

## Ночной рейд по цехам завода

## КОГДА УХОДЯТ РУКОВОДИТЕЛИ...

Рапорт заканчивался. Сталевары кратко и деловито докладывали о работе вечерней смены. Заместитель начальника первого мартеновского цеха т. Радченко выяснял и уточнял все претензии сталеваров, подводил итоги.

— Все. Можете идти отдыхать, — заявил он, вставая.

Повторять не потребовалось — сталевары спешили домой: многим с утра надо на огородах, да и других дел немало.

Ушли сталевары, ушел заместитель начальника цеха. В привычном ритме трудовой вахты протекала работа ночной смены.

\*\*

Яркий свет падал из полураскрытых дверей будки дежурного электрика. Сюда «на огонек» и завернули три проходивших поблизости гражданина.

— Где дежурный электрик? Дело есть к нему.

Бригадир электриков Андриянов, моргнув сонными глазами, указал в угол, где среди кучи деталей и проводов храпел дежурный электрик Федотов. Он не ожидал, что ночью кто-то станет интересоваться трудовой дисциплиной, удивился и ощерил:

— Что я, железный? Да и один ли я сплю в рабочее время?

И он был близок к истине — действительно кроме него по укромным углам храпели и другие работники цеха. Безмятежным сном спал в газовой будке газо-спасатель Сатюков, в экспресс-лаборатории спали старший лаборант т. Маврина, лаборант Федина и контролер ОТК Лымарев. Даже в столовой № 2, этого же цеха, спали официантка Кошк и бригадир Кабанова.

— Неужели никто их не тревожит, не проверяет? Где табельщики?

Такой же вопрос, недоумевая, задавали и рабочие второго мартеновского цеха — они тоже тчательно искали табельщицу Тяжелыкову. Лишь после длительных розысков обнаружили ее совсем не на обычном месте — в душевой. Там она спойкойно спала, будучи уверена, что никому и в голову не придет здесь ее тревожить.

А в это время табельная доска была открыта, бирки не перевешаны, кто работает, сколько людей на работе — табельщица ответить не могла. На доске висели 306 бирок, а на работе должно было быть 116 человек. Крихти и зевая, попла табельщица сверять по рабочим местам наличие рабочих.

Неприятное пробуждение ожидало и табельщицу первого района — внутризаводские

го железнодорожного транспорта Мухаметову.

— Сколько людей работает в смене? — спросили ее.

— Шестьдесят три, — зевая, назвала Мухаметова первое пришедшее в голову число. Однако и сама усомнилась в правильности ответа, взглянув на табельную доску, где сиротливо болтались не перевешанные бирки. Она не отмечала, кто работает, не знала, кто опоздал.

Плохо поставлен табельный учет рабочих ночных смен не только в этих цехах. Такое же положение и на втором блоке коксовых печей, в паровозном депо.

— Ослабление учета и контроля в ночных сменах вызвало ряд нарушений трудовой дисциплины. В паровозном депо два чело-



века опоздали на работу, четыре вообще не перевесили бирок.

Бригада ночного рейда направилась вдоль угольного склада № 24 и удивилась, почему экскаватор «Мария» стоит под парами, а возле — никого.

— Да вот же они! — весело крикнул кто-то. Сразу на экскаваторе поднялись две фигуры. Почесываясь и чертыхаясь, они глядели ослепшими глазами и трудно было поверить, что это машинист экскаватора Яковец и его помощник Загоруйко.

— Трудитесь помаленьку?

— Работа, она, не медведь, — уснокоительно промолвил Яковец и, рискуя вывихнуть скулы, широко раскрыл рот в затычном мучительном зевке.

Возле стана «250» № 1 рабочие с ема бунтов Соловьев и Саджибетов находились на рабочих местах, но они не работали, предпочитая стоять и беседовать. Много новостей приберегли они и с остановкой стана на ремонт начали ими делиться. Прошел час, стан работает, но увлеченные беседой, облокотившись на коробки с окалиной, эти друзья все еще обсуждали эпизоды минувшего дня.

В третьем мартеновском цехе членов рейдовой бригады встретил начальник смены т. Сиротенко.

— Коли вы уж ищите, всюду бываете, то помогите мне найти машиниста смолонасосной — смолы нет, на печь № 21 смела не поступала вовсе.

Машиниста смолонасосной Жукова вскоре обнаружили: он спал, свернувшись клубочком, у насоса.

Рейдовая бригада обнаружила спящих в основном механическом цехе, на скрапной площадке, в обжимном цехе...

Но не только это вскрыто рейдовой бригадой. Немало ненормальностей выявлено и другого порядка. В большинстве цехов ночью нет руководителей, не организован труд. В котельно-ремонтном цехе потому и спала машинистка крана Туралева, что не имела работы. Без дела околачивались электрики Лабунев и Немцов. Сассари по ремонту паровозов (паровозное депо) Федяшев, Пархимович, электросварщик Юнусов, котельщик Егоров работали сверхурочно, не имея порядков и материалов. Вместо работы они ночью были заняты покеями материалов.

В таком же положении оказалась и товарь автотранспортного цеха Мельникова, которую мастер Сухоруков не обеспечил материалом для работы в ночной смене.

Случайны ли эти факты? Нет, они не случайны — это следствие того, что на комбинате все еще нет должной работы с личным составом и особенно в ночных сменах. Руководители цехов, смен, партийных и комсомольских организаций избегают ночных посещений цехов, смотрят сквозь пальцы на нарушения трудовой дисциплины.

Бригада отдела организации труда, заводской газеты и заводского комитета комсомола Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина: И. ДОБРОВ, Л. ТЕРК, А. ФИГАТНЕР, Р. РИНКИС, Б. ШЛЫГИН, Г. ДЕВЯТОВ, А. ИВАНОВ, В. НЮТИН, П. ЧУГУНОВ, В. КАМИНСКИЙ, А. КОЛОМИЦ.

## Завершили посевную кампанию

Рабочие и служащие коксохимического цеха организованно провели на своих огородах посевную кампанию. 26 мая был посажен картофель на последних огородных участках.

Образцы работы на полях огородников показали трактористы цеха тт. Алексеенко, Кузин и Коновалов. Они своевременно и качественно вспахали 150 гектаров земли и в настоящее время в порядке помощи обрабатывают землю огородников доменного цеха.

Руководители цеха проявили большую заботу о своевременном обеспечении всех огородников семенами. Большая помощь была оказана инвалидам Отечественной войны и семьям военнослужащих. Инвалиду Отечественной войны т. Шевченко выдали 90 килограммов картофеля. Жене военнослужащего т. Жиронкиной — 100 килограммов и многодетному рабочему т. Казакову — 110 килограммов.

## Закончена посадка картофеля

Огородники третьего мартеновского цеха обеспечены хорошо вспаханной землей. Трактористы тт. Саблин и Макушин показали себя знатоками своего дела и вспашку провели без задержки, при хорошем качестве.

Б посадке индивидуальных огородов работники цеха приступили организованно, многие внесли удобрения. Удобрив свои участки машинисты завалочных машин тт. Смольский и Хорошилов, разливщик т. Журавлев, машинист разливочного крана т. Бенис, сталевар С. Мартынов и другие.

Руководители цеха обеспечили семенным картофелем (по 50 килограммов на семью) семьи погибших на фронте работников нашего цеха. Им же бесплатно вспаханы участки огородов и обеспечена бесплатная переброска семян автомашиной к месту посадки.

25 мая посевные работы на огородах были завершены.

П. ЗАРУБИН, председатель цехового комитета третьего мартеновского цеха.

## К открытию пионерских лагерей

Заводской комитет металлургов с 26 мая приступил к выдаче путевок в пионерские лагеря.

Анненский санаторный лагерь рассчитан на две смены по 40 дней в каждую.

Пионерские лагеря общего типа в Магнитогорске и Ашненске рассчитаны на четыре смены по 21 дню в каждой. Все лагеря открываются с 1 июня.

Путевки выдаются по направлениям цеховых комитетов в завкоме с 10 часов утра до семи часов вечера.

Завком металлургов.

## Трибуна стахановского опыта

## МАСТЕР ОГНЕУПОРНОЙ КЛАДКИ

Павел Васильевич Плотников заслуженно пользуется доброй славой искусного мастера огнеупорной кладки.

Специализируясь на ремонте промышленных печей, каменщик Плотников непрерывно совершенствует свою квалификацию. Ему поручаются наиболее сложные участки работы.

— Лучший лекарь больших печей, — шуточно называют Павла Васильевича сталевары.

— Своды его работы не подведут...

Укладка свода мартеновской печи справедливо считается самым сложным участком работы каменщика на ремонте мартена. Свод надо выложить так, чтобы толщина шва между кирпичами не превышала одного миллиметра, а кольца свода были бы ровными.

Павел Васильевич аккуратно выдерживает строгие технические требования. По качественным и количественным показателям работы звено Плотникова стоит на первом месте в цехе ремонта промышленных печей, обеспечивающего исправность сложных агрегатов Магнитогорского металлургического комбината имени Сталина.

Успех в работе звена Плотникова решает правильная организация труда, хо-

рошо продуманная расстановка своих сил. За 15—20 минут до начала работы тов. Плотников подробно знакомится с объемом работы, проверяет рабочее место, состояние механизмов, а также наличие кирпича и раствора, расположение их на рабочем месте; заранее указывает каждому каменщику его рабочее место и порядок перхода с одной на другую конструктивную часть печи при ее ремонте.

По своему составу звено Плотникова самое молодое в цехе. Из семи каменщиков пятеро — выпускники ремесленного училища, работают самостоятельно второй год.

Требовательный к себе и другим т. Плотников неослабно следит за максимальным уплотнением рабочего дня, заботливо устраняет случайные подсобные работы, не допускает ни минуты простоя. За это дружно борется и все звено; свой инструмент каменщики содержат в образцовом состоянии, не допуская того, чтобы получить замечание звеньевого. Плотников часто проверяет своих каменщиков.

Павел Васильевич заботливо передает свое мастерство молодежи и обучил любимому делу своего младшего брата Андрея,

работающего в этом же звене уже по шестому разряду.

Зная сравнительно невысокую квалификацию каменщиков звена, т. Плотников хорошо учитывает индивидуальные особенности каждого рабочего. Так, например, на кладке головок мартеновской печи каменщики третьего, четвертого и пятого разрядов укладывают стены вертикальных каналов по два человека на каждый канал, а сам Плотников в это время производит кладку перелома.

На кладке головок т. Плотников строго придерживается выработавшегося у него скоростного метода.

На готовую кладку стены наливается тонкий слой раствора, после чего кладется кирпич на расстоянии 4—5 сантиметров, а потом вплотную придвигается к ранее уложенному кирпичу. Уложив два—три кирпича, каменщик легким ударом деревянного молотка уплотняет их, кельмой зачищает раствор и кладет следующий кирпич.

Процесс работы продуман до мельчайших деталей. Кирпич на рабочем месте складывается вдоль объекта кладки ровными рядами на расстоянии 0,5—0,7 метра. При этом каменщик, сделав четверть оборота, берет кирпич и укладывает его на место.

Звено Плотникова широко применяет механизацию подачи стройматериалов на ремонт мартеновских печей. Кирпич и

другой материал на рабочую площадку подаются двумя ленточными транспортерами, которые устанавливаются между двумя печами и достигают центральной части свода печи. Это позволяет одновременно вести подачу кирпича для свода и головок печи, кладка ведется параллельно.

Каменщики обслуживают пять подручных. Один из них снимает кирпич с транспортера, двое подают кирпич к рабочим местам и двое производят подачу раствора. Такая организация труда позволила звену Плотникова занять первое место в соревновании каменщиков в честь 30-летия Великого Октября. Звено ежедневно перевыполняет норму выработки в полтора раза. На кладку одного кирпича здесь затрачивается в среднем 15—20 секунд.

В ходе соревнования опыт звена Плотникова подхватили другие каменщики. Серьезных успехов добились огнеупорщики звена Хаснутдинова. На днях они закончили ремонт мартеновской печи на двадцать часов раньше графика. Скоростной ремонт позволит мартеновцам выплавить дополнительно сотни тонн стали.

И. ГИЛЛЕР — начальник сектора технического нормирования ОТТ комбината.

К. КОЗЛОВ — ст. инженер-исследователь.

Зам. ответственного редактора Е. И. КЛЕМИН.