

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 37 (2661)

ПЯТНИЦА, 29 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

## Производственные совещания — важное средство в борьбе за улучшение производства

В настоящее время, когда задачи хозяйственного строительства выросли и усложнились, еще более назрела необходимость повышения роли профсоюзных организаций в широком привлечении самих трудящихся к управлению хозяйством. В решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС особо подчеркивается обязанность профсоюзов в обеспечении проведения регулярных собраний, технических конференций, производственных совещаний и других форм привлечения трудящихся к решению задач производства.

Претворяя в жизнь решения партии, профсоюзная организация и администрация нашего проволочно-штрипсового цеха придают большое значение производственным совещаниям рабочих и инженерно-технических работников. Начиная это большое и серьезное дело, мы зачастую шли, как говорится, «на ощупь», не всегда умело проводили подготовку, поэтому первые совещания проходили не на высоком уровне.

В последующем мы стали больше обращать внимания на подготовку совещаний. В организованном проведении совещаний важную роль играет правильно и умело поставленный вопрос, который волнует коллектив стана и цеха в целом. На производственных совещаниях мы обсудили многие вопросы, связанные с переходом стана на новую калибровку, с переходом на высококалорийное топливо — мазут, выяснили причины отставания отдельных коллективов и многие другие вопросы.

А чтобы совещание не походило на очередной рапорт, задолго до совещания мы на сменно-встречном собрании рассказываем трудящимся о нем, стараемся больше беседовать с рабочими, чтобы они внимательней проанализировали свою работу, выступили с замечаниями и предложениями.

Все это дает свои результаты. Теперь, как правило, совещания проходят при активном участии рабочих. В феврале, например, встала необходимость разобраться в причинах неудовлетворительной работы на стане «300» № 2. Стан работал неритмично, с большими переборами. Здесь плохо выполнялся график. На производственном совещании рабочие вскрыли много недостатков, связанных с работой склада заготовок, некачественной водой, критиковали работу своих товарищей. По предложениям рабочих были приняты меры. Сейчас положение на стане намного улучшилось.

## На аккумуляторах

До сих пор в мартеновские цехи электровозы заходить не могли, так как туда нельзя подводить троллей. Чтобы удобнее обслуживать мартеновские цехи электровозами, их будут переводить на работу с аккумуляторами. Электровоз подойдет к цеху под троллеями, а дальше будет продолжать путь, питаясь током от

Введение нового вида топлива — мазута создало трудности в работе сварщиков, которые еще не научились на нем технически грамотно работать, допускали нарушения технологии. С целью выяснения и устранения недостатков мы опять провели совещание со всем коллективом сварщиков, механиков и инженерно-технических работников цеха. Здесь заместитель начальника цеха КИИ и автоматика т. Кулаков подробно рассказал о свойствах, особенностях этого вида топлива, а рабочие поделились опытом своей работы, внесли много ценных предложений. Внедрение предложений в производство намного улучшило процесс нагрева металла.

Поломки на стане «250» № 2 подшипников качения также явились предметом обсуждения на производственном совещании, на котором присутствовало около 70 человек из числа слесарей, бригадиров, мастеров. И на нем было выдано много деловых предложений. Механик т. Баев предложил, например, улучшить установку лабиринтных уплотнений на шейках валков, слесарь т. Папин — поставить предохранительные плиты для защиты подшипников от попадания воды, сделать принудительные перевалки на некоторых клетях с целью профилактики работы подшипников. С предложениями также выступили бригадир т. Тарнакин, слесарь т. Бледнов и многие другие.

И здесь нужно сказать, что реализация поданных предложений является одним из важных средств повышения не только уровня производства, но и авторитета производственного совещания. Поэтому руководители цеха, профсоюзной организации внимательно изучают предложения, составляют организационно-технические мероприятия, назначают ответственных лиц за их выполнение. Поэтому, как правило, большинство предложений внедряется в производство.

Сейчас в коллективе нашего цеха развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. Серьезную помощь всему коллективу в борьбе за успешное выполнение годового плана и социалистических обязательств окажет регулярное проведение производственных совещаний.

**Г. ВАЛИНСКИЙ,**  
председатель производственно-массовой комиссии цехнома проволочно-штрипсового цеха.

мощного аккумулятора, установленного на нем. Впоследствии этот аккумулятор снова зарядится во время работы электровоза на путях.

Один электровоз уже переведен на аккумуляторы и успешно испытывается на станции Западная.

**Н. АЛЕКСЕЕВ.**

## В честь 40-летия Великого Октября



На снимке: один из лучших машинистов завалочной машины второго мартеновского цеха **В. И. Комаров**, обеспечивающий бесперебойную работу печных бригад. Фото Е. Карпова.

## За выполнение обязательств

1400 тонн сверхпланового металла прокатал коллектив нашей третьей бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха за февраль. Сейчас в развернувшейся борьбе за достойную встречу 40-й годовщины Октябрьской революции мы стараемся работать еще лучше, намного перекрывая взятые обязательства.

Благодаря постоянному хорошему уходу за оборудованием бригада значительно сократила различного рода простои. Это позволило нам за 26 дней марта выдать дополнительно к плану 1000 тонн проката, т. е. почти в три раза превысить месячное обязательство.

Слаженно и дружно работает наш коллектив. Старший сварщик т. Гловот, подручный сварщика, недавно пришедший из армии, т. Левков стараются обеспечить стан хорошо нагретыми заготовками. Хорошо справляются со своими обязанностями старший вальцовщик т. Родин, вальцовщик т. Смагин, операторы третьего и четвертого постов тт. Дема и Циба.

**И. АНОПКО,**  
мастер стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

## В борьбе за увеличение производства металла

Как и все советские люди, сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха встретили призыв партии достойно отметить 40-ю годовщину Октября с большим воодушевлением. В каждой смене обсудили постановление Центрального Комитета партии, наметили пути для дальнейшего повышения производительности труда.

Борьба за металл в цехе проходит под знаком широко развернутого социалистического соревнования. Коллектив печи № 14, где печные бригады возглавляют сталевары тт. Неклеенов, Остапенко, Прокопьев, соревнуется со сталеварами печи № 1 Днепронетровского завода. 23 марта они выполнили месячный и квартальный план,

В ответ на постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великого Октября коллектив первого листопрокатного цеха все шире развертывает социалистическое соревнование за увеличение производства проката и успешное выполнение плана.

В передовых рядах соревнования здесь идет первая бригада, где начальник смены т. Лаушкин, мастер т. Бужинский и партгрупорг т. Баклушин. С начала марта она уже имеет на своем счету 1470 тонн металла, прокатанного сверх задания.

## НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

Также успешно несет трудовую вахту и вторая бригада начальника смены т. Пратусевича и мастера т. Дегтяренко (партгрупорг т. Орлов). За 26 дней марта эта бригада прокатала дополнительно к заданию свыше 600 тонн металла.

Настойчиво борется за ликвидацию долга, допущенного в начале месяца, третья бригада. Она прилагает все усилия к тому, чтобы не только выполнить план марта, но и выдать металл в счет обязательств.

**А. ВАСИЛЬЕВ.**

## Первенство не уступим

На предоктябрьской вахте коллектив печи № 3 второго мартеновского цеха выступает слаженно, полон решимости наращивать фонд сверхпланового металла, чтобы удержать первенство. За 26 дней марта мы сварили более 1300 тонн сверхпланового металла.

Это результат дружного труда всех сталеваров и подручных. А у нас подручные за судьбу обязательств борются так же, как сталевары. Они четко выполняют все задания, содержат в порядке рабочую площадку. 27 марта, уловив свободное время к концу смены, мы не стали ожидать сдачи смены, а сняли покоробленные металлические плиты перед

печью и уложили ровные. Таким образом, рабочая площадка стала ровней, и работать будет лучше.

Это мы сделали в своей смене. Так относятся к делу и наши сменщики. А если во всех бригадах согласие, то и результат не замедлит сказаться. Поэтому все плавки у нас идут с опережением графика и квартальный план мы заканчиваем 29 марта.

Так же успешно трудится и коллектив соседней печи № 2. Здесь тоже выдали сверх задания около тысячи тонн стали и заканчивают квартальный план досрочно.

**А. МЕЛЬНИКОВ,**  
сталевар печи № 3 второго мартеновского цеха.

## Сварщики изыскивают резервы

На производственном совещании коллектива нагревательных колодцев обжимного цеха был обсужден вопрос о работе сварщиков и передовых приемах труда сварщиков Кузнецкого комбината. После доклада заместителя начальника обжимного цеха по нагревательным колодцам т. Стерликова присутствующие внесли много предложений, направленных на улучшение нагрева металла.

Сварщики тт. Повалякин и Печенкин предложили наладить подачу воздуха в нагревательные колодцы, чтобы обеспечить лучший нагрев слитков.

Ряд предложений внесли маши-

нисты клещевых кранов. Машинист т. Жичко потребовал улучшить условия труда крановщиков, провести для них водопровод с питьевой водой. Тов. Лифанов предложил удлинить клещи кранов для лучшего захватывания слитков. Машинисты предложили также применить метод кузнечан для продления срока службы скаотов кранов.

Несколько предложений внесли мастера нагревательных колодцев тт. Усенков и Кочетков. Все предложения участников совещания будут изучены и по ним приняты меры.

**В. СПИРИДОНОВ.**

пехов добились бригады печи № 17, где сталеварами работают тт. Гизатов, Каминский, Рудаков. С большим перевыполнением плана работают сталевары печи № 25 тт. Журавлев, Трофимов и Ковалев.

Коллектив цеха наметил ряд мероприятий, которые будут внедрены и будут способствовать повышению производительности агрегатов и бережливости. Завершая первый квартал текущего года, наш коллектив прилагает все старания, чтобы в следующие месяцы работать ровнее и выдать больше стали в подарок Родине.

**М. МАХНЕВ,**  
председатель цехнома третьего мартеновского цеха.