ВАЖНЫЙ РАЗГОВОР

# Кто твоя смена?

**Субботним утром начал работу областной слет руководителей комсомольско - молодежных бригад и кавалеров ордена Ленина. В числе коллективов, которым на слете вручены вымпелы обкома комсомола, был и коллектив домны № 2.**

Молода наша «Комсомолка», хотя по сравнению с другими цехами, агрегатами она уже ветеран комбината. Молодость и энергия строителей ее, первостроителей Магнитки, навсегда запечатлены в поэзии ветерана Магнитостроя Бориса Ручьева.

А вечером те, о ком рассказывает поэт в своих произведениях и кому своим рождением обязан наш город, собрались на свой слет, слет ветеранов. Кто-то уже ушел на заслуженный отдых, кто-то еще продолжает работать. Этим людям, десятки лет отдавшим работе на комбинате, не безразлично, кому передадут они эстафету труда. Успехи молодежи, ее заботы, неудачи волнуют и ветеранов. На их плечах лежит ответственность за то, каков он, молодой рабочий, комсомолец сегодняшнего дня, каким он будет завтра.

**О том, как воспитать смену, достойную традиций,** родившихся в годы первых пятилеток, говорили ветераны комбината на своем слете.

А комсомольские вожаки благодарили старших товарищей за помощь в работе комсомольских организаций, в воспитании молодых людей. Совет ветеранов комбината, избранный на этом слете, будет делать все для того, чтобы опыт старших товарищей передать сегодняшним комсомольцам, чтобы воспитывать молодежь в духе традиций комсомольцев прошедших лет, чтобы вырастить молодую смену, достойную седых ветеранов.

Б. МАЕВСКАЯ.

На снимке: группа участников второго слета ветеранов комбината: **Петр Алексеевич Оболонков (слева направо), Вячеслав Макарович Левшунов, Алексей Михайлович Ганоченко, Иван Иванович Рекунов, Иван Алексеевич Дубаков.**

Фото Н. Нестеренко.

# ТАМ, ГДЕ РАБОТАЛ ОГОНЬ

**(Окончание. Начало на 1-й стр.)**

уровнем старой футеровки, пока не опустится до последнего ряда огнеупорных кирпичей. Останется тогда стоять только бронированный кожух доменной печи.

Потом в четыре яруса пойдут восстановительные работы. Тогда внутри печи будет уже не одна подвесная площадка, каменщики и монтажники станут одновременно работать на четырех-пяти площадках, каменщики займутся наращиванием колец новой огнеупорной кладки, монтажники будут монтировать холодильники.

За время ремонта предстоит заменить более тысячи кубических метров огнеупорной футеровки.

На колошниковой площадке, чуть повыше бригады Целенко, заканчивают обновление огнеупорной футеровки свечей, газоотводных труб бригады механомонтажников и огнеупорщиков «Уралдомнаремонта».

В газовой будке тоже полным ходом идет замена контрольно - измерительного оборудования. Здесь заново создается мозг всего комплекса десятой доменной печи. Десятки новых, более совершенных приборов оживут после ремонта в пустых сейчас глазницах панелей.

Контрольно - измерительные приборы заменяются также и с учетом того, что на десятой доменной печи намечено установить в ближайшие годы электронно-вычислительную машину, которая будет помогать в выборе оптимального режима выплавки чугуна.

Седьмого апреля десятая доменная печь уже обновленной должна вступить снова в строй действующих. В печи вновь родится созидающий огонь. А пока на десятой доменной печи идет трудовое наступление.

**М. ХАЙБАТОВ.**

Справочное "ММ" 3-31-33

**Работники 16-го околотка цеха пути ЖДТ прислали в редакцию письмо, в котором говорится: «В течение трех лет наш околоток не получает фонда мастера. На станции Гранитная существует переезд, который раньше обслуживался специально поставленными рабочими. С постройкой путепровода штат на переезде был снят, но переезд до сих пор продолжает работать. Деньги, идущие на оплату этих рабочих, стали брать из фонда мастера 16-го околотка...».**

**Наш корреспондент ознакомил с содержанием письма старшего инженера по нормированию цеха пути П. С. Марняка. Вот что он ответил:**

«Да, рабочие дважды обращались ко мне с таким заявлением, но, видимо, я недостаточно убедительно разъяснил им положение дела.

До недавнего времени на 16-м околотке работало 11 человек, из них 7 по штату (это рабочие по ремонту пути) и 4 человека сверх штата (дежурные по охране переездов).

Действительно, эти четверо дежурных в свое время приказом начальника управления были сняты со штата: переезд был автоматизирован. Но дело в том, что на 16-м околотке все равно переезд должен быть охраняем (таково указание госавтоинспекции), поскольку на переезде интенсивное движение автогужевого транспорта. Поэтому хотя и был приказ снять четверых со штата, тем не менее эти люди должны были обеспечивать безопасность движения. Здесь имеет место несогласованность распоряжений нашего руководства с госавтоинспекцией.

Руководство цеха ходатайствовало перед начальником управления о переводе этих рабочих на вновь открытый переезд, что и было сделано недавно: **приказом за номером 86/108 начальника управления ЖДТ в связи с реконструкцией станции Гранитная, охраняемый переезд в южной горловине закрыт 12 марта. Четверо дежурных переведены на другие участки.**

В письме говорится, что на околотке якобы не получали фонда мастера. Это не совсем так, фонд мастера был и есть, но он составляет незначительную сумму (в декабре и январе по 19 рублей), поскольку на этом околотке очень малая экономия фонда зарплаты. А когда случается так, что экономии фонда вообще нет, то и не начисляется фонд мастера.

Поскольку эти четыре человека находились сверх штата, то они получали зарплату из цехового фонда и 15 процентов премиальных за хорошее содержание переездов. За декабрь, к примеру, рабочие получили зарплату в среднем по 134 рубля, в январе — по 123. Поэтому утверждение, что деньги на их оплату берутся из фонда мастера, неверно».

## ВНИМАНИЮ ХУДОЖНИКОВ!

## ОБЪЯВЛЯЕТСЯ КОНКУРС

Дирекция и профком комбината объявляют **конкурс на лучший эскиз значка в честь выплавки на комбинате 200 миллионов тонн стали.**

Победителя конкурса ждет денежная премия в размере 50 рублей.

Срок подачи эскизов в редакцию газеты «Магнитогорский металл» до 10 апреля с. г.

**Отдел кадров.**

# Хроническая бесхозяйственность

Бригадир ремонтного куста огнеупорного производства Виктор Георгиевич Казанцев уговорил на этот раз одного из станочников сходить с ним на склад заготовок. Когда, пройдя чуть ли не через всю территорию огнеупорного производства, пришли на склад, там уже ожидал автопогрузчик.

Автопогрузчик стоял в стороне: он не мог подъехать к тому месту, где лежала нужная заготовка из-за глубокого снега и куч полуфабриката для деталей. Заготовка оказалась настолько тяжелой, что помощник Казанцева пожалел, что согласился пойти на склад. Как всегда, пришлось ремонтникам тащить тяжеленную заготовку до автопогрузчика. А не будь его, пришлось бы на тележке везти от цеха к цеху многопудовые болванки.

К помощи дедовской тележки работникам ремкуста все-таки приходится прибегать. В двери механической мастерской второго огнеупорного цеха машина заехать не может, поэтому автопогрузчик довезет заготовку только до дверей мастерской, а дальше он уже не помощник. Приходится перегружать тяжелые поковки в тележку и закатывать ее в мастерскую, а там опять — красота: на службе человека — кран.

Здесь подробно описана доставка заготовок от так называемого склада полуфабрикатов до мехмастерской второго огнеупорного цеха (доставка заготовок в первый цех точно такая же) для того, чтобы еще раз доказать необходимость принятия мер по организации складирования полуфабрикатов и доставки заготовок на рабочие места.

Разве можно считать нормальным хранение полуфабрикатов под открытым небом на необорудованной территории, заваленной снегом? Разве можно считать нормальным применение ручного труда во время транспортировки заготовок?

Руководство огнеупорного производства оправдывает такое положение незавершенностью строительства полного комплекса огнеупорного производства. Дело в том, что ремонтный куст по проекту должен быть построен вместе со второй очередью производства. А существующие механические мастерские временно расположены в первом и втором огнеупорных цехах. Но это «временно» продолжается уже пять лет, а сколько еще будет продолжаться?

Не только для хранения полуфабриката необходим крытый механизированный склад, нужен склад и для запчастей.

Существующий склад запчастей забит до отказа, без помощи кладовщика там просто невозможно найти нужную деталь. Средств механизации никаких. Тем более удивительно, как это грузчикам удалось затащить в помещение склада 300 — 400-килограммовые валы, тяжелые шестерни, бронзовые отливки, моторы.

Тут же в холодном помещении (склад не отапливается) хранятся и подшипники всех размеров, всего более трехсот наименований. А ведь каждому технически грамотному человеку должно быть известно, что подшипники качения должны храниться только при плюсовой температуре Значит, складирование подшипников в холодном складе — это грубое нарушение норм их хранения.

Могут сказать руководители огнеупорного производства, что автором допущена здесь неточность, ведь есть на складе запчастей средство механизации, кран-укосина. Верно, есть кран-укосина, предназначенный для разгрузки автомашин, привозящих запчасти, только он не действует. Давно уже не работает кран из-за какой-то мелкой неисправности, а у электриков производства все руки не доходят, чтобы отремонтировать несложный механизм.

Работники ремонтных мастерских, кладовщик К. М. Белогорцева постоянно напоминают руководству огнеупорного производства о необходимости положительного решения вопроса о крытом механизированном складе полуфабрикатов и расширении склада запчастей. Но, по мнению руководителей производства, нет возможности использовать освобождающиеся производственные площади, нельзя использовать на складе средства механизации, которые по существу не нужны на других участках.

А «временное» нарушение норм складирования полуфабрикатов и запчастей, «временное» нарушение правил техники безопасности, «временная» слабая организация труда на погрузке, выгрузке и транспортировке — это разве выход из положения?

Нужно деловое, по-хозяйски умное решение вопроса.

**М. КОТЛУХУЖИН.**