

Превратим комбинат в образцовое предприятие

XXI съезд партии наметил грандиозную программу развития производительных сил нашего народного хозяйства, обеспечивающую благосостояние народа и укрепляющую мощь Советского Союза. Успешное решение вопросов семилетки создаст прочную материально-техническую базу построения коммунистического общества. Июньский Пленум, в свете решений XXI съезда КПСС, рассмотрел конкретные вопросы по внедрению в народное хозяйство новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов и принял по ним решения.

Решения июньского Пленума особенно актуальны для нашего комбината. По плану окончательного развития комбината, утвержденному правительством, в ближайшее десятилетие уровень производства всех переделов на комбинате по сравнению с 1958 годом увеличится примерно на 80 процентов. Это будет осуществлено как за счет строительства новых объектов, так и за счет модернизации и реконструкции действующего оборудования. Программа нового строительства в большей своей части уже начата: строятся печи мартеновского цеха № 1, стан «2500», коксовая батарея № 11 и т. д.

На протяжении длительного периода наш комбинат систематически справлялся с государственными планами: ежегодно выполнял производственную программу, планы по росту производительности труда и задания по снижению себестоимости продукции. За предыдущее десятилетие (1952—1958 гг.) без учета новых агрегатов на действующем оборудовании рост производства достигнут по чугуну на 18,8 процента, по стали — на 23,3 процента и по прокату — на 25,3 процента. В среднем ежегодно по всем переделам рост производства равен примерно 3,0—3,5 процента. Это хороший рост.

В горном производстве улучшено качество сырья за счет усреднения руд, совместно с доменщиками освоено производство и применение офлюсованного агломерата, проведены работы по автоматической загрузке шихты на аглоленты.

На доменных печах достигнуто повышение температуры го-

рячего дутья до 950° и освоена работа с повышенным давлением газа под колошником. Автоматизация регулирования влажности дутья обеспечивает постоянство хода доменных печей.

В мартеновских печах рост производства стали достигнут за счет применения для сводов магнетитово-хромитового кирпича, автоматизации теплового режима печей, внедрения двух-стопорной разливки.

В прокатных цехах увеличение производства сопровождается работами по модернизации механического и электрического оборудования, установки дополнительных клетей, автоматизации прокатных станов и автоматизации теплового режима нагревательных печей и нагревательных колодцев.

Из этого можно сделать вывод, что до сих пор линия, проводившаяся по вопросам развития нашего производства, в основном была правильной. Сущность этой линии заключалась в том, что на комбинате систематически уделялось особое внимание вопросам подготовки сырья, создания резервов в оборудовании, наведения твердого порядка в технологии, проведения ремонтов точно по графику, создания необходимых запасов материально-технических ресурсов, а также реконструкции агрегатов в сторону увеличения их мощностей с применением последних достижений науки и техники.

Многое было сделано и в отношении механизации и автоматизации, и все-таки дела здесь обстоят не совсем благополучно. Об этом можно судить хотя бы из таких цифр. За счет улучшения некоторых организационных, технических мероприятий на заводе удалось высвободить 12,5 тысячи человек, но только две тысячи рабочих высвобождены за счет механизации и автоматизации. Об этом же говорит следующий факт: если в мартеновских цехах смогли более чем вдвое увеличить мощность печей, то такой важный процесс, как процесс сжигания топлива в печи до сих пор не автоматизирован и производится вручную, т. е. на глаз. Не автоматизирован технологический процесс всех переделов. Многие вспомогательные работы до сих пор проводятся вручную. Это говорит о том, что на

механизации и автоматизации производства в наступившем семилетии нам следует сосредоточить особые усилия.

Совет Министров СССР 6 июня 1959 года вынес постановление о проведении на комбинате ряда работ по комплексной механизации и автоматизации производства. Согласно этому постановлению наш комбинат по уровню механизации и автоматизации должен в течение ближайших 4—5 лет превратиться в образцовое предприятие. Этим постановлением предусматриваются все необходимые финансовые и материально-технические мероприятия по обеспечению внедрения комплексной механизации и автоматизации в наше производство.

На комбинате создаются центральная лаборатория по автоматике и специальный конструкторский отдел по механизации. Для практического решения этого крупного вопроса в отношении исследования, проектирования и монтажных работ по комплексной механизации и автоматизации постановлением правительства конкретно указаны организации, в большинстве своем союзного значения, и сроки выполнения ими необходимых работ. В сентябре текущего года в Магнитогорске будет проведено совещание со всеми исполнителями по практическим вопросам комплексной механизации и автоматизации на нашем комбинате.

При проведении грандиозной программы механизации и автоматизации производства нам следует не забывать трудностей, которые в процессе реализации будут возникать. Главная трудность — это своевременное материально-техническое снабжение всех намечаемых работ. К этому надо хорошо подготовиться. Далее, необходимо помнить, что для того, чтобы механизация и автоматизация того или иного агрегата или цеха были эффективны, агрегат должен быть как по конструкции своей, так и по принятой технологии современным. Агрегат или цех с отсталой техникой с преобладанием ручного труда, с низкой механизацией, с прерывистостью и несовершенством технологического процесса эффективно автоматизировать трудно. Об этом неоднократно указывалось на июньском Пленуме ЦК КПСС.

При автоматизации следует использовать все последние достижения науки и техники — счетно-решающие машины, свойства полупроводников, ультразвука, радиоактивных изотопов, рентгеновских лучей, телевидение и т. д. Для того, чтобы успешно управлять современной техникой, надо поднять технический уровень обслуживающего агрегат персонала.

Не следует забывать и следующего важного факта, заключающегося в том, что вопросами механизации и автоматизации в первую очередь должны заниматься производственники-технологи. Они лучше всех знают, что и как следует автоматизировать и механизировать. С этой целью при главных специалистах и по производствам созданы и создаются специальные технологические группы, которые должны, главным образом, заниматься разработкой и внедрением новой техники, механизации и автоматизации.

Нам следует продолжать реконструкцию своих агрегатов в сторону увеличения их мощностей, скоростей и совершенствования отдельных узлов. В мартеновском цехе № 1 последние три печи будут иметь увеличенный тоннаж, объем доменных печей первого блока будет значительно увеличен. Работу отдельных участков производства надо организовать с определенным резервом, позволяющим в основном агрегату нормально работать при стечении неблагоприятных обстоятельств (ремонт, временный выход из строя того или иного механизма и т. д.). Особенно следует в этом отношении обратить внимание на увеличение нагревательных средств в прокатных цехах. Уже строится четвертая нагревательная печь в листопрокатном цехе № 1, предполагается увеличить вместимость ячеек колодцев блюмингов № 2 и 3 и ряд других работ.

По-прежнему следует уделять особое внимание надлежащей подготовке сырья (кокс, агломерат, скрап и т. д.), твердо по порядку в технологии процесса, проведению ремонтов по графику. Основной принцип: предыдущий передел обеспечивает высокопроизводительную работу последующего передела — должен быть незыблем.

Если мы будем и в дальнейшем проводить правильную линию по улучшению производства, мобилизуя рационализаторов и всех трудящихся нашего комбината на решение поставленных перед нами задач, то мы, конечно, успешно решим вопрос превращения нашего комбината в передовое металлургическое предприятие.

К. БЕЛИКОВ,
начальник технического
отдела комбината.

НАШИМ МАРТЕНАМ

А вот группа молодежи во главе с Николаем Соколовым, собиравшая железный лом на отвале, убедилась, что металл выбрасывается не килограммами, а тоннами, и ежечасно.

В отвал вместе со шлаком идет обрезь слэбов, трех- и четырехметровые металлические стержни. Все, что подвернулось под руку — все вместе со шлаком — под откос.

В районе № 2 между 2 и 4 постами вместе с мусором выбрасывается железный лом.

ОСТАНОВИТЕ БУЛЬДОЗЕРЫ!

Металл везде, на каждом шагу. Старые рельсы, огромные чугунные шестерни, вросшие уже в землю, разных диаметров трубы...

— Надолго хватит собирать! Сырья хватит! — успокаивают

Творческие группы в бригадах

Это было немногим больше месяца назад. Молодые специалисты-доменщики первой бригады собрались, чтобы обсудить, что практически сделать для выполнения решений июньского Пленума ЦК КПСС.

Вот есть решение ЦК ВЛКСМ, — сказал секретарь комсомольской организации Юрий Яковлев, — решение об участии комсомольских организаций в выполнении постановления июньского Пленума партии. Нам, специалистам, — добавил секретарь, — отводится особое место. Каждый специалист должен иметь свой лицевой счет технических предложений и усовершенствований производств в а.

— И сообща работать тоже не возбраняется, — заметил инженер Владимир Домнин.

— Пожалуй, лишь бы толк был, — согласился Яковлев. Молодые инженеры-доменщики разошлись, уславившись, что каждый подумает над формами и содержанием работы, а потом, собравшись, поговорят обстоятельно.

После бесед с заместителем начальника цеха т. Мишиным молодые специалисты решили создать творческие группы рационализации и изобретательства в каждой бригаде.

Бюро ВЛКСМ доменного цеха поручило комсомольцу инженеру Валентину Козлову направлять работу творческих групп, держать тесную связь с руководителями цеха.

Сейчас в цехе, как рассказал инженер Козлов, имеется четыре творческие группы. Все они имеют план работы, темы, которые должны решить.

Молодые специалисты первой бригады, где работает и секретарь комсомольской организации т. Яковлев, решили поработать со всей серьезностью над подбором рационального состава огнеупорной массы. К такому решению пришли после изучения «узких» мест, участков, где много тратится физического труда.

Всем известно, что канава делается раз в четыре дня, а ремонт вынуждены проводить ежедневно. Или взять футляр. Стоит он от силы двое суток и ремонтируется раз в двое суток, а то и каждые сутки. С этим связаны большие затраты труда, а в иных случаях и нарушения работы печи.

Молодые инженеры-доменщики поставили своей задачей создать состав огнеупорной массы, из которой и канава, и футляр не требовали бы ремонта возможно больший срок.

Во всех бригадах творческие группы молодых специалистов работают над улучшением технологии, совершенствованием оборудования.

Пока еще трудно судить о конечных результатах, но одно несомненно: доменщики работают предметно и серьезно.

К. МИХАЙЛОВ.

«Легкая кавалерия» на марше

ЛОМ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Каждая сверхплановая тонна металла приближает выполнение заданий семилетки и делает нашу страну все богаче и сильнее. Каждая тонна! А тонна состоит из килограммов... Истина, составляющая «азы» арифметики. Но истины этой не понимают или не хотят понять некоторые наши руководители-хозяйственники.

Комсомольцы и молодежь, проживающие в интернате № 2, организовали воскресник по сбору лома черных металлов. При интернате создан специальный штаб во главе с Геннадием Шевкуном, который руководит работой по сбору лома.

— Ни килограмма металла не должно валяться в черте города и прилегающих к нему районах, так решил штаб.

Кому не доводилось видеть, с каким старанием, поддерживая инициативу комсомольцев, малыши-первоклассники, пытаясь, щипая детали каких-то разбитых машин, старые койки, велосипедные рамы...

Они-то, дети, уж наверное, ду-

мают, что дяди, которые посылают металлолом в мартеновские печи, берегут каждый килограмм металла. Так думали и некоторые из тех комсомольцев, которые в минувшее воскресенье в районе Сибайского вокзала собрали около 15 тонн металлолома.

Но некоторых наших хозяйственников пятнадцатью тоннами не удивишь. Для них и сто тонн — ничто.

Начальники некоторых цехов непременно возражать станут. «Бережем, — заявят они, — за килограммы боремся...»

