

Вопрос вопросов — качество продукции с маркой «ММК». В ходе собраний партийно-хозяйственного актива не случайно часть замечаний и предложений в той или иной форме затрагивала возможности улучшения работы в этом направлении. Несколько сведений к поводу для размышления. Выполнение поставок по договорам в рамках комбината устойчиво держится на уровне 99,5 процента. Оставшиеся десятые доли в масштабах комбината составляют около 50 тысяч тонн готового проката в течение года. Но и на эти «десятые» в условиях полного хозрасчета и самоокупаемости, в условиях приемки продукции органами Госстандарта в будущем году мы не имеем права. Итак: вопрос — ответ.

— ОТВЕЧАЮТ РУКОВОДИТЕЛИ
И СПЕЦИАЛИСТЫ КОМБИНАТА

Заботясь о качестве

— Необходимо улучшить качество подката для агрегата оцинкования третьего листопркатного цеха, — считает его представитель Ю. Крылов.

— Чтобы повысить качество подката для агрегата оцинкования, — сообщает начальник листопркатного цеха № 2 И. Н. Назаров, — у нас произведена перевалка опорных валков двух клетей, изменена подача охлаждающей жидкости на верхний рабочий валок третьей клетки. Помимо того, что с технологическим персоналом трехклетевое станна проведена беседа, зашлифовкой рабочих валков установлен ежедневный контроль.

Надо полагать, эти меры снизят количество замечаний в адрес ЛПЦ-2 со стороны потребителей их продукции.

— На агрегатах прокатных цехов необходимо автоматизировать контроль качества продукции, — заявляет представитель ОТК А. Грищенко. — Есть необходимость пересмотреть систему работы с талонами предупреждений и ужесточить меры к нарушителям. В связи с повышением требований к качеству технодел должен провести переоценку оборудования, повысить уровень соблюдения технологии.

На этот комплекс вопросов отвечают заместитель главного инженера комбината А. Г. Шестеркин и начальник технодела В. Ф. Сарычев.

Большинство агрегатов прокатных цехов оснащены измерителями толщины полосы, на всех агрегатах обработки жести установлены индикаторы проколов, в пятом листопркатном появились ультразвуковые дефектоскопы. Автоматизация контроля качества проката продолжается. С привлечением НИИ и НПО Минчермета создаются новые приборы: дефектоскоп контроля качества холоднокатаной полосы для ЛПЦ-5, испытывается опытный образец стробоскопического дефектоскопа контроля качества поверхности белой жести в ЛПЦ-6. Начата разработка системы автоматического контроля планшетиности прокатываемой полосы для стана 700, выдано обоснование для приобретения зарубежной мерительной техники. В будущем году ультразвуковой дефектоскоп намечено установить в ЛПЦ-8, что исключит попадание некачественной продукции потребителям. Наконец, на строящемся агрегате ЛПЦ-4 намечено установить прибор ультразвукового контроля.

Для повышения эффективности системы предупредительных талонов в текущем году будет принято новое положение. Инвентаризация и оценка технического состояния основных производственных фондов произведена по состоянию на 1 апреля т. г. Совместно с цехами и другими службами продолжается проверка со-

стояния оборудования, составляются мероприятия, обеспечивающие поставку продукции по стандартам. В июле издан приказ по комбинату для усиления контроля за качеством продукции и укрепления технологической дисциплины. Для повышения уровня соблюдения технологии подготовлен приказ о повышении эффективности работы ОТК. Кстати, как раз специалистам ОТК необходимо повышать требовательность за соблюдение действующих технологических инструкций.

— Необходимо ускорить анализ проб агломерата на РИС, — предлагает представитель аглоцеха № 1 В. Никитин.

— Количество задержек с доставкой проб от аглофабрики в химлабораторию из-за ненадежной работы автотранспорта в настоящее время значительно уменьшилось, — сообщает и. о. начальника центральной лаборатории комбината В. А. Масленников. — Общее время выполнения анализа железорудного сырья на квантометрах сейчас составляет 45–50 минут. Для его ускорения приобретены две высокочастотные индукционные плавильные печи, проектно-конструкторскому отделу горно-обогатительного производства выдано техзадании по их установке. В конце будущего года на аглофабрике № 3 намечен пуск двух автоматических линий для контроля железорудного сырья в потоке. Это резко повысит надежность опробования, сократит время выполнения анализов, снизит колебания агломерата по основности, поскольку позволит оперативно варьировать расход флюса при производстве агломерата.

Представитель копрового цеха № 1 И. Бердников сообщает, что не весь габаритный лом выгружается из шихтовых полусоток.

— В третьем мартеновском цехе специально составлены мероприятия, чтобы обеспечить полную выгрузку лома, — заявляет и. о. начальника мартеновского цеха № 3 В. Ф. Маркин. — Через каждые 8 часов производится замена магнитов на шихтовых кранах, на рапортах анализируется работа технологических бригад.

На предложения В. Мишука и В. Живцова о необходимости целенаправленно распределять партии холодных слитков на прокат и строго соблюдать монтажные при загрузке стана 2500 горячей прокатки начальник производственного отдела комбината В. Ф. Рашников сообщает:

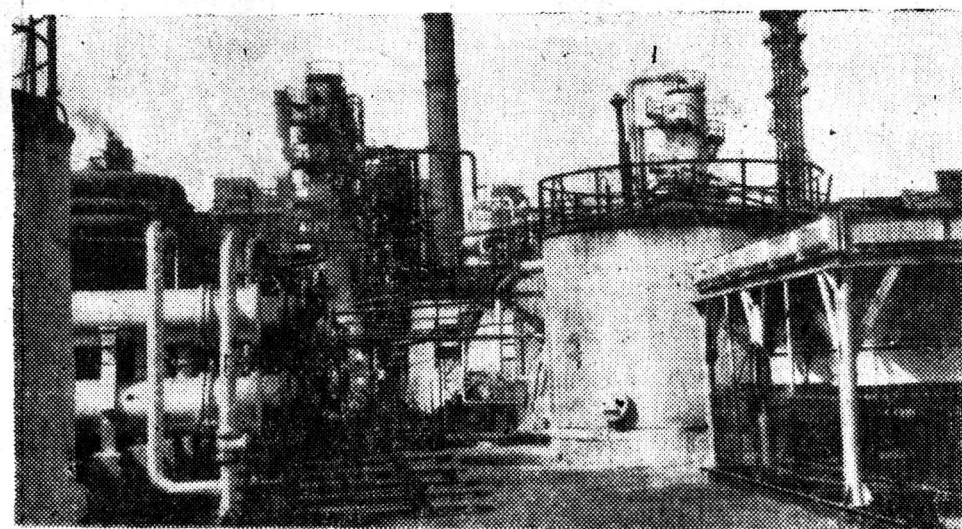
— Подача холодных слитков производится строго по согласованию с обжимными цехами. Ни один случай нарушения загрузки стана 2500 не остается без внимания. Контроль за этим и анализ дел производственный отдел осуществляет ежедневно.

В условиях реконструкции

В сложных условиях реконструкции работают сейчас трудящиеся цеха улавливания № 1 коксохимического производства. Одна из наиболее важных работ реконструкции первого этапа — начавшееся строительство установки насосной конденсации. В связи с этим добавилось забот и у ремонтной службы цеха, которой руководят помощник начальника цеха по механическому оборудованию Л. М. Яковлев и мастер Ф. Х. Гайсин. Большой вклад в общее дело вносит бригада электриков под руководством Ю. М. Топорова.

Несмотря на реконструкцию, коллектив цеха успешно справляется с производственной программой. Так, в июле плановое задание по производству сульфата аммония выполнено на 102,7 процента. В сельские районы отправлено дополнительно почти пять тысяч тонн ценного удобрения. План производства бензола перекрыт на 2870 тонн, пиридина — на 22 тонны.

Среди технологических бригад в социалистическом соревновании лидирует коллектив четвертой бригады.



На снимке: на территории цеха улавливания № 1.

В интересах каждого из нас

Сообщение Госкомцен СССР комментирует заместитель начальника управления торговли облисполкома С. Г. КОНОНОВА

изделий из выделанных шкур бобра, горностая, морского котика, соболя, а также на головные уборы из шкур кролика. Последние стали дешевле на 20 процентов.

На 15 процентов снижены цены на мотоциклы «ИЖ-Планета», «ИЖ-Юпитер», «Восход», «Ковровец», «Ява» и ММВЗ. На 20 процентов стали дешевле чулочно-носочные изделия из синтетических нитей, на столько же — изделия из искусственного меха, спортивная обувь, на 15 процентов — некоторые кожгалантерейные изделия.

Среди товаров культурно-бытового и хозяйственного назначения снижены цены на некоторые марки часов, в частности электронно-механические, кварцевые, а также на изделия из хрусталя, столовые приборы и посуду из мельхиора, нейзель-

бера и томпака, ряд фото-и кинотоваров, флормастеры, художественные краски.

Снижены цены на ковры: ворсовые производств предприятий Дагестанской ССР, безворсовые предприятий Украинской ССР, ворсовые предприятий Узбекской ССР, ковры и дорожки жаккардовые из ФРГ и другие.

В целом, если исходить из годового товарооборота государственной торговли по продаже промышленных товаров, покупатели нашей области выиграют от снижения цен на товары этих групп около 200 миллионов рублей.

Еще раз подчеркну, что дополнительная выручка от повышения цен на алкогольные напитки примерно равна затратам, направляемым на снижение цен на указанные товары. А это выгодно каждому.

Новые переводы

В фонд опорной научно-технической библиотеки поступили новые переводы по огнеупорному производству.

Опыт производства и использования шибберных затворов для разливочных ковшей. Описывается развитие технологии производства деталей шибберного затвора для разливочных ковшей. Свойства материала шибберных плит. Результаты производственных испытаний шибберных затворов для ковшей емкостью 75 т и 270 т.

Изучение возможности ремонта футеровки кислородных конвертеров факельным торкретированием. Изыскиваются способы снижения скорости разрушения футеровки, в частности, путем торкретирования огнеупорной смесью. Разрабатывается метод торкретирования, при котором материал подается с помощью факела горелки.

Результаты применения необожженного магнезиальноуглеродистого кирпича для футеровки шлаковой зоны разливочного ковша. Рассматриваются результаты практического применения необожженного магнезиальноуглеродистого кирпича.

Применение пластических огнеупорных масс на строительстве печей. Даны основные преимущества молотитной футеровки печи. Пластические огнеупорные массы с химикокерамической связкой и их применение.

Исследования механизма разрушения огнеупорной кладки лещади и горна доменной печи под действием термического напряжения. Описаны исследования с использованием плоскостной и объемной модели с целью выяснения влияния термического напряжения на локальные разрушения футеровки.

Обзор подготовлен группой зарубежной информации ОНТИ.

ЗА СТРОКОЙ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОЙ ПРОГРАММЫ — РЖАВКА, УЛИЦА ПРОКАТЧИКОВ

Уже почти целую пятилетку существует в Ржавском отделении Молочно-овощного совхоза улица Прокатчиков. Такое название улицы в селе обусловлено давними деловыми и дружескими связями трудящихся прокатного передела комбината с тружениками села.

В начале одиннадцатой пятилетки, взяв на себя обязательства по оказанию шефской помощи одному из отделений подсобного хозяйства комбината, прокатчики решили вплотную заняться социально-бытовым обустройством подшефного села. С тех пор в отделении ежегодно стали вводиться в эксплуатацию жилые дома, другие объекты социально-бытового назначения. За пять лет было построено на окраине Ржавки девятнадцать двухквартирных домов. Это немало облегчило квартирный проблему работников отделения, помогло и закреплению в Ржавке рабочих кадров.

Строительство домов на новой улице, в честь шефов названной улицей Прокатчиков, ведет коллектив ремонтностроительного производственного подразделения. Работами руководят мастер П. В. Кадомцев и С. А. Жилеев.

Круглый год работают на строительстве жилья в Ржав-

— Читатели уже знакомы с цифрами повышения государственных розничных цен на водку, ликеро-водочные изделия, коньяки и виноградные крепленые вина отечественного и импортного производства, — сказала Светлана Георгиевна. — Добавлю только, что государственные розничные цены не меняются на шампанское, сухие, полусухие, полусладкие и игристые виноградные вина, а также плодово-ягодные вина и пиво.

Подробнее остановлюсь на отдельных видах товаров народного потребления, цены на которые снижены в среднем на 15–20 процентов. Среди них в первую очередь одежда, обувь и трикотаж для детей и подростков. Они стали дешевле в среднем на 20 процентов. Скажем, суммы снижения цен на джемперы составляют от 4 рублей 50 копеек до 12 рублей 50 копеек, жакеты — от 8 до 15 рублей, платья и костюмы — от 3 рублей 50 копеек до 19 рублей, свитеры — от 4 рублей 80 копеек до 13 рублей 50 копеек. Дешевле стали мужская, женская и детская обувь с верхом из синтетической кожи на полиуретановой подошве. Снижены цены на ряд меховых

и. о. начальника цеха улавливания № 1.

Фото Н. Нестеренко.

шефы из города. В среднем бригада состоит из пяти–семи человек. Сварщики, каменщики, плотники, маляры, штукатуры — как правило, работники ремонтно-строительного участка, вспомогательных рабочих присылают другие цехи производства.

Жители Ржавки довольны жильем, которое построили шефы. В начале первого года двенадцатой пятилетки был заложен двадцатый дом по улице Прокатчиков. Он уже подведен под крышу, и к октябрьским праздникам в нем отпразднуют новоселье еще две семьи. Всего же в нынешнем году в отделении будут построены два двухквартирных дома. Фундамент двадцать первого тоже уже заложен. Прокатчики стараются в полной мере использовать все погодные летние дни.

— Но не всегда все получается так, как хотелось бы, — говорит мастер С. Л. Жилеев. — Вот, к примеру, 26 июня захотелось отделить новую бригаду — десять человек. И погода позволяет, и люди полны желания поработать, но с материалами случаются перебои. Одна из наиболее постоянных наших «материальных» проблем — нехватка «столарки»: оконных и дверных блоков, стекла, материалов для настила полов. За обеспечение стро-

О. НЕЙВИНА.