

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Год издания 11-й
№ 150 (1688)
ПЯТНИЦА
15
декабря 1950 г.
Цена 15 коп.

Избирательные участки — в полную готовность!

Наступил завершающий период подготовки к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. С необычайным подъемом прошли встречи кандидатов в депутаты с избирателями.

Передовые агитколлективы, такие как заводоуправления, центральной заводской лаборатории, проволоочно-штрипсового цеха, основного механического цеха, агитацию кандидатов поставили на высокий политический уровень.

На пороге дня выборов, однако, необходимо работу агитаторов сделать предельно конкретной. Подходя к урне, советский избиратель в день выборов всесторонне должен знать, за кого он будет голосовать. Еще и еще раз необходимо тщательно уточнить наличие жилого фонда и состав избирателей, относящихся к тому или иному избирательному участку. Особенно следует позаботиться о правильности списков избирателей.

Сейчас должно быть поставлено на ноги буквально все для стопроцентного участия избирателей в голосовании. Нельзя допускать отсрочки до последнего дня в подготовке помещений избирательных участков. Правда, в основном избирательные участки приведены в готовность ко дню выборов, но все же кое-где в этом отношении проявляется беспечность и недопустимая неторопливость. Если подлинно большевистская распорядительность проявлена в подготовке ко дню выборов в 41-й школе, где помещается 8-й избирательный участок, то этого, к сожалению, никак нельзя сказать об избирательных участках №№ 6, 10, 12, где еще не приступили к оборудованию кабин для голосования.

Уже сейчас должно быть совершенно ясным на каждом избирательном участке в отношении оборудования комнат для детей, буфетов и т. д. Каждый избирательный участок должен иметь вполне конкретный план работы в самый день выборов. Некоторые избирательные комиссии и партийные организации, обслуживающие избирательные участки, готовятся ко дню выборов бесплано и это приводит к серьезным упущениям.

На многих избирательных участках пока что ничего не знают о порядке культурного обслуживания избирателей в день выборов. Партийная организация центральной заводской лаборатории по праву считается передовой в избирательной кампании, но и она не имеет представления о порядке культурного обслуживания избирателей 17 декабря, хотя и располагает хорошим коллективом художественной самодеятельности. Неправильно поступает и партийная организация цеха, самоустраняясь от важнейших работ по подготовке ко дню выборов. Например, в оборудовании детской комнаты на избирательном участке она совсем положила на отдел детских учреждений.

Сейчас дорог каждый час. В подготовке избирательных участков на завершающем этапе не может быть так называемых мелочей. Необходимо предусмотреть буквально все именно до мельчайших подробностей, включая резервные средства освещения избирательных участков в ночное время.

В оставшиеся два дня подготовке к выборам должна быть всецело подчинена вся деятельность партийных, профсоюзных, комсомольских организаций и широкого советского актива.

Встретим 17 декабря полной готовностью к выборам.

Дню выборов металлурги рапортуют трудовой доблестью

Высокое доверие трудящихся завоевала доблестным трудом кандидат в депутаты городского Совета Анна Алексеевна Кулешова — намотчица катушек электро-ремонтного цеха. День выборов она встречает новыми успехами, выполняя задания на 150—170 процентов при отличном качестве работы.

На снимке: А. А. Кулешова на своем рабочем месте.
Фото Е. Карпова.



Есть годовой план!

Развернув социалистическое соревнование за досрочное выполнение годового плана завершающего года послевоенной пятилетки и за достойную встречу дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся, коллектив ПВС-2 9 декабря успешно закончил годовой план выработки электроэнергии.

Выполняя обязательства, принятые в ответ на обращение сталеваров третьей мартеновской печи Владимира Захарова, Мухамеда Зинурова и Ивана Семенова, энергетики сэкономили за 11 месяцев текущего года 4 тысячи 374 тонны условного топлива, 777 тысяч киловатт-часов электроэнергии и снизили себестоимость за 10 месяцев на 1 миллион 70 тысяч рублей.

Достигнуты серьезные успехи в деле обеспечения безаварийной работы станции, улучшения качества ремонтов и эксплуатации оборудования. Успешно освоено качественное проведение ремонтов основ-

ного оборудования скоростным методом.

Образцы стахановской работы показали старший коочегар т. Пикалов, коочегары тт. Леонов, Уваровский, машинисты тт. Поляков, Краснолобов, электроштитовые тт. Богданова, Кунакова, электромонтеры тт. Грошев, Вахрамеев и другие. Каждый из них обеспечивал успешное выполнение заданий на своем участке.

Коллектив ПВС-2 обязуется до конца года выработать новые миллионы киловатт-часов электроэнергии, бороться за дальнейший подъем культуры производства и приведение станции в образцовое состояние.

Г. ДРЕЛЬ, начальник ПВС-2.

П. ШАБАЛИН, секретарь партбюро.

Т. НОСИЛЕВСКИЙ, председатель цехкома.

М. ТИМАНОВ, секретарь бюро ВЛКСМ.

МЕТОДОМ КОЛЛЕКТИВНОСТИ И СОГЛАСОВАННОСТИ

В середине ноября коллектив нашей двадцатой комсомольско-молодежной печи третьего мартеновского цеха выступил инициатором социалистического соревнования за достойную встречу двух всенародных праздников — Дня Сталинской Конституции и дня выборов в местные Советы депутатов трудящихся.

Став на стахановскую вахту в честь этих праздников, печные бригады обязались выполнить годовой план не позднее 13 декабря, сократить график продолжительности плавки на 45 минут, сварить в текущем году не менее 200 скоростных плавки, за счет бережного расхода шихты, топлива и других материалов сэкономить 650 тысяч рублей государственных средств.

Свое слово мы сдержали. Годовой план выполнили 9 декабря — на три дня раньше своих обязательств. Сейчас мы, как правило, экономим на каждой плавке не менее 50 минут. За 11 месяцев текущего года мы сэкономили на плавках около 200 часов. 43 процента всех выпущенных нами за это время плавки были сварены скоростным методом, то есть почти вдвое больше среднецеховых показателей.

В отдельные, наиболее благоприятные для работы периоды, как, например, во второй половине мая, июне и июле, мы варили скоростным методом каждую вторую плавку.

Достигнуты успехи и по другим показателям. Так, с'em стали с каждого квадратного метра площади пода в среднем по печи составляет 2 тонны сверх норм. Лучшие показатели в этом отношении имеет Александр Творогов. Он снимает с каждого квадратного метра площади пода печи 2,5 тонны сверх нормативного задания.

За счет бережного расходования сырья, материалов и топлива коллектив печи сэкономил за 11 месяцев около 600 тысяч рублей государственных средств.

Все эти показатели являются результатом напряженной работы всего коллектива печи — сталеваров и подручных. Первым и основным условием, которое решало успех дела, была строгая согласованность работы всех трех печных бригад. У нас заведено такое правило: каждый должен работать высокопроизводительно не только сам, но и обеспечить нормальные производственные условия для товарищей. Работавший смену сталевар стремится передать печь своему напарнику в образцовом порядке. Это дает возможность резко сократить время, положенное на переходящие операции.

Большое значение имело и то, что администрация цеха закрепила за печью постоянные кадры сталеваров и подручных. Каждый сталевар настойчиво учит своего первого подручного искусству сталеваре-

Доменщики выполнили годовой план

Вчера в начале второй смены коллектив доменного цеха выполнил годовой план. Последние тонны чугуна в счет завершающего года послевоенной Сталинской пятилетки выдали доменщики 6-й печи (мастера тт. Шатилин, Переверзев, Ткаченко).

Славный коллектив доменного цеха обаялся до конца года выплавить дополнительно к плану многие тысячи тонн чугуна.

В счет нового года

Летом нынешнего года я поставил свою подпись под Стокгольмским Воззванием о запрещении атомного оружия. Вместе с всеми трудящимися нашей великой страны я поклялся умножить свои трудовые усилия и стахановской работой на производстве крепить могущество любимой Родины — оплоты мира во всем мире. Тогда же я стал на стахановскую вахту мира.

Свое обязательство перевыполнил, уже 10 декабря выдав последние тонны стали в счет завершения задания 1950 года.

В нынешнем году работа спорилась неплохо. Только за 11 месяцев мной выдано 62 скоростные плавки, с экономией на них десятков часов. Выплавлены многие сотни тонн сверхплавовой стали. Радостно сознавать, что свое годовое обязательство по выплавке сверхплавовой стали я уже значительно перекрыл.

К. ШАМСУТДИНОВ, сталевар пятой печи первого мартеновского цеха.

В дни отдыха того или другого сталевара на его место становится не подменный сталевар, как это обычно заведено, а первый подручный, хорошо знающий свою печь. Сейчас наши первые подручные тт. Мухаметов, Нуждин и Турышко успешно могут работать сталеварами и мы знаем, что в наше отсутствие печь будет выдавать металл вполне нормально.

Немалую роль в достижении успехов сыграло правильное соблюдение регламентированного графика ведения плавки. Мы уделяем особое внимание первым производственным операциям — заправке и завалке. Широко применяя механизированную заправку, мы довели длительность этой операции до минимального срока. Точное соблюдение регламента завалки, правильное применение карбюрации смолы, подача которой сейчас полностью автоматизирована, создавали условия для строгого выполнения тепловой инструкции.

Систематическое пользование новым методом определения основности плаки — по лепешкам также обеспечивало правильное и успешное ведение плавки.

Встретив день выборов в местные Советы новыми десятками тонн стали сверх годового плана, мы полны решимости и впредь идти вперед, добиваться новых успехов.

А. РОДИЧЕВ, А. ТВОРОВ, И. АНШИНЦЕВ, сталевары двадцатой комсомольско-молодежной печи третьего мартеновского цеха.