

У НИХ Н О В Ы Й Г О Д

Коллектив смолоперагонного отделения коксохимического производства в соревновании за досрочное завершение плана первого года пятилетки добился замечательных успехов. Он рапортовал 13 декабря о выполнении годового плана по выпуску основных видов продукции.

Коллективы обоих цехов улавливания еще 3 декабря произвели последнюю тонну каменноугольной смолы в счет плана 1971 года. Высоких темпов производства добиваются в декабре трудящиеся других производственных участков коксохимического производства.

М. ХАЙБАТОВ.

«ДАЕШЬ
КОМСОМОЛЬСКИЙ
МИЛЛИОН!»

„ПОМОЖЕМ“, —
ГОВОРЯТ МОЛОДЫЕ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНИКИ

Большой прилив энергии вызвал у молодежи комбината родившийся на комсомольской конференции лозунг «Даешь комсомольский миллион!». Во всех цехах проходят сейчас комсомольские собрания на тему: «Мой личный вклад в комсомольский миллион». В среду и четверг собрания с такой повесткой прошли в управлении железнодорожного транспорта. Выступивший перед молодыми железнодорожниками главный инженер управления ЖДТ Альберт Клавдиевич Булатов особое внимание уделил трудностям, которые мешают ритмичной работе транспорта, а соответственно и основным цехам комбината. Одной из таких трудностей является разгрузка металлического лома. Дело в том, что не хватает разделочных площадок. Сейчас на северной скрапной базе строятся такие площадки.

Это мероприятие непосредственно связано с увеличением выплавки стали в 1972 году, так как его осуществление позволит полностью удовлетворять нужды мартемовских печей в металлоломе. Секретарь комсомольской организации службы СЦБ Виктор Кузьмичев, выступая на собрании, сказал, что комсомольцы - железнодорожники могут своей помощью ускорить строительство разделочных площадок.

Комсомольское собрание управления ЖДТ постановило провести в январе и феврале субботники на северной скрапной базе на строительстве дополнительных разделочных площадок.

Б. МАЕВСКАЯ.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления
Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 151 (4128)
Год издания 32-й

СУББОТА, 18 декабря 1971 года

Цена 2 коп.

БУДЕМ
РАБОТАТЬ
НА УРОВНЕ
1972 ГОДА!

НА СНИМКЕ: сталевар двадцать девятой двухвальной печи мартемовского цеха № 1 Антон Богданович РАКИЦКИЙ.
Ниже мы публикуем выступление А. Б. РАКИЦКОГО.
Фото Н. Нестеренко.

Созидаящая сила соревнования

С Антоном Богдановичем Ракицким, сталеваром двухвальной печи первого мартемовского цеха, который был в числе делегатов VIII областной профсоюзной конференции рабочих металлургической промышленности, встретился накануне его отъезда в г. Челябинск наш корреспондент М. Котлухужин и попросил знатного сталевара рассказать о том, каких успехов (особенных, по мнению сталевара) добились в этом

году металлургии комбината.

Главным в работе, сказал А. Б. Ракицкий, была борьба за повышение эффективности производства, за дальнейшее увеличение производства металла, за улучшение экономических показателей, за ускорение технического прогресса.

О больших начинаниях, родившихся у нас на комбинате, широко известно. По всей стране распространился почин доменщиков Магнитки, которые призвали раз- (Окончание на 2-й стр.)



СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ

- Сталевар 29-й двухвальной печи А. Ракицкий — с роли социалистического соревнования в повышении эффективности производства
- Молодые железнодорожники комбината — в счет комсомольского миллиона
- Подручный сталевара А. Буре рассказывает о товарищах по труду
- Литературная страница: новые стихи Даниила Назарова и Виталия Юферева, рассказ Геннадия Корчагина
- Как будут отдыхать дети металлургов на зимних каникулах

Сталеплавильные цехи комбината из года в год наращивают производство. Стремясь полнее удовлетворить потребности этих цехов в изложницах, цех изложниц также наращивает свое производство. И хотя темпы роста производства изложниц выше, чем рост производства стали, удовлетворить спрос на изложницы с каждым месяцем становится все труднее. Это объясняется тем, что за последний год расход изложниц на тонну стали вырос более, чем на 10 процентов. Если в 1969 году расход изложниц на одну тонну стали составлял 23,7 килограмма, то за первое полугодие 1971 года он вырос до 27 килограммов.

В значительной мере это обусловлено ростом производства стали, разливаемой в крупные глухонные изложницы, стойкость которых ниже изложниц сквозных и меньших по развесу. К преждевременному выходу из строя ведет также разливка перегретой стали. О приварке слитков к изложницам неоднократно писалось на страницах «Магнитогорского металла».

Только за десять месяцев текущего года разливкой перегретого металла выведено из строя от 25 до 30 процентов от общего количества излож-

ниц, бывших в эксплуатации.

Нам в сегодняшнем выступлении хотелось бы обратить внимание еще на один, с нашей точки зрения весьма важный фактор, во многом определяющий продолжительность службы изложниц.

изложниц, работавшей на комбинате в июне 1970 года.

Анализ чугунов, выплавляемых доменным цехом комбината, которые используются для отливки изложниц, показывает, что за последние два года они претерпели

менный ковш для доведения химического состава чугуна до определяемого техническими условиями предела не дают желаемых результатов: чугун по составу получается неоднородным, крупнозернистым в изломе и, следовательно, малопрочным.

стойкости изложниц при отливке их из литейного чугуна мы убедились в июле нынешнего года, когда обстоятельства заставили наших доменщиков перевести третью печь на выплавку литейного чугуна. Было отлито из этого чугуна около полутора тысяч изложниц, стойкость которых, по данным литейной лаборатории, оказалась на 15 процентов выше обычных. А ведь повышение расхода изложниц всего на одну десятую килограмма в условиях нашего комбината требует увеличения производства изложниц почти на 1300 тонн в год.

Мы считаем, что техническому отделу комбината необходимо глубоко разобраться в этом вопросе, и, возможно, мы придем к выводу о необходимости перевода на производство литейного чугуна одной из доменных печей. Потери в производительности печи будут, безусловно, восполнены выигрышем от уменьшения расхода изложниц и создания более благоприятных условий для работы сталеплавильных цехов.

И. ДАНЧЕНКО,
начальник цеха изложниц,

Г. РЕЗНИЧЕНКО,
инженер - исследователь ЦЗЛ.

Повысить стойкость изложниц

ПИСЬМО
В РЕДАКЦИЮ

Таким фактором является качество чугуна, из которого отливается «посуда» для жидкой стали.

Многочисленными исследованиями и практикой установлено, что наилучшую стойкость имеют изложницы, отлитые из чугуна с содержанием углерода 3,8 процента, кремния — 0,80—1,5 процента, марганца — 0,7—1,2 процента, серы — до 0,06 процента. Это положение закреплено новыми техническими условиями на отливку изложниц, а также рекомендациями межзаводской школы по производству

значительные изменения. Содержание, например, кремния в них снизилось до 0,4 процента, марганца — до 0,2 процента. Отсюда следует, что цех изложниц обеспечивается чугуном, не гарантирующим оптимальную стойкость изделий.

За неделю с 15 ноября по 22 ноября с. г. цех изложниц получил из доменного цеха 8437 тонн чугуна. Из них 5667 тонн, то есть более двух третей, имели содержание кремния ниже 0,06 процента.

Добавки ферросилиция и ферромарганца в до-

на заводе «Запорожсталь» вопрос повышения стойкости изложниц решен переводом одной из доменных печей на производство литейного чугуна, отвечающего требованиям технических условий. Правда, это привело к снижению производительности печи, но зато получен значительный выигрыш от снижения расхода изложниц. На этом заводе средний расход изложниц на одну тонну стали составляет 17 килограммов, то есть на 10 килограммов ниже, чем у нас на комбинате.

В возможности повы-