

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 113 (6393)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 29 сентября 1979 года  
Цена 2 коп.



Александра Степановна Крынина, которую вы видите на этом снимке, много лет трудится наждачницей в девятом прокатном цехе. Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель социалистического соревнования, она ежемесячно перевыполняет нормы на 25—30 процентов.

Фото Н. Нестеренко.

## Юбилейную вахту — до конца года! Работать без отстающих, ритмично, высокопроизводительно!

Приближаются две славные даты в жизни нашей страны — вторая годовщина со дня принятия новой Конституции СССР и 62-я годовщина Великого Октября. Как и весь советский народ, ударным трудом стремимся ознаменовать их коллектив первого мартеновского цеха. Во всех бригадах растет трудовой подъем. Это связано еще и тем, что вслед за ноябрьскими праздниками мартеновцы готовятся отметить и свой юбилей — 25-летие цеха.

Недавно в цехе состоялось партийное собрание, обсуждавшее вопрос об улучшении экономической деятельности коллектива. На собрании в числе других выступил и бригадир по подаче шихты коммунист Ю. В. Журавлев. Подчеркнув, что у советских людей вошло уже в норму встречать свои праздники высокими производственными показателями, он призвал товарищей подкрепить эту замечательную традицию и в преддверии предстоящих торжеств — встать на вахту в честь Дня Конституции, 62-й годовщины Великого Октября и 25-летия цеха и выдать до конца ноября пять тысяч тонн дополнительной стали. Собрание единодушно поддержало этот почин.

## СИЛЬНЫ ТРАДИЦИИ

Сталеплавыльщики первого цеха заступили на вахту в честь Дня Конституции СССР и 62-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции

Что ж, у сталеплавыльщиков первого мартеновского цеха есть все возможности выполнить такое высокое обязательство. За четверть века, прошедшие со дня пуска цеха, они не раз доказывали, что не бросают слов на ветер. Не случайно по сравнению с другими мартеновскими цехами страны здесь добились самой высокой производительности труда, самых низких затрат на единицу продукции. Проектная мощность цеха перекрыта на 55 процентов, в четвертом году десятой пятилетки коллектив выплавил 7725 тысяч тонн стали, а всего ее за двадцать пять лет произведено более чем 100 миллионов тонн.

Первый мартеновский цех Магнитки по праву называют кузницей передового опыта в отечественном сталеварении, правофланговым в борьбе за технический прогресс. Здесь внедрена установка для порционного вакуумирования жидкой стали, разлива металла через шибровые затворы, впервые в стране созданы и освоены сталеплавыльные агрегаты принципиально нового типа — двухканальные печи. Только в прошлом году на пяти двухканальных агрегатах выдано 5 миллионов 600 тысяч тонн стали, рекордного производства достиг комсомольско-молодежный коллектив 35-й печи, выплавивший 1,6 миллиона тонн стали.

В ходе Всесоюзного социалистического соревнования коллективу цеха двадцать два раза присуждалось переходящее Красное знамя Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза отрасли, за два с половиной десятилетия цех дал стране трех Героев Социалистического Труда, двенадцать лауреатов Государственной премии СССР и премии Ленинского комсомола. За выдающиеся успехи в труде 176 трудящихся цеха награждены орденами и медалями СССР.

Претворяя в жизнь решения XXV съезда КПСС и идя навстречу 110-й годовщине со дня рождения В. И. Ленина и 50-летию комбината, коллектив цеха обязался выплавить в этом году тридцать тысяч тонн стали сверх плана, сэкономить 2500 тонн металла, 3500 тонн топлива, 1000 тонн огнеупоров, за счет снижения себестоимости металла оберечь не менее 500 тысяч рублей и за счет повышения производительности труда обеспечить рост производства стали на 75 тысяч тонн.

Все, что намечено партийей, выполним! — под таким девизом трудятся сейчас сталеплавыльщики цеха, внося достойный вклад в осуществление программы десятой пятилетки.

Л. АРХИПОВ.

## Не уступают первенства

Лучших производственных показателей в доменном цехе добивается сейчас коллектив десятой печи. За двадцать шесть дней сентября на его сверхплановом счету 5531 тонна добротного чугуна.

Взяв пальму первенства в цеховом социалистическом соревновании по итогам прошлой недели, доменщики десятой печи намерены удержать лидерство и на этой неделе. Уже к четвергу они выдали дополнительно к плану тысячу тонн чугуна. Здесь лучший коэффициент использования полезного объема печи — 0,402 при общецеховом 0,445.

Сверхплановый металл, который получают сейчас на десятой печи, приходится как нельзя кстати, так как пятая доменная печь будет стоять на ремонте почти два месяца, и коллектив остальных печей все это время придется работать с особым напряжением, чтобы не усугублять трудностей, которые будут испытывать сталеплавыльщики из-за нехватки чугуна. На десятой печи прекрасно понимают это, все бригады стараются работать в полную силу, каждый прилагает все свое умение и мастерство, чтобы увеличить счет сверхпланового металла.

Умело организуют труд в своих бригадах мастера производства М. Емельянов, П. Синицын, П. Дмитренко и И. Лобай. Четко, слаженно действуют горновое Н. Иванов, В. Ермоленко, машинист вагранки О. Орлов и многие другие.

Продолжив ударную вахту в честь золотого юбилея Магнитки до конца года, доменщики десятой печи успешно наращивают темпы производства, не считая достигнутое пределом. Сотни тонн дополнительного металла, который будет сварен на агрегате в этом году, станут хорошим заделом для успешной работы в дальнейшем на вахте в честь 110-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и 50-летия комбината.

В. ШАРУТИНА,  
экономист доменного цеха.

25 сентября состоялось постоянно действующее производственное совещание по вопросу «Механизация и автоматизация производственных процессов». С содержательными докладами выступили исполняющий обязанности начальника центральной лаборатории механизации А. С. Начинкин и начальник центральной лаборатории автоматизации А. Г. Шестеркин. В прениях по докладам приняли участие начальник доменного цеха Г. П. Лежнев, главный сталеплавыльщик комбината И. Х. Ромазан, начальник прокатного цеха № 9 А. А. Васильев, начальник технического отдела горно-обогатительного производства А. Ф. Виноградов, мастер по механизации производства товаров народного потребления В. С. Свинин, исполняющий обязанности начальника производственно-технического отдела ЖДТ А. М. Крутских. Принято постановление, намечающее пути дальнейшего повышения эффективности работ по механизации и автоматизации производственных процессов на комбинате.

Сегодня мы предлагаем вашему вниманию изложение докладов А. С. Начинкина и А. Г. Шестеркина.

## Автоматике нужен хозяин

Как и в предыдущие годы, главным содержанием работ по автоматизации производственных процессов на комбинате остается выполнение мероприятий, способствующих повышению производительности труда в результате роста производства на технологических агрегатах, высвобождения промышленно-производственного персонала и облегчения условий труда. Только за три квартала нынешнего года коллективом центральной лаборатории автоматизации выполнено 39 работ с экономической эффективностью более 1,2 миллиона рублей. Это позволило высвободить 190 работников, а еще 350 трудящихся облегчить условия работы. Коллектив лаборатории нашел немало интересных путей решения поставленной перед ним задачи.

В аглоцехах в тесном сотрудничестве с технологами в этом году практически завершена автоматизация укладки шихты на агломашины с установкой вибропитателей. Производством агломерата в результате этого возросло примерно на 1 процент, возросло содержание тонких концентратов и рудной смеси. Экономический эффект превысил 100 тысяч рублей.

На доменной печи № 6 освоено тензометрическое взвешивание и дозирование шихты. В результате на 30 тонн в сутки возросло производство чугуна, а расход кокса снизился при получении каждой тонны чугуна на 5 килограммов.

Ряд эффективных работ по автоматизации, способствующих росту производства, выполнен в сталеплавыльном и прокатном производствах, других цехах комбината. Важное значение коллектив лаборатории придает мероприятиям по высвобождению промышленно-производственного персонала. В соответствии с приказом № 4 нам предстоит выполнить работы по автоматизации, которые помогут вы-

свободить 250 работников с тяжелых условий труда. Значительная часть этих работ выполнена, но по некоторым причинам осуществление 6 намеченных мероприятий срывается. Из-за отсутствия проектов и оборудования задерживается автоматизация электроприводов пластинчатых питателей вращающихся печей № 1—2 в огнеупорном производстве. До сих пор не начаты строительные работы для последующей установки весов автоматического взвешивания продукции на адьюстаже стана «250» № 1 в проволочно-штрипсовом цехе. Подобные примеры можно привести еще.

Большие трудности испытывает коллектив лаборатории в подборе тематики работ по автоматизации, направленных на повышение производительности труда за счет высвобождения персонала. В чем дело?

Приказ № 4 и постановление ПДПС от 27 марта предусматривали, что уже в первой половине нынешнего года должны быть разработаны перспективные планы на 1980 год и следующую пятилетку. На основе этих планов предстояло обеспечивать ежегодно высвобождение примерно 730 работников. Если же познакомиться с планами отдельных цехов, окажется, что в горно-обогатительном производстве, например, за шесть лет намечают высвободить за счет автоматизации производственных процессов... одного работника. Что касается коксохимического производства, доменного, мартеновских цехов № 1 и 3, то здесь вообще не предусмотрено высвобождение персонала путем автоматизации производства.

Такое положение с планированием мероприятий по автоматизации производственных процессов приводит к тому, что лаборатория вынуждена включать в проекты приказов по повышению производительности труда работы, по которым зачастую нет даже технического решения, не говоря уже о проекте. Отсюда и трудности со своевременной разработкой технической документации, комплектацией, изготовлением различных устройств.

Большое социальное значение имеет выполнение мероприятий по облегчению условий труда шихтовщиков и персонала, работающего в подбункерных помещениях доменного цеха. Внедрение порционных ленточных дозаторов резко снижает запыленность, эффективнее начнут работать вентиляторы шихтовых отделений доменного цеха.

Улучшены условия труда нескольких десятков работников первого мартеновского цеха. Это достигнуто в результате внедрения на двухканальных агрегатах № 29 и 32 аэрозавес с автоматическим управлением на завалочных окнах. Автоматизирован электропривод машин для подсыпки порогов завалочных окон, модернизированы системы защиты продувочных фурм от прогара на двухканальных агрегатах цеха — и в результате улучшены условия труда более чем 130 работников цеха.

В производстве товаров народного потребления в сотрудничестве с технологами, автоматизаторами и механизаторами внедрено полуавтоматическое эмалирование изделий.

Примеры плодотворной работы коллектива центральной лаборатории автоматизации можно привести (Окончание на 2-й стр.)