

Массово-политическая работа в бригаде

Обязанность партийных организаций состоит в том, чтобы, используя все средства и формы массово-политической работы, добиваться ясного и глубокого понимания каждым советским человеком его роли и места в общей борьбе советского народа за коммунизм, в выполнении конкретных задач семилетнего плана. Исходя из этих требований и строит свою работу наша партийная группа.

На одном из собраний, где присутствовали старшие агрегатов, профсоюзные и комсомольские активисты, было решено два раза в рабочую неделю проводить беседы по материалам XXI съезда партии и текущим событиям. Цель бесед такая: каждый член бригады должен знать основные задачи семилетки и конкретные задачи, которые стоят перед нашим листопрокатным цехом № 3.

Неблагополучно было у нас с расходом олова. За это дело мы и взялись. И в беседах о ходе выполнения обязательств, и на сменно-встречных при подведении итогов работы за неделю, мы не просто фиксируем недостатки, а стараемся вскрыть их причины.

Хорошо работает у нас агитатор коммунист Ермолин. Он часто проводит беседы, охотно и обстоятельно отвечает на вопросы членов бригады. Для агитационной работы мы привлекаем и мастеров. Так, например, активное участие в массово-политической работе принимает мастер т. Рождественский. Его беседы всегда носят деловой, конкретный характер. Мастер на примерах показывает, как надо бороться за выполнение семилетки.

—Одного одобрения мало, надо предложить к делу свой ум и руки. От каждого из нас зависит выполнение плана,—так говорят агитаторы.

Наша бригада на протяжении ряда месяцев держит первое место

по выполнению ответственных заданий. У нас постепенно снижается расход олова.

Продолжительное время 3—4 агрегата из месяца в месяц не выполняли нормы. Коммунисты уделили особое внимание отстававшим. Сейчас только один агрегат имеет показатель ниже ста процентов. Хорошо работают в апреле коллективы, возглавляемые старшими лудильщиками тт. Шугаевым и Шербиным. А они тоже отставали.

Дружнее стали работать, с чувством ответственности относиться к делу — и результаты налицо.

Большое внимание партийная группа уделяет индивидуальной работе. Каждый коммунист считает своей обязанностью беседовать с беспартийными не только с той целью, чтобы разъяснить волнующий вопрос, но и затем, главным образом, чтобы знать мнение членов бригады по тому или иному вопросу, знать критические замечания и предложения. Мы добиваемся, чтобы каждый думал, думал над тем, как улучшить работу цеха.

Большую воспитательную роль выполняет наша бригадная стенная газета, которая выходит 1—2 раза в месяц. Кроме стенной газеты выпускаются листовки «Молнии», поднимающие на щит славы передовых людей бригады, выпускаются сатирические листки «Крокодила», которые резко бичуют недостатки. От «Крокодила» досталось тем, кто не боролся за экономию олова, тем, кто нарушал порядок в цехе. Надо признать, что критика помогает.

Сейчас в нашей бригаде уже каждый, пожалуй, усвоил, что семилетка поставила перед нами большую и почетную задачу. Над выполнением этой задачи добросовестно трудятся коллектив бригады.

В. ПЛОТНИКОВ,
партгрупорг.

Дела идут в гору

Недавно в мартеновском цехе № 3 состоялось отчетно-выборное комсомольское собрание, которое избрало новый состав бюро и потребовало от него коренным образом улучшить работу. Уже сейчас можно сказать, что дела в комсомольской организации идут в гору.

Энергично взялся за работу секретарь бюро ВЛКСМ Саша

Лапин, дружно работают все члены бюро.

Они наладили учет соревнования, за короткое время здесь собрано 100 тонн металлолома. Взяться комсомольцы и за стенную печать. Кроме стенгазеты, в цехе выходит «Крокодил», который быстро реагирует на все недостатки, резко бичует нарушителей дисциплины.

П. ГРИЦЕНКО.

Наглядная агитация отстаёт от жизни

Коллектив аглофабрики № 1 с честью несет почетную трудовую вахту, посвященную великому празднику трудящихся всего мира — 1 Мая. Он отлично выполняет свои обязательства, взятые им в социалистическом соревновании за успешное выполнение плана первого года исторической семилетки.

Но славная работа агломератчиков нигде не отражается. Можно пройти по всей территории фабрики и нигде не видно ни «молний», сообщающих о трудовых подвигах передовиков соревнования, ни стенных газет. Нет и лозунгов, призыва-

ющих агломератчиков бороться за успешное претворение в жизнь исторических решений XXI съезда КПСС.

Во дворе фабрики стоит ветхая витрина. Наверху ее полинявшие от времени буквы: «Передовики производства». На доске сообщается об успехах передовых рабочих к...41-й годовщине Великого Октября.

Несолидно выглядят на фоне такой «наглядной агитации» начальник фабрики т. Константиновский, секретарь парторганизации т. Рохиль и председатель цехкома профсоюза т. Коновалов.

В. БОРИСОВ.

СЕМИНАР ПАРТГРУПОРГОВ

При партийном комитете завода состоялся очередной семинар партгрупоргов, на котором они ознакомились с постановлением ЦК КПСС «О состоянии и мерах улучшения массово-политической ра-

боты среди трудящихся Сталинской области».

На семинаре состоялся обмен опытом работы. Здесь выступили партгрупорги тт. Плотинов, Тимошин, Рыжков, Семочкин и другие.

Трибуна передового опыта

Правильная настройка стана — главное условие ритмичной работы

Шестиклетьевой стан «720» расположен на блюминге № 3 обжимного цеха. Параллельно стану «720» расположена слябовая группа, состоящая из двух клетей «дуо» с горизонтальными и вальками и одной клетки с вертикальными вальками.



По технологии стан является составной частью блюминга, металл подается с блюминга на стан без повторного нагрева.

Борясь за досрочное выполнение производственного плана, прокатчики этого стана ежегодно повышают производительность труда, внедряя новые, передовые методы. Они изо дня в день увеличивают выпуск продукции, неустанно повышают качество.

Только одна бригада, в которой работает старший вальцовщик Герой Социалистического Труда И. С. Сопов, в прошлом году выдала Родине более 21 тысячи тонн сверхпланового проката.

В этом успехе большая заслуга принадлежит старшему вальцовщику т. Сопову.

В каждой смене прокаткой металла на стане руководит старший вальцовщик. Все его указания для вальцовщиков обязательны. Большое значение имеет правильная расстановка рабочих на стане, а особенно при перестройках с профиля на профиль, при замене подшипников, арматуры и при непредвиденных перевалках.

При перестройках стана со сляба на квадрат т. Сопов сам настраивает стан на новый профиль, а вальцовщик наблюдает за прокаткой металла на слябовой группе. Такая организация работ хороша тем, что старший вальцовщик, как более опытный, быстрее и лучше настраивает стан и в то же время процесс прокатки не останавливается.

При переходе с одного квадрата на другой т. Сопов начинает перестройку стана с клетки № 1, сразу же по выходе и из нее последней штуки. В это время вальцовщик следит за окончанием прокатки, и после прохождения раската

через все клетки начинает настраивать стан с последней клетки. Это позволяет ускорить настройку стана и обеспечивает надежность работы на последующих профилях. Затем Иван Семенович проверяет настройку всех клеток, и если стан настроен хорошо, то он дает команду на задачу блюмса в стан и одновременно следит за работой смежных участков.

На нормальную прокатку большое влияние оказывает четкая работа шленперов перед станом, особенно при прокатке слябов. Любые задержки на этом участке должны ликвидироваться как можно быстрее, так как малейшие неполадки в работе шленперов могут привести к охлаждению металла, ухудшению условий прокатки и браку. В таких случаях т. Сопов принимает все меры к тому, чтобы быстрее устранить неполадки, возникшие на шленперах, и создать все условия для бесперебойной работы.

На быстроту и качество перевалки большое влияние оказывает своевременная подготовка к ней.

При разборке клетей в процессе перевалки старший вальцовщик т. Сопов следит за укладкой всех деталей, инструмента и приспособлений в определенном порядке и последовательности, соответствующей операционному графику перевалки. Когда клеть разобрана, Иван Семенович разматывает подшипники и в случае износа заменяет их. Для обеспечения нормальной работы подшипников на клетях он следит за тем, чтобы шейки валков не имели на своей поверхности рисок, задиров и были хорошо отшлифованы. Он следит за тем, чтобы у валков, приготовленных к

перевалке, шейки были смазаны солидолом.

После осмотра нижних подшипников в клеть заваливается нижний валок и закрепляется, затем одевается муфта и устанавливается вводный стол. После этого заваливается верхний валок. В это время т. Сопов тщательно следит, чтобы не было перекрещивания валков. По окончании завалки валков ставятся стаканы, пододвигаются и закрепляются система водо-и маслопроводов, устанавливается пешеходный мостик.

При перевалке стана Иван Семенович также следит за тем, чтобы валки находились в строго горизонтальном положении, ручки верхнего валка не имели бы смещения относительно нижнего.

Закончив перевалку, старший вальцовщик приступает к настройке клетей стана.

Правильная настройка стана — одно из важнейших условий ритмичной и высокопроизводительной работы. От этого во многом зависят качественные показатели работы блюминга. Настройка стана — главная задача старшего вальцовщика. Тов. Сопов настраивает стан не только после перевалки и переходов с профиля на профиль, но и в процессе самой прокатки. Он замеряет на всех клетях зазоры калибров и одновременно отмечает показания циферблата на специальных табличках. Это намного облегчает настройку стана. Окончательная настройка валков и арматуры производится при прокатке одного слитка. Тов. Сопов «провождает» блюмс по всему стану и одновременно замечает все возникшие неполадки на работающих клетях, чтобы затем устранить их. При получении готового профиля со стана Иван Семенович замеряет его по сторонам и по диагоналям квадрата. Если размеры находятся в допустимых пределах, то он производит окончательную настройку стана на минусовые допуски и дает команду на прокатку металла полным ходом.

При нормальной прокатке старший вальцовщик следит за тем, чтобы не возникли дефекты на готовом профиле.

Получение устойчивого профиля полностью зависит от старшего вальцовщика.

И. С. Сопов уделяет большое внимание правильной установке вводной и выводной арматуры, столов и желобов. Он прекрасно знает, что при несоответствии желобов и вводных столов калибрам прокатных валков штука попадет на борт валка, и на ней получится подрез, а это может привести к застреванию штуки и длительному простоя стана. Поэтому старший вальцовщик делает все необходимое, чтобы не допустить подобных явлений.

Умело настраивая стан, систематически проверяя состояние вводной и выводной арматуры, бригада, в которой старшим вальцовщиком работает И. С. Сопов, добивается высокой производительности труда и успешного выполнения социалистических обязательств. Коллектив бригады, воодушевленный решениями XXI съезда КПСС, ищет новые резервы увеличения производства проката для народного хозяйства нашей социалистической Родины.

В. МАСКАЕВ,
ст. инженер нормативно-исследовательской лаборатории.
На снимке: И. С. Сопов.
Фото Е. Карпова.

Ансамбль кузнечан

У нас гостит делегация кузнечанских металлургов, которая приехала для подведения итогов традиционного соревнования тружеников двух гигантов индустрии. Соревнование магнитогорцев с кузнечанами продолжается на протяжении 30 лет. За это время больших успехов достигли соревнующиеся коллективы не только в совершенствовании технологии, но и в развитии художественной самодельности.

С делегацией металлургов прибыл ансамбль русской народной песни и танца Кузнечанского металлургического комбината в составе 60 человек. В программе ансамбля русские народные песни и танцы. Возглавляет ансамбль художественный руководитель т. Дерюшев. Ансамбль выступит со своей программой на торжественных вечерах коллективов цехов нашего комбината.

У ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКОВ КОМБИНАТА

НА ВЕЧЕР В ТЕАТРЕ

Многие железнодорожники комбината примут участие в торжественном вечере, посвященном празднику трудящихся — 1 Мая. Вечер состоится в

городском театре. Работникам транспорта, дорожный комитет дал более тысячи пригласительных билетов.

ДЕТСКИЕ УТРЕННИКИ

В клубе железнодорожного транспорта комбината 2 и 3 мая состоятся детские утренники.

Они обслужат 700 детей железнодорожников. Каждый участник утренника получит подарок.