

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского
дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного
Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 140 (7650)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 26 ноября 1987 года
Цена 2 коп.

В ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ КОМБИНАТА

Вчера, 25 ноября, на очередном заседании бюро партийного комитета рассмотрен вопрос «О практике организации профсоюзным комитетом комбината приема посетителей и работы с письмами, заявлениями трудящихся».

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ ПЯТИЛЕТКИ

Владимир Николаевич БАРАНОВСКИЙ, которого вы видите на этом снимке, работает сортировщиком-сдатчиком металла на адъюстаже в сортопрокатном цехе. Большая ответственность возложена на него — отправка продукции потребителям, а это ежемесячно тысячи тонн металла, который должен соответствовать всем требованиям ГОСТа.

Хорошо зная производство, умело организуя работу, В. Н. Барановский делает все от него зависящее для выполнения заданий с высоким качеством.

Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования, Владимир Николаевич Барановский пользуется большим уважением в коллективе.

Фото Н. Нестеренко.



По данному вопросу докладывал председатель профкома комбината С. С. Кирилук. Подробно обсудив практику приема посетителей и работы с письмами и заявлениями трудящихся в профкоме, бюро парткома приняло постановление, направленное на улучшение этой важнейшей стороны деятельности профсоюзного комитета.

Более подробный отчет по этому вопросу будет опубликован в субботнем номере газеты.

О том, как выполняется постановление бюро парткома «О работе парторганизации цеха ремонта металлургического оборудования № 2 по отбору, расстановке и воспитанию кадров», доложил на заседании инструктор партийного комитета комбината Н. И. Лемешко.

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

Рекордный задел

В ночь на 23 ноября четвертая бригада второго обжимного цеха (начальник смены В. Ю. Булычев), прокатала 4745 тонн заготовки. 686 слитков было передано на клети вспомогательных станов — это рекорд, такого производства еще не было с пуска цеха.

Смена началась напряженно. Во второй бригаде, которая работала с четырех, случилась авария: вышел из строя контрольный валок. Коллектив четвертой бригады, где парторг — машинист клещевого крана В. Н. Алякин и профорг — бригадир электриков Ж. Ж. Пятников, сумел

в кратчайшее время устранить поломку и за счет четкой и слаженной работы технологического персонала навести отставание сменщиков. В бригаде отмечают добросовестное отношение к своим обязанностям таких рабочих, как старший нагревательщик И. М. Петроченко, нагревательщик В. А. Рындиков, оператор С. А. Свиридов, бригадир слесарей Г. И. Чертов.

Этот задел послужит хорошим подспорьем в выполнении плана по горячему прокату.

А. МЕРЕКИН,
секретарь партбюро обжимного цеха № 2.

Заслушан также отчет секретаря партийного бюро цеха ремонта металлургического оборудования № 1 А. Г. Кириченко о личном вкладе в перестройку партийной работы.

По обсужденным вопросам приняты соответствующие постановления.

Вчера состоялось также заседание партийного комитета комбината с повесткой: «О работе и задачах бюро парткома по углублению процесса перестройки в свете требований июньского (1987 г.) Пленума ЦК КПСС».

Отчет с заседания парткома будет напечатан в одном из очередных номеров газеты.

Высокий настрой

Высокий трудовой настрой, который был взят в канун Октября, коллектив третьего мартеновского цеха сохраняет сегодня. 626 тонн стали сверх плана при стопроцентном выполнении заказов — с такими показателями коллектив подходит к концу ноября.

С выполнением плана работают шесть первых печей в цехе (с 14-й по 20-ю включительно), но наиболее высоких показателей добиваются сталеварские бригады продвинутой печи. На 14-й печи, где перевыполнение составляет 1800 тонн, лучше других работает первая бригада сталевара Е. Ю. Антипина.

В. ПАСТУХОВ.

ВETERАНЫ В СТРОЮ

ЛИЧНОСТЬ МАСТЕРА

Пять десятилетий в пределах человеческой жизни — срок значительный. Особенно, если они слились с суровыми годами в истории Родины. Нерастрчиваемый запас впечатлений о сотнях людей, живших рядом, личные штрихи в летопись своего города, своей страны делают такого человека мудрым и интересным, а каждое его слово — весомым и впечатляющим. Об одном из таких — Павле Федоровиче Тарасове — хочется рассказать.

Свою трудовую деятельность Павел Федорович начал в 1937 году. После окончания девяти классов он пришел на Магнитогорский металлургический комбинат. Работал в отделе главного энергетика.

Служба в рядах Советской Армии для Павла Тарасова началась в 1939 году и закончилась только через семь лет.

Стал работать начальником смены котельной станции 4500 и бломинга.

Но любовь к полученной в годы войны специальности механика не оставила его. Через два года он

перешел в кислородно-компрессорный цех на должность мастера по ремонту механического оборудования. В те времена усилия многих специалистов были направлены на проведение организационно-технических мероприятий по механизации, электрификации, автоматизации технологических процессов. Началось строительство котлов-утилизаторов за мартеновскими печами. Кому как не механику нужно было приложить свои золотые руки в этом большом и важном деле? Бывший матрос-инструктор Павел Федорович Тарасов стал хозяином всего котельного оборудования мартеновских цехов. И когда паросиловой выделился в самостоятельный цех, старший мастер П. Ф. Тарасов возглавил ремонтную службу котельного оборудования. Необходимо было содержать сложное хозяйство цеха в порядке.

Именно такова работа механиков, результаты которой можно определить лишь по показаниям приборов на котлах, по размеренному пению компрессоров и насосов. Но какими приборами измеряются затраты духовной энергии, напряжение мысли, сила творчества —

все то, из чего складывается личность мастера? Таких приборов нет. Зато существуют такие понятия, как авторитет, трудовая доблесть, любовь и уважение коллектива.

За высокие производственные показатели, большую работу по коммунистическому воспитанию молодежи Павлу Федоровичу Тарасову присвоено почетное звание «Лучший мастер комбината», а за многолетнюю безупречную работу на ММК — звание «Ветеран труда». Он награжден орденом Трудового Красного Знамени, несколькими медалями.

Свою любовь к труду Павел Федорович сумел привить своим детям, которые также трудятся в системе черной металлургии в Магнитогорске, Белорецке, Ижевске.

П. Ф. Тарасов не покидает родной цех. Сейчас он трудится на рабочем месте, огромный опыт и знания передает молодежи. Учит новое поколение исполнению и аккуратности в любом деле.

О. ХАНДУСЬ.

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 8

Преодолеть отставание

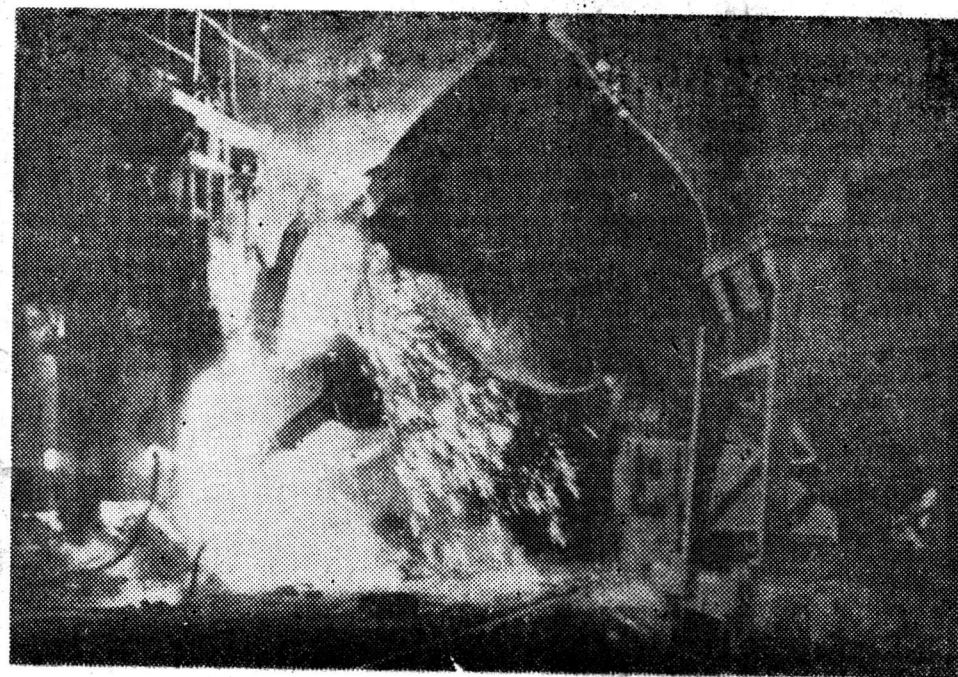
Десять суток осталось до конца капитального ремонта восьмой доменной печи. По оперативным данным из общественного штаба ремонта на сегодняшний день отставание составляет около трех суток.

Сильные морозы усложнили выполнение работ. Монтажным бригадам обоих управлений Уралдомремонт приходится вести работы на высоте — производить монтаж углеродистых блоков лещади. Причем основная сложность в том, что углеродистые блоки холодными монтировать нельзя. Поэтому перед началом монтажа их пропановыми горелками доводят до нужной температуры и только после этого пускают в работу.

На оперативном совещании в штабе ремонта подведены итоги социалистического соревнования за 24 ноября. На первом месте среди подрядных организаций коллектив управления Южуралэлектромонтаж, среди цехов комбината коллектив управления материально-технического снабжения и цеха промвентиляции.

Ремонтники намерены в оставшиеся дни наверстать отставание и пустить печь точно в срок.

Н. ГОЛОВИН,
член общественного штаба на ремонте.



Владимир БОБКОВ, начальник мартеновского цеха № 1:

— Хотелось бы вступить в 1988 год настоящим хозяином. Которому доверяют. Доверяют до конца и во всем.

Интервью «Б и ч достигнутого» читайте на 3-й стр.