

С партийно-  
хозяйственного  
актива

# ВЫПОЛНЕНИЕ ОРГАНИЗАЦИОННО-ТЕХНИЧЕСКИХ МЕРОПРИЯТИЙ—ПОД СТРОГИЙ КОНТРОЛЬ

Прения по докладу повара Филапова

## Помощь горнякам —помощь металлургам

Из выступления т. КОТОВА, начальника ГУ



Положение, в котором нынче находятся горняки, хуже, чем когда-либо. Без пуска новых объектов мы при всем старании не можем обеспечить нормальное снабжение сырьем. Об этом следует помнить всем, кто имеет хоть какое-то отношение к строительству аглолент. С пуском аглолент мы, бесспорно, обеспечим агломератом и доменщиков, и сталеплавильщиков.

Среди мероприятий, которые решающим образом повлияют на успех в работе горняков, а отсюда и доменщиков, и мартеновцев,

можно назвать реконструкцию лент, их уширение. По заявлению начальника доменного цеха проведение такой реконструкции у горняков позволит значительно увеличить выпуск чугуна. Стоит заняться этой работой? Стоит, безусловно.

Относительно снабжения сталеплавильщиков качественной рудой. На горе Магнитной есть только один неиспользованный участок с высоким содержанием железа. Туда надо проложить железнодорожную линию и провести некоторые подготовительные работы. Чем быстрее мы это сделаем, тем успешнее смогут работать наши сталеплавильщики.

Говоря о мероприятиях, связанных с получением сырья, нельзя не отметить, что мы по сей день не готовы к приему руды, поступающей с Соколовско-Сарбайского комбината. У нас нет необходимого склада, не располагаем и средствами для выгрузки поступающих грузов в зимних условиях, когда сырье, как правило, смерзшееся.

## Повысить ответственность руководителей

Из выступления т. СТЕРЛИКОВА, старшего мастера

Рост производства и производительности труда, улучшение качественных и экономических показателей во многом зависят от реализации организационно-технических мероприятий. И у нас на комбинате сложилась хорошая традиция: в первом приказе, подписываемом директором в начале года, указывается, какие организационно-технические мероприятия должны быть проведены в цехах комбината. Намечаются сроки выполнения и ответственные за их реализацию. Все это хорошо, но плохо то, что после издания приказа многие намечаемые мероприятия некоторыми руководителями забываются и из года в год не выполняются.

Мне, как председателю комиссии партийного контроля по внедрению новой техники, приходится часто разбираться в причинах невыполнения того или иного мероприятия. Главная из причин — беззаботность отдельных хозяйственных руководителей. Примеров на этот счет больше чем достаточно.

В прошлом году намечалось внедрить дистанционное управление разливкой стали в мартеновском цехе № 3. Узнав, что мероприятие это не реализуется, я обратился к главному сталеплавильщику т. Дикштейну, как он оценивает дистанционное управление разливкой. Тов. Дикштейн дал о нем положительный отзыв, но когда попросили его присутствовать на заседании комиссии, чтобы общими силами разобраться в причинах невыполнения важного технического мероприятия, т. Дикштейн отказался. Он посоветовал пригласить начальника мартеновского цеха № 3 т. Седачу. Начальник цеха тоже отказался принять участие в рабо-

те комиссии и посоветовал обратиться к мастеру по разливке стали.

Но и при таком отношении к делу комиссия выяснила, наконец, что внедрение дистанционного управления разливкой задерживалось из-за отсутствия деталей, которые должны быть изготовлены цехами управления главного механика. Комиссия обратилась к заместителю главного механика т. Лещинскому. Тот пообещал ускорить изготовление и слово свое сдержал. Но и после этого сталеплавильщики не торопились. Готовые детали лежали на складе полгода.



О несерьезном отношении к организационно-техническим мероприятиям говорят и такие факты, когда некоторые хозяйственные руководители терпеливо переписывают отдельные из них из приказа в приказ, не проявляя ни заботы, ни возмущения.

Прежде чем ставить вопрос о реализации того или иного технического мероприятия, надо подумать, а что даст оно комбинату и во что обойдется. У нас же имеется немало случаев, когда отдельные руководители, не задумываясь, приступают к внедрению новшеств. Печальным примером может служить установка газовых

Коксохимикам нашего производства никто не мешает заниматься улучшением качества кокса, никто не мешает выполнять план выдачи продукции на сто процентов. Улучшение шихты тоже дело коксовиков. В работе углеобогадательной фабрики есть еще немало недостатков, которые зависят от деятельности ее коллектива. У нас плохо используются, например, сушильные агрегаты, много допускается ошибок в эксплуатации оборудования, а все это в конечном итоге ведет к ухудшению качества кокса.

Задача, которую ставят перед собой коксовики — устранение имеющихся недостатков, на это направлены все усилия нашей партийной организации. Но есть недостатки, устранение которых нам не под силу. Речь идет о совершенствовании оборудования.

На 1962 год по коксохимическому производству утвержден ряд организационно-технических мероприятий, внедрение которых призвано повысить производи-

турбин на ПВЭС, хотя такая установка для комбината никакого увеличения производства не обещала. Руководители ПВЭС рьяно взялись за дело, точно не зная, как технически правильно решить это дело. Результат получился самый плачевный: израсходованы миллионы рублей, а газовая турбина не работает. На ветер брошена уйма средств и только потому, что люди не подумали, что, зачем, к чему.

Считаю, что при составлении приказа по организационно-техническим мероприятиям нужно серьезнее относиться к делу и учитывать целесообразность и возможности выполнения мероприятий.

Возьмем коксохимическое производство. Известно, что улучшение качества кокса положительно влияет на весь производственный цикл комбината. В улучшении же его качества большая роль принадлежит углеобогадательной фабрике. Но для того чтобы фабрика удовлетворяла все требования ее необходимо реконструировать. Это общепризнано и реконструкция фабрики внесена в титульный список, но к работе до сих пор никто не приступает и, видимо, не собирается. Было бы куда полезнее, если бы коксовикам прямо сказали: добивайтесь улучшения качества кокса своими силами, не надейтесь на реконструкцию фабрики.

Надо признать, что срывы в реализации многих технических мероприятий стали возможными и потому, что наши партийные организации, партком комбината слабо реагируют на недостатки, не взыскивают с тех, кто безответственно относится к проведению политики технического прогресса.

## Поступать так, как требуют интересы дела

Из выступления т. ДОРОГОВИДА, начальника коксохимического

производства

тельность агрегатов, улучшить качество продукции. Но мероприятия были записаны в приказ и на этом все дело закончилось.

Докладчик перечислил немало мероприятий, которые ждут выполнения. Я могу продолжить этот список, но самого большого внимания заслуживает реконструкция углеобогадательной фабрики.



За восемь месяцев этого года коксовики потеряли тысячи тонн коксующихся углей, в денежном выражении это значительно больше, чем стоит вся работа по реконструкции углеобогадательной фабрики. О потерях, о не-

обходимости реконструкции фабрики мы говорим не первый раз, уже продолжительное время стараемся привлечь внимание руководства комбината и парткома на то, что пункт приказа о реконструкции фабрики не выполняется. Но, несмотря на приказ, на бесспорную целесообразность реконструкции, никто не желает заниматься этим. Коллективу же коксохимиков своими силами такую работу не поднять.

Считаю, что если дирекция и партийный комитет заботятся об улучшении качества кокса, то надо взяться за реконструкцию углеобогадательной фабрики. Что касается тех мероприятий, которые мы можем внедрить своими силами, то за нами дело не стоит.

Мы будем заниматься и дальше вопросами механизации и автоматизации производства, однако хочется высказать еще одно замечание и в адрес цеха КИП и автоматики, который крайне неудовлетворительно обслуживает цехи нашего производства. Дело вовсе не в отсутствии старания, а в малочисленности обслуживающего персонала этого важного участка.

## Полезным начинаниям— всестороннюю поддержку

Из выступления т. ВЛАСЮКА, секретаря партбюро мартеновского цеха № 2

Замечания, которые были высказаны докладчиком в адрес мартеновцев, справедливы. Много мы не сделали из того, что намечали, а между тем, опыт показывает, что каждое организационно-техническое мероприятие, каждое совершенствование в нашем деле служит повышению производства. Вот один из примеров. Несколько наших печей, среди них первая, третья, восьмая и другие, за первое полугодие не справились с планом. И вот на этих печах мы ввели дополнительные дутьевые вентиляторы, работы выполнили своими силами. Затраты невелики, а результаты оказались большими, выпуск стали увеличился.

Мы и дальше готовы продолжать такие полезные дела, но сие, как говорят, от нас не зависит: нет нужных материалов, не можем достать кабельной продукции. Тут мы просим помощи у руководства комбината.

Теперь о работе завалочных машин. Известно, что они должны сокращать время на завалку, но у нас получается обратное. В результате большой нагрузки машины изнашиваются и потому часто простаивают. Несмотря на все это, приказ директора об установке восьмой завалочной машины не выполняется, не приводятся в порядок и машины, требующие ремонта, хотя документация на ремонт одной из них находится у

т. Рейзова. Сталеплавильщики очень просят главного механика ускорить ремонт. Нам нужно непременно усилить седьмой шихтовый кран, пускать восьмой, для чего все необходимое есть.

В цехе имеется немало и других резервов для увеличения выпуска стали. Мы можем сократить время завалок на 15—20 минут, для этого стоит лишь увеличить грузоподъемность магнитов.

К сожалению, надо отметить, что по линии управления капитального строительства мы ничего не можем получить, и от того, что часто нет нужных материалов многое недоделываем. Это нужно учесть нашим снабженцам. Что же касается коллектива цеха, нашей партийной организации, то мы приложим все силы, чтобы организационно-технические мероприятия были выполнены и тем обеспечен рост производства стали.

