

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 62 (6189).
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 27 мая 1978 года
Цена 2 коп.

ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ГРУЗЫ СВЕРХ ПЛАНА СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

коллектива железнодорожного транспорта комбината по достойной встрече Дня металлурга и Всесоюзного дня железнодорожников

Коллектив управления железнодорожного транспорта за четыре месяца 1978 года перевез сверх плана 1794 тысячи тонн грузов, на 1,6 часа снизил норму простоя вагонов парка МПС, обеспечил отгрузку сверх плана 205 тысяч тонн готовой продукции, на 3 процента повысил производительность труда против соответствующего периода прошлого года.

В ответ на постановление ЦК КПСС «Об организаторской работе Челябинского обкома КПСС по сокращению простоев вагонов под грузовыми операциями и обеспечению их сохранности на промышленных и железнодорожных предприятиях области», поддерживая инициативу трудящихся сталелитейного передела, коллектив управления железнодорожного транспорта разрабатывает социалистическое соревнование по обязательству обсуждений и принятий на собраниях коллективов цехов и служб железнодорожного транспорта.

достойной встрече Дня металлурга и Всесоюзного дня железнодорожников и обязуется:

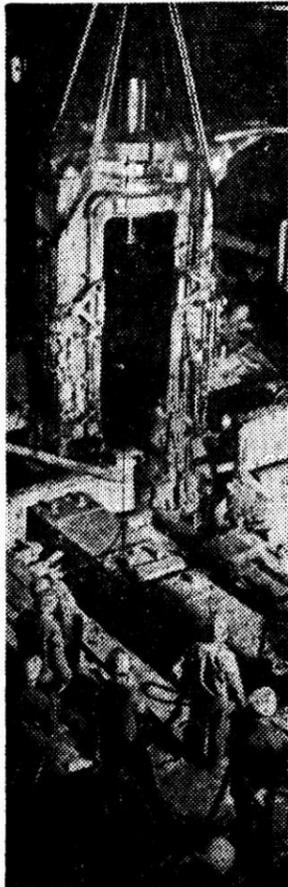
обеспечить четкое обслуживание железнодорожными перевозками горняков, коксохимиков, доменщиков, сталеплавильщиков и прокатчиков и за счет этого перевезти сверх плана в мае и июне 300 тысяч тонн грузов, а в июле — еще дополнительно 100 тысяч тонн;

обеспечить выполнение сниженной на 0,5 часа против прошлого года нормы простоя вагонов парка МПС;

в мае, июне и июле текущего года обеспечить отгрузку сверхплановой готовой продукции в вагонах парка МПС по 30 тысяч тонн ежемесячно;

выполнить мероприятия по сохранности вагонов парка МПС и не допускать случаев выдачи на станцию Магнитогорск поврежденных вагонов.

РЕКОНСТРУКЦИЯ — УДАРНЫЙ ФРОНТ



Решающий этап



НА СНИМКАХ: идет демонтаж пятой клетки; вы видите газорезчиков девятого прокатного цеха Ф. Бураева, Н. Ольховского, В. Гопоненко, Н. Спиридонова. Они ударному сработали на демонтаже пятой клетки четвертого листопрокатного цеха.

Фото Ю. Попова.

На обновленной печи

Позавчера, после двадцатисуточного капитального ремонта, была задута шестая доменная печь. Задувку произвела бригада, возглавляет которую мастер П. Кулаков и старший горновой А. Петров.

— Надо отдать должное ремонтникам из управления Уралдомремонта № 1 и 2, а также ремонтникам из многих цехов комбината, — рассказывает и. о. заместителя начальника доменного цеха по капитальному ремонту С. Репин. — Они сделали все возможное, чтобы завершить работы по ремонту в срок и качественно. Возьмем такие коллективы управления № 1 Уралдомремонта, как монтажный участок № 1, руководит которым Н. Кажурин; трубопроводный участок (В. Сидоров); автогенно-сварочный участок (П. Билых); огнеупорный участок № 1 (П. Ведерников), — они не-

однократно выходили победителями в социалистическом соревновании среди ремонтных бригад. Задания выполняли в срок. И этот список будет неполным, если мы не назовем передовые коллективы ремонтников комбината. Это, прежде всего, труженики КМПЭ ремонтно-строительного цеха, третьего железнодорожного района ЖДТ, цеха ремонта металлургического оборудования № 1.

Первыми проверили в работе надежность обновленного оборудования печи труженики третьей бригады. Они загрузили печь. Загрузка продолжалась почти девять часов. И за это время не поступило ни одной жалобы на неисправность механизмов.

И, наконец, вчера на обновленной шестой доменной печи был получен первый чугун.

Ю. ПОПОВ.

◆ Стан «2500» горячей прокатки

Как мы уже сообщали, 29 мая будут проводиться большие ремонты ведущих прокатных агрегатов комбината — слябинга и стана «2500» горячей прокатки. Во время ремонта стана «2500» горячей прокатки, который будет остановлен на трое суток и 8 часов, будут проведены ответственные работы по его реконструкции. Наш корреспондент попросил главного прокатчика комбината А. П. Литовченко рассказать о подготовительном периоде к этому завершающему этапу реконструкции, о задачах участников обновления стана, о готовности к его остановке, о том, какую практическую пользу принесет эта работа. (Читайте на 3-й стр.)

Начали с рекорда

Двадцать второго мая стан «2500» горячей прокатки был остановлен. Трудная задача стояла перед коллективом управления Прокатмонтаж: необходимо было за несколько часов полностью демонтировать клетку № 5 и установить переходной желоб. И уже в первые часы работы стало ясно: задача будет выполнена в срок. Бригады Прокатмонтажа, руководят которыми В. Горбунов, А. Серебряков, Л. Макаров, показали примеры высокопроизводительного труда. Большую помощь им оказали и металлурги. Особенно хорошо поработали газорезчики девятого прокатного цеха. К одиннадцати часам вечера пятая клетка была полностью демонтирована и установлен переходной желоб. Тем самым был предоставлен фронт работ для

прокатчиков ночной смены. И они тоже сработали по ударному — прокатали в ночь около пяти тысяч тонн. Стан продолжал высокопроизводительно работать. Но не снизили своих темпов и ремонтники Прокатмонтажа, несмотря на то, что им приходилось трудиться в условиях действующего производства. Двадцать третьего мая к половине восьмого вечера ремонтники сумели установить станнину новой клетки. Сейчас на пятой клетке продолжается монтаж оборудования, а стан по-прежнему работает. В ночь двадцать пятого мая вторая бригада под руководством мастера А. Какутьева прокатала рекордное количество металла — 5700 тонн. Общественный штаб реконструкции стана «2500» горячей прокатки.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Донецким научно-исследовательским институтом черной металлургии совместно с Криворожским металлургическим заводом и институтом «Укрспромез» разработан способ утилизации промасленной окалины методом горячего окомкования. Сущность предложенного способа заключается в окомковании тонких шихт при смачивании твердых частиц расплавами комкуемых материалов.

Разработана технология получения железо-флюсовых окатышей из прокатной ока-

лины с добавками для кислородно-конверторного передела. Применение прокатной окалины позволит исключить использование в кислородных конверторах плавикового шпата, а также снизить расход на тонну стали извести и железной руды.

Разработано технико-экономическое обоснование строительства установки мощностью 250 тыс. тонн в год таких окатышей. Экономический эффект от использования окатышей составит свыше 2 млн. рублей в год.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижний

Итоги выполнения производственного плана за 21 день мая 1978 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	99,2	96,0	Прокат	101,4	91,6	90,4	Руда	102,7	100,3	97,6
Сталь	100,6	100,8	99,0	Кокс	100,0	98,4	100,8	Агломерат	101,9	101,0	101,1
								Огнеупоры	99,8	99,8	92,3

Итоги выполнения производственного плана за 21 день мая 1978 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,4	Доменная печь № 1	95,2	Доменный цех № 1	95,7
Доменная печь № 2	100,6	Доменная печь № 4	102,2	Доменная печь № 4	99,5
Доменная печь № 3	100,9	Доменная печь № 2	99,2	Доменная печь № 3	103,8
Доменная печь № 4	100,4	Мартеновский цех № 1	102,8	Мартеновский цех № 2	95,5
Доменная печь № 6	132,5	Мартеновский цех № 2	98,8	Мартеновская печь № 2	100,8
Доменная печь № 7	101,3	Мартеновская печь № 2	100,8	Мартеновская печь № 3	99,1
Мартеновский цех № 2	100,0	Мартеновская печь № 3	99,1	Мартеновская печь № 17	96,0
Мартеновский цех № 3	100,1	Мартеновская печь № 10	99,8	Мартеновская печь № 7	101,8
Мартеновская печь № 2	99,2	Мартеновская печь № 7	101,8	Мартеновская печь № 8	94,1
Мартеновская печь № 3	113,7	Мартеновская печь № 8	94,1	Мартеновская печь № 15	100,7
Мартеновская печь № 11	96,5	Мартеновская печь № 15	100,7	Обжимный цех	101,1
Мартеновская печь № 12	87,7	Обжимный цех	101,1	Блюминг	83,1
Мартеновская печь № 13	100,2	Листопрокатный цех	94,7	Бригада № 2 блюминга	97,5
Мартеновская печь № 22	99,1	Среднесортный стан	93,3	Копровый цех	96,2
Мартеновская печь № 25	96,8	Стан «500»	101,8	ЖДТ	99,0
Обжимный цех № 3	99,9	Копровый цех	102,1		
Обжимный цех № 2	100,9	ЖДТ	92,9		
Бригада № 2 блюминга № 2	100,7				
Среднелистовой стан	106,5				
Стан «500»	101,8				
Копровый цех № 1	101,9				
ЖДТ	103,2				