целью ускорения выполнения работ по механизации издан приказ о реконструкции цеха эмалированной посуды, предусматривающий строительство механизированных складских помещений, размещение средств механизации эмалированных на основе полуавтоматов типа «Монета» (Италия) и механизированных линий из рулонного металла.

Тов. Савков, мастер ЛПЦ № 1: «Для нормальной работы цеха необходимо в январе—феврале установить 20- и 30-тонные краны; в потоке необходима третья резервная моталка».

— Краны будут установлены согласно составленному ЛПЦ № 1 графику. В данный момент краны готовы к монтажу. Вопрос установки третьей моталки прорабатывается в проектно-отделе.

Тов. Соколов, старший газодивизион доменного цеха: «О взаиморасчете между цехами. Сейчас в мартеновском цехе № 1 существует система взаиморасчета на сере по расплаву. Но цех много потребляет металлолома, а это скажется на сере по расплаву. Поставляемый нам чугун со средним содержанием серы 0,17—0,18 цехом при взаиморасчете не учитывается».

Отвечает начальник планово-экономического отдела В. А. КУВШИНОВ:

— Положение о межцеховом хозрасчете за качество чугуна по содержанию серы утверждено директором, согласовано со специалистами доменного и мартеновских цехов и введено с апреля прошлого года. Действующее положение стимулирует работу коллектива доменного цеха по снижению серы в чугуне. За период с апреля по декабрь пять месяцев начислялись приплаты в пользу доменного цеха за поставку чугуна с пониженной серой и четыре месяца были скидки в пользу мартеновского цеха № 1 за поставку чугуна с повышенной серой. Общий итог получился в пользу доменного цеха, что позволило коллективу отчислить в ФМП 4,2 тысячи рублей.

Тов. Петренко, начальник смены СПЦ: «Необходимо на стане 500 организовать работу буфета».

Отвечает директор комбината питания Л. А. СВИРИДОВА:

— Раздатка стана 500 работает в две смены: с 8 до 21 часа. Ночью не работает, так как в 50 метрах находится раздатка ЛПЦ, которая ночью загружена мало. В ней днем питаются 120—150 человек, а ночью всего 60. Поэтому нет необходимости работать двум раздаткам в ночное время.

Тов. Вихрова, паспортист ЖКО № 1: «Для ремонта жилого фонда необходимо создать специализированное управление».

На вопрос отвечает зам. директора комбината М. А. ПЕТРОВ:

— В ЖКО № 1 создан специализированный фасадно-крышечный участок с численностью 24 человека. В конце прошлого года такой же участок создан в ЖКО № 3. Такой же участок существует в РСУ.

ОБРАТНАЯ СТОРОНА МЕДАЛИ»

с учетом психо-физических данных.

А. АНТОНОВ, начальник управления железнодорожного транспорта.

В прошлом году в коксохимическом производстве произошло два несчастных случая со смертельным исходом. При их расследовании были разработаны мероприятия по устранению причин производственного травматизма: запрещено производство огневых работ по ремонту газовых аппаратов при одностороннем их отключении от газовой сети; при проведении работ на газовых аппаратах осуществляется постоянный контроль за величиной давления газа в них при

помощи приборов; по специальной программе проведено обучение персонала КХП, связанное с проведением взрывоопасных и взрывопожарных работ. Правилам безопасности и технологическим инструкциям с последующей проверкой знаний.

В. ЕГОРОВ, начальник коксохимического производства.

Итоги работы прокатного цеха в части производственно-го травматизма в истекшем году серьезно беспокоят руководство, профком и партком производства. В целом по сравнению с 1986 годом травматизм со смертельным исходом снижен, на прежнем уровне остался тяжелый

травматизм, общий рост травматизма составил два процента.

Уровень профилактической работы в ряде цехов остается неудовлетворительным. Так, в листпрокатном цехе травматизм вырос на 139 процентов, в третьем обжимном — на 99 процентов. Два случая с тяжелым исходом допущены в проволочно-штриповом цехе. Срочно принимаются меры по исправлению положения в девятом прокатном и первом листпрокатном цехах, руководители которых также допустили рост травматизма.

Итоги года были тщательно проанализированы, намечены меры по снижению травматизма. Проведены обучение общест-

венных инспекторов по охранетравматизма в цехе остается по-прежнему исполнительской дисциплины. Только в январе текущего года восемь инженерно-технических работников и восемь нарушителей привлечены к ответственности и лишены премиального вознаграждения по итогам работы за месяц. Шесть инженерно-технических работников (механик цеха В. Т. Зеркин, старший мастер цеха А. Н. Курапин и др.) привлечены к административной ответственности.

К. РАДЮКЕВИЧ, главный прокатчик комбината.

По существу фактов, изложенных в статье: основным направлением профилактики производственного

травматизма в цехе остается по-прежнему исполнительской дисциплины. Только в январе текущего года восемь инженерно-технических работников и восемь нарушителей привлечены к ответственности и лишены премиального вознаграждения по итогам работы за месяц. Шесть инженерно-технических работников (механик цеха В. Т. Зеркин, старший мастер цеха А. Н. Курапин и др.) привлечены к административной ответственности.

В цехе разработана программа обучения инженерно-технических работников организации особо опасных работ. По этой программе было проведено обучение ИТР цеха.

В. МОНАСТЫРСКИЙ, начальник доменного цеха.